ESTUDIO Y ANÁLISIS ECONÓMICO DEL SECTOR
(Artículo 2.2.1.1.2.1.1. del Decreto 1082 de 2015)

OBJETO: ***"Contratar la prestación del servicio para el mantenimiento preventivo y correctivo incluido mano de obra y el suministro de repuestos originales nuevos para la maquinaria de confecciones, calzado y marroquinería del CIDM"***

En atención a lo dispuesto por el artículo 2.2.1.1.2.1.1. Del decreto 1082 de 2015, se procede a establecer el contexto del proceso de contratación desde los ámbitos legal, comercial, financiero, organizacional y técnico, con el fin de identificar algunos de los riesgos y determinar los requisitos habilitantes, para lo cual se plasma el siguiente análisis.

1. ANÁLISIS DEL MERCADO

1.1 ASPECTOS PARTICULARES

Justificación de la adquisición del bien y\o servicio:

En cumplimiento de sus finalidades y su misión, el SENA desarrolla su Plan Estratégico, en concordancia con lo previsto en la Ley 119 de 1994 que la señala como: "la encargada de cumplir la función que corresponde al Estado de invertir en el desarrollo social y técnico de los trabajadores colombianos; ofreciendo y ejecutando la formación profesional integral, para la incorporación y el desarrollo de las personas en actividades productivas que contribuyan al desarrollo social, económico y tecnológico del país (…)"

El Centro Industrial del Diseño y la Manufactura, en aras de acoger todos los parámetros de calidad, eficiencia y continúo mejoramiento establecido por el SENA, busca cobijar no solo el área de formación profesional sino también el bienestar para toda la comunidad y los diferentes ambientes de formación, razón por la que se requiere para su buen y normal funcionamiento, adoptar estrategias para mantener sus bienes muebles, maquinaria, equipo e instalaciones en general, en perfecto estado con el fin de evitar su deterioro y proporcionarle a sus aprendices todos los elementos requeridos para el normal funcionamiento de su formación.

En ejercicio de la función administrativa que le compete y para garantizar el óptimo funcionamiento y ejecución de las labores que le son propias, es obligación del SENA como Entidad Estatal, desarrollar todas las acciones y gestiones administrativas necesarias que propendan por mantener en óptimas condiciones de seguridad, salubridad y funcionamiento, las edificaciones y bienes en general que sean de su propiedad, con el fin que el patrimonio público en ellos representado no sufra detrimento alguno y la prestación del servicio se realice dentro de las condiciones técnicas y de funcionalidad adecuadas.

En este orden, el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura, SENA Regional Santander, dando cumplimiento al objetivo de la labor del proceso de gestión de infraestructura y logística, debe gestionar la adecuada prestación de servicios generales para el cumplimiento de los objetivos definidos en el plan estratégico del SENA, motivo por el cual requiere realizar el mantenimiento preventivo y correctivo a las máquinas del área de confecciones que el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura, tiene (incluye ambientes internos), a disposición de los aprendices con el fin de cumplir con las exigencias de la demanda de formación profesional integral e impulsar la promoción social del trabajador, para hacer de él, un ciudadano útil y responsable, poseedor de valores morales, éticos, culturales, ecológicos y organizar, desarrollar, administrar y ejecutar programas de formación integral en coordinación y en función de las necesidades

sociales y del sector productivo.

En la actualidad, el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura, no cuenta con personal de planta ni contratista, que pueda dedicarse de manera exclusiva a solucionar y reparar los constantes desajustes y daños que sufren las maquinas dentro del normal desarrollo del proceso de formación, y de esta manera dar continuidad al proceso formativo sin demoras, ni traumatismos.

Es así como el Centro Industrial del Diseño y la Manufactura, en el marco de su formación profesional integral y para la implementación y ejecución del Plan de Acción definido desde la vigencia anterior, requiere contratar el Mantenimiento preventivo y correctivo de las máquinas de los ambientes de aprendizaje del Centro de Formación, en el área de Confecciones (incluye ambientes externos e internos).

1.2. ANÁLISIS DE MERCADO Y VALOR ESTIMADO DEL CONTRATO

A través de correo electrónico se solicitó la cotización a dos empresas mediante las cuales se elaboró el estudio de mercado, el valor arrojado, incluye el IVA y/o impuesto al Consumo, así como todos los gastos de seguros y demás costos en que deba incurrir el contratista para la legalización y cumplimiento del contrato en condiciones de seguridad y calidad, pago de los impuestos y descuentos de ley a que haya lugar:

ITEM	DESCRIPCION DE CADA ELEMENTO Y/O SERVICIO	UNIDAD DE MEDIDA	CANTIDAD	PROVEEDOR 1		PROVEEDOR 2		PROMEDIO DE PRECIOS	
				VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL	VALOR UNITARIO	VALOR TOTAL
1	Mantenimiento Preventivo y correctivo para la maquinaria de confecciones y calzado	Unidad	1	17.000.000	17.000.000	19.000.000	19.000.000	18.000.000	18.000.000
BOLSA DE RESPUESTOS PARA LA MAQUINARIA									
1	Bordadora Kingter Modelo 1201 Planchuela	Unidad	1	50.000	50.000	55.000	55.000	52.500	52.500
2	Botonadora Brother 438FX Cuchillas corte	Unidad	1	33.000	33.000	38.000	38.000	35.500	35.500
3	Botonadora singer 375B Cuchillas corte	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
4	Cerradora de codo Prensa telas	Unidad	1	30.000	30.000	35.000	35.000	32.500	32.500
5	Cerradora de codo Tornillo presión	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
6	Collarín MLS 500 Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
7	Collarín MLS 500 Looper	Unidad	1	58.000	58.000	63.000	63.000	60.500	60.500
8	Collarín Pegasus Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
9	Collarín Pegasus Looper principal	Unidad	1	67.000	67.000	72.000	72.000	69.500	69.500
10	Collarín siruba F0075 Looper principal ME28	Unidad	1	58.000	58.000	63.000	63.000	60.500	60.500
11	Collarín Siruba F007J Looper principal ME28	Unidad	1	58.000	58.000	63.000	63.000	60.500	60.500
12	Collarín W1500B Pegasus Looper	Unidad	1	67.000	67.000	72.000	72.000	69.500	69.500
13	Collarín W1500B Pegasus Tensión recubridor	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
14	Cuchilla cortadora vertical para cortadora Jontex	Unidad	1	25.000	25.000	30.000	30.000	27.500	27.500
15	Cuchilla para cortadora circular	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
16	cuchilla para cortadora vertical Estman brute	Unidad	1	25.000	25.000	30.000	30.000	27.500	27.500
17	Cuchilla para cortadora vertical Kingter	Unidad	1	25.000	25.000	30.000	30.000	27.500	27.500
18	Encauchadora DTN 4L tornillos planchuela	Unidad	1	2.000	2.000	7.000	7.000	4.500	4.500

19	Encauchadora DTN 4L resortes pesados	Unidad	1	3.000	3.000	8.000	8.000	5.500	5.500
20	Filete MLS 757F Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
21	Filete MLS 757F Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
22	Fileteadora 7571F Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
23	Fileteadora 7571F Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
24	Fileteadora 7571F Tapa frontal	Unidad	1	25.000	25.000	30.000	30.000	27.500	27.500
25	Fileteadora 757F Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
26	Fileteadora 757F Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
27	Fileteadora 757F Tapa frontal	Unidad	1	25.000	25.000	30.000	30.000	27.500	27.500
28	Fileteadora 757K 4 Tensiones	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
29	Fileteadora 757K Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
30	Fileteadora 757K Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
31	Fileteadora 757K Sujetador de agujas	Unidad	1	40.000	40.000	45.000	45.000	42.500	42.500
32	Fileteadora 842 Cuchillas	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
33	Fileteadora 842 Looper seguridad	Unidad	1	17.000	17.000	22.000	22.000	19.500	19.500
34	Fileteadora Mauser special Cuchillas	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
35	Fileteadora Mauser special Juego loopers	Unidad	1	19.000	19.000	24.000	24.000	21.500	21.500
36	Fileteadora Mauser Special tapon de aceite	Unidad	1	6.000	6.000	11.000	11.000	8.500	8.500
37	Fileteadora MLS757F Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
38	Fileteadora MLS757F Looper inferior fileteadora	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
39	Fileteadora MLS757F Tapa frontal	Unidad	1	25.000	25.000	30.000	30.000	27.500	27.500
40	Fileteadora Singer 842 Cuchillas	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
41	Fileteadora Singer 842 Looper Inferior fileteadora	Unidad	1	17.000	17.000	22.000	22.000	19.500	19.500
42	Fileteadora Singer 842 Looper seguridad fileteadora	Unidad	1	17.000	17.000	22.000	22.000	19.500	19.500
43	Fileteadora Siruba Cuchillas	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
44	Fileteadora Siruba Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
45	Fileteadora Special Cuchillas Tapón aceite	Unidad	1	22.000	22.000	27.000	27.000	24.500	24.500
46	Fileteadora Special Guía hilo barra	Unidad	1	5.000	5.000	10.000	10.000	7.500	7.500
47	Fileteadora Special Tensión auxiliar barra aguja	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
48	Fileteadora Yamato C26500 Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
49	Fileteadora Yamato C26500 Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
50	Fileteadora Singer 842 Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
51	Fileteadora 842 Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
52	Fileteadora 842 Looper puntada seguridad	Unidad	1	17.000	17.000	22.000	22.000	19.500	19.500
53	Fileteadora 757K Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
54	Fileteadora 757K Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
55	Fileteadora 757K 4 Tensiones	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
56	Ojaladora Brother Cuchillas inferiores	Unidad	1	120.000	120.000	125.000	125.000	122.500	122.500
57	Ojaladora Singer 371 Cuchillas inferiores	Unidad	1	120.000	120.000	125.000	125.000	122.500	122.500
58	Ojaladora Singer 371 Tijera superior	Unidad	1	35.000	35.000	40.000	40.000	37.500	37.500
59	Maquina 2 agujas Singer 212 ganchos rotativos	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500

60	Maquina Collarín MLS 500 Filtro	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
61	Maquina Collarín MLS 500 Looper Principal	Unidad	1	58.000	58.000	63.000	63.000	60.500	60.500
62	Maquina PFAFF 260 Cremallera	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
63	Maquina PFAFF 260 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
64	Maquina Plana siruba SL818 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
65	Motor Industrial	Unidad	1	350.000	350.000	355.000	355.000	352.500	352.500
66	PFAFF 591 Juego de balineras 6303	Unidad	1	20.000	20.000	25.000	25.000	22.500	22.500
67	Plana Smt 8700 Ajuste liviano	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
68	Plana Brother Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
69	Plana Brother DB2 Ajuste liviano	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
70	Plana Brother DB2 Ajuste medio	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
71	Plana Brother DB2 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
72	Plana Brother DB2 Guía hilo barra aguja	Unidad	1	5.000	5.000	20.000	20.000	12.500	12.500
73	Plana Brother DB2 Tensión	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
74	Plana Brother DB2 Tira hilo tensión	Unidad	1	18.000	18.000	13.000	13.000	15.500	15.500
75	Plana DB2 Ajuste liviano	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
76	Plana DB2 Guía hilo Barra aguja	Unidad	1	5.000	5.000	10.000	10.000	7.500	7.500
77	Plana electrónica Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
78	Plana Electrónica MLS 9602 Cuchillas corte	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
79	Plana electrónica MLS cuchillas de corte	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
80	Plana electrónica MLS Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
81	Plana electrónica MLS Tornillo de planchuela	Unidad	1	2.000	2.000	7.000	7.000	4.500	4.500
82	Plana electrónica Planchuela corrediza	Unidad	1	6.000	6.000	11.000	11.000	8.500	8.500
83	Plana Juky DL900A Cuchillas inferiores	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
84	Plana MLS 9602 Cuchilla de corte	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
85	Plana MLS 9602 Cuchillas inferior	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
86	Plana MLS 9802 Cuchillas corte inferior	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
87	Plana MLS 980x Cuchilla corte	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
88	Plana Pfaff 1163 Corta hilo Superior	Unidad	1	20.000	20.000	25.000	25.000	22.500	22.500
89	Plana Pfaff 1163 Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
90	Plana Pfaff 1163 Cuchillas inferiores	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
91	Plana Pfaff 563 Gancho Rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
92	Plana Pfaff1163 Cuchillas Inferiores	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
93	Plana Pfaff1163 Tornillo Planchuela	Unidad	1	2.000	2.000	7.000	7.000	4.500	4.500
94	Plana Siruba 818 Ajuste medio	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
95	Plana Siruba 818 Gancho	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
96	Plana Siruba 818 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
97	Plana Siruba cuchillas de corte	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
98	Plana Siruba L918 Bastón de corte	Unidad	1	20.000	20.000	25.000	25.000	22.500	22.500
99	Plana Siruba L918 Tensión corta hilo	Unidad	1	15.000	15.000	25.000	25.000	20.000	20.000
100	Plana siruba L918H Bastón de corte	Unidad	1	20.000	20.000	25.000	25.000	22.500	22.500

101	Plana siruba L918H cuchillas de corte	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
102	Plana Siruba SL818 Ajuste liviano	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
103	Plana Siruba SL818 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
104	Plana SMT 8700 Ajuste medio	Unidad	1	12.000	12.000	17.000	17.000	14.500	14.500
105	Plana Smt 8700 Devanador	Unidad	1	20.000	20.000	25.000	25.000	22.500	22.500
106	Plana Smt 8700 Empaque Carter	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
107	Plana Smt 8700 Gancho	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
108	Plana Smt 8700 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
109	Plana SMT 8700 Guía hilo barra aguja	Unidad	1	5.000	5.000	10.000	10.000	7.500	7.500
110	Plana Smt 8700 Manguera del aceite	Unidad	1	6.000	6.000	11.000	11.000	8.500	8.500
111	Plana Smt 8700 Sombrilla	Unidad	1	7.000	7.000	12.000	12.000	9.500	9.500
112	Plana Smt 8700 Tensión	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
113	Plana Smt 8700 Tornillo presión de prénsatelas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
114	Planchas Silver red 5 Mangos	Unidad	1	50.000	50.000	55.000	55.000	52.500	52.500
115	Planchas Silver red 5 Tapas swiche	Unidad	1	30.000	30.000	35.000	35.000	32.500	32.500
116	Planchas Silver red 5 Thermostato	Unidad	1	50.000	50.000	55.000	55.000	52.500	52.500
117	Poste 2 agujas PFAFF 2 Capsulas	Unidad	1	50.000	50.000	55.000	55.000	52.500	52.500
118	Poste 2 agujas PFAFF 2 Ganchos rotativos	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
119	Poste 2 agujas PFAFF Pie	Unidad	1	40.000	40.000	45.000	45.000	42.500	42.500
120	Poste ADLE Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
121	Poste P717 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
122	Poste P717 Guía hilo barra aguja	Unidad	1	5.000	5.000	10.000	10.000	7.500	7.500
123	Poste P717 Resorte tensión	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
124	Poste P717 Tira hilo tensión	Unidad	1	18.000	18.000	23.000	23.000	20.500	20.500
125	Poste SEICO Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
126	Poste SEICO Tira hilo tensión	Unidad	1	18.000	18.000	23.000	23.000	20.500	20.500
127	Poste SEICO Tuerca tensión	Unidad	1	4.000	4.000	9.000	9.000	6.500	6.500
128	Poste SIRUBA P717 4 Tensiones	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
129	Poste SIRUBA P717 4 Tornillos presión pie	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
130	Poste SIRUBA P717 5 Pies rodantes	Unidad	1	15.000	15.000	20.000	20.000	17.500	17.500
131	Poste SIRUBA P717 6 Ganchos rotativos	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
132	Poste SIRUBA P717 6 Planchuelas corredizas	Unidad	1	6.000	6.000	11.000	11.000	8.500	8.500
133	Presilladora Juky 1900 Cuchillas	Unidad	1	10.000	10.000	15.000	15.000	12.500	12.500
134	Presilladora Pfaff Cuchillas inferiores	Unidad	1	62.000	62.000	67.000	67.000	64.500	64.500
135	Ribeteadora Ivomaq Sistema tornillo tapa guía	Unidad	1	20.000	20.000	25.000	25.000	22.500	22.500
136	Triple transporte KINGTER KT9110 Gancho rotativo	Unidad	1	80.000	80.000	85.000	85.000	82.500	82.500
TOTAL									23.029.500

TOTAL: veintitrés millones veintinueve mil quinientos pesos mcte

PRESUPUESTO OFICIAL: Veintiséis millones de pesos mcte ($26.000.000). Lo cual corresponde al promedio realizado del servicio de mantenimiento cotizado por valor de dieciocho millones de pesos mcte

($18.000.000) y el valor total de la bolsa de respuestas correspondiente a ocho millones de pesos mcte ($8.000.000).

El valor unitario, fue el resultado del estudio de mercado, elaborado con base en información suministrada por empresas del sector, quienes al momento de cotizar, tuvieron en cuenta un incremento por posibles variaciones de los precios (alza) conforme las leyes del mercado (oferta y la demanda), el valor del transporte, el valor de las pólizas y los costos asociados con la presentación de las ofertas. Este valor incluye el IVA y/o impuesto al consumo, así como todos los gastos y costos en que incurra el contratista para la legalización y cumplimiento del contrato, pago de los impuestos y descuentos de ley a que haya lugar. No se podrán pagar por ningún concepto valores por debajo de lo establecido en las leyes aplicables a la materia. Así mismo deben contemplar y discriminar el impuesto

Los precios de la propuesta serán invariables durante el término del estudio, trámite, perfeccionamiento y legalización del contrato. Cada ítem debe estar totalmente discriminado con su respectivo IVA, en el caso que aplique, de conformidad con el formato de la propuesta económica que determine en la invitación pública.

El proponente en su oferta económica deberá presentar cifras exactas, en cada valor unitario y en el total, con el fin de determinar con claridad el valor exacto de la oferta, a través del documento anexo de la oferta económica.

1.3 ANÁLISIS LEGAL

El presente estudio se realiza en cumplimiento de lo señalado en el artículo 2.2.1.1.2.1.1. Del decreto 1082 de 2015.

Los proponentes deberán cumplir con todas las normas de calidad y garantía vigentes en el territorio nacional, relacionados con los elementos o materiales a suministrar.

1.4 ANÁLISIS TÉCNICO

Especificaciones de calidad y tiempos de entrega.

Del análisis realizado a través del método de visita y encuesta y una vez verificada la idoneidad de los posibles proveedores, se evidencia que existe en el mercado local proveedores que cumplen con la capacidad técnica, operativa, y pueden suministrar adecuadamente los materiales requeridos por la Entidad.

Los bienes /servicios que la entidad pretende adquirir se encuentran debidamente identificados a través del clasificador de bienes y servicios y el sector al cual pertenecen así:

UNSPSC – Decreto 1082 de 2015						
TEM	**GRUPO**	**SEGMENTO**	**FAMILIA**	**CLASE**	**PRODUCTO**	**DESCRIPCIÓN**
1	Servicios	73	15	21	08	Servicio de mantenimiento y reparación de equipos eléctricos

2. ANÁLISIS DE LA DEMANDA

Para realizar el análisis de la demanda, la Entidad revisó el comportamiento de procesos contractuales

similares desarrollados en ésta y en vigencias anteriores por el SENA en diferentes Regionales, teniendo en cuenta que la compra de los materiales de formación objeto de este proceso contractual se revisaron en el portal de contratación, procesos similares adelantados por otras entidades, en atención a la naturaleza, para ello se tomaron como referencia los siguientes aspectos:

CO1.PCCNTR.1910412 SENA CIDM 2020	
-Modalidad de selección del contratista.	Mínima cuantía
- Objeto del contrato.	Contratar la prestación del servicio para el mantenimiento preventivo y correctivo incluido mano de obra y el suministro de repuestos originales nuevos para la maquinaria especializada de calzado y marroquinería del Centro Industrial del Diseño y la Manufactura en la vigencia 2020
- Las autorizaciones, permisos y licencias requeridas para su ejecución, y cuando el contrato incluye diseño y construcción, los documentos técnicos para el desarrollo del proyecto.	No se indican
- Valor.	$ 16.810.000
- Número de contratos suscritos para el efecto y vigencias de los mismos.	1
- Plazo de los contratos.	Dos (2) meses
- Presupuesto con cargo al cual han sido ejecutados los contratos (inversión o funcionamiento) y si ha habido lugar a vigencias futuras.	Inversión
- Oferentes que han participado en los procesos de selección y contratistas.	GINA FERNAND HURTADO PLAZAS
- Comportamiento de los contratistas, imposición de sanciones.	No
- Condiciones de pago establecidas en los contratos anteriores.	Único de pago dentro de los 30 días calendario siguientes a la presentación de la factura
- Cronograma del Proceso de Contratación, teniendo en cuenta tiempos y lugar de entrega luego de la firma del contrato.	3 días hábiles para legalizar.
- Garantías exigidas en los Proceso de Contratación y siniestros	Cumplimiento del contrato, calidad y correcto funcionamiento de los bienes
Observaciones:	Ninguna

CO1.PCCNTR.10226008 SENA CIDM 2019	
-Modalidad de selección del contratista.	Mínima Cuantía
- Objeto del contrato.	Contratar la prestación del servicio de mantenimiento preventivo y correctivo incluido mano de obra y el suministro de repuestos originales nuevos para la maquinaria de confecciones, calzado y marroquineria del CIDM
- Las autorizaciones, permisos y licencias requeridas para su ejecución, y cuando el contrato incluye diseño y construcción, los documentos técnicos para el desarrollo del proyecto.	No se identifican
- Valor.	$35.826.000
- Número de contratos suscritos para el efecto y vigencias de los mismos.	1
- Plazo de los contratos.	Seis (6) meses
- Presupuesto con cargo al cual han sido ejecutados los contratos (inversión o funcionamiento) y si ha habido lugar a vigencias futuras.	Inversión
- Oferentes que han participado en los procesos de selección y contratistas.	SAUL HERNANDEZ ROJAS
- Comportamiento de los contratistas, imposición de sanciones.	No
- Condiciones de pago establecidas en los contratos anteriores.	Único de pago dentro de los 60 días calendario siguientes a la presentación de la factura

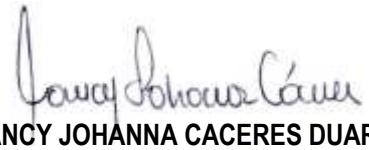
- Cronograma del Proceso de Contratación, teniendo en cuenta tiempos y lugar de entrega luego de la firma del contrato.	3 días hábiles para legalizar.
- Garantías exigidas en los Proceso de Contratación y siniestros	Cumplimiento del contrato, calidad y correcto funcionamiento de los bienes
Observaciones:	

3. ANÁLISIS DE LA OFERTA

Para realizar el análisis de la oferta la entidad tiene como referencia la siguiente información:

Proveedores (Identificar posibles proveedores en el mercado nacional y/o local)		**P1**	**P2**
Ubicación	Local	X	X
	Nacional		
Proceso de producción de bienes o servicios	Materia Prima/ transformación – producción /distribución	N/A	N/A
	Compra / bodegaje/distribución	X	X
	Importación/distribución		
Forma de distribución y entrega de bienes o servicios	Directo: del productor al usuario	X	X
	Indirecto: del productor a distribuidores y de estos al usuario		
Costos asociados	Se tiene como referencia los costos adicionales asociados para garantizar la efectiva entrega del bien/ servicio, **(costos de manipulación, transporte, personal, elementos, equipos, etc.)**	No identificados	No identificados
Los proveedores se encuentran en las siguientes clasificaciones.	Materias primas	N/A	N/A
	Fabricante	N/A	N/A
	Importador	X	X
	Ensamblador		
	Distribuidor mayorista	X	X
	Distribuidor Menorista	X	X
	Intermediario		
	Transportador		
	Servicio especializado		

Dado en Floridablanca, a los veinticinco (25) días del mes de agosto de 2021.



NANCY JOHANNA CACERES DUARTE
Técnico grado 3