MUNICIPIO DE ARMENIA
TESORERIA MUNICIPAL
NIT.890000464-3

Comprobante de Egresos No. 202110615

Página : 1 De: 1

Concepto: GIRO CON NOTA | Fecha: 2021 - 08 - 18 | Numero de Cheque 0

Cuenta Bancaria 13600017488-0 PROPIOS NOMINA | Banco : BANCO DAVIVIENDA

Beneficiario: 38604051 SANDRA LUCIA QUINTERO MARIN **Neto a Pagar:** ******2,850,000.00

La suma de: DOS MILLONES OCHOCIENTOS CINCUENTA MIL PESO(S) CON 0/100 M/CTE

No.Causacion: 218 202107667

Observación: QUINTO PAGO CONTRATO DE PRESTACION DE SERVICIOS PROFESIONALES 20211439

Valor Bruto: 3,000,000.00

Menos Deducciones:

CÓD	CONCEPTO	VALOR DEDUCCIÓN
1001	Estampilla Procultura	30,000.00
1002	Estampilla Para el Bienestar del Adulto Mayor	60,000.00
2002	Estampilla Pro Hospital	60,000.00
	Total Descuentos :	150,000.00

Valor Neto a Pagar: 2,850,000.00

Movimiento Contable:

Cuenta	Descripcion de la Cuenta	Debitos	Creditos
249054100	HONORARIOS	2,850,000.00	0.00
11100630070	PROPIOS NOMINA	0.00	2,850,000.00

Jefe de Tesorería:

Asistente Administrativo:

Elaborado Por:

Firma del Beneficiario - C-C

Escaneado con CamS