

ITEM	TALLER	RUBRO PRESUPUESTAL NIVEL DESAGREGADO	DESCRIPCION BIEN O SERVICIO	No. DE INVENTARIO	CÓDIGO UNSPSC	UNIDAD DE MEDIDA	FICHA TECNICA	Fecha última intervención del equipo	Fecha prevista para intervención 2021	Estado del equipo (Funcional o no funcional)
LOTE 1 VALOR \$ 27.482.265										
1	TSOL	02-02-02-008-007-01-6	MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPO FRONIUS TRANS PULS SYNERGIC 2700 S/N: 24322129	8004050000000000000433541	73152100	GLOBAL	<p>FUENTE DE ENERGIA MIGMAG TRANS PULS SYNERGIC 2700 S/N 24322129 INVERSOR CONTROLADO POR MICROPROCESADOR ACCIONAMIENTO DE 4 RODILLOS INTEGRADO.</p> <p>MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DEL EQUIPO</p> <p>1. revisión de los selectores de voltaje. 2. revisión y ajuste de contactos internos 3. revisión y limpieza del ventilador 4. verificación y limpieza del filtro de aire 5. revisión y ajuste del sistema de alimentación de alambre 6. revisión de escobillas del motor de arrastre, se debe realizar suministro y cambio de las que se encuentren en mal estado 7. revisión y limpieza de tarjetas electrónicas se debe realizar suministro y cambio de las que se encuentren en mal estado 8. revisión, ajuste y limpieza de contactos, se debe realizar suministro y cambio de los que se encuentren sufriendos 9. revisión y verificación de funcionamiento de electroválvula, se debe realizar suministro y cambio de las que se encuentren en mal estado 10. revisión y limpieza de pinza de maza y cable de maza 11. limpieza de bornes 12. revisión de pistola o antorcha 13. revisión de línea y suministro de consumibles 14. suministro y cambio de mangueras internas y cables que se encuentren en mal estado al momento de realizar el mantenimiento 15. suministro y cambio de consumibles de la antorcha punta de contacto, difusor, tobera, protector de chispa, guía para alambre, y guía de entrada 16. cambio de rodillos de alimentación 17. control y validación de amperaje y voltaje 18. comprobación de la tensión de la soldadura del equipo en vacío y en marcha 19. se debe anejar certificado de calibración o equivalente válido para vigencia de calibración 20. el proveedor debe suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento 21. los repuestos que sean cambiados deben ser originales y con su trazabilidad que se pueda comprobar, todos elementos que se cambien deben ser entregados con el equipo, garantía de 1 AÑO 22. entregar un informe con registro fotográfico de las tareas realizadas. 13. Garantía de 1 año de los trabajos realizados nota: el proveedor deberá suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento estos deben ser nuevos y originales de mejor o igual calidad que los actuales. Todo elemento que durante el mantenimiento se encuentra dañado o desgastado deberá ser cambiado. El proveedor deberá entregar certificado de los trabajos realizados con registro fotográfico al equipo y debe garantizar que quede 100% operativo</p>	31/10/2020	04/10/2021	FUNCIONAL
2	TSOL	02-02-02-008-007-01-6	MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO EQUIPO FRONIUS TRANS PULS SYNERGIC 2700 S/N:22084484	8004050000000000000432205	73152100	GLOBAL	<p>FUENTE DE ENERGIA MIGMAG TRANS PULS SYNERGIC 2700 S/N 22084484 INVERSOR CONTROLADO POR MICROPROCESADOR ACCIONAMIENTO DE 4 RODILLOS INTEGRADO.</p> <p>MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO DEL EQUIPO</p> <p>1. revisión de los selectores de voltaje. 2. revisión y ajuste de contactos internos 3. revisión y limpieza del ventilador 4. verificación y limpieza del filtro de aire 5. revisión y ajuste del sistema de alimentación de alambre 6. revisión de escobillas del motor de arrastre, se debe realizar suministro y cambio de las que se encuentren en mal estado 7. revisión y limpieza de tarjetas electrónicas se debe realizar suministro y cambio de las que se encuentren en mal estado 8. revisión, ajuste y limpieza de contactos, se debe realizar suministro y cambio de los que se encuentren sufriendos 9. revisión y verificación de funcionamiento de electroválvula, se debe realizar suministro y cambio de las que se encuentren en mal estado 10. revisión y limpieza de pinza de maza y cable de maza 11. limpieza de bornes 12. revisión de pistola o antorcha 13. revisión de línea y suministro de consumibles 14. suministro y cambio de mangueras internas y cables que se encuentren en mal estado al momento de realizar el mantenimiento 15. suministro y cambio de consumibles de la antorcha punta de contacto, difusor, tobera, protector de chispa, guía para alambre, y guía de entrada 16. cambio de rodillos de alimentación 17. control y validación de amperaje y voltaje 18. comprobación de la tensión de la soldadura del equipo en vacío y en marcha 19. se debe anejar certificado de calibración o equivalente válido para vigencia de calibración 20. el proveedor debe suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento 21. los repuestos que sean cambiados deben ser originales y con su trazabilidad que se pueda comprobar, todos elementos que se cambien deben ser entregados con el equipo, garantía de 1 AÑO 22. entregar un informe con registro fotográfico de las tareas realizadas. 23. Garantía de 1 año de los trabajos realizados nota: el proveedor deberá suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento estos deben ser nuevos y originales de mejor o igual calidad que los actuales. Todo elemento que durante el mantenimiento se encuentra dañado o desgastado deberá ser cambiado. El proveedor deberá entregar certificado de los trabajos realizados con registro fotográfico al equipo y debe garantizar que quede 100% operativo</p>	17/05/2019	06/09/2021	FUNCIONAL
3	TSOL	02-02-02-008-007-01-6	MANTENIMIENTO EQUIPO MILLER DINASTY 700 S/N LK130223L	8004050000000000000571687	73152100	GLOBAL	<p>EQUIPO MILLER DINASTY 700 S/N LK130223L CON UNIDAD DE REFRIGERACION PROCESO TIG (STAW),TIG PULSADO (STAW-P), CONVENCIONAL "STICK" (SMW).</p> <p>ACTIVIDADES A REALIZAR EN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO</p> <p>1. cambio de mangueras internas y cables que se encuentren deteriorados y en mal estado 2. suministro y cambio 01 pedal referencia (RRC3-14 HD FOOT CONTROL 194744) 3. suministro, cambio e instalación de (01) antorcha mango refrigerante cs310-A, (02) back cap largo referencia 41v24, (03) back cap mediano referencia 41v26, (02) back cap corto referencia cs110-bus, (01) mango forma de d con textura referencia cs110-A,(05) collet referencia 13v23, (05) collet body referencia 13v25, (01) cover cable de 22 ft referencia cs-3-22, (01) cable power de 20ft referencia cs310-25p, (01) manguera de gas de 25 ft referencia cs310-25g, (01) hose water de 25 ft referencia cs310-25w, (01) adaptador para cable de poder referencia 45v-1, (01) con water/traba de rosca atornillado por agua referencia 226026, de acuerdo a manual de antorcha cs310a. 4. ajuste y limpieza de la distancia de chispa 5. limpieza de todos los terminales y cambio de los que se encuentren en mal estado 6. limpieza del filtro del enfriador 7. remplazo del refrigerante de baja conductividad referencia n° 043 810 8. limpieza y lubricación del motor de refrigeración según owners manual dynasty 350,700, 9. limpieza de las aletas intercambiadoras de calor según owners manual dynasty 350,700, 10. control y validación de parámetros de amperaje y voltaje 11. comprobación de la tensión de soldadura del equipo en vacío y en marcha (trabajo). 12. se debe anejar certificado de calibración o equivalente válido para vigencia de calibración 13. los patrones de calibración (bancos de carga, micrómetro y pinza amperimétrica patrón), deben tener trazabilidad al sistema internacional de medidas (SI) o equivalente. 14. gráfico de trazabilidad para cada uno de los instrumentos y tabla o grafica con los factores de conversión 15. el proveedor debe suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento, garantía de 1 AÑO 16. entregar un informe con registro fotográfico de las tareas realizadas. 17. Garantía de 1 año de los trabajos realizados nota: el proveedor deberá suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento estos deben ser nuevos y originales de mejor o igual calidad que los actuales. Todo elemento que durante el mantenimiento se encuentra dañado o desgastado deberá ser cambiado. El proveedor deberá entregar certificado de los trabajos realizados con registro fotográfico al equipo y debe garantizar que quede 100% operativo</p>	31/10/2020	04/10/2021	FUNCIONAL

4	TSOL	02-02-02-008-007-01-5	MANTENIMIENTO EQUIPO MILLER DINASTY 700 S/N LK130224L	800405000000000000571688	73152100	GLOBAL	<p>EQUIPO MILLER DINASTY 700 SIN LK130224L CON UNIDAD DE REFRIGERACION PROCESO TIG (GTAW),TIG PULSADO (GTAW-P), CONVENCIONAL "STICK" (SMAW).</p> <p>ACTIVIDADES A REALIZAR EN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO</p> <ol style="list-style-type: none">1. cambio de mangueras internas y cables que se encuentren deteriorados y en mal estado2. suministro y cambio 01 pedal referencia (RFS-14 HD FOOT CONTROL 194744)3. suministro, cambio e instalación de (01) antorcha mango refrigerante cs-310-a, (02) back cap largo referencia 41v24, (02) back cap mediano referencia 41v30, (02) back cap corto referencia cs110-bcs, (01) mango forma de d con textura referencia cs110-a,(05) collet referencia 13x02, (05) collet body referencia 13x02, (01) cover cable de 22 ft referencia w-3-22, (01) cable power de 25ft referencia cs30-25pc, (01) manguera de gas de 25 ft referencia cs310-25g, (01) hose water de 25 ft referencia cs310-25w, (01) adaptador para cable de poder referencia 45v1, (01) con water/traba de rosca enfriada por agua referencia 22502L de acuerdo a manual de antorcha cs310a.4. ajuste y limpieza de la distancia de chispa5. limpieza de todos los terminales y cambio de los que se encuentren en mal estado6. limpieza del filtro del enfriador7. reemplazo del refrigerante de baja conductividad referencia n° 043 8108. limpieza y lubricación del motor de refrigeración según owners manual dynasty 350,7009. limpieza de las aletas intercambiadoras de calor según owners manual dynasty 350,70010. control y validación de parámetros de amperaje y voltaje11. comprobación de la tensión de soldadura del equipo en vacío y en marcha (trabajo)12. se debe anexas certificado de calibración o equivalente válido para vigencia de calibración13. los patrones de calibración (banco de carga, osciloscopio y pinza amperimétrica patronada), deben tener trazabilidad al sistema internacional de medidas (si) o equivalente.14. gráfico de trazabilidad para cada uno de los instrumentos y tabla o grafica con los factores de corrección15. el proveedor debe suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento, garantía de 1 AÑO16. entregar un informe con registro fotográfico de los temas realizados17. Garantía de 1 año de los trabajos realizados <p>Nota: el proveedor deberá suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento estos deben ser nuevos y originales de mejor o igual calidad que los actuales. todo elemento que durante el mantenimiento se encuentre dañado o desgastado deberá ser cambiado. El proveedor deberá entregar certificado de los trabajos realizados con registro fotográfico al equipo y debe garantizar que quede 100% operativo</p>	31/10/2020	04/10/2021	FUNCIONAL
5	TSOL	02-02-02-008-007-01-5	MANTENIMIENTO EQUIPO MILLER DINASTY 350 S/N LK180554L	800405000000000000094883	73152100	GLOBAL	<p>EQUIPO MILLER DINASTY 350 SIN LK180554L CON UNIDAD DE REFRIGERACION PROCESO TIG (GTAW),TIG PULSADO (GTAW-P), CONVENCIONAL "STICK" (SMAW).</p> <p>ACTIVIDADES A REALIZAR EN EL MANTENIMIENTO PREVENTIVO - CORRECTIVO</p> <ol style="list-style-type: none">1. cambio de mangueras internas y cables que se encuentren deteriorados y en mal estado2. suministro y cambio 01 pedal referencia (RFS-14 HD FOOT CONTROL 194744)3. suministro, cambio e instalación de (01) antorcha mango refrigerante cs-310-a, (02) back cap largo referencia 41v24, (02) back cap mediano referencia 41v30, (02) back cap corto referencia cs110-bcs, (01) mango forma de d con textura referencia cs110-a,(05) collet referencia 13x02, (05) collet body referencia 13x02, (01) cover cable de 22 ft referencia w-3-22, (01) cable power de 25ft referencia cs30-25pc, (01) manguera de gas de 25 ft referencia cs310-25g, (01) hose water de 25 ft referencia cs310-25w, (01) adaptador para cable de poder referencia 45v1, (01) con water/traba de rosca enfriada por agua referencia 22502L de acuerdo a manual de antorcha cs310a.4. ajuste y limpieza de la distancia de chispa5. limpieza de todos los terminales y cambio de los que se encuentren en mal estado6. limpieza del filtro del enfriador7. reemplazo del refrigerante de baja conductividad referencia n° 043 8108. limpieza y lubricación del motor de refrigeración según owners manual dynasty 350,7009. limpieza de las aletas intercambiadoras de calor según owners manual dynasty 350,70010. control y validación de parámetros de amperaje y voltaje11. comprobación de la tensión de soldadura del equipo en vacío y en marcha (trabajo)12. se debe anexas certificado de calibración o equivalente válido para vigencia de calibración13. los patrones de calibración (banco de carga, osciloscopio y pinza amperimétrica patronada), deben tener trazabilidad al sistema internacional de medidas (si) o equivalente.14. gráfico de trazabilidad para cada uno de los instrumentos y tabla o grafica con los factores de corrección15. el proveedor debe suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento, garantía de 1 AÑO16. entregar un informe con registro fotográfico de los temas realizados17. Garantía de 1 año de los trabajos realizados <p>Nota: el proveedor deberá suministrar los insumos y repuestos necesarios para el mantenimiento estos deben ser nuevos y originales de mejor o igual calidad que los actuales. todo elemento que durante el mantenimiento se encuentre dañado o desgastado deberá ser cambiado. El proveedor deberá entregar certificado de los trabajos realizados con registro fotográfico al equipo y debe garantizar que quede 100% operativo</p>	17/05/2019	06/09/2021	FUNCIONAL
LOTE 2 VALOR: \$33,875,336										
1	TPIN	02-02-02-008-007-01-5	MANTENIMIENTO CORRECTIVO Y PREVENTIVO CABINA DE APLICACIÓN DE PINTURA MARCA USI ITALIA MODELO MILLIBAR SERIAL 3832008 - BOX DE MEZCLA Y ZONA DE PREPARACION	8004050000000000000228588	73152100	GLOBAL	<p>1. MANTENIMIENTO PLENUM CABINA</p> <ol style="list-style-type: none">1.1 Suministro, cambio y puesta en funcionamiento de los filtros de techo USI ITALIA original F5 EN 7791.2 Mantenimiento preventivo y correctivo del plenum interior y exterior1.3 Mantenimiento correctivo de estanqueidad de aire pleum que incluya corrección con sellante.1.4 Mantenimiento correctivo del sistema de calefacción (TODOS LOS INSUMOS Y REPUESTOS REQUERIDOS PARA EL MANTENIMNETO DEL EQUIPO DEBERAN SER SUMINISTRADOS POR EL PROVEEDOR ESTOS DEBERAN SER DE MEJOR O IGUAL CALIDAD QUE LOS ACTUALES Y DEBERN SER NUEVOS Y ORIGINALES) <p>2. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO UNIDAD INTRODUCTORA</p> <ol style="list-style-type: none">2.1 Suministro, cambio y puesta en funcionamiento de filtros a bolsas, que debe incluir suministro (02) kit de filtros adicional stock.2.2 Mantenimiento preventivo del área de filtros y habitáculos para aire el cual debe incluir la limpieza de estas zonas.2.3 Mantenimiento preventivo de los alobes de la turbina, el cual debe incluir la limpieza de la misma2.4 Limpiar y engrasar mecanismos de la compueta de recirculación y calibrar límites de apertura con el cilindro neumático2.5 Estructar calibración de mermoloneo y ajustar certificado de calibración el cual debe ser avalado por un ente certificado por la ONAC.2.6 Comprobación del funcionamiento de los termostatos de temperatura de mínima y máxima y preáforatos2.7 Limpieza y comprobación de apriete de los contactos de la centralita del quemador. Medición de anclaje y desanclaje2.8 Calibración de fama directa AIR BLUE. Se requiere realizar mediciones y se deberán ajustar los resultados de las mismas2.9 Calibración de presiones de suministro de gas y calibración del mermoloneo de gas se debe entregar los certificados de calibración2.10 Balanceo y verificación de la fama de combustión mediante medición de monóxidos se debe entregar los certificados de medición2.11 Cambio, suministro y puesta en funcionamiento de prefiltros de la unidad introductora, que debe incluir el suministro de (02) kit de filtros para stock <p>3. MANTENIMIENTO PREVENTIVO UNIDAD EXTRACTORA</p> <ol style="list-style-type: none">3.1 Mantenimiento preventivo y correctivo del motor que debe incluir el suministro, cambio y puesta en funcionamiento de las correas del motor3.2 Mantenimiento preventivo y correctivo de los diales y el hábilculo que debe incluir la limpieza de estas zonas <p>4. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO SISTEMA ELECTRICO E ILUMINACIÓN</p> <ol style="list-style-type: none">4.1 Mantenimiento preventivo y correctivo del tablero de control, el cual debe costar del suministro y cambio de los fusibles y cables que se encuentren dañados, averiados o desgastados4.2 Verificación de tiempos de arranque sistema eléctrico de motores.4.3 Calibración y entrega de certificado del control de temperatura SIN (1)20307N0509. Certificado por la ONAC) y calibración de termohigrómetro, el proveedor deberá adjuntar los certificados de calibración y estos deben estar avalados por un ente regulador ante la ONAC.4.4 Mantenimiento preventivo y correctivo de las paredes del equipo el cual debe incluir suministro e instalación de DRT TAP referencia 04050000984.5 Desnataje y retención de pintura de las rejillas de piso con productos químicos (removedor), debe incluir la limpieza de tipo de antirracón deberá suministrar el producto químico (removedor)4.6 Suministro, cambio y puesta en funcionamiento de filtros de piso que incluye (2) kit de filtros adicionales4.7 Sellado de uniones, paneles de cabina, zona de aplicación de pintura y zona de box de mezcla4.8 Ajuste de puertas de acceso y servicio4.9 Verificación y puesta a punto de estanqueidad4.10 Verificación sistema de iluminación suministro y cambio de las que se encuentren en mal estado <p>5. MANTENIMIENTO ZONA DE PREPARACIÓN</p> <p>Mantenimiento Preventivo Unidad Extractora</p> <ol style="list-style-type: none">5.1 Suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los prefiltros a bolsas de extracción que debe incluir (02) kit de filtros adicionales5.2 Limpieza de las aspas del turbo ventilador5.3 Mantenimiento preventivo y correctivo al motor 7.5 HP que debe incluir el Suministro, instalación y puesta en funcionamiento de rodamientos.5.4 Verificación y puesta a punto del estado de los rodamientos que debe incluir la limpieza de los alobes y los habitáculos de las aspas del motor.5.5 Verificación del sistema de iluminación suministro y cambio de las unidades de iluminación que se encuentren en mal estado, dañadas o con baja luminosidad <p>6. MANTENIMIENTO PREVENTIVO PLENUM ZONA DE PREPARACIÓN</p> <ol style="list-style-type: none">6.1 Ajuste de alobes y compueta de recirculación y calibración de ciclos 1 y 2	31/10/20	4/10/21	FUNCIONAL

							6.2 Suministro, instalación y puesta en funcionamiento de los filtros de techo original FS EN 779 6.3 Limpie plenum interior y exterior 7. MANTENIMIENTO PISO ZONA DE PREPARACIÓN 7.1 suministro, Descarga y reemplazo de la prueba de las rejillas de piso con productos químicos (removedor) y limpieza del foso Suministro 7.2 cambio y puesta en funcionamiento de filtros de piso que debe incluir (2) kit de filtros adicionales (de acuerdo a muestra suministrada por GAMAN) 8. MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO SISTEMA ELECTRICO E ILUMINACIÓN 8.1 Suministro e instalación de 8 lámparas led LLM-L1 30W 6500K IP20 AC100-250V 30LMW 1.2M en zona de inspección, verificación, cambio y suministro de las unidades de iluminación que se encuentren en mal estado, dañadas o con baja luminosencia 8.2 Mantenimiento preventivo y correctivo del tablero de control, el cual debe costar del suministro y cambio de los fusibles y cables que se encuentren dañados, averiados o desgastados 8.3 suministro e instalación de 01 cortina, Mantenimiento preventivo, correctivo y puesta a punto de las cortinas de igual o mejor calidad de las existentes 9. BOX DE MEZCLA MARCA USI ITALIA MODELO BOX AV2X3 9.1 Verificación y ajuste de tiempo de encendido de las luces anclado al encendido del motor de extracción 9.2 Suministro, Cambio y puesta en funcionamiento de filtro de salida 9.3 Mantenimiento preventivo y correctivo del Cuadro eléctrico, el cual debe costar del suministro y cambio de los fusibles y cables que se encuentren dañados, averiados o desgastados 9.4 Suministro e instalación de 5 unidades de mantenimiento de aire Flac, con accples rápidos tipo Foster. 1.0. Garantía de 1 año de los trabajos realizados NOTA: TODOS LOS INSUMOS Y REPUESTOS REQUERIDOS PARA EL MANTENIMIENTO DEL EQUIPO DEBERIAN SER SUMINISTRADOS POR EL PROVEEDOR ESTOS DEBERIAN SER DE MEJOR O IGUAL CALIDAD QUE OS ACTUALES Y DEBEN SER NUEVOS Y ORIGINALES. TODO ELEMENTO QUE SE CALIBRE EL PROVEEDOR DEBERA ADJUNTAR CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN EL CUAL DEBE SER DE UN ENTE Acreditado POR LA ONAC. TODOS LOS EQUIPOS QUE USE EL PROVEEDOR PARA CALIBRAR LA CABINA DE PINTURA DEBERA ADJUNTAR CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN VIGENTE DE ESTOS PARA PODER INTERVENIR EL EQUIPO (CABINA DE PINTURA) SE DEBERA ENTREGAR			
LOTE 3 VALOR: \$ 27,580,000										
1	THID	02-02-02-008-007-01-5	VIGA VERTICAL	80040500000000000000337089	73152100	GLOBAL	Mantenimiento Celda VIGA VERTICAL. Cada 36 meses mantenimiento general, 12 meses calibración y mantenimiento correctivo de la celda capacidad a 20 toneladas. Mantenimiento parte electronica chequeo de tierras y tension de las fuentes de alimentacion, calibración de los parametros de fuerza. Limpieza general a la parte de compueta. calibración de sonda de extensión y relleno de actuador inferior. Nota: se deben efectuar pruebas para entregar el banco listo para el servicio ante el jefe del taller. Calibración Celda de Carga Fabricante AET Transducers, Modelo TCA, S/N 707084, con certificación ONAC. Rango de medición 2000 kgf (1.96 kN) 20000 kgf (196.14 kN).	13/07/2020	13/07/2021	FUNCIONAL
2	THID	02-02-02-008-007-01-5	BANCO HIDRAULICO KFIR	80040500000000000000191872	73152100	GLOBAL	Mantenimiento preventivo y correctivo BANCO HIDRAULICO KFIR. Rutina de mantenimiento cada 36 meses Ajustes de bomba y motor. Inspección y lubricación del motor eléctrico, cambio de las escobillas del motor eléctrico, cambio de rodamientos del motor eléctrico, cambio de 01 filtro desmontaje, inspección y reparación de las válvulas, inspección del sistema de ventilación, inspección y reparación de las líneas eléctricas, limpieza general, suspensión de sistemas inspeccionativos, mantenimiento preventivo del sistema eléctrico, realizando tests por continuidad e impedancia verificar cableado por condición y cambio por daño. Desmontar reservorio hidráulico (efectuar limpieza, verificar fugas del mismo y sellarlos, cambio de fluido hidráulico). Nota: se deben efectuar pruebas para entregar el banco listo para el servicio ante el jefe del taller o inspectores. Calibración celda de carga PIN TCA/30 S/N 712940 Calibración ONAC. FOLLETO TECNICO Rev. 43-14-06-1	10/10/2018	10/10/2021	FUNCIONAL
3	THID	02-02-02-008-007-01-5	SPRING TESTER	800405000000000000000403231	73152100	GLOBAL	Mantenimiento preventivo y correctivo SPRING TESTER Rutina C (12 meses) Inspección y ajustes, lubricación mas rutina B. Mantenimiento lubricación del componente. Calibración Spring Tester, Modelo (0 a 350 libras), S/N Y3437. Fabricante RMAC TOOLS	04/06/2020	04/06/2021	FUNCIONAL
4	THID	02-02-02-008-007-01-5	MICROMETRO INTERIORES	800405000000000000000428627	73152100	GLOBAL	Mantenimiento preventivo - correctivo Digital Electronic Internal Micrometer Set (3-Point Carbide Contact), Marca STARRETT Limpieza, lubricación y calibración Rango de medición 2" a 4" que cumpla certificación ONAC. Rutina C (12 meses)	05/10/2020	05/10/2021	FUNCIONAL
5	THID	02-02-02-008-007-01-5	HORNO ELECTRICO	800405000000000000000383434	73152100	GLOBAL	Mantenimiento preventivo y correctivo Limpieza, lubricación, verificación eléctrica, calibración CONTROLADOR DE TEMPERATURA, Marca ABAREPHOR, Manual: HORNO TRATAMIENTOS TERMICOS MODELO 360-220	24/08/2020	24/08/2021	FUNCIONAL
6	THID	02-02-02-008-007-01-5	BANCO DE PRUEBAS DE UNIDADES HIDRAULICAS (CPA)	800405000000000000000337077	73152100	GLOBAL	Mantenimiento preventivo y correctivo Limpieza, lubricación, verificación eléctrica, calibración MEDIDOR DE FLUJO (CPA), TEMPERATURE CONTROLLER, VOLTIMETRO, AMPERIMETRO parte numero CPA-150200-0070-BH Serie numero CEM8116	24/07/2020	24/07/2021	NO FUNCIONAL


T. NELSA LUCIA LINDERA RAMIREZ
GERENTE DE PROYECTO


T3 MARTINEZ CORTES DIEGO FERNANDO
Comité Estructurador Técnico


T2 RINCON URAGUE JEISSON JAVIER
Comité Estructurador Técnico