CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD

TRD No. 1200.170.2021 - 1831

MUNICIPIO DE YOPAL

NIT. 891.855.017-7

No CONSECUTIVO CDP:	21 - 1831	**FECHA CERTIFICADO:**	12/08/2021	**FECHA VENCIMIENTO:**	31/12/2021
CONDICION:	VA Vigencia Actual	**No SOLICITUD CDP:**			
DEPENDENCIA:	SECRETARIA GENERAL	**ESTUDIOS PREVIOS:**	2021-02050		

OBJETO: ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL Y DOTACIÓN DE VESTUARIO DE LABOR Y CALZADO PARA LOS SERVIDORES PÚBLICOS QUE CONFORMAN LA PLANTA GLOBAL DE LA ALCALDÍA DE YOPAL, CORRESPONDIENTE A LA VIGENCIA 2021

Se expide el CERTIFICADO DE DISPONIBILIDAD con cargo al presupuesto de Ingresos y Gastos del MUNICIPIO DE YOPAL para la vigencia Fiscal 2021 Asi:

PRESUPUESTO

CODIGO RUBRO	NOMBRE DEL RUBRO PRESUPUESTAL	RC	RECURSO/CONVENIO	VALOR A DISPONER
2.1.2.02.01.002.01	DOTACIÓN	0101	I.C.L.D	318.291.450,00
			Total:	**318.291.450,00**

YERMAN ESPINA PUENTES

Elaborado por:

Mauricio Moreno Pérez
Secretario de Hacienda

GLORIA LUCIA RIVERA GOMEZ

PROFESIONAL UNIVERSITARIO CONTRATO