ANEXO N° 2

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ADQUISICIÓN DE MOBILIARIO PARA EL HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICIA NACIONAL

LOTE 1

ÍTEM	ELEMENTO	CANT
ÍTEM 1	CARRO DE PARO EN ABS	10
ÍTEM 2	CARRO DE EMERGENCIA O DE PARO	5
ÍTEM 3	BIOMBO	53
ÍTEM 4	MESA PUENTE	280
ÍTEM 5	ATRIL PORTA SUERO	120
ÍTEM 6	SILLA SANITARIA EN ALUMINIO CON RODACHINES	30
ÍTEM 7	SILLA RECLINABLE PARA TOMA DE MUESTRAS	100
ÍTEM 8	POLTRONA UNIPERSONAL HOSPITALARIA	120
ÍTEM 9	VITRINA PARA INSTRUMENTAL, ACERO INOXIDABLE	20
ÍTEM 10	MESA AUXILIAR EN ACERO INOXIDABLE	20
ÍTEM 11	SILLA PARA DUCHA	40

ÍTEM	ELEMENTO	CUMPLE	NO CUMPLE
ÍTEM 1	CARRO DE PARO EN ABS		
ÍTEM 2	CARRO DE EMERGENCIA O DE PARO		
ÍTEM 3	BIOMBO		
ÍTEM 4	MESA PUENTE		
ÍTEM 5	ATRIL PORTA SUERO		
ÍTEM 6	SILLA SANITARIA EN ALUMINIO CON RODACHINES		
ÍTEM 7	SILLA RECLINABLE PARA TOMA DE MUESTRAS		
ÍTEM 8	POLTRONA UNIPERSONAL HOSPITALARIA		
ÍTEM 9	VITRINA PARA INSTRUMENTAL, ACERO INOXIDABLE		
ÍTEM 10	MESA AUXILIAR EN ACERO INOXIDABLE		
ÍTEM 11	SILLA PARA DUCHA		

ELEMENTO	DESCRIPCIÓN	REGISTRO FOTOGRAFICO IMÁGENES DE REFERENCIA	CANT	CUMPLE	
				SI	NO
CARRO DE PARO EN ABS	Carro de Paro en ABS, resistente de fácil limpieza debido a sus superficies lisas, con manija para el fácil desplazamiento, robusto gracias a sus soportes en aluminio y estructura en acero. Puesta de tierra con línea eléctrica de 5 metros. Soporte para desfibrilador. Soporte de cilindro de oxígeno. Cerradura frontal, equipada con cinco cajones. Cuatro ruedas de 4" grado hospitalario, dos con función de freno, material de poliuretano de alta resistencia. Estructura principalmente en acero y aluminio Hecho de plástico en abs Superficie superior en abs, con pasamanos abs, con bordes que puede evitar caídas de los elementos, con manubrio Superficies lisas, de fácil limpieza, que evitará que el virus entre. Mesa de trabajo telescópica oculta para succionador, caja de archivos Costado derecho del carro: equipado con un marco de infusión telescópica oculto, abs doble Puesta de tierra con línea eléctrica de 5 metros. Soporte para desfibrilador Soporte de cilindro de oxígeno Cerradura frontal, equipada con cinco cajones Un cajón pequeño es de 80 mm: 424 * 375 * 68 mm Dos cajones medianos: superficie de 120 mm: 424 * 375 * 110 mm Un cajón grande 424 * 375 * 220 mm •		10		

	Cajones con manija de cajón, etiqueta de tipo ranura de sellado, evitar el líquido y el polvo en el área Cuatro ruedas grado hospitalario, dos con función de freno, material de poliuretano de alta resistencia. Anti estático. Peso bruto: 51.5 kg Peso neto: 44.7 kg Ruedas de 4" Mínimo dos (02) años de garantía				
CARRO DE EMERGENCIA O DE PARO	Estructura aluminio y Polivinilo (PVC) y ABS resistente a la humedad, virus y bacterias. Cajoneras extraibles con separadores según la norma con porta cinta para bloqueo, porta monitor, porta suero, porta bala de oxigeno y tabla RCP ymultitoma electrico. opcional portaguardian y porta residuos. 1. Estructura interna en aluminio 2. Laterales, frentes, espaldar y tapa superior antiderrame en ABS termoformado altamente resistente a la humedad, antibacterial y de fácil limpieza. 3. (5) cinco cajoneras de diferentes tamaños sobre rieles full extensión las (2) Dos primeras con separadores de medicamentos elaboradas en Polivinilo (PVC) y ABS altamente resistente a la humedad, antibacterial, ignifugo, auto extinguible, no permiten la proliferación de hongos, virus o bacterias, resiste lavado y permiten una fácil y profunda limpieza. 4. Tabla de reanimación cardiopulmonar (RCP) 5. Porta cinta numerada para bloqueo de gavetas 6. Manijas en aluminio 7. Sistema de parachoques		5		

	8. Porta monitor en acero inoxidable REF.304 con bandeja termoformado en ABS 9. Porta suero en acero inoxidable REF.304 10. Porta bala de oxígeno en acero inoxidable REf.304 11. Porta guardian y porta residuos (OPCIONAL) 12. Cuatro ruedas grado medico doble giro 5 "pulg. (2) Dos con freno Mínimo dos (02) años de garantía				
BIOMBO	• Estructura en acero Cold Rolled con acabado en pintura electrostática • De tres cuerpos • Tela impermeable, lavable y Antifluidos • Plegable • Ruedas de desplazamiento • Dimensiones generales: Largo de mínimo 190 cm Alto de mínimo 160 cm La pantalla de tres alas debe ajustar mediante ruedas. Mínimo dos (02) años de garantía		53		
MESA PUENTE	Características Mesa puente: Mesa puente estructura fabricada en acero cold- rolled sistema de ascenso y descenso por resorte para facilitar su manipulación, plataforma para alimentos fabricada en plástico ABS, cuatro ruedas de 2 " dos de estas con freno, cubrimiento de la base en plástico ABS para prevenir la oxidación, las partes metálicas son pintadas en pintura electrostática de alta resistencia. Mínimo dos (02) años de garantía		280		

ATRIL PORTASUELO	-porta suero base en platina con ruedas inoxidable. -altura graduable. -fabricado en acero inoxidable -atril de doble servicio. -ruedas 2". Mínimo dos (02) años de garantía		120		
SILLA SANITARIA EN ALUMINIO CON RODACHINES	Silla sanitario en material ultraligero y acabados en anodizado natural, freno trasero, altura graduable con pin y rosca de seguridad, soporte y tapa para pato plástico. Apto no solo para la ducha si no también para el baño. silla sanitaria en aluminio Plegable con rodachines Graduable en altura con soporte tapa para pato. Ancho Total: 55 cm Ancho del Asiento: 44 cm Alto Asiento al piso: 45-55 cm Alto Total: 78-88 cm Resiste 100 Kg Peso del producto 7 Kg		30		
SILLA RECLINABLE PARA TOMA DE MUESTRAS	Silla tipo reclinomatic unipersonal · Para utilizar en toma de muestras y donación de sangre, oncología, hemodiálisis, hemodinámica, entre otros. · Sistema mecánica de gatillo para descenso espaldar y ascenso pies al mismo tiempo. -soporte en espuma de 30 de 10cm grosor tapizada en cuero sintético. -brazos metálicos firmes (opcional) - 4 ruedas, las dos traseras con freno. -estructura interna en acero cold rolled de lata resistencia -acabado en pintura electrostática.		10		

	-soporta un peso de 160 kg -medidas aprox: 1 mt largo 1 mt ancho x 1 mt alto extendida de 190-60 cm. Mínimo dos (02) años de garantía				
POLTRONA UNIPERSONAL HOSPITALARIA	Sofá unipersonal hospitalario. Estructura metálica para trabajo pesado, en tubería cuadrada CR calibre 18; tapizado liso para fácil limpieza, sobre estructura metálica, con base en triplex de 9mm, espuma de alta densidad de 12 cm de grosor y pranna, cuatro niveladores para ajustar la silla a los desniveles del piso. -brazos lisos tapizados. -dimensiones ancho 60 cm, fondo 50cm, altura del espaldar 105 cm. Mínimo dos (02) años de garantía		120		
VITRINA PARA INSTRUMENTAL, ACERO INOXIDABLE	Dimensiones Generales: Alto 1,55mts, Frente 0,80mts, Fondo 0,42mts. ESPECIFICACIONES GENERALES: Fabricada en lámina de acero ASTM A36, cuerpo dividido en dos por una repisa fija Parte superior con puertas corredizas de vidrio. Debe contener 12 cajones: 10 cajones dispuestos en dos columnas de 5 cada uno y dos cajones de mayor dimensiones en la parte inferior. Con doble cerradura. • Mínimo tres (03) años de garantía		20		

MESA AUXILIAR EN ACERO INOXIDABLE	Mesa auxiliar para organizar, guardar y tener a mano el instrumental médico. • Estructura en acero inoxidable ref. 304 • Dos estantes lisos con reborde • Barandillas en los dos estantes • Cuatro ruedas giratorias • Mínimo dos ruedas con freno • Medidas: 870x600x400 mm • Mínimo tres (03) años de garantía		20		
SILLA PARA DUCHA	Su marco en aluminio es resistente a la corrosión. • Su respaldo y asiento están fabricados en Polietileno de alta densidad lo que permite una correcta desinfección. • Su sistema de pines de seguridad permite un fácil ajuste de la altura. • Su base amplia y antideslizante con asas integradas facilitan el apoyo del usuario para realizar transferencias. • Profundidad del Asiento 37 cm. • Peso Neto 2,6 kg. • Material Respaldo y Asiento: Polietileno de alta densidad. • Largo del Producto: 48 cm. • Estructura: Aluminio – Desarmable mediante pines. • Color: Blanco. • Capacidad de Peso: 90 kg. • Calibre del tubo : 1,5 mm. • Ancho del producto: 49 cm. • Ancho del Asiento : 49 cm. • Altura Total : Mín 76 cm – Máx 86. • Altura del Respaldo :41 cm. • Altura del Asiento al Piso : Mín 43 cm – Máx 52 cm. Mínimo dos (02) años de garantía		40		

LOTE 2

ÍTEM	ELEMENTO	CANT
ÍTEM 1	CORTINAS	503 mt. Lineales
ÍTEM 2	FOLDERAMA METÁLICO DE 1.90	45
ÍTEM 3	LOCKER METÁLICO DE 4 COMPARTIMIENTOS	90
ÍTEM 4	ESTANTES METÁLICOS LIVIANOS	70
ÍTEM 5	SILLA INTERLOCUTORA	160
ÍTEM 6	SOFA CAMA	35
ÍTEM 7	PUESTO DE TRABAJO PUESTOS DE TRABAJO (1,50*1,50) EN "L"	80
ÍTEM 8	PUESTO DE TRABAJO RECTOS O LINEALES DE (1,50M*0,70M)	90
ÍTEM 9	SILLA EJECUTIVA	250
ÍTEM 10	ARCHIVADOR RODANTE DOBLE MECANICO	1
ÍTEM 11	CATRE DOBLE CON COLCHON	30
ÍTEM 12	COMODA BIPERSONAL	30
ÍTEM 13	ATRIL DE CONFERENCIAS	5
ÍTEM 14	ARCHIVADOR RODANTE	15

ÍTEM	ELEMENTO	CUMPLE	NO CUMPLE
ÍTEM 1	CORTINAS		
ÍTEM 2	FOLDERAMA METÁLICO DE 1.90		
ÍTEM 3	LOCKER METÁLICO DE 4 COMPARTIMIENTOS		
ÍTEM 4	ESTANTES METÁLICOS LIVIANOS		
ÍTEM 5	SILLA INTERLOCUTORA		
ÍTEM 6	SOFA CAMA		
ÍTEM 7	PUESTO DE TRABAJO PUESTOS DE TRABAJO (1,50*1,50) EN "L"		
ÍTEM 8	PUESTO DE TRABAJO RECTOS O LINEALES DE (1,50M*0,70M)		
ÍTEM 9	SILLA EJECUTIVA		
ÍTEM 10	ARCHIVADOR RODANTE DOBLE MECANICO		
ÍTEM 11	CATRE DOBLE CON COLCHON		
ÍTEM 12	COMODA BIPERSONAL		
ÍTEM 13	ATRIL DE CONFERENCIAS		
ÍTEM 14	ARCHIVADOR RODANTE		

ELEMENTO	DESCRIPCIÓN	**REGISTRO FOTOGRAFICO IMÁGENES DE REFERENCIA**	**CANT**	**CUMPLE**	
				NO	**SI**
CORTINAS	Suministro e Instalación y confección de cortinas hospitalarias tela: impermeable, antifluida, ref: Vendaval/tempestad, color por elegir. Ref 1: Habitaciones de 4 camas x 48 habitaciones Cantidad 1776m2 Suministro e instalación de riel con sus respectivos accesorios, color: blanco Cantidad 835.20ml Ref 2: Habitaciones de 2 camas x 65 habitaciones Cantidad 764.4m2 Suministro e instalación de riel con sus respectivos accesorios, color: blanco 364ml Ref 3: Habitaciones de 6 camas x 1 habitación Cantidad 50.40m2 Suministro e instalación de riel con sus respectivos accesorios, color: blanco 24 ml Suministro de cortinas hospitalarias: Preparación de Cirugía (8 un) Cantidad 40.56m2 Recuperación de Partos (3 un) Cantidad 41.40m2 Recuperación de Cirugía (12 un) Cantidad 96 m2 Suministro e instalación de riel con sus respectivos accesorios, color: blanco 83.31 Suministro e instalación de cortinas enrollable ref: blackout blanco x nova neolite Medida: 2.09 x 1.45 l 0.41 x 1.45 Mínimo un (01) año de garantía	 	503 metros lineales		

FOLDERAMA METÁLICO DE 1.90	ARCHIVADORES (TIPO FOLDERAMA) Dimensiones de 1.90 mts de alto X 1.05 mts de ancho X 0.45 mts de fondo, peso 98 kg. ENTREPAÑOS Forma un espacio adecuado y simétrico dentro de la estructura del folderama dando una mejor percepción de los folders u objetos que estén archivados allí. DIVISIONES Se debe permitir dividir cada entrepaño formando espacios adecuados para el sostenimiento de las carpetas y lograr una ubicación rápida y efectiva de las mismas de 6 entrepaños graduables con sistemas de uña, con 3 separadores por entrepaño Capacidad por entrepaño de 45 kg PUERTAS Deben ser plegables tipo cortina que se guarden hacia los laterales internos permitiendo la apertura total del frente del mueble; no debe correr el riesgo de trabarse o de salirse de su estructura ya que debe rodar sobre rieles por medio de balineras de alta resistencia, facilitando un deslizamiento hacia el interior del mueble. PINTURA La pintura que recubre el folderama debe ser electrostática en polvo de tipo horneable. MATERIALES UTILIZADOS • El zurrón (estructura) y entrepaños en lámina COLD ROLLED calibre 23 • Los rieles en calibre 18 • Los rodamientos esferados de 1". La superficie terminada completamente lisa. • Mínimo tres (03) años de garantía		45		

LOCKER METÁLICO DE 4 COMPARTIMIENTOS	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Estructura y materiales: Elaborado en lámina Cold Rolled de calibre 22 recubierto con pintura electrostática termofijada. Cuenta con dos (2) cuerpos y cuatro (4) compartimientos, cada uno con un entrepaño zapatero, perforaciones diseñadas para la ventilación interna, un gancho y un porta-candado. Altura 180 cm, Base 9 cm incluida Fondo 50 cm Frente 90 cm, Peso 44 Kg Porta candado Base: 4 niveladores de altura anti-deslizante. Dimensiones: por compartimento alto: 90 cm x ancho: 45 cm x fondo: 50 cm. Puerta: sistema de pin 3/16". Rejillas de ventilación. Manija: en tubo de 3/8 metálica. Cerradura: porta candado en platina de 1/8'' x 3/4''. • Mínimo tres (03) años de garantía		90		
ESTANTES METÁLICOS LIVIANOS	ESTANTES METÁLICOS LIVIANOS DESCRIPCIÓN El estante estará conformado por cuatro párales en acero laminado en frío lámina Cold rolled con perforaciones y entrepaños. Los párales serán fabricados en perfiles L de alas de acero laminado en frío; estos deberán ir ubicados en sentido vertical, formando un rectángulo con los entrepaños los cuales van unidos entre sí por medio de tornillos. Los materiales utilizados en la elaboración de los estantes deberán estar desprovistos de defectos y sus propiedades estructurales deben permanecer a lo largo de la vida útil del estante para garantizar el buen funcionamiento y sostenimiento de		70		

	cada uno de los componentes y de todo el ensamble. COLOR A escoger MATERIALES Párales Fabricados en acero laminado en frío lámina Cold Rolled calibre 14, con perforaciones para la graduación de los entrepaños de acuerdo a la necesidad. El perfil para el paral es de la siguiente designación 3.5 mm X 3mm X 0.2 de espesor, y está libre de escamas, rasguños y dobleces que puedan afectar tanto la resistencia como la apariencia. Entrepaños graduables Fabricados en acero laminado en frío lámina Cold Rolled calibre 16, con pestañas hacia abajo por todos los lados; todas las caras del entrepaño conforman una sección doblada en "U", con 6 entrepaños incluida tapa y piso. Chapetas Fabricadas en acero laminado en frío lámina Cold Rolled calibre 14, las cuales van en forma de triángulo con las esquinas recortadas de 10 cm de lado. Con perforaciones para asegurarse al paral y entrepaño. Tornillos Los tornillos utilizados son para unir el refuerzo diagonal a los entrepaños, el cual es de cabeza cóncava con ranura para utilizar destornillador, de rosca ordinaria con tuerca hexagonal. PINTURA Tipo electrostático con una adherencia mínima del 95%. DIMENSIONES Alto de 200 cm. Ancho de 90 cm. Profundidad de 30 a 40 cm.				

	Seis entrepaños estante hueco/uña, parales estante hueco/uña. 1 refuerzo / 2 refuerzos. Tornillos zincados, cabeza plana. Sistema de uña / hueco. Resistencia de 50 kg. / 55 kg. Dispersos en área total, columnas como base. Lámina metálica Cold Roll C24. En la base el soporte debe llevar topes o tacón de caucho. ACABADO • Las partes exteriores y visibles de los estantes no deben presentar rebordes agudos. • La construcción de las partes componentes del estante debe ser uniforme de tal manera que sus partes sean intercambiables cuando así se requiera. • El ensamble de los párales con los entrepaños superior e inferior esta hecho por medio de chapetas y unido por tornillos la cual garantiza una unión segura y estable. • Las superficies a las cuales se les aplica pintura están exentas de defectos visibles tales como encorvaduras, oxido, y libre de cualquier material extraño como grasas y aceites. El acabado de la pintura es liso y uniforme. • Las superficies de las partes están desprovistas de óxido, escamas, pintura, grasa u otras materias extrañas. Las soldaduras son suficientemente grandes en cuanto al tamaño y forma se refiere, con el fin de garantizar la resistencia plena de las partes unidas por dichas soldaduras, las cuales transmiten resistencia sin la deformación permanente o falla. • El metal de soldadura depositado deberá ser fundido tanto con el				

	metal de base como con los bordes de unión. • Todas las superficies ásperas o aletas sobresalientes deberán ser suavizadas, con el objeto de prevenir todo tipo de daño que pudiera sufrir el personal. ENSAMBLE El acople de todos los elementos debe resultar en una unidad suficientemente fuerte y rígida, que no se encorve o deforme, de tal manera que las puertas funcionen apropiadamente. • Mínimo tres (03) años de garantía				
SILLA INTERLOCUTORA	Espaldar: Material resistente en polipropileno (pp) de alto impacto micro perforado, de 45 x 35 cm de ancho. asiento: De diseño ergonómico profundidad 50 x 40 cm. Tapizada con espuma inyectada de alta densidad n° 40 y tela lavable y transpirable. Con carcasas elaboradas en polipropileno (pp) de alto impacto. estructura: Tubería ovalada en acero calibre 16 con pintura electrostática. color negro mate alturas: Altura hasta el asiento: 50 cm. Altura total: 83 cm. resistencia: Resistencia máxima de peso: 100 kg. Tapicería: Tapizado en tela vinílica Características: Alta especificación técnica, resistencia al desgaste, impermeable y de fácil limpieza, transpirable, evita la formación de microorganismos, retardancia al		160		

	fuego (normal Cal-TECH 117, FMVSS 302), durabilidad del color a la luz, Calibre: 1.10 ± 0.16mm. nota: el color de la tapicería se define después de adjudicado el proceso. Según el área a la cual se vaya a asignar. • Mínimo dos (02) años de garantía				
SOFA CAMA	Cuenta con una estructura elaborada en madera de sajo reforestada e inmunizada, protegida contra hongos y gorgojos. Espuma de alta densidad y guata, ajustadas para brindarle mayor confort. Patas largas que brindan un firme soporte. Se encuentra tapizado en material resistente, Ancho: 180 CM + 10 CM BRAZOS) (Largo: 108 CM) (Alto: 47 CM) (+/- 2 CM) Mínimo dos (02) años de garantía		35		
PUESTO DE TRABAJO PUESTOS DE TRABAJO (1,50*1,50) EN "L"	PUESTO DE TRABAJO PUESTOS DE TRABAJO (1,50*1,50) EN "L" Debe estar fabricado de la siguiente forma: Cada superficie debe ser independiente de acuerdo a las especificaciones técnicas SISTEMA DE APOYOS Los apoyos horizontales deben presentan una amplia gama de medidas y diseños que cubran las exigencias de cada operación y que permitan la adaptación total de los equipos informáticos y de comunicación, en los puestos de trabajo, permitiendo al usuario desarrollar su oficio de una manera ordenada, basados en la ergonomía, como requisito primordial. TIPO DE SUPERFICIES		80		

	Las superficies de trabajo serán fabricadas con materiales de primera calidad, sin humedades ni desperfectos, en aglomerados de madera tipo tablex de 30 mm de espesor, no se permiten aglomerados de caña u otros materiales que no sean elaborados con fibras de madera con alto contenido de lignina. SUPERFICIE DE TRABAJO RECTA Las superficies de trabajo tipo recta deben estar elaboradas o fabricadas de acuerdo a las siguientes especificaciones técnicas: • Superficie elaborada en aglomerado de madera de 30mm. • Acabado superior en laminado decorativo de alta presión F.8. • Acabado inferior en laminado F6 tipo Back balance. • Las superficies deberán poderse fijar directamente a las cremalleras de los paneles mediante enganches, garantizando seguridad total al usuario durante la vida útil del producto y soportadas mediante costados metálicos y archivador. • Cantos de la superficie será termo fundido plano en su totalidad. • Los elementos de soporte (costados) deben de estar recubiertos en pintura horneada epoxy poliéster aplicada electrostáticamente. • Si se hace necesario se perforara la superficie con el fin de instalar la tapa pasacables. • No se permiten empates de laminado con laminado. • Las dimensiones de la superficie están dadas en las cantidades. • Se requiere que contenga bajo la superficie del puesto de trabajo un ducto o zócalo para la conducción eléctrica debe estar elaborado en lámina de aluminio o Cold rolled				

	calibre 20 de 15 a 20 cm de alto y la profundidad de acuerdo al espesor del panel con bandeja de separación para voz, datos y potencia. El conjunto debe de ir recubierto en pintura horneada epoxy- poliéster aplicada electrostáticamente. Cada ducto incluye troqueles para tomas dobles eléctricas normales, tomas dobles reguladas y tomas de voz y datos, así mismo en el ducto o zócalo de cada puesto de trabajo se debe incluir una toma eléctrica doble de corriente normal, una toma doble eléctrica regulada de polo aislado (color naranja) y una toma doble de voz y datos marca AMP categoría 6 RJ45 color azul y rojo. ARCHIVADOR METALICO PEQUEÑO PARA PUESTO DE TRABAJO Dimensiones: Profundidad 50 cm Ancho 40 cm Altura 70 cm Elemento con dos cajones sencillos y uno de archivo frontal con porta-carpetas, fabricada en acero Cold rolled calibre 16. • El armazón de refuerzo en lámina de acero Cold Rolled calibre 22. • Tiraderas o heladeras rectas en acero inoxidable. • Con chapa con cierre general y llaves. • Correderas metálicas importadas o en acero troquelado y pintados con epóxica (electrostática en polvo) y sus rodamientos en nylon autolubricado. El cajón inferior debe tener un riel full extensión con capacidad para 45 Kg. • Trampa metálica importada, la cual permite asegurar cualquiera de				

	los cajones independientemente. • Canto perimetral PVC termo fundido. • Cerradura. • Acabado micro texturizado con pintura electroestática en polvo epoxypoliéster. • Debe contar con niveladores en nylon y acero que permitan cubrir los diferentes desniveles del piso. • El color de las superficies de trabajo y de las estructuras se definirá una vez sea adjudicado • Mínimo tres (03) años de garantía				
PUESTO DE TRABAJO RECTOS O LINEALES DE (1,50M*0,70 M)	PUESTO DE TRABAJO RECTOS O LINEALES DE (1,50m*0,70m) Debe estar fabricado de la siguiente forma: SISTEMA DE APOYOS Los apoyos horizontales deben presentan una amplia gama de medidas y diseños que cubran las exigencias de cada operación y que permitan la adaptación total de los equipos informáticos y de comunicación, en los puestos de trabajo, permitiendo al usuario desarrollar su oficio de una manera ordenada, basados en la ergonomía, como requisito primordial. TIPO DE SUPERFICIES Las superficies de trabajo serán fabricadas con materiales de primera calidad, sin humedades ni desperfectos, en aglomerados de madera tipo tablex de 30 mm de espesor, no se permiten aglomerados de caña u otros materiales que no sean elaborados con fibras de madera con alto contenido de lignina.		90		

	SUPERFICIE DE TRABAJO RECTA Las superficies de trabajo tipo recta deben estar elaboradas o fabricadas de acuerdo a las siguientes especificaciones técnicas: • Superficie elaborada en aglomerado de madera de 30 mm. • Acabado superior en laminado decorativo de alta presión F.8. • Acabado inferior en laminado F6 tipo Back balance. • Las superficies se fijaran sobre el archivador metálico y costado metálico. • Cantos de la superficie será termo fundido plano en su totalidad. • Los elementos de soporte (costados) deben de estar recubiertos en pintura horneada epoxy poliéster aplicada electrostáticamente. • Tapa pasacables. • No se permiten empates de laminado con laminado. • Las dimensiones de la superficie están dadas en las cantidades. • Se requiere que contenga bajo la superficie del puesto de trabajo un ducto o zócalo para la conducción eléctrica debe estar elaborado en lámina de aluminio o Cold rolled calibre 16 de 15 a 20 cm de alto y la profundidad de acuerdo al espesor del panel con bandeja de separación para voz, datos y potencia. El conjunto debe de ir recubierto en pintura horneada epoxy- poliéster aplicada electrostáticamente. Cada ducto incluye troqueles para tomas dobles eléctricas normales, tomas dobles reguladas y tomas de voz y datos, así mismo en el ducto o zócalo de cada puesto de trabajo se debe incluir una toma eléctrica doble de corriente normal, una toma doble eléctrica regulada de				

	polo aislado (color naranja) y una toma doble de voz y datos marca AMP categoría 6 RJ45 color azul y rojo. Pantallas: En vidrio laminado 4+4 color, 145cm x 40cm y separador en vidrio laminado 4+4 color 65 cm x 40 cm por cada dos puestos de trabajo resistentes al impacto directo, el vidrio no puede estar perforado en ninguna de sus partes, bordes redondeados, con sistema de perfil en aluminio extruido (aleación 6063/T5) de 8 x 6.5 cm con canal superior en "U" para alojar las pantallas y canales laterales en "C" para ajustar las superficies de trabajo. Tapones de remate en nylon para tapar corte del perfil. Empaques plásticos en "U" fabricados en poli-propileno para ajuste de las pantallas al perfil. ARCHIVADOR METALICO PEQUEÑO PARA PUESTO DE TRABAJO Dimensiones: Profundidad 50 cm Ancho 40 cm Altura 70 cm Elemento con dos cajones sencillos y uno de archivo frontal con porta-carpetas, fabricada en acero Cold rolled calibre 16. • El armazón de refuerzo en lámina de acero Cold Rolled calibre 22. • Tiraderas o heladeras rectas en acero inoxidable. • Con chapa con cierre general y llaves. • Correderas metálicas importadas o en acero troquelado y pintados con epóxica (electrostática en polvo) y sus rodamientos en nylon autolubricado. El cajón inferior debe				

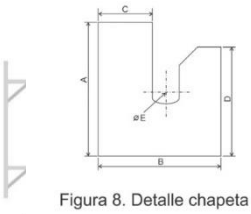
	tener un riel full extensión con capacidad para 45 Kg. • Trampa metálica importada, la cual permite asegurar cualquiera de los cajones independientemente. • Canto perimetral PVC termo fundido. • Cerradura. • Acabado micro texturizado con pintura electroestática en polvo epoxypoliéster. • Debe contar con niveladores en nylon y acero que permitan cubrir los diferentes desniveles del piso. • El color de las superficies de trabajo y de las estructuras se definirá una vez sea adjudicado • Mínimo tres (03) años de garantía				
SILLA EJECUTIVA	SILLA OPERATIVA Silla operativa espaldar alto, sentadero espuma inyectada, mecanismo 4 palancas, las cuales tienen las siguientes funciones: 1 Elevación del sentadero por medio de cilindro neumático 2 Inclinación del asiento con caída hacia adelante y hacia atrás 3 Inclinación del espaldar y graduación de altura 4 Desplazamiento del asiento en profundidad adelante y atrás Brazos 3D graduación de altura, giro izquierdo y derecha y desplazamiento en profundidad. Araña de 5 aspas en Nylon Ruedas piso duro Cilindro neumático Nivel 3 Tapizada en paño y / o cuero sintético. Espaldar: Espaldar de cobertura alta (dorso-		250		

	lumbar) la región dorsal debe ser recta y la región lumbar convexa, debe dar apoyo torácico y lumbar sin impedir por su tamaño la libertad de movimientos de tronco y brazos, con palanca de ajuste de altura. Ajustable alto con de: 50 x 46 cm parte superior espaldar de 60 cm de ancho ángulo de espalda 90 a 105°. Graduación de altura en el espaldar por medio de cremallera continuo a la base del asiento Tapizado con espuma de alta densidad y tela lavable y transpirable. Con carcasas elaboradas en polipropileno (pp) de alto impacto. Mecanismo: plato con contacto permanente Asiento: De diseño ergonómico profundidad 50 x 48 cm. Tapizada con espuma inyectada de alta densidad n° 40, tela vinílica, lavable, de fácil limpieza, antitranspirante, de alta resistencia al desgaste y que evite la formación de microorganismos y unicolor. Con carcasas elaboradas en polipropileno (pp) de alto impacto. columna: Cilindro neumático cromado con camisa de recubrimiento cónico cilíndrico de polipropileno (pp) de alto impacto. Descansa brazos ajustables y graduables en alturas, con almohadilla de tacto blando con desplazamiento adelante - atrás, y semigiro izquierda derecha de color negro. base:				

	• base de 5 brazos, cada hélice de 30 cm de largo aproximadamente, de Material resistente en polipropileno (pp) de alto impacto, con rodachinas en silicona de alto tráfico. tapicería: Tapizado en tela vinílica Características: Alta especificación técnica, resistencia al desgaste, impermeable y de fácil limpieza, transpirable, evita la formación de microorganismos, retardancia al fuego (normal Cal-TECH 117, FMVSS 302), durabilidad del color a la luz, Calibre: 1.10 ± 0.16mm. nota: el color de la tapicería se define después de adjudicado el proceso. Según el área a la cual se vaya a asignar. • Mínimo dos (02) años de garantía				
ARCHIVADOR RODANTE DOBLE MECANICO	FICHA TECNICA ARCHIVADOR RODANTE Estructura y Material: Estantería elaborada en lámina Cold Rolled con entrepaños en calibre 22 y paral calibre 18. Incluye seis (6) entrepaños graduables en pintura electrostática en polvo horneable de alta resistencia. Frontal y lateral exterior elaborado en lámina Cold Rolled calibre 22. Dimensiones de cada Estante (doble): Alto: 2.0 mts. Ancho: 92 cm. Fondo: 45 cm. Dimensiones Archivo Rodante: (Área requerida)		1		

	Alto: 2.00 m. Largo : 7 mts. Fondo: 2.0 mts. MODULO FIJO: Elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" lo que garantiza una resistencia de dos toneladas por unidad, inicia o finaliza el sistema, es estático. MODULO RODANTE: Elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" o ¼" lo que debe garantizar una resistencia de dos toneladas por unidad, debe desplazarse mediante accionamiento MECANICO DESPLAZAMIENTO: Los carros ANTIVUELCO se desplazan mediante accionamiento MECANICO con una relación de cadena y piñones de 11 a 28 dientes, con ejes y ruedas de tracción hasta el último estante para mayor estabilidad y desplazamiento sin esfuerzo. Las ruedas deben ser en acero maquinado de 4" con rodamientos sellados 6202, ejes en acero de 5/8 montados sobre chumaceras en acero cold rolled. RIELES: Base Riel elaborada en ANGULO de 1" X ¼", mediante la unión de dos ángulos estructurales de 1" x 3/16" soldados, que garantizan la estabilidad y el fácil desplazamiento del carro ANTIVUELCO. MANIJA PARA SISTEMA MECANICO: Elaborada en platina de 1½" x 3/16" con pivotes en acero cold rolled maquinado de 1¼" x 55mm, la manija debe estar diseñada a manera de volante con un diámetro total de 33cm lo cual facilitara la manipulación del sistema. PANELERIA o TERMINADOS EXTERIORES: Los acabados o fachadas frontales, (incluyendo la puerta) y laterales son fabricados en lámina Cold Rolled calibre 20; VISORES: Cada fachada frontal				

	incluye visores con un área de suficiente para permitir la identificación de la información almacenada en cada módulo; están fabricados en lámina cold rolled con ventana en vidrio. CERRAMIENTO (PUERTA): con llave para control del archivo y pasadores internos con la suficiente capacidad para que la inercia generada por el movimiento de los carros no los desprenda de sus agarres al módulo fijo y no se deformen por este mismo efecto. PARAL O COLUMNA: Esta estructura es fabricada en lamina Cold Rolled calibre 14 punzonada con sistema de soporte tipo cremallera o troquelado de tipo uña para graduar los entrepaños a la altura modular deseada; posee templetes en diagonal elaborados en Platina de 1/8 x ¾ con tensor de ajuste a un extremo lo cual permiten dar la rigidez y estabilidad que necesita el archivador rodante. Los espacios están distribuidos así: * (altura Standard 2.00 mts.) 6 espacios para cajas o carpetas y 5 espacios para A-Z o libros mas techo. * (Altura opcional 2.40 mts.) 7 espacios para cajas o carpetas y 6 espacios para A-Z o libros mas techo. PARAL TIPO "U": Este paral está fabricado en lámina de Acero tipo Cold Rolled calibre 14 punzonado a ambos lados de tal forma que se comparte hacia atrás en los entrepaños y permite que el área útil usada en el entrepaño sea de 90cm y no de 87 como en el convencional tipo "L". ENTREPAÑOS, PISOS Y TECHOS: Modulares (sin tornillos) en Lamina Cold Rolled, tienen una resistencia total de 75/120kgs., repartidos unifórmente con doblez frontal de 2cm que funciona como estructura para evitar deformaciones, aleta				

	trasera de 5cm funciona como tope posterior y elemento estructural, el primer entrepaño esta separado con respecto al piso 10cm, junto con este el ultimo están anclados al paral. *El calibre de los entrepaños depende del material que se va a archivar así: cajas, carpetas y A-Z C-22, libros C20;18 y 16 , Los calibre pueden variar dependiendo factores como la longitud del entrepaños y el peso del material almacenado. Para este caso de caja sobre caja deberá ser calibre 20. Cada entrepaño esta fabricado con refuerzos estructurales mediante laminas plegadas con el fin de soportar cargas permanentes de 80 Kg. aproximados. PINTURA: Todas las partes metálicas están recubiertas al 100% con pintura en polvo epoxica aplicada mediante sistema electrostático horneado industrial a 180º bajo cabina, color a elección. Debe tener tope de rodamiento para evitar descarrilamiento. Nota: el color de las estructuras se definirá una vez sea adjudicado el contrato. Mínimo tres (03) años de garantía				
CATRE DOBLE CON COLCHON	CATRES: NORMA TÉCNICA LITERA METÁLICA NTMD-0042-A2 REQUISITOS REQUISITOS GENERALES Diseño y construcción. Debe ser armable/desarmable y estar conformada por los siguientes componentes: Marcos frontales (cabecera y pie), largueros, refuerzos, soporte diagonal y tendidos de madera. La construcción de las partes debe	 Figura 8. Detalle chapeta  Figura 1. Vista general litera dos niveles	30		

	ser uniforme de tal forma que las mismas puedan ser intercambiables cuando se requiera. Las operaciones de soldadura que se realicen se deben hacer por arco eléctrico con un electrodo consumible tipo MIG garantizando una adecuada fusión, durabilidad y acabado homogéneo, sin roturas, poros, grietas, faltas de llenado o algún defecto que pueda causar una fractura. El diámetro del agujero para pasador no deberá exceder el diámetro de éste en más de medio milímetro (0,5 mm). La tornillería empleada debe utilizar rosca fina de seguridad y estar acompañada por tuerca y arandela. Marcos frontales. Deben ser dos piezas iguales en ancho y altura, fabricadas en perfil en "L". Los marcos frontales estarán conformados por dos largueros verticales, largueros horizontales y refuerzos en igual sentido según el tipo de litera: Ver tabla 1 y figuras 2 y 5. Cada una de las patas de los marcos debe llevar un acople plástico que se ajuste a la forma de la estructura en que se fabrique la litera. Este debe tener mínimo una profundidad de 17 mm y una altura de 22 mm. Cada catre debe ser fabricado en platina soldada al primer marco de tendido (de abajo hacia arriba).con designación de calibre mínimo 3,17 mm. Deben tener las siguientes medidas internas: Longitud 50 mm ± 2 mm, ancho 135 mm ± 5 mm y profundidad 30 mm ± 5 mm. Cada gancho metálico debe ser fabricado en varilla metálica de 6,35 mm de diámetro con forma				

	semicircular y estar soldado al segundo marco de tendido. Los ganchos deben tener un diámetro interno 25,4 mm. Cada gancho debe ir alineado verticalmente con el centro de su respectivo alojamiento. Baranda protección. Debe ser un marco metálico ensamblado en la litera mediante soldadura o tornillería. Ver figura 12 y tabla 4. Debe estar libre de aristas vivas que puedan causar lesiones al usuario. En la tabla 4 se presentan unas dimensiones para la baranda de la litera de dos niveles. Para el caso de ser adquirida una litera de tres niveles, sus dimensiones y diseño deberán ser definidos por la entidad contratante. Dimensiones de la estructura armada. Deben cumplir con lo establecido. Ver figuras Dimensiones en milímetros litera. Característica Longitud interna (A) 1900 Ancho interno (B) 900 Altura (C) 1450 Altura entre primer base de tendido a la base (D) 290 Altura del primer refuerzo a la base-marco frontal pie (G) 520 Altura del segundo refuerzo a la base- marco frontal pie (H) 865 Altura entre la segunda y tercera base de tendido (F) Color. El color de la pintura de la litera debe ser gris con acabado mate. Dimensiones en milímetros chapeta Altura (A) 50 Ancho (B) 40 Ancho gancho(C) 17				

	Altura gancho(D) 45 Diámetro del gancho (nota 1) (E) 12 Nota 1. El eje del diámetro del gancho debe ir centrado a la altura de la chapeta. Dimensiones en milímetros tendido de madera TABLA longitud (A) 165 Ancho(B) 897 Espesor (C) 20 Espacio entre tablas (D) 80 LISTÓN Ancho (E) 25 Longitud (F) 846 Espesor (G) 17 Distancia entre la orilla de la tabla y el liston (H) 155 Distancia entre ejes tornillos (K) 190 Distancia entre eje tornillo y eje remache (L) 190 Acabados. Las partes exteriores y visibles de las literas deben estar exentas de rebabas, aristas vivas, sopladuras, marcas, escamas (incluyendo óxido), presencia de corrosión, hongos, residuos de ácidos, abolladuras, muescas, roturas, segregaciones e incrustaciones extrañas que no hayan sido retiradas en su proceso de elaboración u otras irregularidades del metal. Las superficies deben estar exentas de combaduras, óxido y material extraño como grasa o aceite. El				

	acabado de la pintura debe ser liso y uniforme. Las soldaduras deben ser lo suficientemente grandes en cuanto a tamaño y forma se refiere, con el fin de garantizar la resistencia plena de las partes. El metal de soldadura MIG depositado debe estar fundido tanto con el metal de base como con los bordes de unión La litera no debe llevar terminaciones en punta que puedan generar lesiones al usuario. Para el efecto, estas terminaciones deben ser lijadas o pulidas. Igualmente, la madera empleada debe estar libre de astillas, aristas e imperfecciones que puedan lastimar en el momento de su manipulación. Declaración de conformidad. El fabricante debe presentar declaración de conformidad donde garantice que la totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación del elemento (objeto de la Norma Técnica), así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigentes a la fecha de adjudicación del contrato. Esta declaración debe estar de acuerdo con lo contemplado en la NTCISO/IEC-17050-1. Estas declaraciones deben venir adjuntas en el informe de resultados de requisitos específicos y ser verificadas por el ente certificador. REQUISITOS ESPECÍFICOS Composición química y propiedades mecánicas acero. Debe cumplir con lo establecido en				

	la NTC 1920. Perfilería y refuerzos. Debe cumplir con las dimensiones establecidas en la tabla 6 y su tolerancia debe corresponder con lo indicado en la NTC 402 según sea la longitud de ala. Dimensiones en milímetros (pulgadas) perfilería y refuerzos. Perfil L base tendido, Mín. 38,1 x 38,1 x 4,75 (1½ x 1½ x 3/16) Perfil L marco frontal, Mín. 38,1 x 38,1 x 3,17 (1½ x 1½ x 1/8) Perfil L refuerzos, Mín. 25,4 x 25,4 x 3,17 (1 x 1 x 1/8) Platina refuerzo diagonal, Mín. 19,05 x 4,75 (3/4 x 3/16) Platina chapeta, Mín. 50 x 3,17 (2 x 1/8) Elementos de ensamble. Remache. Debe cumplir con lo indicado en la NTC 2035 y las dimensiones establecidas. Tornillo. Debe tener una designación de rosca fina, cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2098 y las dimensiones establecidas. M7 x 0,75 según la norma NTC 1050. 3/16 -18 –UNC – 1A según la norma NTC 1356. La tuerca debe ser tipo hexagonal la cual debe cumplir con la designación. M7 x 0,75 según norma NTC 1050. 3/16 -18 –UNC – 1A según norma NTC 1356. Dimensiones de los elementos de ensamble. Tornillo con tuerca de seguridad en acero rosca fina cabeza hexagonal				

	o cabeza redonda 7,93 x 15,5 (5/16 x 5/8) Remache cabeza plana o redonda- Refuerzo diagonal Mín. 6,35 x 12,7 (1/4 x ½) Remache cabeza plana o redonda – ensamble del marco al marco frontal Mín. 12,5 x 12,5 (½ x ½) Tornillo auto perforante para tablado Mín. 4,17 (5/32) Soldadura. Debe cumplir con los requisitos establecidos en la NTC 2191, cuando se ensayen. Pintura. Debe ser electrostática y cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 8, cuando se ensayen de acuerdo con lo indicado en cada numeral. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO Empaque. La litera debe entregarse desarmada con sus componentes. Las puntas expuestas de las literas deben ser envueltas con perfiles de cartón y los elementos de ensamble deben ser empacados con película plástica. La forma que debe venir cada litera es la siguiente: Marcos frontales (par) y largueros (par) por separado. Los tendidos de madera por par con zuncho plástico. La tornillería de debe ir en una bolsa adherida con cinta plástica a cada par de marcos frontales de tal forma que no se pierdan piezas durante el transporte. Adicionalmente, debe venir un instructivo de armado en idioma español con textos y gráficos legibles. Rotulado. Cada litera debe ser				

	rotulada mediante una placa de 50 mm ± 5 mm de ancho por 30 mm ± 5 mm de alto, centrada y remachada o pegada en el perfil superior del marco frontal. El material y forma de la placa no deben generar riesgo de cortaduras a los usuarios, igualmente el sistema de montaje debe garantizar su permanencia durante la vida útil del elemento y debe llevar la siguiente información: - Nombre del contratista. - Número y año del contrato. - Entidad contratante. - Código de la norma técnica aplicada NORMA TÉCNICA COLCHON Y ALMOHADA EN ESPUMA DE POLIURETANO NTMD-0081-A5 COLCHON 190 * 90 CM ESPESOR 15 CM DESCRIPCION: Colchon sencillo en espuma de poliuretano de dureza y densidad adecuadas para brindar confort al usuario, fundas remobibles con cremallera. MATERIALES EMPLEADOS Espuma de poliuretano, tela para el forro del colchòn en tejido plano de mezcla polièster algodón o tejido de punto 100% polièster, cremalleras en material sintètico e hilados en poliester. TAMAÑO DEL ELEMENTO El colchòn tiene 190 cms de largo por 90 cms de ancho y 15 cms de espesor. La tela de la funda tiene un diseño estampado a rayas azules sobre fondo blanco.				

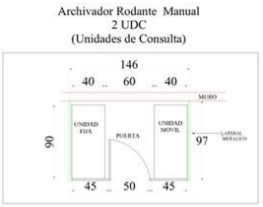
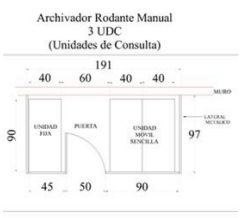
	Mínimo tres (03) años de garantía				
COMODA BIPERSONAL	NORMA TECNICA CÓMODAS PERSONALES ET- PN - 010 A2 REQUISITOS REQUISITOS ESPECIFICOS Material. Lámina colld roll, calibre 20 de acuerdo con el numeral. 5.2 Pintura. Debe ser electrostática y cumplir con los requisitos establecidos en la tabla 1, cuando se ensayen de acuerdo con lo indicado en cada numeral. Dimensiones cómoda bipersonal Altura total incluida base 1800 ± 10 mm Ancho total 920 mm ± 10 mm Profundidad 550 mm ± 10 mm Altura base 90 mm ± 10 mm Ancho división central 30 mm ± 2 mm Entrepaños, cantidad 2 Diámetro tubo porta ganchos 5/8" Espejo (LxA) 200 mm Color. Gris. Medio Ambiente. El fabricante del distintivo debe presentar declaración de conformidad con base en lo establecido en la NTC-ISO/IEC 17050-1 y NTC-ISO/IEC 17050-2 en la que garantice que el proceso de elaboración de este elemento sea amigable con el medio ambiente de acuerdo al 4741 de 2005 sobre residuos peligrosos, Decreto 979 De 2006 y Decreto 948 DE 1995 referente a emisiones atmosférica y 3930 de 2010 (vertimientos), y demás normatividades ambientales vigentes que sean aplicadas a este proceso si diere lugar. De igual manera que la pintura utilizada no contengan aditivos con presencia		30		

	de metales pesados, sustancias agotadoras del ozono (SAO), y aquellas que sean perjudiciales para la salud y el ambiente. REQUISITOS GENERALES Diseño: La estructura debe estar conformada por dos láminas laterales y una posterior o espaldar; puede emplearse una pieza entera o tres secciones diferentes para su construcción. Si se usa un panel posterior independiente, los lados deben estar dotados de pestañas para unirse a la parte posterior mediante soldadura por puntos. A la sección ensamblada se le colocarán seis bisagras (tres a cada lado). Las esquinas verticales de la estructura deben estar perfectamente dobladas. El piso de la estructura debe estar construido de una sola pieza en lámina. Los bordes laterales y posteriores deben tener pestañas hacia abajo. Las pestañas del piso y la parte posterior deben estar a nivel con las paredes laterales y posteriores de la cómoda. El borde frontal del piso debe tener un doblez hacia abajo en forma de "U". La tapa debe estar construida de una sola pieza en lámina. Todos los bordes de la pieza deben tener pestañas hacia abajo en todos los lados, con una sección frontal con bordes doblados. La tapa debe colocarse encima de las partes laterales y posteriores de la cómoda y fijarse con soldadura eléctrica por puntos completamente lisa y a nivel.				

	La base debe fabricarse en lámina y consta de una lámina frontal que cubra el espacio en su totalidad y debe estar proyectada internamente, con niveladores para aislar del piso. Cada puerta debe tener mínimo tres bisagras de manera que el peso de esta quede distribuido en forma proporcional; los ejes de las bisagras deben estar ensamblados a ras con el borde de la puerta; una de las hojas de la bisagra debe unirse mediante soldadura por puntos a la puerta; la otra hoja debe unirse al doblez de la estructura y debe asegurarse a ésta con soldadura de punto. En la parte superior e inferior, cada puerta debe estar provista de un conjunto de tres rejillas de ventilación con aberturas mirando hacia abajo. La puerta debe ajustar exacta y uniformemente con el borde del marco y debe estar a ras con la estructura cuando se cierre y ajustar fácilmente con el borde de las esquinas de la estructura y aristas rectas del piso Cada puerta debe poseer un porta candado y una manija embutida y bocelada en aluminio. Las dos puertas deben tener un tarjetero en aluminio brillante, ubicado en el centro de la parte superior de las mismas, para identificación del usuario de la cómoda. En la parte interna de cada puerta lleva canastilla y espejo. En cada extremo lateral de la puerta debe existir un refuerzo vertical en forma de "U" en lámina. Las puertas deben tener soportes en platina				

	delgada para colgar toallas en la parte superior. Debido a que la cómoda está conformada por dos compartimientos debe contener un divisor fabricado en lámina; construido con una única pieza. La lámina del divisor de compartimientos, debe estar dotada de pestañas que permitan unir el divisor con la parte posterior, el piso y la tapa mediante soldadura por puntos. Todos los entrepaños deben ser fabricados en lámina; con pestañas hacia abajo por todos los lados; la cara del frente de cada entrepaño debe conformar una sección doblada en "U". En cada sección deben ir dos entrepaños graduables. Ambos compartimientos deben llevar su respectivo tubo redondo para colgar ganchos Todos los bordes expuestos que no dispongan de dobladillos, rebordes o pestañas deben pulirse eliminando todo punto cortante del acabado. No deben emplearse tornillos o remaches en la construcción de ninguna de las partes de la cómoda, excepto en los herrajes. Todas las uniones expuestas deben elaborarse y pulirse de tal manera que no se perciban después del terminado. Color. Gris, si se requiere otro color diferente al establecido la entidad contratante lo debe definir en los pliegos de condiciones Acabado: Las soldaduras deben ser durables y				

	bien realizadas en todos sus detalles. Estas deben extenderse a todo lo largo de la unión. Las partes componentes de la cómoda deben ser cuidadosa y apropiadamente alineadas antes de fijarse con soldadura, de tal manera que el montaje sea recto, rígido y nivelado. Las soldaduras deben mostrar buena fusión y estar libres de grietas, poros y burbujas. Las soldaduras deben ser rectificadas para eliminar trazos de uniones y poros. Los puntos de soldadura sobre superficies no deben presentar huecos o extrusiones indeseables y cuando la superficie metálica presente estos defectos durante la fabricación deben ser limados o rectificados y en caso necesario deben rellenarse para evitar las imperfecciones ocultas en las superficies terminadas. Las soldaduras deben estar libres de defectos y presentar un acabado liso. La cómoda debe fabricarse de tal manera que presente una estructura completamente rígida e indeformable de tal manera que las puertas funcionen y deben estar exentas de rebabas, aristas vivas, sopladuras, marcas, escamas (incluyendo óxido), presencia de corrosión, hongos, residuos de ácidos, abolladuras, muescas, roturas, segregaciones e incrustaciones extrañas que no hayan sido retiradas en su proceso de elaboración u otras irregularidades del metal. Las superficies deben estar exentas de combaduras, óxido y material extraño como grasa o aceite defectos que puedan afectar la apariencia o hacerla poco funciona. El acabado de la pintura debe ser liso y uniforme.				

	• Mínimo tres (03) años de garantía				
ATRIL DE CONFERENCIAS	ATRIL DE CONFERENCIA: Elaborado en madera cedro y mdf ruteada, con área de trabajo de 0.60 x 0.55 cm, compartimento interno para accesorios y papelería, altura frontal de 1.16 mts aprox. y posterior de 1.05 mts aprox. sistema de conexión de audio y micrófono ajustable. pintura color a elegir, con tintilla y laca cataforetica. especiales para salas de conferencias en centros de convenciones, aulas maximas, auditorios etc... escudo en lamina de bronce Policia o Direccion de Sanidad a elegir por la entidad de acuerdo a necesidad • Mínimo dos (02) años de garantía		5		
ARCHIVADOR RODANTE	Estructura y Material: Estantería elaborada en lámina Cold Rolled con entrepaños en calibre 22 y paral calibre 18. Incluye seis (6) entrepaños graduables en pintura electrostática en polvo horneable de alta resistencia. Se compone de dos (2) carros fijos laterales, cada uno con un (1) módulo de estantería liviana y un (1) carro doble servicio con dos (2) módulos de estantería liviana. Frontal y lateral exterior elaborado en lámina Cold Rolled calibre 22. Dimensiones de Estante: Alto: 2.00 m. Ancho: 92 cm. Fondo: 40 cm. Dimensiones Archivo Rodante: (Área requerida) Alto: 2.00 m. Ancho: 2.40 m. Fondo: 1.00 m. FICHA TECNICA: MODULO FIJO:	  	15		

	Elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" lo que garantiza una resistencia de dos toneladas por unidad, inicia o finaliza el sistema, es estático. MODULO RODANTE: Elaborado en ángulo estructural de 1 1/2" X 3/16" o ¼" lo que garantiza una resistencia de dos toneladas por unidad, se desplaza mediante accionamiento MANUAL si es sencillo o MECANICO si es doble, triple, cuádruplo, quíntuplo, séxtuplo o séptuplo. DESPLAZAMIENTO: Los carros ANTIVUELCO se desplazan mediante accionamiento MANUAL o MECANICO con una relación de cadena y piñones de 11 a 28 dientes, con ejes y ruedas de tracción hasta el último estante para mayor estabilidad y desplazamiento sin esfuerzo. Las ruedas son acero maquinado de 4" con rodamientos sellados 6202 zz, ejes en acero de 5/8 montados sobre chumaceras en acero Cold rolled. RIELES: Base Riel elaborada en ANGULO de 1" X ¼", mediante la unión de dos ángulos estructurales de 1" x 3/16" soldados, que garantizan la estabilidad y el fácil desplazamiento del carro ANTIVUELCO. MANIJA PARA SISTEMA MECANICO: Elaborada en platina de 1½" x 3/16" con pivotes en acero Cold rolled maquinado de 1¼" x 55mm, la manija está diseñada a manera de volante con un diámetro total de 33cmlo cual facilita la manipulación del sistema. PANELERIA o TERMINADOS EXTERIORES:				

	Los acabados o fachadas frontales, (incluyendo la puerta) y laterales son fabricados en lámina Cold Rolled calibre 20; este tipo de terminado es el recomendado por el ARCHIVO GENERAL DE LA NACION. (LEY 594 DE 2000; ACUERDO 037) Opcional Madecor (+7%) o Formica (+10%). Techo laminar calibre 20, enchape lamina calibre, manija platina 3/16X1 ½. Zócalo lámina calibre 20. Piso lámina calibre 20. Base rodante ángulo 3/16 1 ½. Entrepaño lámina calibre 20. Parales sistema convencional lamina calibre 14. Costado (sistema compacto) lámina cr calibre 20. Visor para identificación lámina, vidrio 4 mm. Techo tipo sándwich lámina calibre 20 fibra de vidrio lámina calibre 20. VISORES: Cada fachada frontal incluye visores con un área de suficiente para permitir la identificación de la información almacenada en cada módulo; están fabricados en lámina Cold Rolled con ventana en vidrio. PARAL O COLUMNA: Esta estructura es fabricada en lamina Cold Rolled calibre 14 punzonada con sistema de soporte tipo cremallera o troquelado de tipo uña para graduar los entrepaños a la altura modular deseada; posee templetes en diagonal elaborados en Platina de 1/8 x ¾ con tensor de ajuste a un extremo lo cual permiten dar la rigidez y estabilidad que necesita el archivador rodante. Los espacios están distribuidos así: * (altura Standard 2.00 mts.) 6 espacios para cajas o carpetas y 5 espacios para A-Z o libros más techo. * (Altura opcional 2.40 mts.) 7 espacios para cajas o carpetas y 6 espacios para A-Z o libros más techo. PARAL TIPO "U": Este paral está fabricado en lámina				

	de Acero tipo Cold Rolled calibre 14 punzonado a ambos lados de tal forma que se comparte hacia atrás en los entrepaños y permite que el área útil usada en el entrepaño sea de 90cm y no de 87 como en el convencional tipo "L". ENTREPAÑOS, PISOS Y TECHOS: Modulares (sin tornillos) en Lamina Cold Rolled, tienen una resistencia total de 75/120kgs., repartidos uniformemente con doblez frontal de 2cm que funciona como estructura para evitar deformaciones, aleta trasera de 5cm funciona como tope posterior y elemento estructural, el primer entrepaño está separado con respecto al piso 10cm, junto con este el ultimo están anclados al paral. *El calibre de los entrepaños depende del material que se va a archivar así: cajas, carpetas y A-Z C-22, libros C20;18 y 16 , Los calibre pueden variar dependiendo factores como la longitud del entrepaños y el peso del material almacenado. Para este caso de caja sobre caja deberá ser calibre 20. Cada entrepaño está fabricado con refuerzos estructurales mediante laminas plegadas con el fin de soporta cargas permanentes de 80 Kg. aproximados. PINTURA: Todas las partes metálicas están recubiertas al 100% con pintura en polvo epóxica aplicada mediante sistema electrostático horneado industrial a 180° bajo cabina, color a elección. valores y resistencias: Gravedad 1.2 – 1.8; resistencia al impacto 160 lb/plg. Debe tener tope de rodamiento para evitar descarrilamiento. Nota: el color de las estructuras se				

	definirá una vez sea adjudicado el contrato. • Mínimo tres (03) años de garantía				

El comité verificará que los elementos ofertados cumplan con el 100% de las condiciones técnicas, documentos y las características establecidas en los anexos técnicos, Así mismo el proponente deberá ofrecer los bienes tal y como se solicitan en cada ítem con las características requeridas.

Los factores de verificación técnica se comprobaran como **CUMPLE** o **NO CUMPLE.**

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ADICIONALES	**CUMPLE**	
	SI	**NO**
Se deberá elaborar e instalar placa metálica para cada uno de los bienes adquiridos sin logo de fabricante o proveedor de 3 cm de ancho por 5 cm de largo el cual contendrá un número de identificación en letra Arial numero 14 visible en relieve el cual será asignado por el Almacén DISAN una vez sea ingresados los bienes adquiridos al sistema de inventarios de Sanidad en coordinación con el proveedor al cual le sea adjudicado el contrato.		
Se deberá realizar dos jornadas de mantenimiento preventivo a los bienes adquiridos de manera semestral y anual, el cual se organizara y coordinara con el proveedor al cual le sea adjudicado el contrato.		
El mobiliario deberá ser entregado e instalado en el Hospital central de la Policía		
Para el mobiliario requerido se debe presentar junto con la oferta certificación del fabricante, autorizando al oferente como distribuidor y/o comercializador.		
El oferente debe garantizar que el representante del fabricante en Colombia cuenta con centros autorizados de servicio o que el representante del fabricante en Colombia prestará directamente el servicio para todos los elementos requeridos		
Durante el periodo de garantía el contratista debe suministrar todos los repuestos nuevos de iguales o superiores características a los originales, sin costo alguno para la Policía Nacional, con el fin de garantizar el correcto funcionamiento de los muebles.		
Durante el periodo de garantía, el contratista debe reparar el mobiliario y dejarlo en perfecto estado de funcionamiento.		
Junto con la oferta deberá anexar Ficha Técnica del fabricante para todos los bienes ofertados.		

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AMBIENTALES	**CUMPLE**	
	SI	**NO**
Con el objeto de cumplir con la normativa ambiental vigente nacional para reducir los aspectos e impactos ambientales asociados a su actividad productiva, los proponentes		

(comercializador distribuidor o fabricante) deberán certificar que cumplen con los permisos y/o licencias ambientales.		
El contratista deberá garantizar que los materiales de los empaques y/o embalajes estén constituidos con un porcentaje de material reciclable o provenir de una fuente sustentable, (declaración del fabricante especificaciones técnicas, fichas técnicas), así como evitar el uso excesivo de los mismos, de acuerdo a los parámetros contemplados por las autoridades ambientales competentes.		
El oferente no deberá estar reportado en el (RUIA) Registro Único de Infractores Ambientales de igual forma debe anexar el pantallazo del aplicativo Vital de la Autoridad Nacional de Licencias Ambientales ANLA.		

• EL VALOR UNITARIO DEBE INCLUIR EL IVA PARA LOS INSUMOS O ELEMENTOS (si aplica).
• LAS IMÁGENES ADJUNTO SON DE REFERENCIA A LA DESCRIPCIÓN DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTABLECIDAS Y NO GENERAN VINCULACIÓN CON NINGÚN FABRICANTE

NOTA 1: El oferente deberá diligenciar, aceptar, suscribir, entregar y comprometerse a cumplir con todas y cada una de las especificaciones exigidas en este anexo, de igual forma, no podrá condicionar o incorporar modificaciones al mismo.

_____

REPRESENTANTE LEGAL
Firma del proponente y/o apoderado y/o distribuidor y/o comercializador.
Nombre:
C.C.: