PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Barranquilla, Abril de 2021

Señor (a)
ALDO JOSE SILVERA SERRANO
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. **2184366**
Coordinador Sub Sede Malambo
Programas Especiales
Barranquilla

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual
Mes Abril del año 2021

Referencia: No 2184366 del año 2021

PEDRO JOSE PADILLA RABACE, identificado con la cédula de ciudadanía No. 72.313.134 de Santo Tomas, en mi calidad de Contratista del SENA, en Programas Especiales, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: d). un pago correspondiente al mes de Abril de 2021 por valor de (3.376.526). Los honorarios serán pagados por el SENA al contratista de acuerdo al cronograma definido por la Dirección Administrativa y Financiera de la Dirección General, en la cuenta de Ahorros No. 40107897227 Bancolombia, cuyo titular es el Contratista.

Plazo: Será hasta el 18de Diciembre de 2021.

OBJETO:
Prestar servicios profesionales como instructor para impartir formación profesional titulada y complementaria en el área de carpinteria metálica de acuerdo a la programación académica del SENA Centro Nacional Colombo Alemán

Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Prestar a cabalidad los servicios personales descrito en el Objeto del Contrato de acuerdo al Calendario Académico, Programación y periodo contratado	Las acciones realizadas en dicho periodo son las siguientes: trimestre 1/3 de la ficha 2164409 grupo SOLDADURA DE PRODUCTOS METÁLICOS (PLATINA 25 aprendices matriculados, 16 aprendices en formación la formación se imparte en jornada de la tarde en la sede SENA centro nacional colombo alemán en la sede Caribe Real. Asistencia diaria en horas y fechas estipuladas	Soporte generado por la plataforma SOFIA PLUS de las inasistencias y de creación de y asocio de los aprendices a su ruta. Registro de asistencia a las reuniones programadas por la supervisora de contrato
2	Prestar los servicios personales en el lugar y en la jornada que el Centro indique de acuerdo a la programación establecida, cuando sea requerido	Las acciones realizadas en dicho periodo son las siguientes: trimestre 3/3 de la ficha TMMI-3-2165509, la formación se impar te en jornada de la tarde, los días viernes. Asistencia diaria en horas y fechas estipuladas	Soporte generado por la plataforma SOFIA PLUS de las inasistencias y de creación de y asocio de los aprendices a su ruta. Registro de asistencia a las reuniones programadas por la supervisora de contrato
3	Contar con los documentos que se exige para impartir la formación (Tarjeta profesional, licencia de conducción, Certificado de Entrenador en Trabajo Seguro en Alturas, Certificado B2 etc.)	Entrega de documentación para contratación	Contrato
4	Utilizar y Cuidar los ambientes, maquinaria, materiales, vehículos, equipos y/o herramientas que disponga para realizar la formación	Entrega en orden y aseo de los ambientes utilizados para clase.	Estado de los ambientes
5	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato	Respuesta oportuna a mail y llamados	Correo electrónico

6	Seleccionar estrategias de enseñanza - aprendizaje - evaluación según el programa de Formación Profesional y el enfoque metodológico adoptado	Estructuración del contenido programático de los cursos	Programa de cada curso
7	Organizar las secuencias didácticas para que el aprendiz construya nuevos conocimientos con base en los ya adquiridos	Estructuración y elaboración de guías a partir del contenido programático	Programa y guía de cada curso
8	Diseñar y coordinar actividades o situaciones de aprendizaje atractivas para los aprendices	Diseño de ayudas metodológicas de enseñanza	Guías, actividades
9	Orientar los procesos de aprendizaje según las necesidades detectadas en los procesos de evaluación, metodologías de aprendizaje y programas curriculares vigentes	Desarrollo del contenido programático de cada curso	Contenido programático

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No. **9417788954** de la planilla, expedida por Aportes en Línea correspondiente al mes de MARZO del año 2021operador y periodo. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en () folios

Cordialmente,

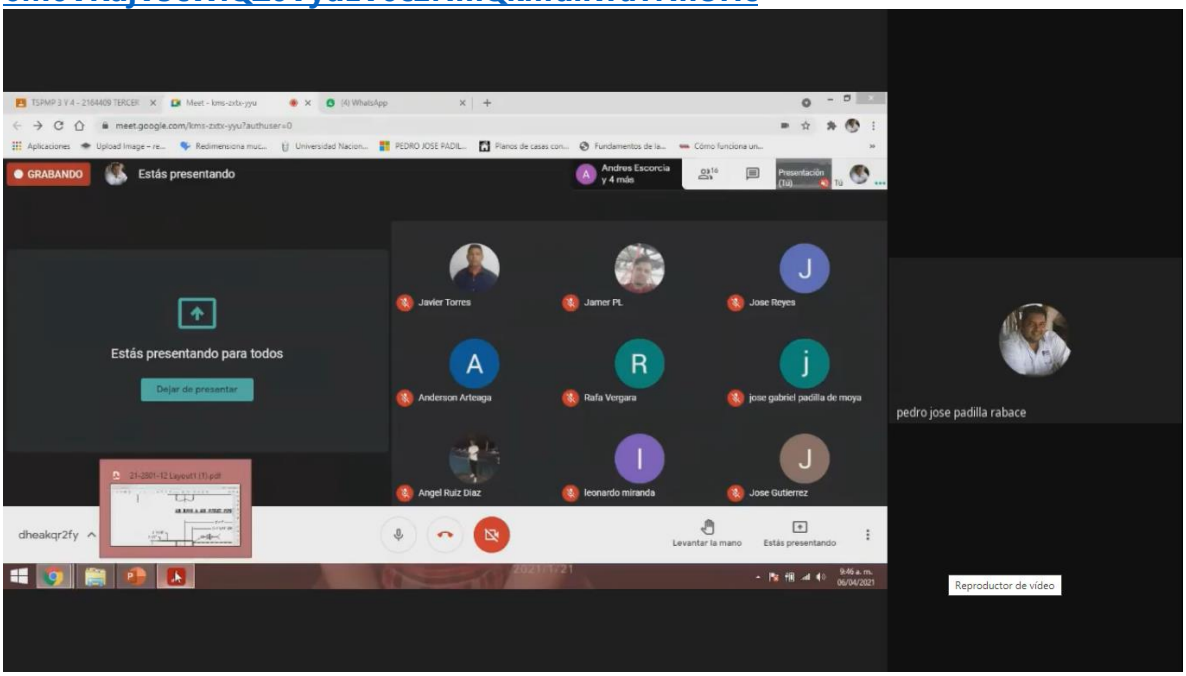
PEDRO JOSE PADILLA RABACE
Contratista
C.C. No. 72.313.134

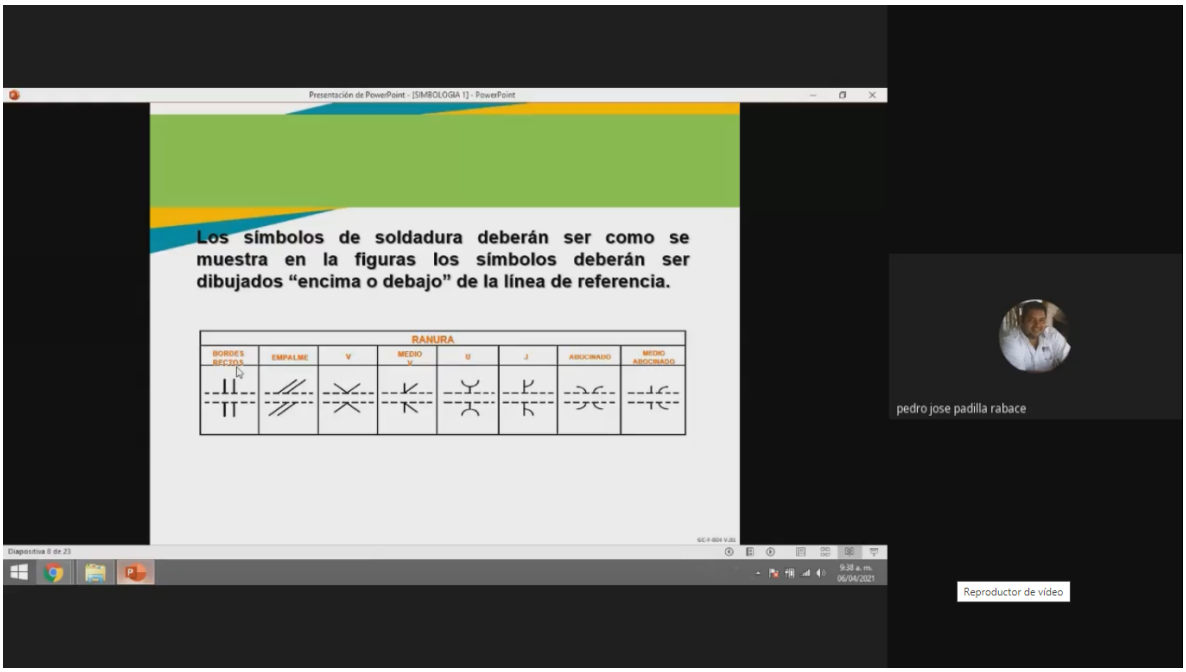
Recibí a satisfacción:

ALDO JOSE SILVERA SERRANO
Supervisor(a) Contrato 2184366 de 2021
Coordinador Sub Sede Malambo

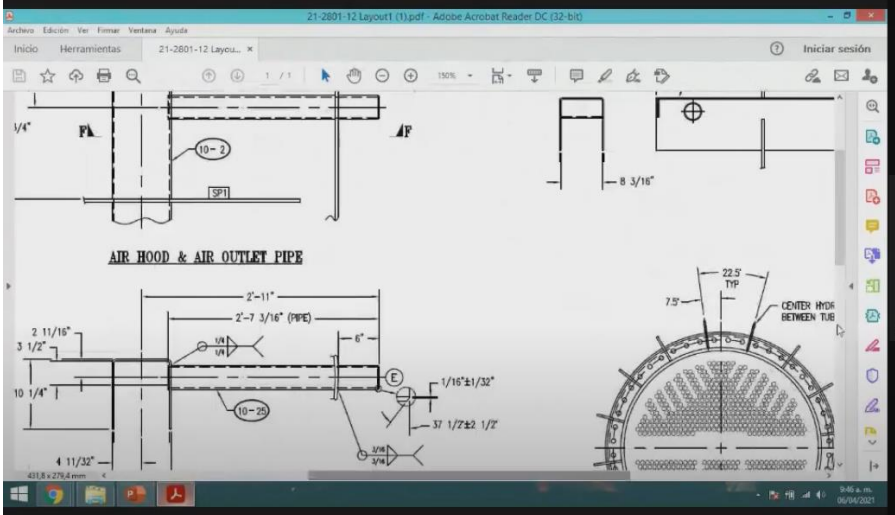
Evidencias SEMANA 05 al 10 de ABRIL de 2021

https://drive.google.com/drive/folders/0B_n7Yi35LOLmfkFBTkRGZmlDNFJDVXh6M0VRdjV5cWlQZ0VydEV0c2NmQkhfdlRTaTNhUHc





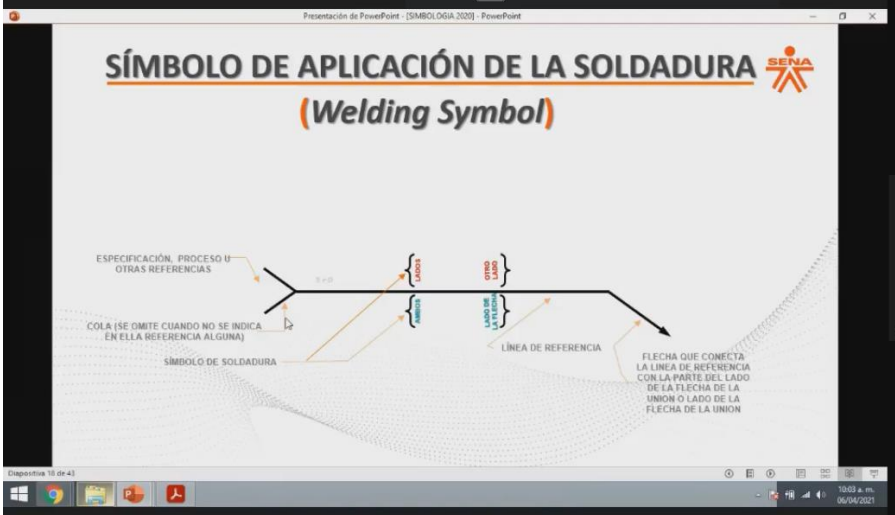
kms-zxtx-yyu (2021-04-06 at 07:34 GMT-7)



pedro jose padilla rabace

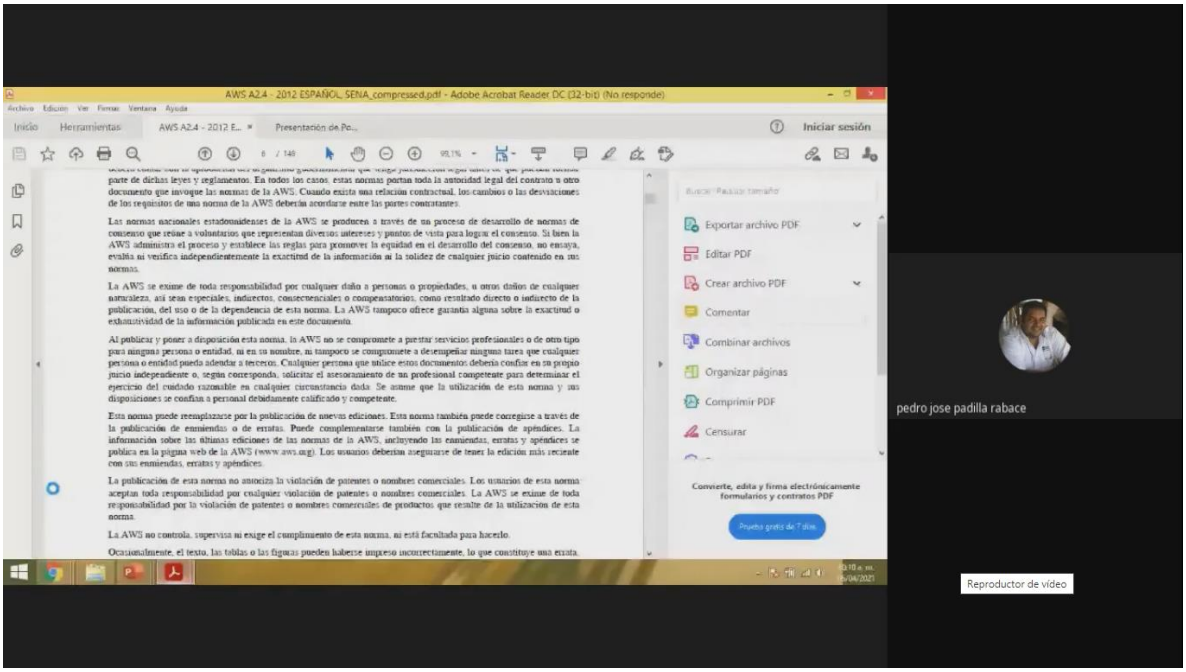
11:53 / 1:06:35

Pulsa Esc para salir del modo de pantalla completa



pedro jose padilla rabace

Reproductor de vídeo

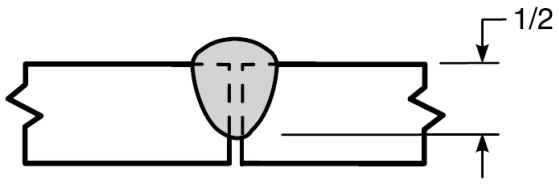
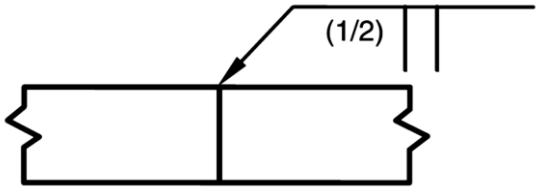
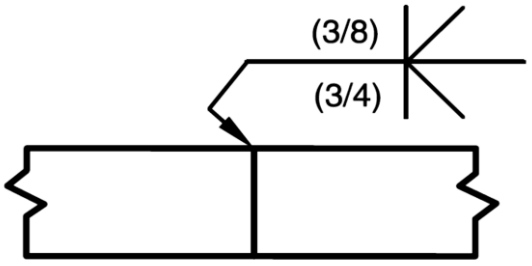

AWS A2.4 - 2012 ESPAÑOL SENA_compressed.pdf - Adobe Acrobat Reader DC (32-bit) (No responde)
Archivo Edición Ver Firmas Ventana Ayuda
Inicio Herramientas AWS A2.4 - 2012 E... Presentación de Po...
Iniciar sesión
parte de dichas leyes y reglamentos. En todos los casos, estas normas portan toda la autoridad legal del contrato u otro documento que invoque las normas de la AWS. Cuando exista una relación contractual, los cambios o las desviaciones de los requisitos de una norma de la AWS deberán acordarse entre las partes contratantes.
Las normas nacionales estadounidenses de la AWS se producen a través de un proceso de desarrollo de normas de consenso que reúne a voluntarios que representan diversos intereses y puntos de vista para lograr el consenso. Si bien la AWS administra el proceso y establece las reglas para promover la equidad en el desarrollo del consenso, no ensaya, evalúa ni verifica independientemente la exactitud de la información ni la solidez de cualquier juicio contenido en sus normas.
La AWS se exime de toda responsabilidad por cualquier daño a personas o propiedades, u otros daños de cualquier naturaleza, ya sean especiales, indirectos, consecuenciales o compensatorios, como resultado directo o indirecto de la publicación, del uso o de la dependencia de esta norma. La AWS tampoco ofrece garantía alguna sobre la exactitud o exhaustividad de la información publicada en este documento.
Al publicar y poner a disposición esta norma, la AWS no se compromete a prestar servicios profesionales o de otro tipo para ninguna persona o entidad, ni en su nombre, ni tampoco se compromete a desempeñar ninguna tarea que cualquier persona o entidad pueda adeudar a terceros. Cualquier persona que utilice estos documentos debería confiar en su propio juicio independiente o, según corresponda, solicitar el asesoramiento de un profesional competente para determinar el ejercicio del cuidado razonable en cualquier circunstancia dada. Se asume que la utilización de esta norma y sus disposiciones se confían a personal debidamente calificado y competente.
Esta norma puede reemplazarse por la publicación de nuevas ediciones. Esta norma también puede corregirse a través de la publicación de enmiendas o de erratas. Puede complementarse también con la publicación de apéndices. La información sobre las últimas ediciones de las normas de la AWS, incluyendo las enmiendas, erratas y apéndices se publica en la página web de la AWS (www.aws.org). Los usuarios deberían asegurarse de tener la edición más reciente con sus enmiendas, erratas y apéndices.
La publicación de esta norma no autoriza la violación de patentes o nombres comerciales. Los usuarios de esta norma aceptan toda responsabilidad por cualquier violación de patentes o nombres comerciales. La AWS se exime de toda responsabilidad por la violación de patentes o nombres comerciales de productos que resulte de la utilización de esta norma.
La AWS no controla, supervisa ni exige el cumplimiento de esta norma, ni está facultada para hacerlo.
Ocasionalmente, el texto, las tablas o las figuras pueden haberse impreso incorrectamente, lo que constituye una errata.
Exportar archivo PDF
Editar PDF
Crear archivo PDF
Comentar
Combinar archivos
Organizar páginas
Comprimir PDF
Censurar
Convierte, edita y firma electrónicamente formularios y contratos PDF
Prueba gratis de 7 días
pedro jose padilla rabace
Reproductor de vídeo

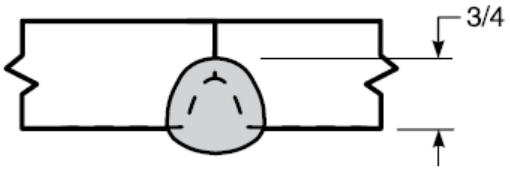
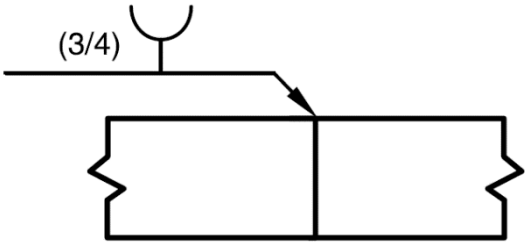
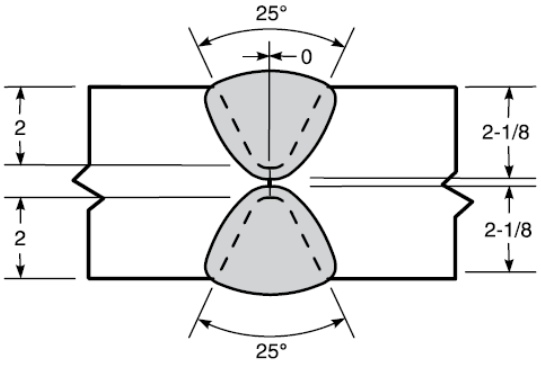
SIMBOLOGIA E INTERPRETACION GRAFICA DE PLANOS DE SOLDADURA		
CÓDIGO: 1742628	**VERSIÓN: 1**	**NOMBRE:**
TIEMPO ASIGNADO PARA LA PRUEBA: 1 HORA		

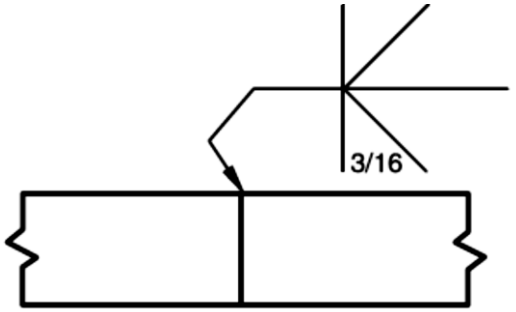
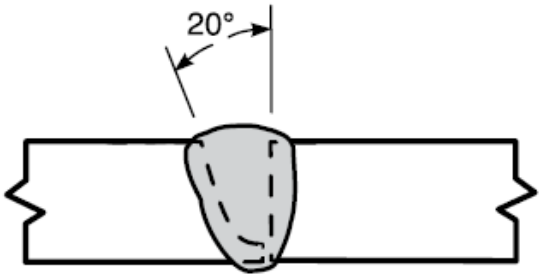
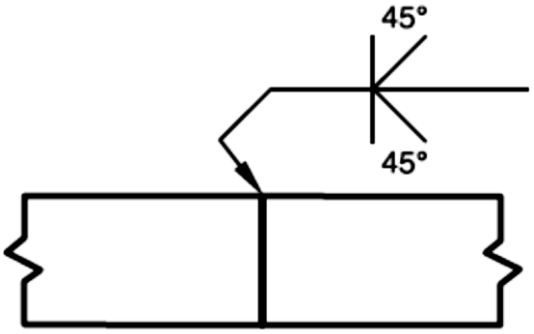
Señor aprendiz: La prueba consiente en enunciados (textos que describen problemas, situaciones, casos, etc.) distinguidos con números, cada uno cuenta con cuatro opciones de respuesta identificados con las letras A, B, C y D, donde sólo una responde a la pregunta. Rellene el ovalo que considere responde a la pregunta en el formato Hoja de Respuestas.

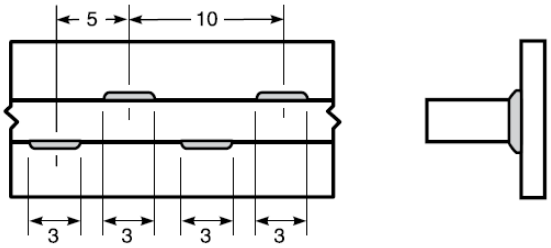
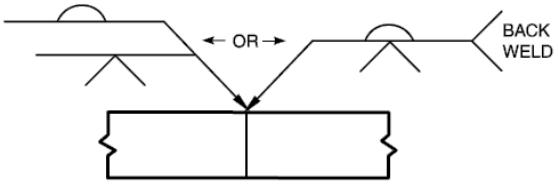
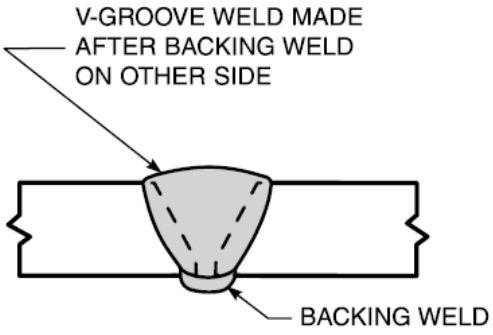
Este cuestionario debe ser devuelto al evaluador sin dañarlo, modificarlo o copiarlo en alguna de sus partes.

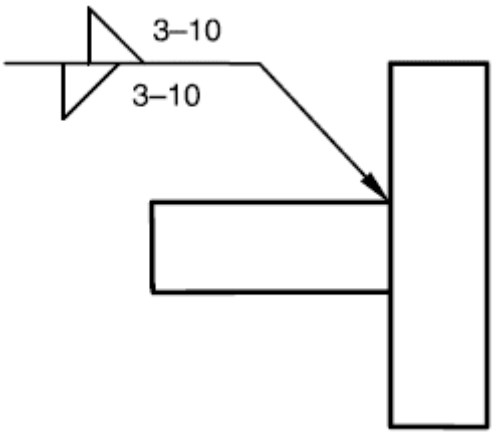
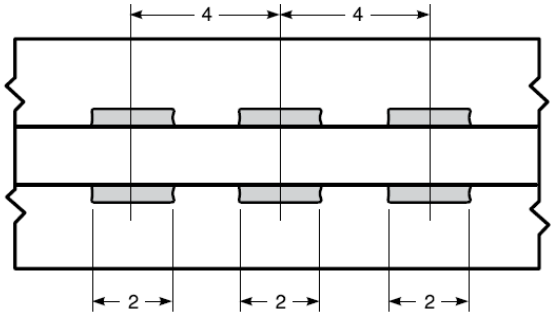
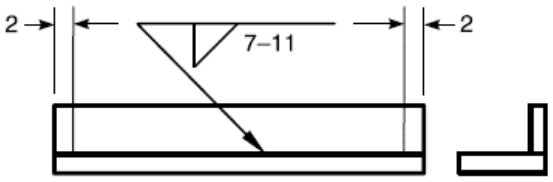
"TALLER"

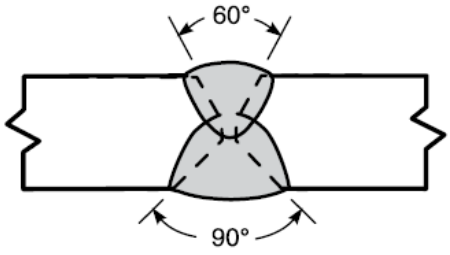
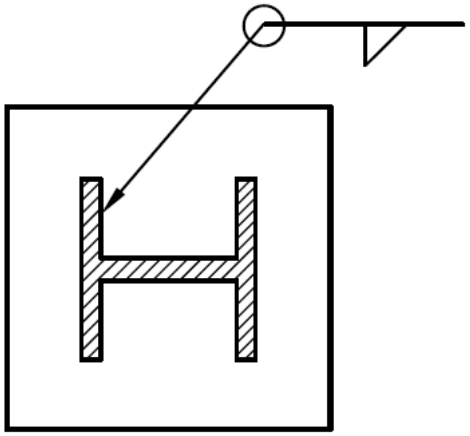
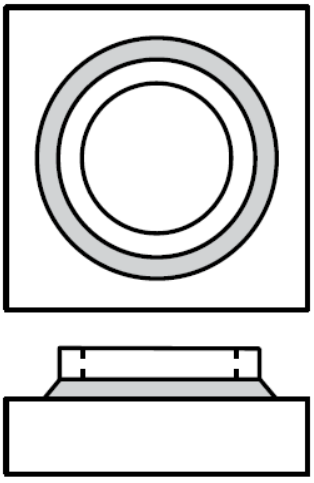
ITEMS	WELD CROSS SECTION	SYMBOL
0		
1		

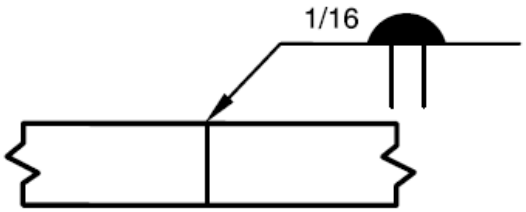
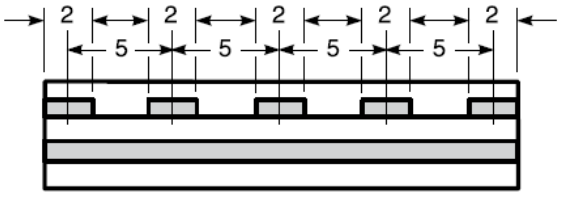
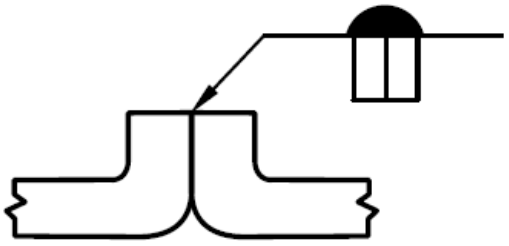
2		
3		
4		

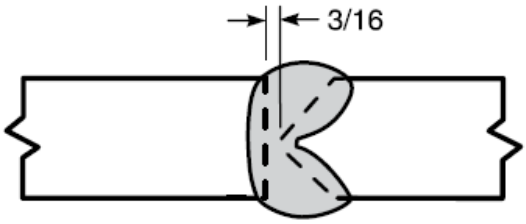
5		
6		
7		

8	5 10 3 3 3 3	
9		OR BACK WELD
10	V-GROOVE WELD MADE AFTER BACKING WELD ON OTHER SIDE BACKING WELD	

11		
12		
13		

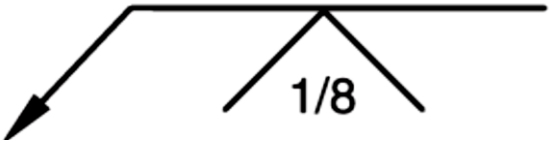
14		
15		
16		

17		
18		
19		

20		

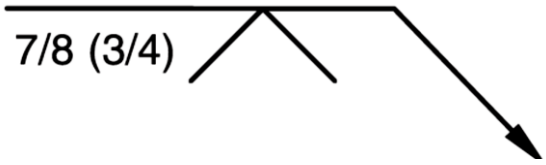
21. ¿ A qué se refiere la dimensión ⅛" en el símbolo mostrado?:

A. Angulo del bisel.
B. Cara de la raíz.
C. Profundidad de la ranura.
D. Tamaño de la soldadura
E. Abertura de raíz.



22. En el símbolo mostrado abajo, la dimensión ⅞" se refiere a:

A. Tamaño de la soldadura
B. Garganta efectiva.
C. La profundidad de la ranura.
D. Abertura de la raíz.
E. Ninguna de las anteriores



Las preguntas 23 y 24 se refieren a la figura 1.

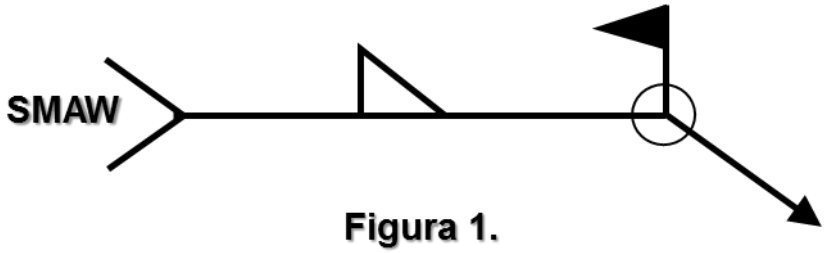


Figura 1.

23. La longitud de la Soldadura:

A. No es importante.
B. No puede indicarse en este símbolo.
C. Puede ser determinada con el símbolo.
D. Todas las anteriores
E. Ninguna de las anteriores.

24. El símbolo mostrado en la figura 1 significa:

A. Soldadura de campo.
B. Soldar todo alrededor.
C. Realizar soldadura de filetes.
D. Usar proceso con electrodo manual revestido
E. Todas las anteriores

Las preguntas 25 y 26 se refieren a la figura 3.

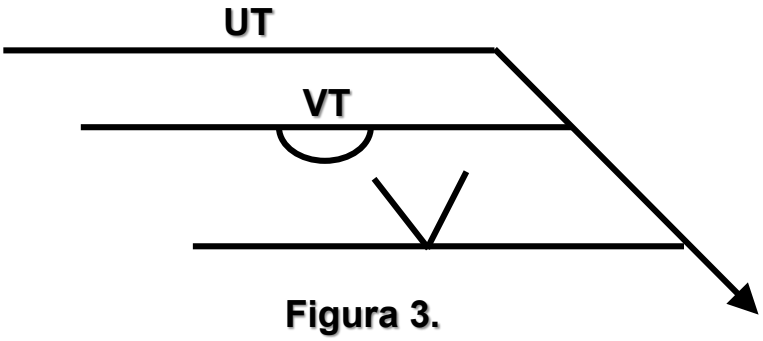


Figura 3.

25. La primera operación que se requiere de acuerdo con el símbolo es:

A. Inspección ultrasónica del metal base.
B. Inspección visual sobre la preparación de la junta.
C. Realizar una soldadura de ranura en V Sencilla.
D. Realizar soldadura de respaldo.

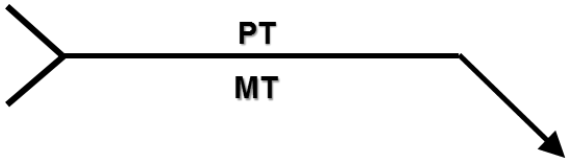
E. Utilizar Platinas de respaldo.

26. La inspección con ensayo con ultrasonido debe ser realizada en:

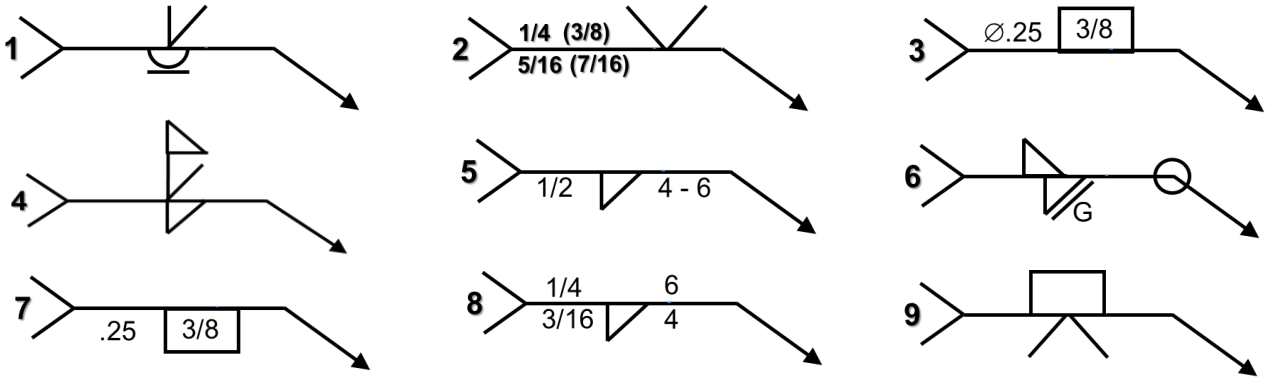
A. Sobre la soldadura de respaldo solamente.
B. Sobre la longitud total de la soldadura de ranura.
C. Sobre el 10% de la longitud total de la soldadura.
D. Solamente en el lado de la flecha.
E. Ninguna de las anteriores.

27. ¿Qué ensayo no destructivo debe ser aplicado en el lado de la flecha?

A. Ensayo de partículas magnéticas.
B. Ensayo de corriente de Eddy.
C. Ensayo radiográfico.
D. Ensayo de tintas penetrantes.
E. Ninguna de las anteriores.



Considere los símbolos de abajo para las preguntas 8 hasta la 11



28. Cuál de los símbolos describe una soldadura de ranura con refuerzo en la raíz.

A. 1
B. 9
C. 4
D. 7
E. Ninguna de las anteriores.

29. Cuál de los símbolos describe una soldadura de filete intermitente

A. 4.

B. 5.
C. 6.
D. 8
E. Ninguna de las anteriores.

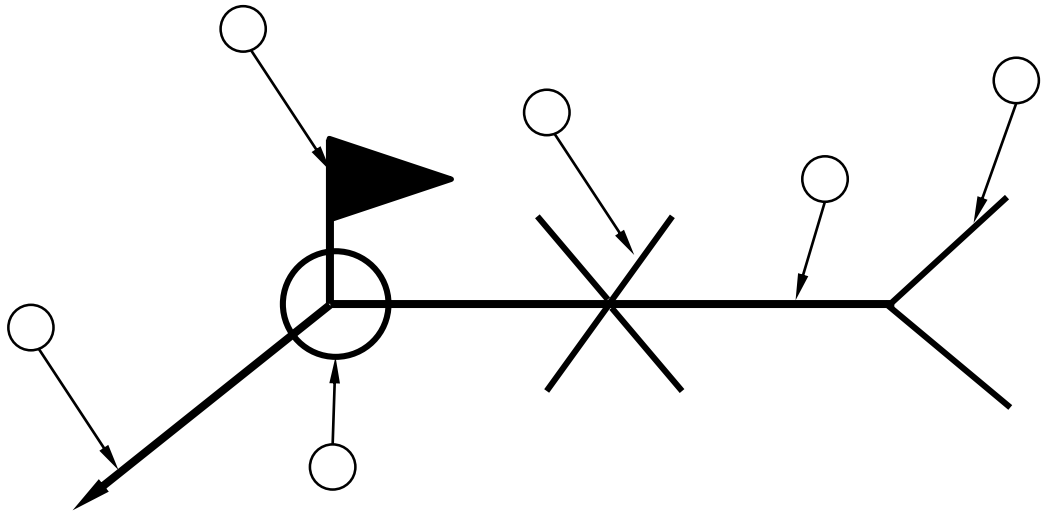
30. Cuál de los siguientes símbolos describe una soldadura de tapón parcialmente llenado

A. 9
B. 3
C. 7
D. 1
E. Ninguna de las anteriores.

31. Cuál de los símbolos describe una soldadura de ranura con soldadura de respaldo o con soldadura de reverso.

A. 2
B. 9
C. 4
D. 1
E. Ninguna de las anteriores

32. Coloque en el círculo el número correspondiente a cada elemento del Welding Symbol:



1. Cola
2. Soldadura todo alrededor
3. Flecha
4. Weld Symbol
5. Línea de Referencia
6. Soldadura en Campo