Grupo Gemlsa S.A.S
Nit. 900.257.051-4
Calle 12a No. 68c - 03
Bogotá D.C. - Colombia
PBX: 7430070
www.gemlsa.com

FICHA TECNICA No. 01-CHG-30-03

MAQUINA	: CALDERA
MARCA	: M.I.C.
MODELO	: CHG-30-3P
TIPO	: HORIZONTAL PIROTUBULAR
USO	: AUTOMATICA
CAPACIDAD	: 30 B.H.P.
COMBUSTIBLE	: GAS NATURAL - PROPANO
CONSUMO COMBUSTIBLE	: 34 M3/H APROX
CONSUMO ELECTRICO	: 5 KW/H APROX
GENERACION DE VAPOR	: 1035 LIBRAS DE VAPOR /HORA
PRESION DE DISEÑO	: 150 P.S.I.
PRESION DE TRABAJO	: 125 P.S.I.
PRUEBA HIDROSTATICA	: 225 P.S.I.
LONGITUD TOTAL	: 350cm
ANCHO TOTAL	: 150 cm
ALTO TOTAL	: 190 cm
PASO DE GASES	: TRES

1. CONTROLES

1.1. CONTROL DE PRESION PRESURRETROL DE AMPOLLETAS
1.2. VALVULA DE SEGURIDAD SEGÚN NORMA ASME X 125 P.S.I.
1.3. CONTROL NIVEL MECANICO MACDONNELL
1.4. CONTROL DE ENCENDIDO TRANSFORMADOR DE IGNICION
1.5. CONTROL DE LLAMA FOTOCELDA
1.6. FUSIBLES PARA EL CIRCUITO DE FUERZA
1.7. TOTALIZADOR TIPO BREAKER INDUSTRIAL EN PANEL DE CONTROL PARA EL CIRCUITO DE FUERZA
1.8. RELEE TERMICO DE PROTECCION PARA LA BOMBA DE INYECCION DE AGUA
1.9. PROGRAMADOR PARA CONTROLAR EL CICLO OPERATIVO DE LA CALDERA
1.10. PILOTOS DE SEÑALIZACION CICLOS DE LA CALDERA
1.11. MANOMETRO VISUAL PARA LA PRESION DE GLICERINA
1.10 NIVEL VISIBLE DE AGUA PARA EL VASO DE PRESION

2. QUEMADOR

2.1 TIPO PAQUETE DISEÑADO PARA QUEMAR GAS NATURAL – PROPANO (DE AIRE INDUCIDO)
2.2 VENTILADOR DE SUCCION CONTROLADA MEDIANTE DAMPER
2.3 MOTOR TRIFASICO
2.4 ELECTRODOS PARA LA IGNICION
2.5 VARILLA DE IONIZACION PARA DETECTAR LA LLAMA

3. TABLERO DE CONTROL

3.1 TIPO PANEL
3.2 MONTADO SOBRE UNA BANDEJA CON RIELES Y CANALETAS
3.3 FUSIBLES DE PROTECCION PARA EL CIRCUITO DE FUERZA
3.4 PILOTOS INDICADORES ENCENDIDO, INYECCION DE COMBUSTIBLE, CHISPA, BAJO NIVEL DE AGUA Y APAGADO.

Grupo Gemlsa S.A.S
Nit. 900.257.051-4
Calle 12a No. 68c - 03
Bogotá D.C. - Colombia
PBX: 7430070
www.gemlsa.com

3.5 SWICH MULETILLA DE ENCENDIDO GENERAL
3.6 SWICH DE INYECCION DE AGUA AUTOMATICA Y MANUAL
3.7 SEGURIDAD DE ACCESO CON CHAPA TIPO GUANTERA

4. ACCESORIOS

4.1 VALVULA TIPO GLOBO SALIDA DE VAPOR
4.2 VALVULA DE CIERRE RAPIDO PARA EL DRENAJE DE LA COLUMNA DE AGUA
4.3 VALVULA TIPO GLOBO PARA EL DRENAJE DEL VASO DE PRESION
4.4 VALVULA DE CIERRE RAPIDO PARA LA PURGA DE LOS CONTROLES DE PRESION
4.5 MIRILLA DE INSPECCION PARA LA LLAMA
4.6 MANOMETRO DE PRESION LINEA DE COMBUSTIBLE
4.7 NIVEL VISIBLE VASO DE PRESION
4.8 REGULADOR DE SEGUNDA ETAPA LINEA PRINCIPAL
4.9 MANOMETRO DE PRESION LINEA PRINCIPAL

5. AISLAMIENTO TERMICO

5.1 FIBRA DE VIDRIO DE ALTA DENSIDAD CON ESPESOR DE 2"
5.2 CHAQUETA EXTERIOR EN LAMINA ACERO INOXIDABLE BRILLANTE

6. CONSTRUCCION CUERPO DE LA CALDERA

6.1 ES DISEÑADO Y CONSTRUIDO CUMPLIENTO LA NORMATIVIDAD DEL CODIGO ASME.
6.2. CUERPO ES FABRICADO CON LAMINA HR CALIDADES ASTM 516°70
6.3 LA CHIMENEA ES DISEÑADA CON EL FIN DE OBTENER UN AMPLIO TIRAJE Y EL RENDIMIENTO POR GALON DE COMBUSTIBLE SEA EL OPTIMO.
6.4 EL CUERPO DE LA CALDERA POSEE PUERTAS ATORNILLADAS PARA UN FACIL MANTENIMIENTO
6.5. TUBERÍA DE CONDUCCIÓN DE HUMOS DE DIÁMETRO 2” O SIMILAR, EXPANDIDA

7. NORMAS QUE CUMPLEN NUESTRAS CALDERAS

7.1 NTC 3650-2
7.2 ASTM A 226 (NTC 520)
7.3 ASME CSD-1 (NTC 3649)
7.4 ASTM A 192/A 450
7.5 AWS A 5.1
7.6 ASME SFA 5.1
7.7 NTC 2191
7.8 CODIGO ASME SECCION I-II
7.9 DAMA DECRETO No.02 ARTICULO 79

LAS CALDERAS MIC SON ENTREGADAS DESPUES DE UNA RIGUROSA PRUEBA EN FABRICA