Barrio Buenos Aires, Dg. 48 No. 53-25, Sector Bosque
Cartagena, Colombia
Tels +57(5) 6672937, Cel 3135346106
E-mail gerencia@mbpuniformes.com
Web: www.mbpuniformes.com

FECHA: ABRIL 20 DE 2021
EMPRESA: Base Naval ARC “San Andrés” – ARMADA DE COLOMBIA
CONTACTO: Teniente de Corbeta Villalobos Pérez Erick José
Jefe Departamento de Personal.

LOTE I DOTACION CIVIL

PERSONAL FEMENINO							
ITEM	**DESCRIPCION**		**MUESTRA**	**UNIDAD**	**CANTIDAD**	**VALOR UNITARIO**	**VALOR TOTAL**
PERSONAL ADMINISTRATIVO							
PELUQUERA							
1	BLUSA PELUQUERA CON BORDE GRIS	BLUSA: ACUERDO MODELO DE IMAGEN ANEXA, CONFECCIONADA EN TELA ANTIFLUIDO TIPO MICRO PRINCE DE LAFAYETTE, COLOR BLANCO CON TERMINADOS GRIS , CUELLO MILITAR Y FINALIZADO EN V, CON CIERRE INVISIBLE EN LA ESPALDA DE 60 CMS. BOLSILLOS LATERALES INTERNOS CON SESGOS Y/O VIVOS EN EL CUELLO, DECORACIÓN CON BOTÓN Y OJALETE EN EL PECHO Y MANGAS, EN LA PARTE POSTERIOR DE LA BLUSA TIENE DOS PINZAS PARA DAR ENTALLE Y HORMA A LA PRENDA, EL PANTALÓN ES CLÁSICO RESORTADO Y TIENE DOS BOLSILLOS LATERALES, UNO A CADA LADO. MANGAS CORTAS, TERMINADAS EN DOBLADILLO DE 30 ± 2 MM Y ELABORADAS EN UNA SOLA PIEZA. LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA BLUSA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. LAS MANGAS DEBEN FINALIZAR CON VISO BLANCO DE 30 MM.± 2 MM. A CADA LADO DE LA BLUSA DEBE LLEVAR DOS BOLSILLOS CON		UNIDAD	1	69.300	69.300

		RIBETE EN LA BOCA COLOR GRIS DE 20 ± 2 MM. EL BOLSILLO DEBE SER DE 130± 10 MM DE PROFUNDO POR 100 ± 5 MM DE ANCHO, CON LA BOCA UBICADA A 210 ± 20 MM DEL BORDE DE LA FALDA DE LA BLUSA, ESCALADO POR TALLA.					
2	BLUSA PELUQUERA CON BORDE AZUL TURQUI	BLUSA: ACUERDO MODELO DE IMAGEN ANEXA, CONFECCIONADA EN TELA ANTIFLUIDO TIPO MICRO PRINCE DE LAFAYETTE, COLOR BLANCO CON TERMINADOS AZUL TURQUI , CUELLO MILITAR Y FINALIZADO EN V, CON CIERRE INVISIBLE EN LA ESPALDA DE 60 CMS. BOLSILLOS LATERALES INTERNOS CON SESGOS Y/O VIVOS EN EL CUELLO, DECORACIÓN CON BOTÓN Y OJALETE EN EL PECHO Y MANGAS, EN LA PARTE POSTERIOR DE LA BLUSA TIENE DOS PINZAS PARA DAR ENTALLE Y HORMA A LA PRENDA, EL PANTALÓN ES CLÁSICO RESORTADO Y TIENE DOS BOLSILLOS LATERALES, UNO A CADA LADO. MANGAS CORTAS, TERMINADAS EN DOBLADILLO DE 30 ± 2 MM Y ELABORADAS EN UNA SOLA PIEZA. LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA BLUSA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. LAS MANGAS DEBEN FINALIZAR CON VISO BLANCO DE 30 MM.± 2 MM. A CADA LADO DE LA BLUSA DEBE LLEVAR DOS BOLSILLOS CON RIBETE EN LA BOCA COLOR AZUL TURQUI DE 20 ± 2 MM. EL BOLSILLO DEBE SER DE 130± 10 MM DE PROFUNDO POR 100 ± 5 MM DE ANCHO, CON LA BOCA UBICADA A 210 ± 20 MM DEL BORDE DE LA FALDA DE LA BLUSA, ESCALADO POR TALLA.		UNIDAD	1	69.300	69.300
3	BLUSA PELUQUERA CON BORDE AZUL ARMADA	BLUSA: ACUERDO MODELO DE IMAGEN ANEXA, CONFECCIONADA EN TELA ANTIFLUIDO TIPO MICRO PRINCE DE LAFAYETTE, COLOR BLANCO CON TERMINADOS AZUL ARMADA , CUELLO MILITAR Y FINALIZADO EN V, CON CIERRE INVISIBLE EN LA ESPALDA DE 60 CMS. BOLSILLOS LATERALES INTERNOS CON SESGOS Y/O VIVOS EN EL CUELLO, DECORACIÓN CON BOTÓN Y OJALETE EN EL PECHO Y MANGAS, EN LA PARTE POSTERIOR DE LA BLUSA TIENE DOS PINZAS PARA DAR ENTALLE Y HORMA A LA PRENDA, EL PANTALÓN ES CLÁSICO RESORTADO Y TIENE DOS BOLSILLOS LATERALES, UNO A CADA LADO. MANGAS CORTAS, TERMINADAS EN DOBLADILLO DE 30 ± 2 MM Y ELABORADAS EN UNA SOLA PIEZA. LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA BLUSA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. LAS MANGAS DEBEN FINALIZAR CON VISO BLANCO DE 30 MM.± 2 MM. A CADA LADO DE LA BLUSA DEBE LLEVAR DOS BOLSILLOS CON RIBETE EN LA BOCA COLOR AZUL ARMADA DE 20 ± 2 MM. EL BOLSILLO DEBE SER DE 130± 10 MM DE PROFUNDO POR 100 ± 5 MM DE ANCHO, CON LA BOCA UBICADA A 210 ± 20 MM DEL BORDE DE LA FALDA DE LA BLUSA, POR TALLA.		UNIDAD	1	69.300	69.300
PERSONAL FEMENINO COCINERA							
4	BLUSA COCINA COLOR GRIS	BLUSA: CONFECCIONADA EN TELA LINO 80%ALGODON, 20% POLIESTER COLOR GRIS CON PESO MINIMO DE 181 GRAMOS. CUELLO CAMISERO Y TERMINADO EN PUNTA O SPORT, COLOR NEGRO, CON MORA DE 60 ± 5 MM Y CON SOLAPA DE 35 ± 3 MM. EL CUELLO DEBE SER PESPUNTADO DE 1 A 2 MM DEL BORDE. MANGAS CORTAS, TERMINADAS EN DOBLADILLO DE 30 ± 2 MM Y ELABORADAS EN UNA SOLA PIEZA. LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA BLUSA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. LAS MANGAS DEBEN FINALIZAR CON VISO NEGRO DE 30 MM.± 2 MM. A CADA LADO DE LA BLUSA DEBE LLEVAR DOS BOLSILLOS CON RIBETE EN LA BOCA NEGRO DE 20 ± 2 MM. EL BOLSILLO DEBE SER DE 130± 10 MM DE PROFUNDO POR 100 ± 5 MM DE ANCHO, CON LA BOCA UBICADA A 210 ± 20 MM DEL BORDE DE LA FALDA DE LA BLUSA, ESCALADO POR TALLA. LA CONFECCIÓN DE LA BLUSA DEBE SER DE CORTE ENTALLADO, CONFORMADO POR CUATRO FRENTES, ESPALDA Y MANGAS CORTAS. EL CIERRE DE LA BLUSA DEBE IR UBICADO EN LA PARTE FRONTAL, MEDIANTE BOTONES, POR LO MENOS CINCO (05). LOS BOTONES DEBEN IR UBICADOS EN EL BORDE DERECHO DE LA BLUSA, LA DISTANCIA ENTRE BOTÓN Y BOTÓN DEBEN SER UNIFORME A PARTIR DEL SEGUNDO BOTÓN DE ARRIBA HACIA ABAJO. LOS BOTONES DEBEN SER FABRICADOS DE POLIÉSTER TORNEADO DE CUATRO ORIFICIOS TEÑIDOS EN		UNIDAD	5	55.000	275.000

		MASA DEL MISMO TONO DE LA TELA. EL CORTE DE LOS FRENTES SALE DE LA MITAD ± 10 MM DE LA LÍNEA DEL HOMBRO IZQUIERDO Y DERECHO, PASANDO POR LOS PUNTOS PROMINENTES DEL BUSTO HASTA EL BORDE DE LA FALDA. TODO EL CORTE VA CARGADO HACIA EL CENTRO DE LA BLUSA Y PESPUNTADO DE 1 A 2 MM. AMBOS FRENTES CENTRALES DEBEN TENER PECHERA DE MÍNIMO 5 CM DE ANCHO. LA ESPALDA DE LA BLUSA DEBE SER EN UNA SOLA PIEZA, CON DOS PINZAS UBICADAS AL LADO Y LADO DEL ESPALDAR, CON LONGITUD Y POSICIÓN ADECUADA PARA EL ENTALLE. LA FALDA DE LA BLUSA DEBE SER DE BORDE RECTO, TERMINADA EN DOBLADILLO DE 25 ± 2 MM. LA BLUSA DEBE TENER ABERTURAS EN CADA LATERAL O EN ESPALDA PARTE INFERIOR CENTRADA, CON COSTURA DE PESPUNTE EN CONTORNO. EL CUELLO, LA PARTE SUPERIOR DE LOS BOLSILLOS Y LA PARTE INFERIOR DE LAS MANGAS DEBEN ESTAR FUSIONADOS EMPLEANDO UNA ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, ELABORADA EN UN MATERIAL QUE NO SE DEFORME CON EL CALOR, NO SE QUIEBRE NI SE MARQUE EN EL PLANCHADO, REFORZANDO EL CUELLO EN LAS PUNTAS DE DOBLE TELA DE FUSIÓN. LAS COSTURAS DE CIERRE DEBEN SER DEL TIPO CADENETA, DEBEN IR A UNA DISTANCIA DE 10 MM MÍNIMO DEL BORDE DE LA TELA Y DEBE IR REFORZADA POR UNA COSTURA DE FILETE EN EL BORDE UNIENDO LAS DOS TELAS PARA EVITAR QUE EL MATERIAL SE DESHILACHE. LA TELA PRINCIPAL UTILIZADA PARA LA ELABORACIÓN DEL UNIFORME DEBE SER ALGODÓN - POLIÉSTER ACABADO SIEMPRE FRESCO, (30% ALGODON Y 70% POLIESTER).					
5	BLUSA COCINA COLOR AZUL ARMADA	BLUSA: CONFECCIONADA EN TELA LINO 80%ALGODON, 20% POLIESTER COLOR AZUL ARMADA CON PESO MINIMO DE 181 GRAMOS. CUELLO CAMISERO Y TERMINADO EN PUNTA O SPORT, COLOR NEGRO, CON MORA DE 60 ± 5 MM Y CON SOLAPA DE 35 ± 3 MM. EL CUELLO DEBE SER PESPUNTADO DE 1 A 2 MM DEL BORDE. MANGAS CORTAS, TERMINADAS EN DOBLADILLO DE 30 ± 2 MM Y ELABORADAS EN UNA SOLA PIEZA. LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA BLUSA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. LAS MANGAS DEBEN FINALIZAR CON VISO NEGRO DE 30 MM.± 2 MM. A CADA LADO DE LA BLUSA DEBE LLEVAR DOS BOLSILLOS CON RIBETE EN LA BOCA NEGRO DE 20 ± 2 MM. EL BOLSILLO DEBE SER DE 130± 10 MM DE PROFUNDO POR 100 ± 5 MM DE ANCHO, CON LA BOCA UBICADA A 210 ± 20 MM DEL BORDE DE LA FALDA DE LA BLUSA, ESCALADO POR TALLA. LA CONFECCIÓN DE LA BLUSA DEBE SER DE CORTE ENTALLADO, CONFORMADO POR CUATRO FRENTES, ESPALDA Y MANGAS CORTAS. EL CIERRE DE LA BLUSA DEBE IR UBICADO EN LA PARTE FRONTAL, MEDIANTE BOTONES, POR LO MENOS CINCO (05). LOS BOTONES DEBEN IR UBICADOS EN EL BORDE DERECHO DE LA BLUSA, LA DISTANCIA ENTRE BOTÓN Y BOTÓN DEBEN SER UNIFORME A PARTIR DEL SEGUNDO BOTÓN DE ARRIBA HACIA ABAJO. LOS BOTONES DEBEN SER FABRICADOS DE POLIÉSTER TORNEADO DE CUATRO ORIFICIOS TEÑIDOS EN MASA DEL MISMO TONO DE LA TELA. EL CORTE DE LOS FRENTES SALE DE LA MITAD ± 10 MM DE LA LÍNEA DEL HOMBRO IZQUIERDO Y DERECHO, PASANDO POR LOS PUNTOS PROMINENTES DEL BUSTO HASTA EL BORDE DE LA FALDA. TODO EL CORTE VA CARGADO HACIA EL CENTRO DE LA BLUSA Y PESPUNTADO DE 1 A 2 MM. AMBOS FRENTES CENTRALES DEBEN TENER PECHERA DE MÍNIMO 5 CM DE ANCHO. LA ESPALDA DE LA BLUSA DEBE SER EN UNA SOLA PIEZA, CON DOS PINZAS UBICADAS AL LADO Y LADO DEL ESPALDAR, CON LONGITUD Y POSICIÓN ADECUADA PARA EL ENTALLE. LA FALDA DE LA BLUSA DEBE SER DE BORDE RECTO, TERMINADA EN DOBLADILLO DE 25 ± 2 MM. LA BLUSA DEBE TENER ABERTURAS EN CADA LATERAL O EN ESPALDA PARTE INFERIOR CENTRADA, CON COSTURA DE PESPUNTE EN CONTORNO. EL CUELLO, LA PARTE SUPERIOR DE LOS BOLSILLOS Y LA PARTE INFERIOR DE LAS MANGAS DEBEN ESTAR FUSIONADOS EMPLEANDO UNA ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, ELABORADA EN UN MATERIAL QUE NO SE DEFORME CON EL CALOR, NO SE QUIEBRE NI SE MARQUE EN EL PLANCHADO, REFORZANDO EL CUELLO EN LAS PUNTAS DE DOBLE TELA DE FUSIÓN. LAS COSTURAS DE CIERRE DEBEN SER DEL TIPO		UNIDAD	5	55.000	275.000

		CADENETA, DEBEN IR A UNA DISTANCIA DE 10 MM MÍNIMO DEL BORDE DE LA TELA Y DEBE IR REFORZADA POR UNA COSTURA DE FILETE EN EL BORDE UNIENDO LAS DOS TELAS PARA EVITAR QUE EL MATERIAL SE DESHILACHE. LA TELA PRINCIPAL UTILIZADA PARA LA ELABORACIÓN DEL UNIFORME DEBE SER ALGODÓN - POLIÉSTER ACABADO SIEMPRE FRESCO, (30% ALGODON Y 70% POLIESTER).					
6	BLUSA COCINA COLOR BLANCO	TIPO CHEF ESTILO FEMENINO DE MANGAS TRES CUARTOS, COLOR BLANCO, DOBLE SOLAPA, CIERRE PLÁSTICO ADELANTE, CUELLO NERÚ Y PUNTA REDONDA, PESPUNTADA EN TODO SU CONTORNO. CON MONTE CRUZADO DE DOBLE ABOTONADURA Y CON RIBETE NEGRO DE MÁXIMO 5 MM DE ANCHO DEL MISMO MATERIAL DE LA BLUSA. FALDA CUADRADA DE COLOR BLANCO. ESPALDA DE UNA SOLA PIEZA CON CINTAS DE AMARRE PARA AJUSTE A LA ALTURA DE LA CINTURA. LAS MANGAS DE LA CAMISA DEBEN SER ANCHAS EN DOS PIEZAS (MANGA Y PUÑO). EL PUÑO DEBE TENER UN ANCHO DE MÍNIMO 10 CM DOBLADO HACIA ARRIBA, CON RIBETE NEGRO EN TODO SU CONTORNO, PESPUNTADO DOBLE A LA ALTURA DEL PUÑO Y SENCILLO EN LA PARTE INFERIOR CON PUNTAS REDONDAS Y ABERTURA (TIPO CHEF). LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA CAMISA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. TODA LA CAMISA DEBE SER PESPUNTADA.EL CUELLO, LOS PUÑOS Y LA PECHERA DEBEN ESTAR FUSIONADOS EMPLEANDO UNA ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, ELABORADA EN UN MATERIAL QUE NO SE DEFORME CON EL CALOR, NO SE QUIEBRE NI SE MARQUE EN EL PLANCHADO, REFORZANDO EL CUELLO CON DOBLE TELA DE FUSIÓNCON TRATAMIENTO PERCLORO QUE PERMITE EVITAR LA DECOLORACIÓN POR LAVADO FRECUENTE Y GARANTIZAR MAYOR SOLIDES A LA LUZ.COMPOSICIÓN TELA: GABARDINAALGODÓN 30-40%RESTO POLIÉSTER		UNIDAD	5	74.800	374.000
7	PANTALON COCINA COLOR NEGRO	LA TELA EMPLEADA DEBE SER LINO NEGRO ALGODÓN 80% Y LINO 20% FRESCO CON CORTE RECTO FORMADO POR DOS FRENTES Y DOS TRASEROS. EL PANTALÓN DEBE LLEVAR 2 PINZAS TRASERAS NECESARIAS PARA QUE HORME EL PANTALÓN. A CADA LADO, EN CADA COSTADO EL PANTALÓN DEBE LLEVAR UN BOLSILLO RECTO TIPO TALEGO, PESPUNTADOS A 5 MM ± 1 MM. LARGO DE LOS TALEGOS TERMINADOS DEBE SER 25 MM ± 10 MM. CON PRESILLA EN LOS EXTREMOS. PRETINA ADELANTE CON ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, EN LA PARTE EXTERNA DEBE LLEVAR DOS OJALES CENTRADOS POR MEDIO DE LOS CUALES SALE EL CORDÓN ELÁSTICO CON PUNTAS GLASEADAS Y TERMINACIONES PLÁSTICAS DE COLOR TRANSPARENTE EN LOS EXTREMOS PARA EVITAR EL DESHILACHADO DEL MISMO, SU LONGITUD DEBE IR DE ACUERDO A LA TALLA DEL PANTALÓN Y DEBE FACILITAR EL AJUSTE DE LA CINTURA. PRETINA ATRÁS CON ELÁSTICO INTERNO (DOBLE TALLA) ASEGURADA A LOS EXTERIORES MEDIANTE TRES O CUATRO COSTURAS PARALELAS EQUIDISTANTES. LA PRENDA LLEVA DOS BOLSILLOS LATERALES CON BOCA PESPUNTADO Y ASEGURADO CON COSTURA DE PRESILLA EN LAS TERMINACIONES. EL ELÁSTICO UTILIZADO EN LA CINTURA DEL PANTALÓN DEBE ESTAR CONFORMADO CON HILOS DE CAUCHO O LÁTEX HORIZONTALES, ENTRETEJIDOS CON HILOS DE POLIÉSTER. EL CORDÓN DEBE SER EN HILOS DE POLIÉSTER ENTRETEJIDO CON HILOS DE CAUCHO O LÁTEX, REDONDOS, A TONO CON EL MATERIAL PRINCIPAL. LAS COSTURAS DE CIERRE DEBEN SER DEL TIPO CADENETA, DEBEN IR A UNA DISTANCIA DE 10 MM MÍNIMO DEL BORDE DE LA TELA Y DEBE IR REFORZADA POR UNA COSTURA DE FILETE EN EL BORDE UNIENDO LAS DOS TELAS PARA EVITAR QUE EL MATERIAL SE DESHILACHE.		UNIDAD	15	55.000	825.000
8	BANDANA			UNIDAD	15	19.800	297.000

		CONFECCIONADA EN GABARDINA LIVIANA 100% ALGODÓN, COLOR BLANCO ACUERDO MODELO, CON DOS LAZOS DE AJUSTE Y ELÁSTICO INTERIOR COSTURAS EXENTAS DE FRUNCIDOS, TORCIDOS O PLIEGUES Y DEBEN ESTAR LO SUFICIENTEMENTE TENSIONADAS CON EL FIN DE EVITAR QUE SE AGRIETEN, SE ABRA O SE ENCOJA LA PRENDA DURANTE EL USO. CON TRATAMIENTO PERCLORO QUE PERMITE EVITAR LA DECOLORACIÓN POR LAVADO FRECUENTE Y PROCESO DE PLANCHADO PERMANENTE. COMPOSICIÓN TELA: GABARDINA LIVIANA ALGODÓN 95-100% POLIÉSTER RESTO					
ASEADORA							
9	BLUSA ASEADORA	BLUSA: ACUERDO DISEÑO DE IMAGEN ANEXA, BLUSA ELABORADA EN TELA ANTIFLUIDO (PARA TODO TIPO DE CLIMA-ALTA TRANSPIRABILIDAD) QUE PROTEJA DE SALPICADURAS O MANCHAS, COLOR BLANCO CON MANGA CORTA, CON BOLSILLOS DELANTEROS Y UN DISEÑO QUE SU PECHO QUE DEMARCAN DOS LINEAS COLOR GRIS.		UNIDAD	1	69.300	69.300
10	PANTALON ASEADORA COLOR GRIS	PANTALÓN: ACUERDO DISEÑO DE IMAGEN ANEXA, TIPO SUDADERA PARA DAMA COLOR GRIS, CONFECCIONADO EN TELA ANTIFLUIDO (PARA TODO TIPO DE CLIMA-ALTA TRANSPIRABILIDAD) QUE PROTEJA DE SALPICADURAS O MANCHAS EL PANTALÓN TIENE DOS BOLSILLOS LATERALES, UNO A CADA LADO. DEBE SER CONFECCIONADO EN DOS DELANTEROS Y DOS POSTERIORES, CON BOTA-MANGAS RECTAS SIN PRENSES, TERMINADAS EN DOBLADILLO CON COSTURAS DE PESPUNTE DOBLES. PRETINA ADELANTE CON ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, EN LA PARTE EXTERNA DEBE LLEVAR DOS OJALES CENTRADOS POR MEDIO DE LOS CUALES SALE EL CORDÓN ELÁSTICO CON PUNTAS GLASEADAS Y TERMINACIONES PLÁSTICAS DE COLOR TRANSPARENTE EN LOS EXTREMOS PARA EVITAR EL DESHILACHADO DEL MISMO, SU LONGITUD DEBE IR DE ACUERDO A LA TALLA DEL PANTALÓN Y DEBE FACILITAR EL AJUSTE DE LA CINTURA. PRETINA ATRÁS CON ELÁSTICO INTERNO (DOBLE TALLA) ASEGURADA A LOS EXTERIORES MEDIANTE TRES O CUATRO COSTURAS PARALELAS EQUIDISTANTES. LA PRENDA LLEVA DOS BOLSILLOS LATERALES CON BOCA PESPUNTADO Y ASEGURADO CON COSTURA DE PRESILLA EN LAS TERMINACIONES. EL ELÁSTICO UTILIZADO EN LA CINTURA DEL PANTALÓN DEBE ESTAR CONFORMADO CON HILOS DE CAUCHO O LÁTEX HORIZONTALES, ENTRETEJIDOS CON HILOS DE POLIÉSTER. EL CORDÓN DEBE SER EN HILOS DE POLIÉSTER ENTRETEJIDO CON		UNIDAD	1	62.700	62.700

		HILOS DE CAUCHO O LÁTEX, REDONDOS, A TONO CON EL MATERIAL PRINCIPAL. LAS COSTURAS DE CIERRE DEBEN SER DEL TIPO CADENETA, DEBEN IR A UNA DISTANCIA DE 10 MM MÍNIMO DEL BORDE DE LA TELA Y DEBE IR REFORZADA POR UNA COSTURA DE FILETE EN EL BORDE UNIENDO LAS DOS TELAS PARA EVITAR QUE EL MATERIAL SE DESHILACHE. COMPOSICIÓN TELA: ANTIFLUIDO TODO CLIMA: POLIÉSTER 90-100%, Y EL RESTO EN OTRAS FIBRAS.					
11	BLUSA ASEADORA	BLUSA: ACUERDO DISEÑO DE IMAGEN ANEXA, BLUSA ELABORADA EN TELA ANTIFLUIDO (PARA TODO TIPO DE CLIMA-ALTA TRANSPIRABILIDAD) QUE PROTEJA DE SALPICADURAS O MANCHAS, COLOR BLANCO CON MANGA CORTA, CON BOLSILLOS DELANTEROS Y UN DISEÑO QUE SU PECHO QUE DEMARCAN DOS LINEAS COLOR AZUL TURQUI.		UNIDAD	1	69.300	69.300
12	PANTALON ASEADORAAZUL TURQUI	PANTALÓN: ACUERDO DISEÑO DE IMAGEN ANEXA, TIPO SUDADERA PARA DAMA COLOR AZUL TURQUI, CONFECCIONADO EN TELA ANTIFLUIDO (PARA TODO TIPO DE CLIMA-ALTA TRANSPIRABILIDAD) QUE PROTEJA DE SALPICADURAS O MANCHAS EL PANTALÓN TIENE DOS BOLSILLOS LATERALES, UNO A CADA LADO. DEBE SER CONFECCIONADO EN DOS DELANTEROS Y DOS POSTERIORES, CON BOTA-MANGAS RECTAS SIN PRENSES, TERMINADAS EN DOBLADILLO CON COSTURAS DE PESPUNTE DOBLES. PRETINA ADELANTE CON ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, EN LA PARTE EXTERNA DEBE LLEVAR DOS OJALES CENTRADOS POR MEDIO DE LOS CUALES SALE EL CORDÓN ELÁSTICO CON PUNTAS GLASEADAS Y TERMINACIONES PLÁSTICAS DE COLOR TRANSPARENTE EN LOS EXTREMOS PARA EVITAR EL DESHILACHADO DEL MISMO, SU LONGITUD DEBE IR DE ACUERDO A LA TALLA DEL PANTALÓN Y DEBE FACILITAR EL AJUSTE DE LA CINTURA. PRETINA ATRÁS CON ELÁSTICO INTERNO (DOBLE TALLA) ASEGURADA A LOS EXTERIORES MEDIANTE TRES O CUATRO COSTURAS PARALELAS EQUIDISTANTES. LA PRENDA LLEVA DOS BOLSILLOS LATERALES CON BOCA PESPUNTADO Y ASEGURADO CON COSTURA DE PRESILLA EN LAS TERMINACIONES. EL ELÁSTICO UTILIZADO EN LA CINTURA DEL PANTALÓN DEBE ESTAR CONFORMADO CON HILOS DE CAUCHO O LÁTEX HORIZONTALES, ENTRETEJIDOS CON HILOS DE POLIÉSTER. EL CORDÓN DEBE SER EN HILOS DE POLIÉSTER ENTRETEJIDO CON HILOS DE CAUCHO O LÁTEX, REDONDOS, A TONO CON EL MATERIAL PRINCIPAL. LAS COSTURAS DE CIERRE DEBEN SER DEL TIPO CADENETA, DEBEN IR A UNA DISTANCIA DE 10 MM MÍNIMO DEL BORDE DE LA TELA Y DEBE IR REFORZADA POR UNA COSTURA DE FILETE EN EL BORDE UNIENDO LAS DOS TELAS PARA EVITAR QUE EL MATERIAL SE DESHILACHE. COMPOSICIÓN TELA: ANTIFLUIDO TODO CLIMA: POLIÉSTER 90-100%, Y EL RESTO EN OTRAS FIBRAS.		UNIDAD	1	62.700	62.700
13	BLUSA ASEADORA	BLUSA: ACUERDO DISEÑO DE IMAGEN ANEXA, BLUSA ELABORADA EN TELA ANTIFLUIDO (PARA TODO TIPO DE CLIMA-ALTA TRANSPIRABILIDAD) QUE PROTEJA DE SALPICADURAS O MANCHAS, COLOR BLANCO CONMANGA CORTA, CON BOLSILLOS DELANTEROS Y UN DISEÑO QUE SU PECHO QUE DEMARCAN DOS LINEAS COLOR AZUL ARMADA.		UNIDAD	1	69.300	69.300

14	PANTALON ASEADORA COLOR AZUL ARMADA	PANTALÓN: ACUERDO DISEÑO DE IMAGEN ANEXA, TIPO SUDADERA PARA DAMA COLOR AZUL ARMADA, CONFECCIONADO EN TELA ANTIFLUIDO (PARA TODO TIPO DE CLIMA-ALTA TRANSPIRABILIDAD) QUE PROTEJA DE SALPICADURAS O MANCHAS EL PANTALÓN TIENE DOS BOLSILLOS LATERALES, UNO A CADA LADO. DEBE SER CONFECCIONADO EN DOS DELANTEROS Y DOS POSTERIORES, CON BOTA-MANGAS RECTAS SIN PRENSES, TERMINADAS EN DOBLADILLO CON COSTURAS DE PESPUNTE DOBLES. PRETINA ADELANTE CON ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, EN LA PARTE EXTERNA DEBE LLEVAR DOS OJALES CENTRADOS POR MEDIO DE LOS CUALES SALE EL CORDÓN ELÁSTICO CON PUNTAS GLASEADAS Y TERMINACIONES PLÁSTICAS DE COLOR TRANSPARENTE EN LOS EXTREMOS PARA EVITAR EL DESHILACHADO DEL MISMO, SU LONGITUD DEBE IR DE ACUERDO A LA TALLA DEL PANTALÓN Y DEBE FACILITAR EL AJUSTE DE LA CINTURA. PRETINA ATRÁS CON ELÁSTICO INTERNO (DOBLE TALLA) ASEGURADA A LOS EXTERIORES MEDIANTE TRES O CUATRO COSTURAS PARALELAS EQUIDISTANTES. LA PRENDA LLEVA DOS BOLSILLOS LATERALES CON BOCA PESPUNTADO Y ASEGURADO CON COSTURA DE PRESILLA EN LAS TERMINACIONES. EL ELÁSTICO UTILIZADO EN LA CINTURA DEL PANTALÓN DEBE ESTAR CONFORMADO CON HILOS DE CAUCHO O LÁTEX HORIZONTALES, ENTRETEJIDOS CON HILOS DE POLIÉSTER. EL CORDÓN DEBE SER EN HILOS DE POLIÉSTER ENTRETEJIDO CON HILOS DE CAUCHO O LÁTEX, REDONDOS, A TONO CON EL MATERIAL PRINCIPAL. LAS COSTURAS DE CIERRE DEBEN SER DEL TIPO CADENETA, DEBEN IR A UNA DISTANCIA DE 10 MM MÍNIMO DEL BORDE DE LA TELA Y DEBE IR REFORZADA POR UNA COSTURA DE FILETE EN EL BORDE UNIENDO LAS DOS TELAS PARA EVITAR QUE EL MATERIAL SE DESHILACHE. COMPOSICIÓN TELA: ANTIFLUIDO TODO CLIMA: POLIÉSTER 90-100%, Y EL RESTO EN OTRAS FIBRAS.		UNIDAD	1	62.300	62.300
VESTUARIO PERSONAL MASCULINO							
CONDUCTOR							
15	CAMISILLA SUETER MASCULINO	TELA ACANALADA 100% ALGODÓN, CUELLO REDONDO A LA ALTURA DEL PECHO, SIN MANGAS, COLOR BLANCO, DE ACUERDO A MUESTRA PRESENTADA EN EL PRESENTE ANEXO.		UNIDAD	15	46.200	693.000
16	OVEROL ENTERIZO	ACUERDO DISEÑO IMAGEN ANEXA, OVEROL ELABORADO EN TELA RIPTO O TELA DE GALLETA MANGA LARGA CON 8 BOLSILLOS, LOCALIZADOS ASI: 4 EN PANTALÓN, 2 DELANTERAS EN DIAGONAL Y 2 TRASERAS TIPO PARCHE PARA CONTENIDOS DE FÁCIL ACCESO, 2 BOLSAS EN CAMISA, UNA CON CARTERA Y BOTÓN PARA SEGURIDAD DE CONTENIDO Y OTRA DE FÁCIL ACCESO Y 2 BOLSILLOS ADICIONALES TIPO CARGO ERGONÓMICAS EN PIERNAS QUE INCLUYEN CARTERA CON BOTÓN REFORZADO PARA MAYOR SEGURIDAD. TODOS LOS BOLSILLOS DEBEN ESTAR REMACHADOS CON PRESILLAS DE SEGURIDAD PARA ALTA RESISTENCIA CON TECNOLOGÍA 48 STITCH MR. CIERRE PLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA ANTIESTÁTICO. CINTURÓN DE AJUSTE ELÁSTICOOCULTO EN PRETINA ERGO-LUMBAR MR. COSTURAS REFORZADAS EN MANGAS, PRETINA, COSTADOSY ENTREPIERNA EN COSTURAS DOBLES LOCKSTITCHER QUE BRINDAN RESISTENCIA Y DURABILIDAD EN TODA LA PRENDA.		UNIDAD	7	181.500	1.270.500
VESTUARIO PERSONAL MASCULINO PLOMERO - SOLDADOR - MECANICO - SERVICIOS GENERALES - AUXILIAR DE MANTENIMIENTO - CARPINTERO							

17	CAMISILLA SUETERMASCULINO	TELA ACANALADA 100% ALGODÓN, CUELLO REDONDO A LA ALTURA DEL PECHO, SIN MANGAS, COLOR BLANCO, DE ACUERDO A MUESTRA PRESENTADA EN EL PRESENTE ANEXO.		UNIDAD	11	46.200	508.200
18	OVEROL ENTERIZO	ACUERDO DISEÑO IMAGEN ANEXA, OVEROL ELABORADO EN TELA RIPTO O TELA DE GALLETA MANGA LARGA CON 8 BOLSILLOS, LOCALIZADOS ASI: 4 EN PANTALÓN, 2 DELANTERAS EN DIAGONAL Y 2 TRASERAS TIPO PARCHE PARA CONTENIDOS DE FÁCIL ACCESO, 2 BOLSAS EN CAMISA, UNA CON CARTERA Y BOTÓN PARA SEGURIDAD DE CONTENIDO Y OTRA DE FÁCIL ACCESO Y 2 BOLSILLOS ADICIONALES TIPO CARGO ERGONÓMICAS EN PIERNAS QUE INCLUYEN CARTERA CON BOTÓN REFORZADO PARA MAYOR SEGURIDAD. TODOS LOS BOLSILLOS DEBEN ESTAR REMACHADOS CON PRESILLAS DE SEGURIDAD PARA ALTA RESISTENCIA CON TECNOLOGÍA 48 STITCH MR. CIERRE PLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA ANTIESTÁTICO. CINTURÓN DE AJUSTE ELÁSTICOOCULTO EN PRETINA ERGO-LUMBAR MR. COSTURAS REFORZADAS EN MANGAS, PRETINA, COSTADOSY ENTREPIERNA EN COSTURAS DOBLES LOCKSTITCHER QUE BRINDAN RESISTENCIA Y DURABILIDAD EN TODA LA PRENDA.		UNIDAD	20	181.500	3.630.000
19	CAMISETAS-SUETER MASCULINO	TELA 100% ALGODÓN, CUELLO REDONDO, MANGA CORTA, COLOR BLANCO.		UNIDAD	20	49.500	990.000
		MASCULINO COCINERO					
20	CAMISA COLOR GRIS	CAMISA GRIS CON CUELLO Y LINEA MANGA NEGRO TIPO CHEF DE MANGAS CORTAS, CONFECCIONADA EN TELA "GABARDINA TEMPO" COLOR AZUL TURQUI CON BOTONES AL FRENTE, CON RIBETE COLOR NEGRO DE MÁXIMO 5 MM DE ANCHO DEL MISMO MATERIAL DE LA CAMISA. FALDA CUADRADA. ESPALDA DE UNA SOLA PIEZA. LAS MANGAS DE LA CAMISA DEBEN SER CORTAS. LAS MANGAS CON RIBETE NEGRO EN TODO SU CONTORNO, LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA CAMISA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. TODA LA CAMISA DEBE SER PESPUNTADA. EL CUELLO, LOS PUÑOS Y LA PECHERA DEBEN ESTAR FUSIONADOS EMPLEANDO UNA ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, ELABORADA EN UN MATERIAL QUE NO SE DEFORME CON EL CALOR, NO SE QUIEBRE NI SE MARQUE EN EL PLANCHADO, REFORZANDO EL CUELLO CON DOBLE TELA DE FUSIÓN. CON TRATAMIENTO PERCLORO QUE PERMITE EVITAR LA DECOLORACIÓN POR LAVADO FRECUENTE Y GARANTIZAR MAYOR SOLIDES A LA LUZ. COMPOSICIÓN TELA: GABARDINA TEMPO ALGODÓN 30-40% RESTO POLIÉSTER		UNIDAD	1	74.800	74.800
21	CAMISA COLOR AZUL ARMADA	CAMISA AZUL ARMADA CON CUELLO Y LINEA MANGA NEGRO TIPO CHEF DE MANGAS CORTAS, CONFECCIONADA EN TELA "GABARDINA TEMPO" COLOR AZUL TURQUI CON BOTONES AL FRENTE, CON RIBETE COLOR NEGRO DE MÁXIMO 5 MM DE ANCHO DEL MISMO MATERIAL DE LA CAMISA. FALDA CUADRADA. ESPALDA DE UNA SOLA PIEZA. LAS MANGAS DE LA CAMISA DEBEN SER CORTAS.		UNIDAD	1	74.800	74.800

		LAS MANGAS CON RIBETE NEGRO EN TODO SU CONTORNO, LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA CAMISA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. TODA LA CAMISA DEBE SER PESPUNTADA. EL CUELLO, LOS PUÑOS Y LA PECHERA DEBEN ESTAR FUSIONADOS EMPLEANDO UNA ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, ELABORADA EN UN MATERIAL QUE NO SE DEFORME CON EL CALOR, NO SE QUIEBRE NI SE MARQUE EN EL PLANCHADO, REFORZANDO EL CUELLO CON DOBLE TELA DE FUSIÓN. CON TRATAMIENTO PERCLORO QUE PERMITE EVITAR LA DECOLORACIÓN POR LAVADO FRECUENTE Y GARANTIZAR MAYOR SOLIDES A LA LUZ. COMPOSICIÓN TELA: GABARDINA TEMPO ALGODÓN 30-40% RESTO POLIÉSTER					
22	CAMISA COLOR BLANCA	TIPO CHEF DE MANGAS TRES CUARTOS, CONFECCIONADA EN TELA “GABARDINA TEMPO” COLOR BLANCO, DOBLE SOLAPA, CIERRE AL FRENTE PLASTICO, CUELLO NERÚ Y PUNTA REDONDA, PESPUNTADA EN TODO SU CONTORNO. CON MONTE CRUZADO Y CON RIBETE COLOR NEGRO DE MÁXIMO 5 MM DE ANCHO DEL MISMO MATERIAL DE LA CAMISA. FALDA CUADRADA. ESPALDA DE UNA SOLA PIEZA. LAS MANGAS DE LA CAMISA DEBEN SER ANCHAS EN DOS PIEZAS (MANGA Y PUÑO). EL PUÑO DEBE TENER UN ANCHO DE MÍNIMO 10 CM DOBLADO HACIA ARRIBA, CON RIBETE NEGRO EN TODO SU CONTORNO, PESPUNTADO DOBLE A LA ALTURA DEL PUÑO Y SENCILLO EN LA PARTE INFERIOR CON PUNTAS REDONDAS Y ABERTURA (TIPO CHEF). LA COSTURA DE CIERRE DEBE ESTAR POR DEBAJO DEL BRAZO, Y DEBE UNIR POR AMBOS LADOS EL CUERPO DE LA CAMISA CONSERVANDO LA LÍNEA DE APLOME. TODA LA CAMISA DEBE SER PESPUNTADA. EL CUELLO, LOS PUÑOS Y LA PECHERA DEBEN ESTAR FUSIONADOS EMPLEANDO UNA ENTRETELA DE FUSIÓN SENCILLA, ELABORADA EN UN MATERIAL QUE NO SE DEFORME CON EL CALOR, NO SE QUIEBRE NI SE MARQUE EN EL PLANCHADO, REFORZANDO EL CUELLO CON DOBLE TELA DE FUSIÓN. CON TRATAMIENTO PERCLORO QUE PERMITE EVITAR LA DECOLORACIÓN POR LAVADO FRECUENTE Y GARANTIZAR MAYOR SOLIDES A LA LUZ. COMPOSICIÓN TELA: GABARDINA TEMPO ALGODÓN 30-40% RESTO POLIÉSTER		UNIDAD	1	74.800	74.800
23	BANDANA	CONFECCIONADA EN GABARDINA LIVIANA 100% ALGODÓN, COLOR BLANCO ACUERDO MODELO, CON DOS LAZOS DE AJUSTE Y ELÁSTICO INTERIOR COSTURAS EXENTAS DE FRUNCIDOS, TORCIDOS O PLIEGUES Y DEBEN ESTAR LO SUFICIENTEMENTE TENSIONADAS CON EL FIN DE EVITAR QUE SE AGRIETEN, SE ABRA O SE ENCOJA LA PRENDA DURANTE EL USO. CON TRATAMIENTO PERCLORO QUE PERMITE EVITAR LA DECOLORACIÓN POR LAVADO FRECUENTE Y PROCESO DE PLANCHADO PERMANENTE. COMPOSICIÓN TELA: GABARDINA LIVIANA ALGODÓN 95-100% POLIÉSTER RESTO		UNIDAD	3	19.800	59.400
CALZADO FEMENINO							
PERSONAL PELUQUERA							
14	CALZADO TENNIS	CALZADO: ZAPATO TENIS DE CORTE SINTÉTICO LIGERO CON MALLA PERMEABLE, FORRO TEXTIL CON ACOJINAMIENTO EN BULLÓN, ENTRESUELA COMPLETA DE POLIURETANO CON CÁPSULA DE AIRE EN LA ZONA DEL TALÓN, SUELA DE CAUCHO DE CARBÓN Y DURALÓN EN LA PARTE FRONTAL PARA DAR MAYOR AMORTIGUAMIENTO Y SUAVIDAD A LA PISADA; OJILLOS PERFORADOS TIPO JARETA. EN COLORES INSTITUCIONALES (AZUL OSCURO)		PAR	1	187.000	187.000
25	ZAPATO TIPO CROCS COLOR BLANCO	CALZADO: COLOR BLANCO, OMODO FABRICADO EN ETILENO VINIL ACETATO POLÍMERO, TIPO SUECO CERRADO PARA EVITAR LA FILTRACION DE LIQUIDOS CON TIRA DE AGARRE QUE SE AJSUTA AL PIE , RESISTENTE A LA FLEXION, LIGERO , TIRA DE AGARRE QUE SE		PAR	1	104.500	104.500

		AJUSTA AL PIE CON SUELA ANTIDESLIZANTE, CON RELIEVE EN LA PLANTILLA QUE ESTIMULE EL FLUJO Y LA CIRCULACION SANGUINEA.					
26	ZAPATOS	CALZADO: ACUERDO DISEÑO IMAGEN ANEXA, CÓMODO EN CUERO NEGRO TIPO MOCASÍN, CAPELLADA LISA, CUELLO ACOLCHADO, SUELA DE POLIURETANO ANTIDESLIZANTE, RESISTENTE A LOS IMPACTO, DISEÑO ACTUAL, CÓMODO Y LIVIANO (ACUERDO MUESTRAS). EN PIEL NATURAL DE ORIGEN BOVINO TIPO NAPA. FORRO EN CUERO NATURAL DE ORIGEN BOVINO SOBRE MEDIDA. LA PLANTILLA DE ARMADO DEBE SER ELABORADA EN MATERIAL SINTÉTICO TIPO NO TEJIDO, DEBE POSEER CARACTERÍSTICAS DE TRANSPIRACIÓN, TRATAMIENTO ANTI HONGOS, COMPATIBILIDAD Y ADHERENCIA CON EL TIPO DE PEGANTE UTILIZADO. LOS MATERIALES UTILIZADOS NO DEBEN DESTEÑIR AL INTERIOR DEL CALZADO. (POR CUALQUIER TIPO DE HUMEDAD). NO DEBEN PRESENTAR EVIDENCIA DE OXIDACIÓN. LOS MODELOS PRESENTADOS DEBEN SER SUMINISTRADOS PARA EMPEINES ALTOS Y BAJOS EN CUALQUIER TALLA. ACUERDO MUESTRA OFERENTE GANADOR.		PAR	1	104.500	104.500
CONDUCTOR - PLOMERO - SOLDADOR - MECANICO - SERVICIOS GENERALES - AUXILIAR DE MANTENIMIENTO – CARPINTERO							
27	BOTAS	BOTAS TOBILLERAS SENCILLAS EN CUERO COLOR MARRON CON CORDONES, CON SUELA ANTIDESLIZANTE, CON PUNTERA DE SEGURIDAD. LA BOTA DEBE ESTAR FABRICADA EN CUERO DE ORIGEN BOVINO, PLENA FLOR LISO, SU APARIENCIA DEBE SER SUAVE AL TACTO, UNIFORME, COLOR HOMOGÉNEO, SIN FLORESCENCIAS DE GRASAS O SALES Y DE IGUAL COLOR EN TODA SU EXTENSIÓN. NO DEBE PRESENTAR RAYONES, MARCAS, MANCHAS, CICATRICES O AGUJEROS A SIMPLE VISTA. LA BOTA LLEVA PUNTERA DE SEGURIDAD EN ACRILICO CON TRATAMIENTO TÉRMICO. LA PUNTERA DE SEGURIDAD DEBERÁ TENER UNA RESISTENCIA AL IMPACTO DE 200J Y A LA COMPRESIÓN DE 15KN (CERTIFICACIÓN DE PRIMERA PARTE POR EL FABRICANTE CON FORME A LO ESTABLECIDO EN LA NTCISO/IEC 17050 -1 Y 2.) LA PLANTILLA DE ARMADO DEBE SER ELABORADA EN MATERIAL SINTÉTICO TIPO NO TEJIDO, DEBE POSEER CARACTERÍSTICAS DE TRANSPIRACIÓN, TRATAMIENTO ANTIHONGOS, COMPATIBILIDAD Y ADHERENCIA CON EL TIPO DE PEGANTE UTILIZADO. LA SUELA DE LA BOTA PUEDE SER FABRICADA EN: • CAUCHO VULCANIZADO CON TRATAMIENTO DE PROTECCIÓN A LOS HIDROCARBUROS, DEBE SER COLOR MARRON, DEBE SER ENTERIZA, COMPACTA EXENTA DE CUALQUIER TIPO DE BURBUJAS O VACÍOS, DEBE IR CEMENTADA A LA CAPELLADA Y LA PLANTILLA DE ARMADO. • O FABRICADA EN INYECCIÓN DIRECTA AL CORTE CON ENTRE SUELA EN POLIURETANO Y PATÍN EN CAUCHO INYECTADO O VULCANIZADO. LA SUELA DEBE TENER PROTECCIÓN A LOS HIDROCARBUROS. LOS OJALETES DEBEN SER METÁLICOS CON ARANDELA, AJUSTADOS POR EL SISTEMA DE ROLADO SIN PRESENTAR RAJADURA O ARISTA ALGUNA QUE DETERIORE EL CORDÓN, CADA PAR DE BOTAS DEBE TENER IGUAL NÚMERO DE OJALETES – HERRAJES. EL DIÁMETRO INTERNO DE LOS OJALETES MÁXIMO DE 4 MM. LA TALLA DEL ZAPATO DEBERÁ SER EN NUMERACIÓN O ESCALA FRANCESA.		PAR	27	148.500	4.009.500
					TOTAL DOTACIÓN CIVIL	$	$14.430.900
LOTE II DOTACION SEGURIDAD INDUSTRIAL							

ITEM	DESCRIPCIÓN		UNIDAD	CANTIDAD	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	ANTEOJO DE SEGURIDAD CONTRA IMPACTOS DE PARTICULAS SOLIDAS Y LIQUIDAS	LENTE CLARO EN POLICARBONATO DE ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO, CON ANTIEMPAÑANTE, BRAZOS GRADUABLES, MONTURA EN NYLON Y PROTECCION PARA LA LUZ ULTRAVIOLETA E IMPACTO DE OBJETOS.	UNIDAD	12	22.000	264.000
2	ARNES	ARNÉS DE SEGURIDAD DE CUERPO COMPLETO (ANSI Z359.1-1992 (R1999) CSA Z259.10 M90 / OSHA 29CFR1926.502) CON CUATRO (4) ANILLOS TIPO "D" (UNO DORSAL, UNO PECTORAL Y DOS LATERALES EN ZONA PÉLVICA) EN ACERO FORJADO Y ACABADO ANTI CORROSIVO, CUMPLE CON LA ASTM, ELABORADO EN CINTA DE POLIÉSTER DE 1 ¾" (45 MM) DE ANCHO Y 1 MM DE ESPESOR. PARA ESFUERZO TENSIL DE 22.2 KN, MATERIAL HIDROFÓBICO, HEBILLAS EN ACERO ESTAMPADO DE ACOPLE RÁPIDO. DE HILOS DE NYLON O POLIÉSTER Nº 415 SEIS GUÍAS Y TRES HEBRAS, CON ESFUERZO TENSIL MÍNIMO DE 42 LB-F. CON 3 ETIQUETAS DE IDENTIFICACIÓN COCIDAS AL ARNÉS QUE CONTENGAN: FABRICANTE, FECHA FABRICACIÓN, REGISTRO, INSPECCIONES, CERTIFICACIONES, LOTE MANUFACTURA, FECHA DE DESCARTE EN CUMPLIMIENTO A LA ESPECIFICACIÓN DE CADA NORMA.	UNIDAD	2	324.500	649.000
3	BOTA SOLDADOR	BOTA SOLDADOR DIELECTRICA CON PUNTERA EN PRFV (PLÁSTICO REFORZADO CON FIBRA DE VIDRIO), PLANTILLA EN MATERIAL ESPUMADO DE 2.5 MM. Y RECUBIERTO EN POLIÉSTER ALGODÓN CON SISTEMA DE AJUSTE, CIERRE LATERAL INTERNO, CON REFUERZO SUPERIOR INTERNO PARA EVITAR QUE SE ABRA. CONTRAFUERTE TELA NO TEJIDA. MEZCLA DE POLIÉSTER Y RESINAS ACRÍLICAS. LENGUETA EXTENSIÓN DE LA CAPELLADA Y SUELA POLIURETANO, BICOLOR, BIDENSIDAD RESISTENTE A HIDROCARBUROS Y DIELÉCTRICA, ALTA RESISTENCIA A LA ABRASIÓN, FLEXIBLE.	PAR	2	178.200	356.400
4	BOTA PVC	BOTAS EN PVC EN CAÑA Y SUELA, CAÑA ALTA, LÍNEA SIN PUNTERA COLOR BLANCO Y EN LA SUELA DE COLOR CREPE, UTILIZADAS PARA CONTACTOS CON SUSTANCIAS QUÍMICAS, SUELAANTIDESLIZANTE RESISTENTE A HIDROCARBUROS Y GASAS VEGETALES.	PAR	0	88.000	0
5	BOTA PVC PARA TRABAJOS CON PRODUCTOS QUIMICOS	BOTA DE CAUCHO, CAÑA ALTA, PUNTA DE ACERO, FORRADAS POR DENTRO EN TEJIDO DE ALGODÓN ANTITRANSPIRANTE, SUELA ANTIDESLIZANTE E IMPERMEABLE.	PAR	0	140.800	0
6	BOTA ELECTRICISTA	BOTAS DIELECTRICA EN CUERO, COLOR MIEL O MARRÓN QUE CUMPLA LA NORMA EN 345 SB + +EWRU + WR + P, PUNTERA NO METÁLICA 200 J VINCAP, PLANTILLA ANTI PERFORACIÓN, ABSORCIÓN DE ENERGÍA EN EL TALÓN WRU, SUELA ANTIDESLIZANTE (ABSORBENTE A LA PENETRACIÓN Y ABSORCIÓN DEL AGUA).	PAR	0	189.200	0
7	CALZADO DE SEGURIDAD PUNTERA REFORZADA	BOTA DE SEGURIDAD CAÑA ALTA EN CUERO, CON PUNTERA REFORZADA, SISTEMA ANTITORCEDURAS SUELA DE ALTA RESISTENCIA, ANTIDESLIZANTE, RESISTENTE A HIDROCARBUROS Y ANTI-ABRASION . COLOR NEGRO.	PAR	2	214.500	429.000
8	CARETA DE ESMERILAR	CARETA (ANSI Z87.7 DE 2003 / NTC 3610), RODA CHISPAS CARETA EN POLICARBONATO, CON VISOR EN POLÍMERO, DIADEMA GRADUABLE CON TRINQUETE, QUE PERMITA EL USO DE ANTEOJOS, PROTECCIÓN RESPIRATORIA DE MANERA CÓMODA, LIVIANO, CON PROTECTOR DE BARBILLA Y CUELLO, CON BANDA FRONTAL QUE ABSORBA EL SUDOR EN SPORTEK. EL MONOGRAMA DEL FABRICANTE ESTAMPADO EN EL ARMAZÓN DE LA CARETA Y EN EL LENTE, —Z87‖	UNIDAD	4	77.000	308.00
9	CARETA DE SOLDAR	CARETA PARA SOLDADOR FABRICADA EN MATERIAL TERMOPLASTICO DE ALTA RESISTENCIA AL CALOR. RESISTENCIA A ESQUIRLAS INCANDECENTES Y SOLDADURAS. SISTEMA DE RATCHET PARA UN AJUSTE SEGURO. VISOR ALZABLE. INCLUYE VIDRIO	UNIDAD	2	107.800	215.600

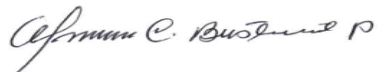
		CLARO Y VIDRIO OSCURO G 11. ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO. AISLAMIENTO ELECTRICO. LOS VIDRIOS ANTI IMPACTO.				
10	CARTUCHO NEGRO: VAPORES ORGÁNICOS	CARTUCHOS CAMBIABLES CON CARBÓN ACTIVADO, APROBADOS POR NIOSH, QUE OFRECEN PROTECCIÓN CONTRA CONTAMINANTES COMO VAPORES ORGÁNICOS, GASES ÁCIDOS, AMONÍACO, METILAMINA, FORMALDEHÍDO O MERCURIO. DE LA SERIE 600. SE UTILIZA EN LABORES DE UTILIZACION DE PEGANTES DE P.V.C O LIMPIADORES DE TUBERIAS DE P.V.C, ENTRE OTROS.	UNIDAD	1	67.320	67.320
11	CASCO DE SEGURIDAD	CASCO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL, CASCO DE SEGURIDAD (ANSI Z89.1-2003 TIPO I, CLASE E & G.) CON SUSPENSIÓN EN NYLON DE CUATRO (4) PUNTOS Y AJUSTE TIPO TRINQUETE; CLASIFICADO TIPO I, CLASE E & G, LIVIANO, DISEÑO MODERNO Y QUE OFREZCA GRAN FLUJO DE AIRE, CON SISTEMA DE ENSAMBLE UNIVERSAL PARA PROTECTOR AUDITIVO TIPO COPA. FABRICADO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD. CON PROTECTOR AUDITIVO DE INSERCION A CASCO NNR27	UNIDAD	3	33.000	99.000
12	CASCO RESCATE	CASCO CONFORTABLE PARA LOS TRABAJOS EN ALTURA Y EL RESCATE CON SU BARBOQUEJO RESISTENTE, EL CASCO VERTEX BEST ES UNA REFERENCIA EN CUANTO A PROTECCIÓN DE LA CABEZA PARA LOS TRABAJADORES EN ALTURA. SU CARCASA CERRADA PROTEGE CONTRA EL RIESGO ELÉCTRICO Y LAS SALPICADURAS DE METAL FUNDIDO. GRACIAS A SU ARNÉS TEXTIL DE SEIS PUNTOS ES CÓMODO DE LLEVAR Y SU SISTEMA DE REGULACIÓN CENTERFIT PERMITE AJUSTAR EL CONTORNO DE CABEZA CONSERVANDO EL CENTRADO DEL CASCO EN LA CABEZA. EL VERTEX BEST SE HA DISEÑADO PARA INTEGRAR DE FORMA ÓPTIMA UNA LINTERNA FRONTAL PIXA O ULTRA VARIO, UNA PANTALLA DE PROTECCIÓN VIZIR, VIZIR SHADOW O VIZEN ASÍ COMO OREJERAS DE PROTECCIÓN. CUMPLE CON LAS EXIGENCIAS DE PROTECCIÓN CONTRA IMPACTOS DE LA NORMA EN 397 Y DE LA NORMA EN 12492. CUMPLE CON LAS EXIGENCIAS DE AISLAMIENTO ELÉCTRICO DE LA NORMA EN 397 Y DE LA NORMA EN 50365. CUMPLE CON LAS EXIGENCIAS FACULTATIVAS DE LA NORMA EN 397 RELATIVA A LAS SALPICADURAS DE METAL FUNDIDO, LA DEFORMACIÓN LATERAL Y LA UTILIZACIÓN A BAJAS TEMPERATURAS. CERTIFICACIONES: CE*, ANSI Z89.1-2009 TYPE I CLASE E	UNIDAD	2	286.000	572.000
13	CANILLERAS PARA GUADAÑAR	CANILLERA CON CORREA Y/O HEBILLA PARA AJUSTE DE LA PIERNA, MATERIAL TELA PVC, CON RFUERZO EN NYLON, TIRAS METALICAS DE PROTECCION Y/O POLIESTIRENO DE ALTO IMPACTO, MEDIDAS: LARGO 64 CM + O - 2 CM Y ANCHO 16 CM + O - 2CM	PAR	0	317.000	0
14	CASCO DIELECTRICO	CASCO DE SEGURIDAD INDUSTRIAL TIPO II, SU DISEÑO DEBE PROTEGER DE MANERA COMPLETA LA CABEZA EN SU PARTE FRONTAL, TEMPORAL Y OCCIPITAL. SISTEMA DE FIJACIÓN CON RATCHET ACOPLADO AL CASCO CON 6 PUNTOS DE FIJACIÓN. CON BARBUQUEJO CON 3 PUNTOS DE APOYO AL CASCO PARA ASEGURAR LA ESTABILIDAD, ANSI Z88.	UNIDAD	3	33.000	99.000
15	CHALECO BRIGADISTA	CHALECOS PARA VIALIDAD Y RESCATE. GABARDINA 100% ALGODÓN. ANTIESTÁTICO Y SUPER FRESCO.100% LAVABLE. CON REFLEJANTE DE 2” DE ANCHO DE ALTA VISIBILIDAD AL FRENTE Y ESPALDA, DOS BOLSAS EN LA PARTE BAJA DEL FRENTE MUY AMPLIAS CON CIERRE, UNA MÁS QUE RECORRE EL ANCHO DEL CHALECO EN LA PARTE DE LA ESPALDA BAJA CON CIERRE POR AMBOS LADOS , CHALECO RIBETEADO CON CINTA POPOTILLO PARA MAYOR DURABILIDAD, CUATRO CINTAS LATERALES DE POLIÉSTER DE 25 MM CON BROCHES TIPO SAMSONITE PARA MEJOR AJUSTE, CIERRE DE ALTA RESISTENCIA AL FRENTE.	UNIDAD	0	104.500	0
16	CINTURON LINIERO	CINTURÓN DE SEGURIDAD TIPO LINIERO, CON FAJA ACOLCHADA, EN CUERO; PORTAHERRAMIENTAS Y ESLINGA EN NYLON. LA CORREA DE SUJECIÓN ESTÁ FABRICADA EN REATA DE NYLON PARA GARANTIZAR LA RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	UNIDAD	0	297.000	0

		Y AL ROZAMIENTO. HERRAJES FORJADOS QUE EVITAN RUPTURAS. RESISTENCIA DINÁMICA: 1200 KGF. FABRICADO BAJO LOS LINEAMIENTOS DE LAS NORMAS NTC2021 "CINTURONES DE SEGURIDAD" ANSI A10.14 "AMERICAN NATIONAL STANDARD FOR CONSTRUCTION AND DEMOLITION OPERATIONS REQUIREMENTS FOR SAFETY BETS. HARNESSES LANYARDS AND LIFELINES FOR CONSTRUCTION AND DEMOLITION USE.				
17	FAJA LUMBAR	FAJA ERGONOMICA CONFECCIONADO CON CINTA DE ELÁSTICO REFORZADO, VELCRO AMERICANO Y CINTAS DE PVC ENDURECIDO EN LA ZONA LUMBAR. PARA USO INDUSTRIAL. PROTEGE CONTRA ESFUERZOS LOCALIZADOS EN ZONA LUMBAR. DISEÑO ERGONÓMICO Y MINIMIZA EL RIESGO EN LAS MALAS POSTURAS DEL USUARIO	UNIDAD	5	97.000	485.000
18	GUANTES DE NEOPRENO	GUANTES DE NEOPRENO LISO, PUÑO LARGO DE 13 PULGADAS. SE UTILIZA EN LABORES DONDE HALLA CON TACTO CON AGUA	PAR	7	24.000	168.000
19	DELANTAL ANTIFLUIDO	DELANTAL BLANCO EN ANTIFLUIDO FORMADO POR DOS PIEZAS DELANTERA Y POSTERIOR, QUE PROTEGE EL PECHO, EL ABDOMEN, LAS PIERNAS Y LA ESPALDA, Y DOS TIRAS DE 30 CM. DE LARGO POR 2 CM. DE ANCHO DEL MISMO MATERIAL A LA ALTURA DE LA CINTURA PARA SU AMARRE. EN LA PARTE SUPERIOR IZQUIERDA LLEVA DOS BOLSILLOS DELANTEROS DE 16 CM. DE ANCHO POR 15 CM DE ALTO COLOCADOS UNO A CADA LADO EN LA PARTE INFERIOR DEL DELANTAL.	UNIDAD	0	53.000	0
20	DELANTAL EN CARNAZA	EL DELANTAL ES CONFECCIONADO EN FORMA RECTANGULAR Y DEBE IR EN MATERIAL FLEXIBLE PARA QUE EL USUARIO PUEDA HACER FLEXIONES SIN QUE SE LE DIFICULTE SU LABOR, LLEVA UNA CORREA EN RIATA EN LA PARTE SUPERIOR QUE LO SOSTIENE Y 2 A LOS LADOS A UNA ALTURA DE 58 CM. QUE PERMITEN AMARRARLOS, VAN UNIDAS AL DELANTAL CON COSTURAS MUY UNIFORMES Y CON HILO QUE RESISTE LA CHISPA DE 60 X 90	UNIDAD	9	24.000	216.000
21	DELANTAL IMPERMEABLE DE PVC	DELANTAL ELABORADO EN DOS CAPAS DE PVC LAMINADOS, CUENTA CON UNA CORREA QUE SE AJUSTA AL CUELLO Y OTRA QUE SE AJUSTA A LA PARTE PORTERIOR DEL TRONCO.	UNIDAD	4	33.000	132.000
22	OVEROL PARA CLIMAS CALIDOS	OVEROL ELABORADO EN TELA RIPTO O TELA DE GALLETA MANGA LARGA CON 8 BOLSILLOS, LOCALIZADOS ASI: 4 EN PANTALÓN, 2 DELANTERAS EN DIAGONAL Y 2 TRASERAS TIPO PARCHE PARA CONTENIDOS DE FÁCIL ACCESO, 2 BOLSAS EN CAMISA, UNA CON CARTERA Y BOTÓN PARA SEGURIDAD DE CONTENIDO Y OTRA DE FÁCIL ACCESO Y 2 BOLSILLOS ADICIONALES TIPO CARGO ERGONÓMICAS EN PIERNAS QUE INCLUYEN CARTERA CON BOTÓN REFORZADO PARA MAYOR SEGURIDAD. TODOS LOS BOLSILLOS DEBEN ESTAR REMACHADOS CON PRESILLAS DE SEGURIDAD PARA ALTA RESISTENCIA CON TECNOLOGÍA 48 STITCH MR. CIERRE PLÁSTICO DE ALTA RESISTENCIA ANTIESTÁTICO. CINTURÓN DE AJUSTE ELÁSTICOOCULTO EN PRETINA ERGO-LUMBAR MR. COSTURAS REFORZADAS EN MANGAS, PRETINA, COSTADOSY ENTREPIERNA EN COSTURAS DOBLES LOCKSTITCHER QUE BRINDAN RESISTENCIA Y DURABILIDAD EN TODA LA PRENDA.	UNIDAD	2	182.000	364.000
23	FILTRO	FILTRO PARA MATERIAL PARTICULADO Y NEBLINAS CON O SIN ACEITE PARA APLICACIONES COMO TRITURADO, LIJADO, ACERRADO, CARPINTERIA, ETC	UNIDAD	2	137.500	275.000
24	FILTRO	FILTRO PARA PARTICULAS BASE DE ACEITE APROBADO PARA PROTECCION CONTRA POLVOS, NEBLINAS CON O SIN ACEITE	UNIDAD	0	137.500	0
25	CARTUCHO	CARTUCHO PARA RESPIRADOR MEDIA CARA CONTRA GASES ÁCIDOS, CLORO, POLVOS Y NEBLINAS ACIDAS	UNIDAD	2	94.000	188.000
26	GAFA SEGURIDAD	LENTE DE SEGURIDAD FABRICADO EN POLICARBONATO OFTÁLMICO, MATERIAL EXTREMADAMENTE LIVIANO, FUERTE Y RESISTENTE A IMPACTOS. ESTE MATERIAL PROTEGE CONTRA LOS RAYOS ULTRAVIOLETA UV (UVNUVB). DISEÑO ULTRALIVIANO	UNIDAD	5	50.000	250.000

		DE AMPLIA VISIÓN, CON PROTECTORES LATERALES. VISOR DE POLICARBONATO OFTÁLMICO DE ALTA TRANSPARENCIA, ULTRALIVIANO. FILTRO UN 99.9% DE PROTECCIÓN A RAYOS UVA/UVB. RESISTENTE A IMPACTOS, ABRASIÓN Y SALPICADURA DE LÍQUIDOS IRRITANTES. LENTES ÓPTICAMENTE ACLARADOS Y MODIfiCADOS PARA VISIÓN NEUTRA. LENTES CON TRATAMIENTO ANTIEMPAÑANTE. LENTES ANTIESTÁTICOS. TERMINAL DE GOMA HIPOALERGÉNICO, ANTIDESLIZANTE Y ANTIFATIGA.				
27	GAFAS ANTIEMPAÑANTE	CON RECUBRIMIENTO ANTIEMPAÑANTE Y ESPUMA FORRADA DESMONTABLE CON REJILLAS DE VENTILACIÓN, PROTECCIÓN UV, LA RADIACIÓN SOLAR EXCESIVA Y PROTECCIÓN CONTRA EL IMPACTO DE PARTÍCULAS DE ALTA VELOCIDAD.	UNIDAD	5	51.000	255.000
28	GORRA CON PROTECTOR DE NUCA	GORRA EN TELA POLIÉSTER, CON BANDA ANTI SUDOR, CON PROTECTOR DE CUELLO DE 25 A 30 CM.	UNIDAD	4	50.000	200.000
29	GUANTES DE VAQUETA	GUANTES DE VAQUETA, TIPO INGENIERO DE 12 PULGADAS DE LARGO CON REFUERZO EN LA PALMA, CON PUÑO TIPO MOSQUETERO CON RIBETE Y SOPORTE EN CAUCHO.	PAR	31	18.000	558.000
30	GUANTE ANTICORTE	GUANTE ANTICORTE GRIS ELABORADO CON HILOS DE POLIÉSTER, NYLON Y ACERO. PROPORCIONA LA COMODIDAD DE UN GUANTE TEJIDO Y LA MÁXIMA PROTECCIÓN ANTICORTE SIN SACRIFICAR LA FLEXIBILIDAD Y LA DESTREZA.IDEAL PARA CUALQUIER LABOR DONDE SE UTILICEN ELEMENTOS CORTANTES. ADECUADOS PARA EL CONTACTO CON ALIMENTOS, SE RECOMIENDAN PARA DESHUESAR Y ABRIR LA CARNE, PREPARACIÓN DE FRUTAS Y VERDURAS, PREPARACIÓN DE COMIDAS, DISTRIBUCIÓN DE ALIMENTOS, ETC.	UNIDAD	3	72.000	216.000
31	GUANTE CONTRA QUIMICOS	GUANTE CON COMPUESTO DE NITRILO DE GRAN DESEMPEÑO PROVEE UNA SOBRESALIENTE COMBINACIÓN DE FORTALEZA Y RESISTENCIA QUÍMICA. AGARRE Y PROTECCIÓN CONTRA ABRASIÓN Y PINCHAZOS. APTO PARA ACTIVIDADES DE LIMPIEZA PESADAS. ALTOS NIVELES DE FLEXIBILIDAD, CONFORT Y DESTREZA. NO SE HINCHAN, DEBILITAN O DEGRADAN, Y NO PRODUCEN DERMATITIS, CUMPLEN CON LOS REQUERIMIENTOS DE LA FDA PARA EL MANEJO DE ALIMENTOS (21 CFR 177.2600). PARA USOS EN PROCESOS QUÍMICOS, REFINAMIENTO DE PETRÓLEO, PETROQUÍMICA, MILICIA, PROCESOS ALIMENTICIOS, SERVICIOS ALIMENTICIOS	PAR	3	17.000	51.000
32	GUANTE EN CARNAZA	GUANTE FABRICADOS EN CUERO CARNAZA CALIBRE 2.4 MM SEGÚN NORMAS NTC E79 Y COSIDOS CON HILOS 100% ALGODÓN SEGÚN LO INDICADO EN LA NORMA NTC 1981. CUMPLEN CON LO ESTIPULADO EN LA TABLA 1 DE LAS NORMAS ICONTEC 2190 SOBRE DIMENSIONES Y LOS REFUERZOS CUMPLEN CON LO DESCRITO EN LA TABLA 2. ABERTURA AMPLIA QUE PERMITE AL USUARIO PONÉRSELOS Y QUITÁRSELOS FÁCILMENTE. COSTURAS UNIFORMES SIN HILOS FLOJOS. EN COLOR GRIS, CORTO DE 7 CM	PAR	0	23.000	0
33	ARO SALVAVIDAS	ARO SALVAVIDAS DE POLIURETANO DIAMETRO 30\" PESO 4,0 kg.	UND	0	154.000	0
34	GUANTE DIELECTRICO	GUANTE DIELÉCTRICO, PARA ALTA TENSIÓN CLASE 2 (ASTM D120), EN CAUCHO NATURAL, DE 16 CM DE LONGITUD TENSIÓN MÁXIMA DE SERVICIO DE 13.200 VOLTIOS	PAR	1	72.000	72.000
35	GUANTE DIELECTRICO	GUANTE DIELÉCTRICO, PARA ALTA TENSIÓN CLASE 4 (ASTM D120), EN CAUCHO NATURAL, DE 16 CM DE LONGITUD TENSIÓN MÁXIMA DE SERVICIO DE 36.000 VOLTIOS	PAR	0	72.000	0
36	GUANTE INGENIERO	GUANTE INGENIERO SENCILLO EN VAQUETA COLOR AMARILLO CORTO FABRICADO EN VAQUETA DE PRIMERA CALIDAD CON UN ESPESOR DE 1,0MM Y 1,1MM. COSIDO CON HILO POLIÉSTER DE CALIBRE 25 IDEAL PARA LA INDUSTRIA PETROLÍFERA, TRABAJOS EN OBRA CIVILES, MECÁNICA, EMPRESAS DE CARGUE Y	PAR	35	17.000	595.000

		TAMBIÉN PARA EL USO DE INGENIEROS Y OTROS COMO ENSAMBLAJES CON UNA RESISTENCIA AL 100%				
37	GUANTE CARNICERO	GUANTE TIPO CARNICERO 5 DEDOS, TEJIDO EN ACERO INOXIDABLE, ANTI CORTE BANDA EN POLIURETANO	UNIDAD	0	616.000	0
38	GUANTE SOLDADOR	GUANTE PARA SOLDADOR (NTC 2190), EN CARNAZA, DULCE ABRIGO FORRADO AJUSTE CON PUÑO ABIERTO, LONGITUD DE 14 PULGADAS, FORRADO EN ALGODÓN, CON PROTECCIÓN CONTRA CALOR RADIANTE, DIRECTO, CARNAZA DE PRIMERA CALIDAD, FLEXIBLE, ALTAMENTE RESISTENTE, CON COSTURA INTERIOR Y RIBETE SOBRE LAS MISMAS	PAR	2	79.000	158.000
39	GAFA LENTE FORMULADO	GAFAS LENTE CLARO PARA LENTES FORMULADOS CUMPLE CON LA NORMA ANSI-Z87.1, MARCO EN ACETATO COLOR CARAMELO.LENTES EN POLICARBONATO.TAMAÑO: 56MM BRAZOS DE EXTENSIÓN PARA MEJOR ACOMODAMIENTO.PESO: 40 GR OFRECE PROTECCIÓN SUPERIOR EN EL ÁREA DE LAS CEJAS. EXCELENTE PROTECCIÓN LATERAL INCORPORADA AL MARCO. PERMITEN EL MONTAJE DE LENTES FORMULADOS. CON RACHET PARA ACOMODACIÓN DEL MARCO EN EL PERFIL DE LA CARA FILTRA 99.9% DE LOS RAYOS ULTRAVIOLETAS	UNIDAD	0	88.000	0
40	GAFA BALISTICA	GAFA CON MARCO FLEXIBLE CON DISEÑO DE LENTE FLOTANTE LENTE DE CURVA BASE - 9. VISOR DE POLICARBONATO OFTÁLMICO PROTECCIÓN DE 100% DE LA RADIACIÓN UV ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS Y SALPICADURAS QUÍMICAS TRATAMIENTO ANTI-EMPAÑANTE QUE REDUCE LA OBSTRUCCIÓN DE LA VISIBILIDAD EN AMBIENTES HÚMEDOS Y CAMBIOS BRUSCOS DE TEMPERATURA TRATAMIENTO ANTI-RAYADURA QUE PROLONGA LA VIDA ÚTIL DEL POLICARBONATO LENTE BALÍSTICO BAJO NORMA MIL-PRF-31013 CUMPLE ESTÁNDAR ANSI Z87.1 Y CE EN166	UNIDAD	0	94.000	0
41	MANGAS ANTICORTE	MANGAS EN KEVLAR DE 18” CON ALTO NIVEL DE CONFORT, PERMITE LA DESTREZA MANUAL, LAVABLES, QUE ASEGURE UNA EXCELENTE PROTECCIÓN AL USUARIO FRENTE A LOS CORTES Y UNA ENORME FLEXIBILIDAD, RESISTENCIA A LA ABRASIÓN Y CUALIDADES DE AGARRE EN SUPERFICIES DESLIZANTES O SECAS. RESISTENCIA AL CORTE. PROTECCIÓN ANTICORTE NIVEL 3. ELABORADAS 100% FIBRA KEVLAR®.	PAR	0	292.000	0
42	MASCARA CARA COMPLETA	PIEZA FACIAL CARA COMPLETA EN ELASTÓMERO SILICONADO CON COPA NASAL EN ELASTÓMERO SILICONADO Y VISOR EN POLICARBONATO COLOR NEGRO. CON VÁLVULA DE EXHALACIÓN, ARNÉS 5 PUNTOS DE AJUSTE TALLA ÚNICA. LIVIANO, SUAVE E HIPO ALERGÉNICO. CON COPA NASAL INTERNA QUE EVITE EL EMPAÑAMIENTO DEL VISOR. VISOR E EN POLICARBONATO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS, CON REVESTIMIENTO QUE REDUCE LA POSIBILIDAD DE RALLADURAS. EL VISOR PERMITE UN AMPLIO CAMPO VISUAL Y SU TAMAÑO COMPLETO DE LA COPA NASAL REDUCE EL EMPAÑAMIENTO DEL LENTE.	UNIDAD	0	138.000	0
43	OVEROL EN DRIL	OVEROL ENTERIZO ELABORADO EN TELA DRIL 100 % ALGODÓN, PESO 337 GRAMOS, MANGA LARGA. FABRICADO EN GABARDINA. MODELO BÁSICO RESORTADO EN CINTURA, BOLSILLOS DE PARCHE FRONTALES Y TRASEROS, CIERRE DE CORREDERA METÁLICA, CINTA REFLECTIVA. EN ESPALDA, PECHO, BRAZOS Y PIERNAS COLOR AZUL OSCURO	UNIDAD	2	165.000	330.000
44	PROTECTOR AUDITIVO TIPO TAPON	PROTECTOR AUDITIVO TIPO TAPON , CON ESPUMA MOLDEABLE, ESTRUCUTURA SUAVE Y REDONDA DE ADAPTACION FACIL EN CONDUCTOS AUDITIVOS, CON CORDON EN POLIMERO SUAVE CON NIVEL DE ATENUACION DE 33 db.	UNIDAD	4	27.500	110.000
45	MASCARA MEDIA CARA	MASCARA FACIAL MEDIA CARA ELASTOMERICA, COMODA Y FACIL DE USAR. PARA UTILIZAR CON DIFERENTES FILTROS Y CARTUCHOS	UNIDAD	2	115.000	230.000

46	RESPIRADOR CON FILTRO	RESPIRADOR CON DOBLE FILTRO N-95 CON DISEÑO ULTRALIVIANO Y ERGONÓMICO. VÁLVULA DE EXHALACIÓN. CLASIFICADA N–95 SEGÚN NORMA NIOSH 42 CFR84 HEBILLAS TERMO-SELLADAS Y ELÁSTICO DOBLE PARA MEJOR AJUSTE	UNIDAD	3	17.000	51.000
47	PROTECTOR AUDITIVO CON CORDON	PROTECTOR AUDITIVO EN ESPUMA AUTO EXPANDIBLE Y MOLDEABLE PARA PROTECCIÓN DE RUIDOS NOCIVOS QUE PUEDEN AFECTAR AL TRABAJADOR, DE USO DESECHABLE. CON FÁCIL ACOMODACIÓN AL CANAL AUDITIVO Y SELLE HERMÉTICO. NIVEL DE ATENUACION DE 31 DB. FABRICADO EN ESPUMA DE POLIURETANO CON CAPACIDAD DE MEMORIA. MOLDEABLE Y AUTO EXPANDIBLE CON CORDÓN	UNIDAD	2	23.000	46.000
48	PROTECTOR AUDITIVO TIPO COPA	CON COPAS EN ABS , COJINETE EN VINILO PARA AJUSTE BPERFECTO , CON DIADEMA EN POLIMERO FLEXIBLE , CON SISTEMA DE AJUSTE AL TAMAÑO DE LA CABEZA. DEBEN INCLUIR CINTA EN NYLON QUE CUMPLE FUNCION DE SEGUNDA DIADEMA CUANDO SE NECESITA USAR CASCO. CON NIVEL DE ATENUACION DE 28 dB.	UNIDAD	1	30.000	30.000
49	RESPIRADOR MIXTO PARA POLVO GASES Y VAPORES	PIEZA FACIAL DE MEDIA CARA, DOBLE CARTUCHO, EN MATERIAL ELASTÓMERO, CON ARNÉS PARA AJUSTE A LA CARA, VÁLVULA DE INHALACIÓN Y DE EXHALACIÓN. DE IGUAL FORMA OFRECE LA POSIBILIDAD DE USAR FILTROS Y CARTUCHOS PARA PROTECCIÓN CONTRA CIERTOS GASES, VAPORES, MATERIAL PARTICULADO, COMO POLVO NEBLINA Y HUMOS. DE LA SERIE 6000	UNIDAD	1	149.000	149.000
50	TAPABOCAS	TAPABOCA RECTANGULAR DESECHABLE, CAJA DISPENSADORA X 100 UNIDADES CON 2 BANDAS ELÁSTICAS PARA AJUSTAR A LA CABEZA. TIENE UN CLIP METÁLICO RECUBIERTO QUE PERMITE AJUSTARSE A LA NARIZ. PROTECCIÓN CONFORTABLE CONTRA MOLESTIAS DE POLVOS NO TÓXICOS. IDEAL PARA PROTECCIÓN DE ALIMENTOS EN PROCESO.	UNIDAD	1	69.500	69.500
51	LONA IMPERMEABLE	(LONA IMPERMEABILIZADAS) LONA IMPERMEABLE MULTIUSOS. MEDIDAS: 3 METROS X 2 METROS CON OJALES DE ALUMINIO INOXIDABLES, PESO: 500GR. CALIBRE/GRAMAJE 75G/M2	UNIDAD	4	143.000	572.000
52	MALETIN HERRAMIENTA	MALETIN PORTA HERRAMIENTA STANLEY O DE MEJOR CALIDAD, PARA LLAVES, TALADROS, MINMO DE 28 X 40 CM COLOR NEGRO	UNIDAD	1	292.000	292.000
53	GUANTE QUIRÚRGICO TIPO LATEX	GUANTE TIPO LATEX	CAJA	1	47.000	47.000
				TOTAL DOTACIÓN INDUSTRIAL	$	**$ 9.168.820**



MONICA CECILIA BUSTAMANTE PADILLA
GERENTE GENERAL