

VERIFICACIÓN TÉCNICA MINIMA CUANTÍA No. 039 DE 2021

SELECCIÓN DE CONTRATISTA MEDIANTE PROCESO DE MÍNIMA CUANTÍA No. 039 DE 2021, PARA CONTRATAR: ADQUISICIÓN DE PRENDAS INSTITUCIONALES PARA LOS FUNCIONARIOS DE LA ADMINISTRACIÓN MUNICIPAL DE MOSQUERA, CUNDINAMARCA.

Mayo 10 de 2021

La Secretaria General y Desarrollo Institucional procede a realizar la evaluación técnica del proceso de la referencia así:

Presupuesto Oficial: Treinta y cinco millones novecientos noventa y nueve mil ochocientos cuarenta y cuatro pesos MCte (\$ 35.999.844).

Plazo: Veinte (20) días calendario.

Proponente 1: GN Generación de Negocios SAS

Representante legal: Carmen Elena Villamil Benítez

PROPONENTE 1: GN Generación de Negocios SAS

1. PROPUESTA ECONÓMICA

Se aplicará el siguiente procedimiento de verificación para la habilitación económica de las propuestas:

Solicitud	Observación
Que el proponente haya cotizado cada uno de los ítems, utilizando como modelo el anexo que se suministra en el presente pliego, sus anexos y sus adendas.	Cumple

Las propuestas que no cumplan con los anteriores requisitos serán consideradas no hábiles.

Observación: Una vez revisada la propuesta, se evidencia que la misma posiblemente cuenta con valores artificialmente bajos, esta verificación se realizó en virtud de lo señalado en la guía G-MOAB-01 "Guía para el manejo de ofertas artificialmente bajas en Procesos de Contratación de Colombia Compra Eficiente". Por lo anterior, resulta necesario que el proponente GN Generación de Negocios SAS aclare los precios ofrecidos en su propuesta económica, en cumplimiento de lo dispuesto en el artículo 2.2.1.1.2.2.4 del Decreto 1082 de 2015. La sustentación deberá realizarse durante el término del traslado del informe de evaluación.

2. EXPERIENCIA MINIMA

Solicitud	Contrato No. CT-028-0321		Comercializadora JAL S.A.S.
		VR Contrato	Observación
El proponente deberá acreditar mediante certificaciones de cumplimiento o acta de liquidación, la ejecución de dos (2) contratos celebrados con entidades públicas y/o privadas, cuyos objetos se encuentren directamente relacionados con la compraventa o confección o dotación de prendas, y que sus valores sumados sean igual o superior del presupuesto oficial aquí establecido.	Cumple	\$ 41.233.400	Cumple
	Contrato No. 047 de 2019		Team Corp S.A.S.
		VR Contrato	Observación
	Cumple	\$ 27.200.000	Cumple

3. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Ítem	Descripción	Unidad de medida	Cantidad	Observación												
1	Chaqueta bomber.	Unidad	315	Cumple												
	Color: verde militar															
	Material: Nylon; Características: Tejido: Tafetán, Ancho: 150 +/-3 cm ASTM D 3774, Ancho cortable: 148 +/- 3cm ASTM D 3774, Peso: 55 +/- 5 g/m2 ASTM D3776; Repelencia al agua: 35 lavadas mínimo; Composición: 100% filamentos de poliamida nylon con filamentos sin texturar.															
	Material: Seda poliéster: Peso y medida: acabado: Teñido, Ancho textil: 150 +/- 2 CM, Peso: 90 +/- 5 GM2; Composición: 100% poliéster; Indicaciones de lavado: No retorcer, No uso de blanqueador ni suavizante, Planchado a temperatura baja, Secado a la sombra, No uso de secadora.															
	Material: Guata:															
	<table><tr><th>Especificación general</th><th>U.M.</th><th>Min.</th><th>Std.</th><th>Max.</th><th>Método internacional</th></tr><tr><td>Peso calculado</td><td>g/m2</td><td>76</td><td>80</td><td>84</td><td>ASTM D3776: 2017(num7)</td></tr></table>	Especificación general	U.M.	Min.	Std.	Max.	Método internacional	Peso calculado	g/m2	76	80	84	ASTM D3776: 2017(num7)			
Especificación general	U.M.	Min.	Std.	Max.	Método internacional											
Peso calculado	g/m2	76	80	84	ASTM D3776: 2017(num7)											

Rendimiento	m/kg	7,42	7,81	8,2	N.A.
Ancho rolo	cm	157.00	160.00	163.00	ASTM D3774
Espesor	mm	21.85	23.00	24.15	N.A.

Cremallera: Material: Nylon #6; Diente componente: Nylon monofilamento continuo; Diente: Geometría espiral, Ancho 6.5mm.; Cinta: Componente 100% poliéster; Cinta: Ancho 30.0mm.; Deslizador: Material: Zamak; Tipo deslizador: con seguro (freno), automático y sin seguro; Norma técnica: Certificado productor nacional: NTC-ISO/IEC-17050-1, NTC-ISO/IEC-17050.

Acabados.

Frente: Costura reforzada en hombros, cuello clásico tipo caucho, logo bordado, cremallera plástica, puños RIB, pretina RIB, refuerzos pretina, bolsillos en ribete: A) Cuello, puños y pretina tipo RIB de punto ligero y de peso medio, calibre 14, 1 x 1; composición de poliéster de algodón, el poliéster da la elasticidad y resistencia y el algodón el mango natural; B) Cremallera plástica fabricados con poliéster con gran resistencia y dientes simétricos, facilita el desplazamiento en ambas direcciones, tamaño #8; C) Bordados a gran precisión hilo blanco código 1095-1 en pecho izquierdo y derecho con hilos en poliéster 100% de excelente durabilidad, bordar a 20 cm de la costura hacia abajo y bordar a 5 cm de la costura hacia el lado.

Tamaño de los logos:



12 cms ancho x 2,1 cms alto



12 cms ancho x 3,4 cms alto

Acabados: Espalda: Bordados a gran precisión hilo blanco código 1095-1 en espalda con hilos en poliéster 100% de excelente durabilidad, bordar a 20 cm de la costura de la pretina hacia arriba.

Tamaño del logo:



22 cms ancho x 9,5 cms alto

Forro interno: Elaborado con diseño de rombos o lineas, bolsillo interno en ribete, marquilla, etiqueta de instrucciones de lavado.

Cordialmente,

MARY LUZ MANZANO URIBE
Secretaria General y Desarrollo Institucional

Elaboró: Andrés Rojas A. / PE