



PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO
FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Girón 15 mayo 2021

Señor

CARLOS ARTURO NUÑEZ BOHORQUEZ

SUPERVISOR(A) CONTRATO No CO1.PCCNTR.2189812

Cargo del supervisor Coordinador académico.

Centro Industrial de Mantenimiento Integral

Ciudad

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes mayo del año 2021

Referencia: No CO1.PCCNTR.2189812 del año 2021

Néstor Eduardo Pérez Ojeda, identificado con la cédula de ciudadanía No. 91237800 de Bucaramanga, en mi calidad de Contratista del SENA, en Centro Industrial de Mantenimiento Integral, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago:

*Se fija como valor total para el contrato la suma de **\$35.256.900=**. Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: A) Diez (10) pagos iguales por los meses de febrero a noviembre de 2021, por valor de **TRES MILLONES TRESCIENTOS CINCUENTA Y SIETE MIL OCHOCIENTOS PESOS M/CTE 00 (\$3.357.800)** cada uno. B) Y un pago final proporcional correspondiente a los días ejecutados en el mes de Diciembre del 2021*

Plazo: Diez (10) meses y Quince (15) días, sin exceder del 16 de diciembre de 2021 contando a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución. Será hasta el día trece (13) de diciembre de 2021.

OBJETO:

Prestar los servicios de apoyo a la gestión de carácter temporal como instructor, para la gestión del desarrollo curricular y la ejecución de acciones de formación titulada complementaria y virtual en la Red de conocimiento de: Mecánica Industrial Área temática Soldadura, en el Centro Industrial de Mantenimiento Integral, vigencia 2021.



2. Obligaciones Específicas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
2.1.	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales, para el área temática del objeto contractual.	soldar juntas en Angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada.	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246-2254595 Se sube la guía de aprendizaje proceso SMAW: videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoom Actividades de los aprendices subidas ala plataforma Territorium Al drive por whasts App creación de eventos de la formación Plan de la formación la evidencias de la</p> <p>FICHA 2205867 https://drive.google.com/drive/folders/1NvPuyjTNLZP6YzImFQn04diqxeWbGIl?usp=sharing</p> <p>FICHA 2235727 https://drive.google.com/drive/folders/1Xy4U14JtXorg3J1lCX0rDzESect9LhXd?usp=sharing</p> <p>FICHA 2060246 https://drive.google.com/drive/folders/1nT188sq2qb3zm5tvDiCRCag6U6NEy2jR?usp=sharing</p> <p>FICHA 2254595 https://drive.google.com/drive/folders/1l-dTZWzHPkrt_DiTxXj9m-ZxuTj7lrXw?usp=sharing</p>
2.2.	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para el área de temática objeto del contrato	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.3.	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas, de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	no se realizaron actividades durante este mes	NA



2.4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el currículo, desarrollo curricular y proyecto formativo de los programas del área temática objeto del contrato.	<p>Ejecutar el proceso del programa de formación titulada programa de formación técnico soldadura de productos metálicos en platina</p> <p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246-2254595</p> <p>Competencia soldadura de productos metálicos en platina con proceso smaw</p> <p>Resultado de aprendizajes soldar juntas en ángulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada</p> <p>Actividad a5.1 soldar juntas en ángulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada.</p>	<p>Guía de aprendizaje proceso de soldadura SMAW</p> <p>Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoom Actividades de las aprendices subidas a la plataforma Territorium Al drive por WhatsApp App creación de eventos de la formación Plan de la formación la evidencias están en un único archivo carpeta informe de actividades</p> <p>FICHA 2205867 https://drive.google.com/drive/folders/1NvPuyjTNLZP6YzImFQn04diqxewHbGil?usp=sharing</p> <p>FICHA 2235727 https://drive.google.com/drive/folders/1Xy4U14JtXorg3J1ICX0rDzESect9LhXd?usp=sharing</p> <p>FICHA 2060246 https://drive.google.com/drive/folders/1nT188sg2qb3zm5tvDiCRCag6U6NEy2iR?usp=sharing</p> <p>FICHA 2254595 https://drive.google.com/drive/folders/1I-dTZWzHPkrt_DiTxXj9m-ZxuTj7IrXw?usp=sharing</p>
-----	--	--	---



2.5	Aplicar según la modalidad, estrategias de enseñanza, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo a los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad.	<p>Se envían reportes de actividades realizadas en territorio</p> <p>Se aplican estrategias de videoconferencias por zoom</p> <p>Foros en territorio, foros de discusión, juegos de roles, desarrollo de mapas conceptuales, mapas mentales, cuadros sinópticos</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246-2254595</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1iU23H8Z0uKkZbGX-dUIZPU4VLHf5bzYL?usp=sharing</p>
2.6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica para fortalecer el proceso de formación del área temática objeto del contrato.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados de aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina..	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.8	Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.	no se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.9	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a). Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b). Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados. e). Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información.	no se realizaron actividades durante este mes	N/A



2.10	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices..	no se realizaron actividades durante este mes	NA.
2.11	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	no se realizaron actividades durante este mes	NA.
2.12	Apoyar procesos de Registro Calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.13	Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.14	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios.	.se participa en la promoción de la ficha tecnología de la soldadura del segundo trimestre 2021	Por medio de whasts app y Facebook se hizo la publicación de una imagen divulgando el programa de formación de la tecnología de la soldadura productos metálicos oferta abierta la evidencia está en el portafolio en la carpeta portafolio de servicios
2.15	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean asignados, cuando el centro de formación lo requiere	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.16	Responder por los bienes y elementos puestos a sus disposiciones para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.17	Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar al Aprendiz	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.18	Apoyar y acompañar los procesos de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnólogo del Centro de Formación..	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.19	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la Formación Profesional Integral.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.20	Asistir y participar activamente en las reuniones programadas por la(s) red(es) de conocimiento propias del Centro de Formación a las cuales sea invitado.	no se realizaron actividades durante este mes	NA



2.21	Participar en reuniones y/o transferencias técnicas y/o pedagógicas	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.22	Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y modalidades (titulada, complementaria y virtual) que programe el Centro de Formación	formación técnico soldadura de productos metálicos en platina Ficha -2205867- - 2235727- 2060246-2254595	Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la



		<p>Competencia soldadura de productos metálicos en platina con proceso smaw</p> <p>Resultado de aprendizaje aprendizajesoldar juntas en angulo con el proceso smaw según identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas</p> <p>WS Actividad Realizar normas para trabajo en caliente soldadura y oxicorte,</p> <p>Resultado de aprendizaje fabricar y reconstruir el elemento mecánico de la maquinaria oequipode acuerdo con las especificaciones técnicas</p>	<p>formación en la plataforma zoom Actividades de los aprendices subidas ala plata forma Territorium Al drive por whasts App creación de eventos de la formación Plan de la formación la evidencias están en un único archivo carpeta informe de actividades</p> <p>FICHA 2205867 https://drive.google.com/drive/folders/1NvPuyjTNLZP6YzImFQn04diqxeWHbGil?usp=sharing</p> <p>FICHA 2235727 https://drive.google.com/drive/folders/1Xy4U14JtXorg3J1ICX0rDzESect9LhXd?usp=sharing</p> <p>FICHA 2060246 https://drive.google.com/drive/folders/1nT188sg2qb3zm5tvDiCRCag6U6NEy2iR?usp=sharing</p> <p>FICHA 2254595 https://drive.google.com/drive/folders/1l-dTZWzHPkrt_DiTxXj9m-ZxuTj7IrXw?usp=sharing</p>
2.23	Utilizar el LMS Institucional como apoyo a la formación en cualquiera de las estrategias institucionales.	<p>Se utilizan medios de apoyo como videoconferencias por la aplicación zoom video, Anuncios, correos, material de apoyo, foros evidencias y calificaciones que se encuentran en la plataforma territorium para ejecución de la formación de las</p> <p>Ficha 2023714 formación técnico soldadura de productos metálicos en platina</p>	<p>Las evidencias del manejo de la plataforma se pueden observar ingresando a Territorium ,allí podrán observar los anuncios , evidencias , calificaciones , foros , entre otros . acontinuacion se se realaciona lo se trabajo en la plata forma con diferentes fichas , anuncios, fases del proyectos evidencias –Territorium Rublicas</p> <p>. DRIVE Todo se encuentra en la plata forma Territorium link</p>



			https://drive.google.com/drive/folders/1iU23H8Z0uKkZbGX-dUIZPU4VLHf5bzYL?usp=sharing
--	--	--	---



2.24	Cumplir con los lineamientos de orientación del desempeño del instructor en ambientes virtuales de aprendizaje, de acuerdo a lo establecido en el aplicativo compromISO – Guía Orientación Formación ambientes virtuales de aprendizaje (Aplica para instructores que apoyan formación virtual).	se realizaron actividades durante este mes con los grupos que vienen por razones de bioseguridad	Las evidencias del manejo de la plataforma se pueden observar ingresando a Territorium ,allí podrán observar los anuncios , evidencias , calificaciones , foros , entre otros . acontinuacion se se realaciona lo se trabajo en la plata forma con diferentes fichas , anuncios, fases del proyecto evidencias – Territorium Rubricas . DRIVE Todo se encuentra en la plata forma Territorium link
2.25	Participar en las actividades de inducción y reintroducción que sean requeridas por el centro de formación.	se realiza la encuesta de síntomas muscular	https://drive.google.com/drive/folders/1aRJwNBzqM4j_p6-R-OUK2I_tHNZs0NJ6?usp=sharing
2.26	Apoyar cuando será requerido por la entidad, los procesos de investigación, desarrollo tecnológico e innovación, cooperación técnica nacional e internacional en los que el Centro participe, dentro y fuera del país.	No se realizaron actividades durante este mes	NA
2.27	Realizar técnicamente cuando sea requerido por la Entidad, la identificación, estructuración y definición de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios necesarios para el cumplimiento de la misión institucional y apoyar la planeación de los procesos contractuales de la Entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	NA
2.28	Realizar cuando sea requerido por la Entidad la verificación y evaluación técnica o económica de las propuestas que se reciban dentro de los procesos de contratación de la Entidad..	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.29	En aplicación de la Ley 1474 de 2011, realizar cuando sea requerido por la entidad el apoyo a la Supervisión de los contratos que celebre el SENA, de acuerdo con el Manual de Supervisión del SENA vigente..	no se realizaron actividades durante este mes	NA-
2.30	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato..	Entrega del informe mensual de ejecución. Entrega del informe mensual contractual	evidencia se entrega el informe GF _91237800_4921_mayo_2021 ahí se encuentran todas la información sobre la gestión de la información profesional, también se entrega el GC_91237800_4921_mayo_2021 esto con el ánimo de poder cumplir con los requerimiento de dirección general frente a los pagos de los honorarios mes a mes de los contratistas el informe de ejecución mensual reposa en la carpeta requerimientos del

			supervisor drive lnk https://drive.google.com/drive/folders/10ax57201LB884_V78y-bsYP6uDAADamD0?usp=sharing
2.31	Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual	no se realizaron actividades durante este mes	NA

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN
1.				
2.				

Nota 1: Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el de la planilla No.9418711413, aportes en línea mes abril 2021. (Decreto Ley 2106 de 2019 –“ Decreto Ley Antitrámites”) Evidencias en (xx) folios Cordialmente,

Firma



Nombres y

apellidos Contratista

C.C. No.

Recibí a satisfacción:

Firma

Nombres y Apellidos

Supervisor(a) Contrato No CO1.PCCNTR.2189812 del año 2021

Cargo Coordinador de académico.



PLAN DE TRABAJO INSTRUCTORES
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

Programa	Ficha	Instructor	Guía de aprendizaje	Actividades de aprendizaje - MAYO	Metodología de trabajo	Herramienta	Evidencias/o Producto (Ubicación de evidencia)	Fecha de Entrega
TECNOLOGOS ELECTROMECAICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos	Realizar ejercicios discontinuidades y defectos proceso gmaw gtaw y smaw	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsappgrupo infra.com http://www.lehengoak.com/pdfs-catalogo/Catalogo%20de%20oxicorte1.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFIEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	01/05/2021

<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos</p>	<p>La fundamentación sobre los conceptos y conocimientos mencionados anteriormente los podrá realizar viendo un video y realizando una lectura en el siguiente material de estudio:</p>	<p>virtual y presencial</p>	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS, TEXTOS, GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE, Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura https://www.youtube.com/watch?v=UUrBQeucHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BYtFNVfujjZLNkRTSWRiaEEzX3c/edit?pli=1</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>03/05/2021</p>
<p>834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>GUIA DE APRENDIZAJE DE SIMBOLOGIA SOLDADURA GMAW</p>	<p>realiza según aws a 3.0 términos y definiciones aws a 2.4 símbolos estándares de soldadura</p>	<p>virtual y presencial</p>	<p>Videos De Soldadura - Busca Videos De Soldadura www.izito.com.co/Buen_Resultado/Videos_De_Soldadura www.youtube.com/watch?v=mNkUQGQ2e0Q</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>04/05/2021</p>

<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW</p>	<p>Con el fin de apropiar nuestros conocimientos sobre los temas tratados en la Actividad AA2, usted debe resolver el siguiente cuestionario y presentárselo a mano escrita a su instructor</p>	<p>virtual presencial</p>	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIA S MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappConsultar el documento "Pasos para efectuar una soldadura SMAW" en la siguiente dirección: http://www.demaquinasyherramientas.com/soldadura/soldadura-smaw-que-es-y-procedimiento</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>05/05/2021</p>
<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>Guía de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos</p>	<p>Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.</p>	<p>virtual presencial</p>	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIA S MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>06/05/2021</p>

<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos</p>	<p>Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.</p>	<p>virtual presencial</p>	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIA S MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_fil e/file_1774_af_seg_re.p df</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KM_FiEe7VXOKCpsLZycsvElN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>07/05/2021</p>
---	--	---------------------------------------	---	--	---------------------------	---	--	-------------------

834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIA S MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	08/05/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIA S MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	10/05/2021

<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>Guía de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos</p>	<p>Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.</p>	<p>virtual presencial</p>	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS, TEXTOS, GUIA S MATERIAL SUBIDO A DRIVE, Whatsapp Usted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_fil e/file_1774_af_seg_re.p df</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>11/05/2021</p>
<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha - 2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>Guía de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos</p>	<p>Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.</p>	<p>virtual presencial</p>	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS, TEXTOS, GUIA S MATERIAL SUBIDO A DRIVE, Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura https://www.youtube.com/watch?v=UUrbOeuchac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfuijZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>12/05/2021</p>

TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha - 2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS, TEXTOS, GUIAS S MATERIAL SUBIDO A DRIVE, Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura https://www.youtube.com/watch?v=UUrboeuchHac Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	13/05/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha - 2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	<p>PLATAFORMA Territorium VIDEOS, TEXTOS, GUIAS S MATERIAL SUBIDO A DRIVE, Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura https://www.youtube.com/watch?v=UUrboeuchHac Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	14/05/2021

TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha - 2205867- - 2235727- 2060246- 2254595 -	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinuidades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS, TEXTOS, GUIAS	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_K_MFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing	15/05/2021
						MATERIAL SUBIDO A DRIVE, Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura "https://www.youtube.com/watch?v=UUrOeuchHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?dli=1	https://drive.google.com/drive/folders/1WK9_XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing	
16/03/2021							https://drive.google.com/drive/folders/1o6Cuzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	17/05/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje smaw	Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas).	virtual y presencial		1	

<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW</p>	<p>Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6 horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas). Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope</p>	<p>virtual y presencial</p>	<p>SMAW, GTAW, GMAW y FCAW con piso industrial antideslizante con luz natural y artificial, ventilación natural cruzada, Accesos con puertas con giro hacia el exterior, dotados mínimo de 14 cabinas según estándares según NTC 1700:1982; Higiene y Seguridad. Medidas de seguridad en edificaciones. Medios de evacuación. Espacio de socialización con capacidad para 24</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rkJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>18/05/2021</p>
<p>TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA</p>	<p>Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595</p>	<p>NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA</p>	<p>GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA GMAW</p>	<p>1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6 horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas). Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas). Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas)</p>	<p>virtual y presencial</p>	<p>Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombrosolos, alicates, cortafrios, escuadras.</p>	<p>https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rkJcH?usp=sharing</p> <p>https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing</p>	<p>19/05/2021</p>

TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	: Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6 horas), vertical 3F(6 horas). Unión a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Unión en T horizontal 2F lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas)	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombrosolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFIeE7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	20/05/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas)	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombrosolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFIeE7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	21/05/2021

TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA GMAW	En el desarrollo de esta Sub- actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	22/05/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	instructor y realiza la transferencia deconocimiento utilizando la estrategia pedagógica en una clase magistral, apoyándose con los diferentes elementos didácticos como videos, presentaciones en PowerPoint etc.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	24/05/2021

TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	ACTIVIDAD DE APRENDIZAJE 1 <<Determinación del tipo de soldadura a aplicar de acuerdo al material >>	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombrosolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9_XhyvHJ5_A7EnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ou_zzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	25/05/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas).	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombrosolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y_B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/19JSaoYbBQe1TiPswOvY5eKrmNgz4fU0v?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1HhP-3eN5OoYO1Fip3-x9w89YplYhrqW9?usp=sharing	26/05/2021

TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas).	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_YB_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/19JSaoYbBQe1TiPswOvY5eKrmNqz4fU0v?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/1HhP-3eN5OoYO1Fip3-x9w89YplYhrqW9?usp=sharing	27/05/2021
834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas).	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_YB_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/19JSaoYbBQe1TiPswOvY5eKrmNqz4fU0v?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/1HhP-3eN5OoYO1Fip3-x9w89YplYhrqW9?usp=sharing	28/05/2021

TECNOLOGOS ELECTROMECHANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas).	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_YB_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/19JSaoYbBQe1TiPswOvY5eKrmNqz4fU0v?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/1HhP-3eN5OoYO1Fip3-x9w89YpIYhrqW9?usp=sharing	29/05/2021
834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha -2205867- - 2235727- 2060246- 2254595	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidable de 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas).	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_YB_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/19JSaoYbBQe1TiPswOvY5eKrmNqz4fU0v?usp=sharinghttps://drive.google.com/drive/folders/1HhP-3eN5OoYO1Fip3-x9w89YpIYhrqW9?usp=sharing	31/05/2021

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

FECHA INICIAL: 01/05/2021 00:00:00

FECHA FINAL: 31/05/2021 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA 2254595 - MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL
DE APRENDIZAJE:

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Intervenir equipos de acuerdo con técnicas de mantenimiento preventivo
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Reparar equipos según procedimiento y manuales técnicos

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

04. UNIR PIEZAS METÁLICAS MEDIANTE SOLDADURA MANUAL POR ARCO ELÉCTRICO CON ELECTRODO REVESTIDO Y SOLDADURA OXIACETILÉNICA DE ACUERDO CON ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	23,90
--------------------------------------	-------

FICHA 2060246 - DISEÑO E INTEGRACIÓN DE AUTOMATISMOS
DE APRENDIZAJE: MECATRÓNICOS

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** DEFINIR LAS ALTERNATIVAS DE SOLUCIÓN DEL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO SEGÚN LAS NECESIDADES DEL CLIENTE Y CONDICIONES DE LA
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** HOMOLOGAR DE ACUERDO A ESTÁNDARES INTERNACIONALES EL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO, SEGÚN LAS CONDICIONES DE LA
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** PRODUCIR TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y ORAL.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** PROYECTAR EL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO SEGÚN REQUERIMIENTOS Y ALCANCE ACORDADOS CON EL CLIENTE

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** REALIZAR EL DESARROLLO DEL AUTOMATISMO DEL SISTEMA MECATRÓNICO DE ACUERDO A LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

3. ENSAMBLAR EL PROTOTIPO OBJETO DEL DISEÑO SIGUIENDO LOS PROCEDIMIENTOS DE ENSAMBLE SUGERIDOS EN LA INFORMACIÓN TÉCNICA

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 20,00

FICHA 2235727 - INSTALACION Y MANTENIMIENTO DE EQUIPOS PARA
DE APRENDIZAJE: INSTRUMENTACION INDUSTRIAL

- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** COMPRENDER TEXTOS EN INGLÉS EN FORMA ESCRITA Y AUDITIVA
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** EJECUTAR MANTENIMIENTO PREVENTIVO EN SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL DE PROCESOS, SEGÚN PROCEDIMIENTOS.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** IMPLEMENTAR CORRECCIÓN DE ANOMALÍAS EN SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL DE PROCESOS, SEGÚN PROCEDIMIENTOS.
- **COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:** MONTAR EQUIPOS E INSTRUMENTOS EN SISTEMAS DE INSTRUMENTACIÓN Y CONTROL DE PROCESOS, DE ACUERDO CON EL DISEÑO.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

RAE1: CARACTERIZAR LAS ACTIVIDADES RELACIONADAS CON LA INDUSTRIA Y EL FUNCIONAMIENTO DE PROCESOS CONTINUOS EN PLANTAS INDUSTRIALES DE ACUERDO CON LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS.

- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: PROMOVER LA INTERACCION IDONEA CONSIGO MISMO, CON LOS DEMAS Y CON LA NATURALEZA EN LOS CONTEXTOS LABORAL Y SOCIAL.
- COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 47,70

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 91,60

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT's

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS
TOTAL TIEMPO EDT's:				0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS
03/05/2021	03/05/2021	OTROS	5,00
04/05/2021	04/05/2021	OTROS	5,00
10/05/2021	10/05/2021	OTROS	5,00
15/05/2021	15/05/2021	OTROS	5,00
TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:			20,00

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL



INFORME DE EJECUCIÓN PLAN ACADÉMICO DE CONTINGENCIA

1. Grupos atendidos entre el 01 y el 30 de mayo de 2021

Ficha	Programa de formación
2205867	Tecnólogos electromecánicos industriales
2060246	Tecnólogos automatización industrial
2254595	Técnicos en maquinaria industrial
2235727	Técnicos instalación y mantenimiento de quipos para la instrumentación industrial

2. Análisis de mi acción pedagógica

¿Qué hice?	¿Qué resultados alcancé?	¿Qué dificultades se presentaron?
Presente la Guía de Aprendizaje de procesos de soldadura SMAW Y simbología tiene como finalidad, orientar su proceso de enseñanza-aprendizaje-evaluación que le permita “ identificar, seleccionar y caracterizar los distintos tipos de simbologías , metales comerciales e instrumentos, de trazado, máquinas	Apropiar los conceptos y reconocer los tipos de simbologías que se requieren para la estructura y pruebas, equipos y herramientas para aplicar soldadura con calidad teniendo en cuenta normas de higiene y calidad	Se están llevando la formación presencial. Se presentaron inconvenientes en el desarrollo de la guía y como subir las evidencias a drive y territorios



Realice instrumentos de del procesos de soldadura GMAW y simbologías para el diseño de estructuras y instrumentos de herramientas, electrodos que se requieren para soldar de dichos materiales utilizados en la fabricación de estructuras metálicas	Se dio respuesta satisfactoria a nuestras inquietudes y poder identificar nuestras fortalezas y debilidades sobre la simbología en el proceso de soldadura GMAW, debemos generar actividades que nos den respuesta a los interrogantes planteados en la primera parte y especialmente que nos permita	Se desarrollan los instrumentos de desempeño y productos como son instrumentos soldadura 1G 2G3G Y 1F 2F 3F
---	---	---

3. Tecnologías de la información y la comunicación utilizadas

APRENDICES

Se desarrollan trabajos en el aula taller de soldadura de mantenimiento 103 y se entregan las pruebas de desempeño y producto, utilizando las herramientas adecuadas para desarrollar las actividades

1. Google DRIVE:

Permite compartir un documento o guía, en Word, Excel, Power Point, para que sea desarrollada en tiempo real, por todos los aprendices de la ficha, compartiendo información, bibliografía, complementando el tema. Permite realizar un trabajo o exposición en equipo, sin salir de casa, y sin tener que contar con la persona de manera presencial. Permite un chat, para conversar y planear actividades o simplemente comentar algún tema. No hay la necesidad de guardar y se puede abrir y cerrar las veces que se quiera, sin dañar su contenido. Permite organizar y mantener las evidencias de los aprendices, con la calidad que se requiere para su calificación.

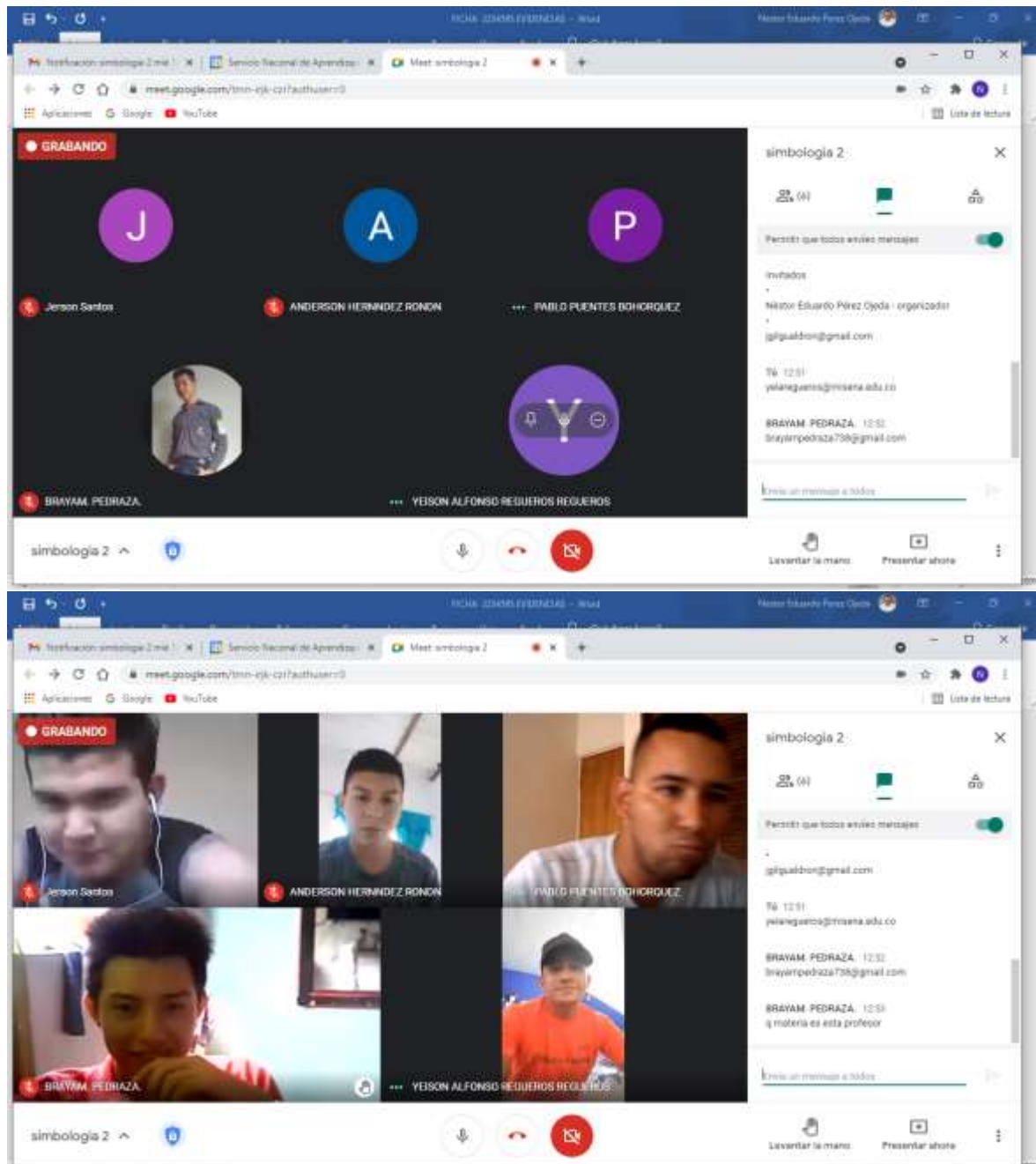
WhatsApp

Nos permite crear grupos en donde tendremos que añadir los contactos de nuestros aprendices, luego asignarle un nombre al Grupo para caracterizarlo. Permite que la información sea recibida rápidamente, de manera eficaz. Permite una comunicación rápida y asertiva, para solucionar dudas y/o inquietudes frente a los temas. Permite el envío de fotos, archivos en Word, PDF, material de apoyo audiovisual o compartir link para que rápidamente sean vistos. En los planes de celular es posible tener de manera ilimitada WhatsApp

Se envió un correo y se compartió por WhatsApp, para que los integrantes grupo



Evidencias de trabajo FICHA 2254595
MECANICA DE MAQUINARIA INDUSTRIAL



The image displays two screenshots of a web application interface, likely a content management system (CMS) or a document management system (DMS). The interface is orange-themed and includes a sidebar with navigation icons.

Top Screenshot: The main content area is titled "CONTENIDO". It shows a list of documents with columns for "NOMBRE", "TIPO", and "ACCIONES". The documents listed are:

NOMBRE	TIPO	ACCIONES
guia	TCU	[icon]
guia	TCU	[icon]
GUIA SIMBOLOGIA	TCU	[icon]

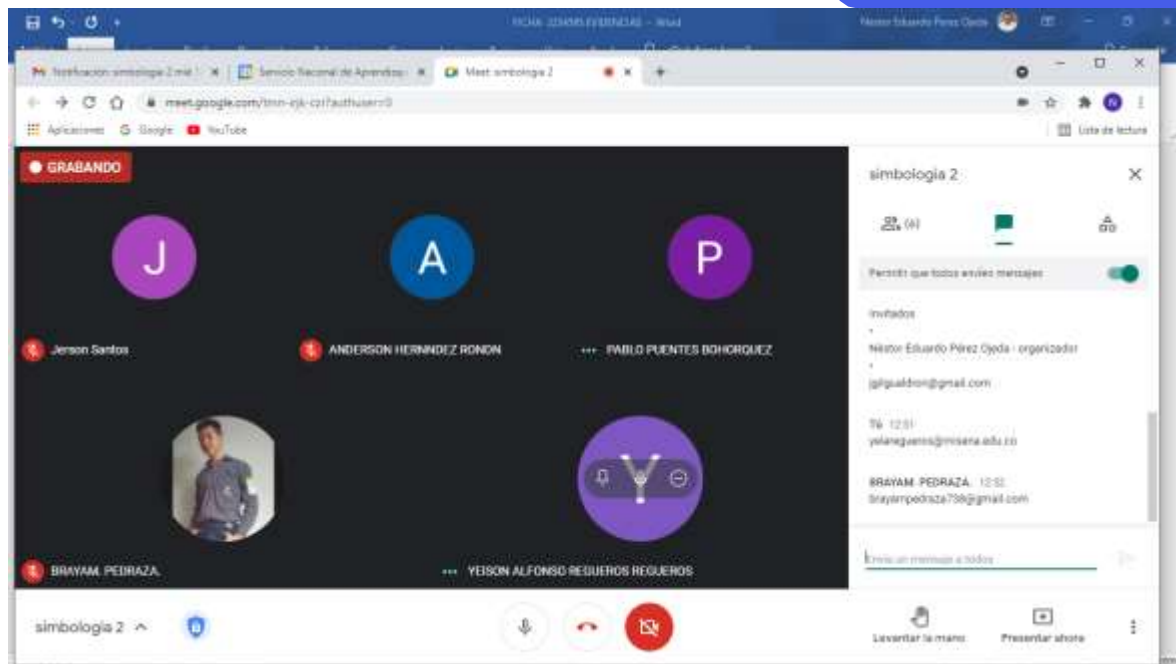
Bottom Screenshot: The main content area is titled "CONTENIDO". It shows a single document selected, displaying its details. The document is titled "Mecanica De Maquinaria Industrial (2254595 Ppy 2228842) / PROYECTO / soldadura Néstor Eduardo Pérez / Instrumentos". The document is of type "TCU" and has a single action icon.

Ficha 2254595

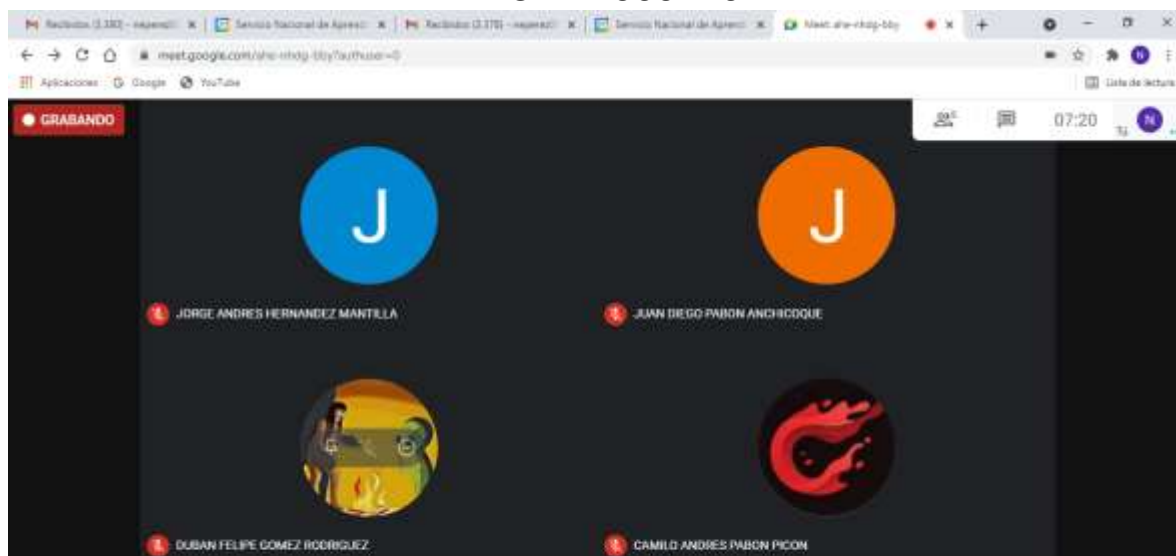
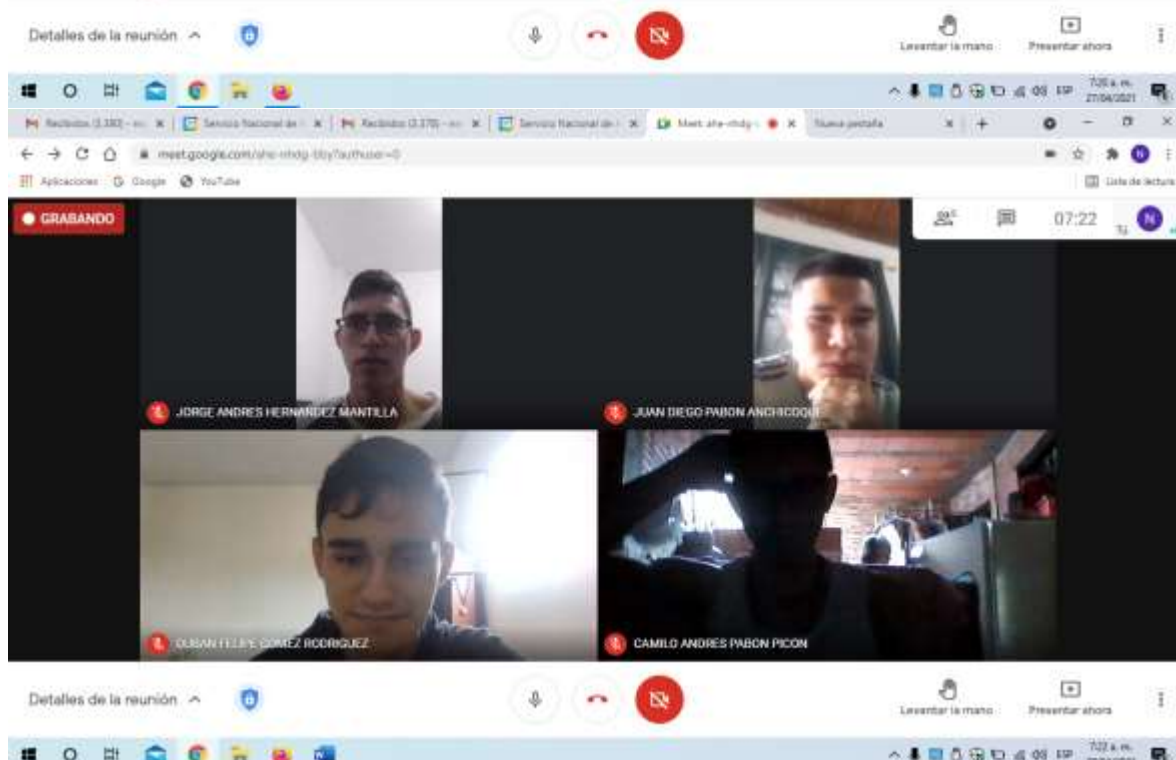
Fecha 12 de mayo

Manuel jerez

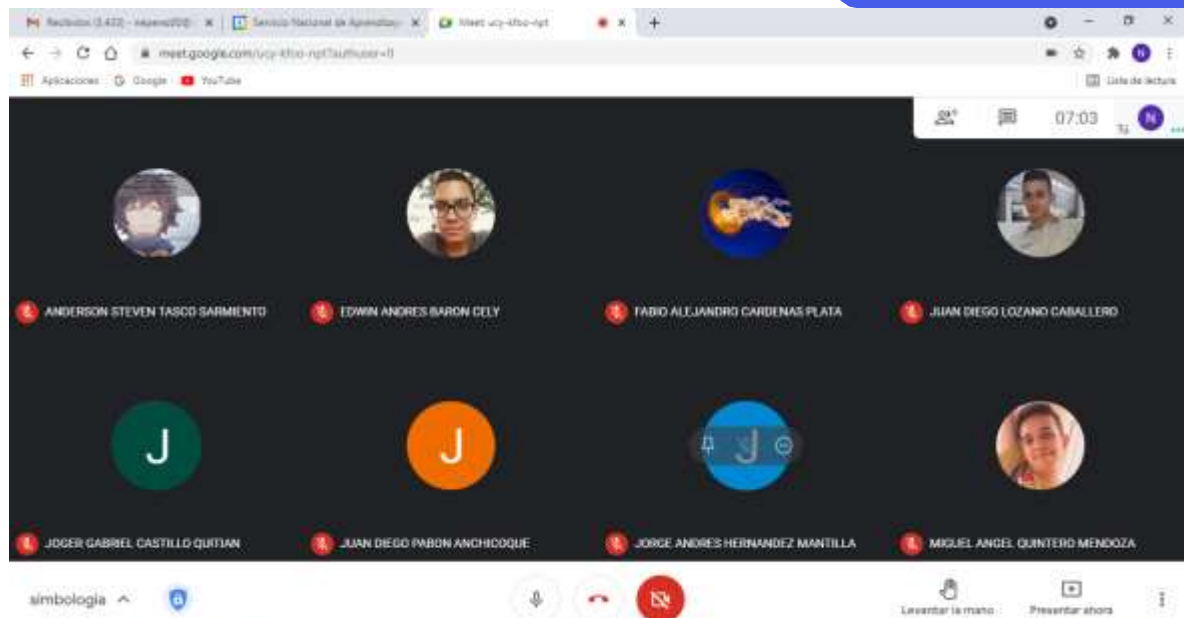
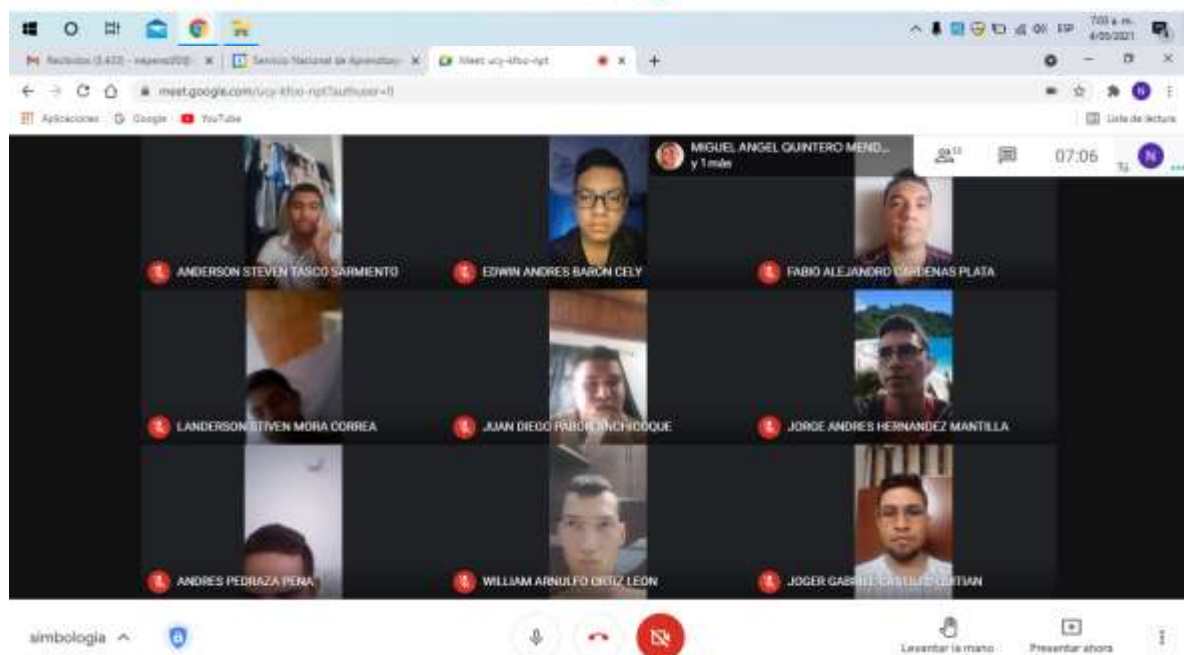
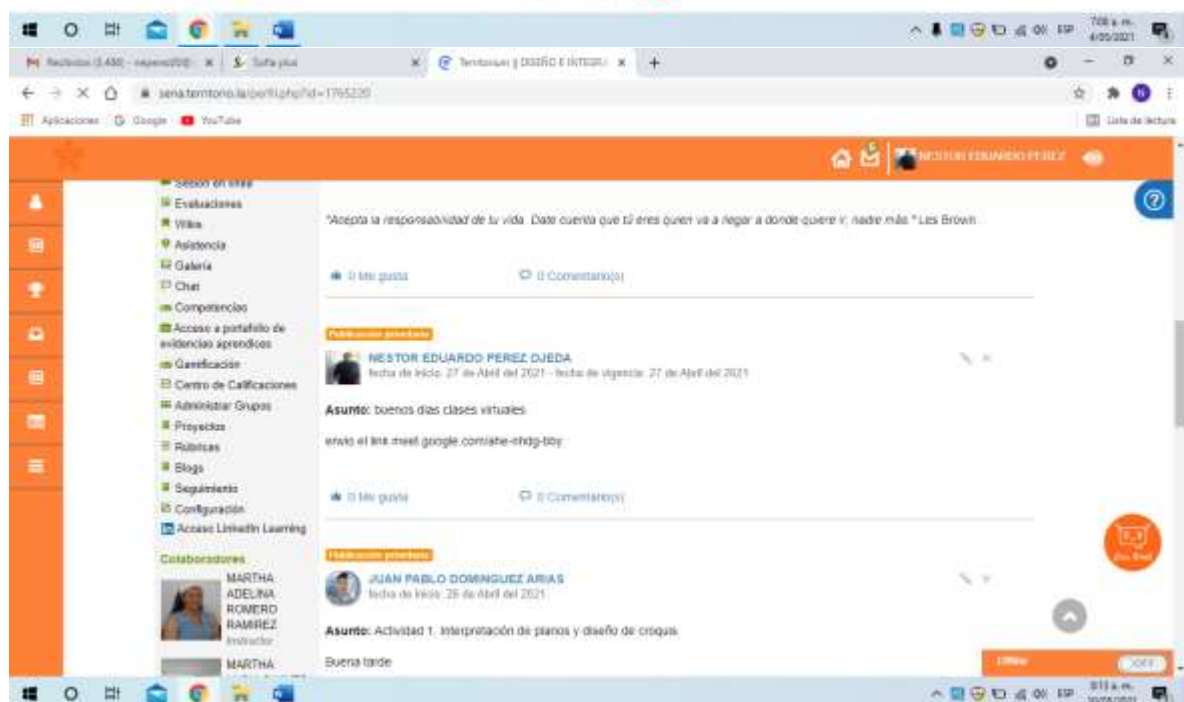
Técnico maquinaria industrial



FICHA 2060246



Clase mes de mayo 4 2021



Recursos (3.4M) - wjapen2002 x SuPa plus Tentativas | DISEÑO E INTEGRACIÓN

jená.tentativas.laiperf/ghp?id=1765239

Aplicaciones Google YouTube

Carla de lectura

MARÍA LUCIA CHAVEZ RINO

EDGAR BAUTISTA URIBE
Instructor

MARTHA ACEVEDO GONZALEZ
Instructor

Evidencia

Fecha de entrega: 30 de Abril del 2021 a las 7:21 am
Archivos: [ResumenActividad.docx](#)

[Ver Evidencia](#)

0 Me gusta 0 Comentarios(s)

NESTOR EDUARDO PEREZ DJEDA
Fecha de inicio: 27 de Abril del 2021 - fecha de vigencia: 30 de Abril del 2021

Asunto: Buenos días envío el link para subir evidencias al drive

Favor subir las fotos del trabajo realizado en el taller link <https://drive.google.com/drive/folders/1PjJA4d38LWVWU85Jk2h0Ckaf7DNJ357uq?usp=sharing>

0 Me gusta 0 Comentarios(s)

[Ver más](#)

Tentativas © 2019 - Todos los derechos reservados.

10/05/2021

Recursos (3.4M) - wjapen2002 x SuPa plus Tentativas | DISEÑO E INTEGRACIÓN

jená.tentativas.laiperf/ghp?id=1765239

Aplicaciones Google YouTube

Carla de lectura

NESTOR EDUARDO PEREZ DJEDA

Impartido por:
WARTHA ADELINA ROMERO RAMIREZ, MARTHA JAMES DUARTE, GABRIEL ARIZA GONZALEZ, JOSE CARLOS CUERPO CANTILLAS, MARTHA LUCIA CHAVEZ RINO, NESTOR EDUARDO PEREZ DJEDA, JAVIER ANDRES PINO REYES, ADRIANESAS, EDGAR BAUTISTA URIBE, LEONARDO CORREDO CARILLO, PEDRO ALTURO MELENDEZ, SANTANDER, CRISTOBAL ALVAREZ MONTAÑO, MARTHA ACEVEDO GONZALEZ, JUAN PABLO GONZALEZ ARIAS

Herramientas
■ Anuncios
■ Participantes
■ Información
■ Contenido del curso

Para filtrar tus Evidencias favor de seleccionar un parámetro

Selecciona una ponderación

Ordenar por fecha límite

Sin ordenar

Actividad	Archivos Adjuntos	Fecha límite
DESARROLLAR EL INSTRUMENTO	WartaadelinaRomeroRamirez.docx	2021-05-01 00:00:00
DESARROLLAR EL INSTRUMENTO	WartaadelinaRomeroRamirez.docx	2021-05-01 00:00:00
DESARROLLO DE LA GUIA	MiguelangelGARCIA.docx	2021-05-01 00:00:00
DESARROLLO DE LA GUIA	MiguelangelGARCIA.docx	2021-05-01 00:00:00

Buena tarde

Se requieren realizar las actividades de implementación de planes con el ejercicio 25 y el diseño de croquis en B, en sus respectivos pdfs, pueden encontrar la información.

como también la actividad 1 del pdf

Cordial Saludo

Archivos Adjuntos:
[TentativasChavezRinoEvidencia06_Actividad2enCroquis.pdf](#)
[Actividad1.pdf](#)

Fecha límite: 2021-05-08 00:00:00

10/05/2021

Línea de atención al ciudadano: 018000 910270
Línea de atención al empresario: 018000 910682



4. Reflexiones y compromisos

Para continuar, quiero aclarar que estas palabras no son más que una reflexión personal fruto de una cuarentena o, lo que es lo mismo, un tiempo ideal para detener máquinas y pensar sobre dónde estábamos, por qué nos encontramos en este punto y hacia dónde iremos después.

Porque sí, soy de los que piensan que esto debe marcar un antes y un después, tanto a nivel personal como colectivo. Cuanto menos es curioso que tengamos que sufrir una pandemia para saber quiénes somos, dónde estamos, cuáles son los verdaderos valores que nos mueven. Tenemos el compromiso de formar a los aprendices, en todas las competencias que se dan en el programa de formación, con los medios didácticos y el TIC para que en sus momentos se puedan realizar las prácticas.

Elaboró: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

Instructor SENA