

		SOLICITUD DEVOLUTIVO		F6060028 Versión 0		
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA ALMACÉN GENERAL REGIONAL ANTIOQUIA				SOLICITUD DE ELEMENTOS No. NUMERO: 21-0007 FECHA: 29 ABR 2021		
SEÑOR ALMACENISTA: Carlos Espinosa SÍRVASE DESPACHAR LOS ELEMENTOS: 1. HERRAMIENTAS: _____ 2. DEVOLUTIVOS MENORES: _____ 3. DEVOLUTIVOS MAYORES: <u> x </u> CON DESTINO A: CENTRO DE TECNOLOGÍA DE LA MANUFACTURA AVANZADA NOMBRE DEL SOLICITANTE: DANIEL ALEJANDRO PÉREZ LOAIZA FINALIDAD DE USO: Entrenamiento para las competencias WorldSkills habilidad Ingeniería Mecánica CAD				CENTRO: Tecnología de Tecnología de la Manufactura Avanzada NOMBRE CURSO: No. ORDEN:		
ITEM	TIPO	CÓDIGO BIN	CÓDIGO ELEMENTO	DESCRIPCIÓN	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD
1	4	143172506	231087	Especificaciones: -LCD monocromo 4K de 8,9 -Tiempo de exposición: solo 1,5-2 s, la velocidad de impresión es máxima de hasta 60 mm / h -Nueva matriz de fuente de luz UV -Energía de luz UV uniforme. La pantalla LCD monocromática 4K ofrece impresiones de alta calidad. -Sistema de movimiento del eje Z de alto rendimiento -Sistema de enfriamiento UV -Software Anycubic Slice -Fuente de alimentación de alta calidad Certificación UL, marcado CE y certificación ETL. Características 1. Plataforma de aluminio cepillado 2. Marcas en Tina de Resina 3. Menú de pantalla táctil completamente funcional 4. Diseño seguro. Detalles Operación: pantalla táctil de 3,5 pulgadas Software: ANYCUBIC Photon workshop Conectividad: USB Tecnología: SLA basado en LCD Fuente de luz: filamento de alta calidad (longitud de onda 405 nm) Resolución XY: 0.050 mm 3840 * 2400 (4K) Resolución del eje Z: 0,01 ~ 0,15 mm Resolución de la capa: 0,01 ~ 0,2 mm Velocidad de impresión: MAX 60 mm / h Potencia nominal: 120 W Dimensiones Tamaño de la impresora: 270 mm (L) * 290 mm (W) * 475 mm (H) Volumen de construcción: 192 mm (L) * 120 mm (W) * 245 mm (H) Tamaño del paquete: 365 * 380 * 580 mm Material: resina UV de 405 nm Peso neto: ~ 10,75 kg Peso bruto: ~ 14 kg Lista de partes -Manual de usuario -Tarjeta SD -Llaves de hexámetros	UN	1

2	4	143172506	231087
---	---	-----------	--------

* lavado y curado: diseño de doble propósito, esta máquina adopta un sistema de control especial, que admite el lavado y curado de modelos de impresión 3d en una máquina, hace que el proceso operativo sea más eficiente con menos esfuerzo para satisfacer sus diferentes necesidades.

* modo de curado efectivo: luz uv incorporada de 356nm (8 piezas) y 405 nm (8 piezas) para producir una intensidad de luz uniforme, la etapa de matriz uv-led se ha mantenido rotando 360 grados durante la exposición, lo que permite todos los ángulos de su impresión para ser curado y expuesto perfectamente.

* modo de lavado versátil: los modelos se pueden colocar en el soporte para lavar, o simplemente montar la placa de construcción de la serie de fotones para evitar el directo con la resina sin curar, la altura del soporte de suspensión se puede ajustar para adaptarse al nivel de líquido en el cubo, lo que permite que cada modelo esté más limpio.

* más diseño de pantalla táctil inteligente: fácil de operar

UN	1
----	---

<i>Daniel A. Perez</i>	<i>Lucio Lopez</i>	
SOLICITANTE	LÍDER DE CADENA	PREVIO Vº.Bº. (PEDIDOS)
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>
SUBDIRECTOR DE CENTRO	ALMACÉN	COMPRAS

29 *ABR 2021*

Medellín, 27 de abril de 2021

Doctor
Gustavo López de Mesa
Subdirector del Centro de Tecnología de la Manufactura Avanzada
Regional Antioquia
Medellín

Asunto: justificación pedido elementos de consumo área Automatización para las competencias WorldSkills habilidad Ingeniería Mecánica CAD

El área de Automatización cuenta actualmente con aprendices que se están preparando para participar las competencias WorldSkills en la habilidad Ingeniería Mecánica CAD. Es por lo anterior que se pretende adquirir un equipo de prototipado rápido en RESINA la cual genera un mejor acabado y esto sería de gran ayuda para generar ejercicios de ingeniería inversa al competidor de la habilidad CAD. Adicionalmente es un equipo con el que nuestro centro no cuenta y sería importante que nuestros aprendices en su formación conozcan otro tipo de tecnología de impresión 3D la cual también es muy usada en la industria. Este equipo estaría acompañado de una caja de curado y lavado la cual es fundamental para generar un acabado final a las piezas fabricadas por resina líquida. Y finalmente se esta solicitando material de impresión como lo es la resina rápida líquida insumo fundamental para el prototipado.

Agradecemos su colaboración para la compra permitimos presentar la siguiente lista de materiales.

Cordialmente,


Héctor Alonso López Valencia
Coordinador Académico
Área de Formación en Automatización


Daniel Alejandro Pérez Loaiza
Instructor
Área de Formación en Automatización

10/12/21
Luz G.A.