MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
POLICÍA NACIONAL
HOSPITAL CENTRAL

No. GS-2021-_____ / AREAD - GUCON 17.2

Bogotá, D.C. 13 AGO 2021

Señor (a)
JORGE ENRIQUE NAVARRO DURAN
Representante Legal
CODIAGUAS S.A.S
Avenida Calle 80 KM 1.5 Via Siberia P.A.O.
Teléfono: 8767210- 8776594- 3138781773
E-mail: jorge.navarro@codiaguas.com
Cota (Cundinamarca)

Asunto: CARTA DE INICIO DE EJECUCIÓN CONTRATO No. ***96-7-201108-21***

Por medio de la presente respetuosamente se informa, que los requisitos de Legalización y de Ejecución del contrato de la referencia cuyo objeto es **PRESTACIÓN DE SERVICIO DE OPERACIÓN Y MANTENIMIENTO DE PLANTA DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES DEL HOSPITAL CENTRAL DE LA POLICÍA NACIONAL,** se encuentra surtido en su totalidad; en consecuencia, se puede iniciar la ejecución del mismo de conformidad con lo siguiente:

DATOS DEL CONTRATO	
Numero de Contrato:	***96-7-201108-21***
Contratista:	**CODIAGUAS S.A.S°**
Plazo de ejecución	Para el desarrollo de la ejecución del contrato que se suscriba como resultado de la definición del proceso de contratación, el **CONTRATISTA** cuenta con un plazo de ejecución hasta el 15 de febrero de 2022 o hasta agotar presupuesto, lo que primero ocurra; tiempo durante el cual deberá dar cumplimiento cabal a las prestaciones a que se obliga. Dicho plazo iniciará a partir de la aprobación de la garantía única y entrega de la carta de iniciación de ejecución del contrato.
VALOR	Para efectos legales y presupuestales, el valor total del contrato asciende a la suma de **OCHENTA Y OCHO MILLONES QUINIENTOS MIL PESOS ($ 88.500.000,00) MONEDA LEGAL COLOMBIANA**, de los cuales para la vigencia 2021, SESENTA MILLONES DE PESOS ($60.000.000) para la vigencia 2021 los cuales se encuentran amparados con el certificado de disponibilidad presupuestal SIIF No 183221 y QUIPU 870 del 29 de marzo del 2021, expedido por el responsable del Proceso de Presupuesto del Hospital Central de la Policía Nacional y VEINTIOCHO MILLONES QUINIENTOS MIL PESOS ($28.500.000.) para la vigencia 2022 autorizado por mediante comunicación oficial electrónica No. GS-2021-025847-DISAN del 03 de mayo 2021 de la Dirección de Sanidad de la Policía Nacional., de acuerdo con el Anexo No 1 ESPECIFICACIONES Y CARACTERISTICAS TECNICAS -- VALOR, del contrato.

Cualquier inconveniente o inquietud que se presente dentro del desarrollo del presente contrato, puede comunicarse con el Supervisor del contrato y/o oficina del Grupo de Contratos del Hospital Central de la Policía Nacional

Atentamente,

Teniente Coronel **JUAN PABLO BLANCO SIERRA**
Director (E) Hospital Central Policia Nacional

Proyectó: Patrullera ROCIO ESPITIA UREGO
Analista de Contratos HOCEN
Revisó: **Intendente. WILLIAM JAVIER MORENO SARMIENTO**
Jefe Grupo Contratos HOCEN (E)
Ubicación: D:\DOCUMENTOS\SA 026 2021