LAVANDERÍA MILLER
LAVADO INDUSTRIAL
Con más de 10 sucursales para su servicio
Miller Alfonso Valenzuela Bolivar
Nit. 79.563.216-7 - Régimen Común
LAVADO DE ROPA INSTITUCIONAL - Hospitalaria, Hotelería, Industrial, Mantelería y otros

Facatativá, 02 de Septiembre de 2021

Señor
T4. JIMENEZ MURCIA JESUS DAVID
FUERZA AEREA COLOMBIANA
Grupo de Apoyo Logístico – BACOF

Ref. Cotización

Es muy placentero para nosotros presentar a ustedes amablemente Cotización para **Servicio de lavado, planchado, recolección y transporte de las diferentes prendas de los Grupos y Escuadrones de Apoyo Logísticos de la Fuerza Aérea colombiana, de acuerdo con la Ficha Técnica.**

Con el ánimo de formar parte en la contribución de sus objetivos queremos manifestar nuestro interés en ofrecerles los servicios de lavandería contando con una experiencia en este campo por más de veinte años.



LAVANDERÍA MILLER
LAVADO INDUSTRIAL

Con más de 10 sucursales para su servicio

Miller Alfonso Valenzuela Bolivar
Nit. 79.563.216-7 - Régimen Común

LAVADO DE ROPA INSTITUCIONAL - Hospitalaria, Hotelería, Industrial, Mantelería y otros

VIGENCIA 2021				
DESCRIPCIÓN	**CANT. APROXIMADA**	**ESPECIFICACIONES**	**VALOR UNIT.**	**VALOR TOTAL**
Sábanas de color	1.115	Unicolor y ajustable, ancho 148 cm., largo 227 cm., Material: 50% poliéster y 50% algodón	1.900	2.118.500
Fundas de color	511	Ancho 47.5 cm, largo 75 cm. Material: 50% poliéster y 50% algodón	1.000	511.000
Toallas de Color (azules-blancas)	56	Largo: 120 cm Ancho: 60 cm sin estampar 100 % algodón en los rizos y una mezcla de algodón con poliéster o poliamida en la base o amarre de la tela.	1.900	106.400
Manteles	40	Medidas de 100 cm X 120 cm de color blanco	1.900	76.000
Cobijas	214	Para cama sencilla de 120 cm X 200 cm	7.000	1.498.000
Cubre lechos	50	Edredón acolchado, diseño tipo ruana doble faz de 1.20X2.40 material algodón- poliéster unicolor azul celeste o beige.	18.000	900.000
Banderas	10	Banderas en tela satinada, con escudos bordados y corbatín, medidas 1.35 X 1.10 mts.	10.000	100.000
TOTAL				**5.309.900**

VIGENCIA 2022				
DESCRIPCIÓN	**CANT. APROXIMADA**	**ESPECIFICACIONES**	**VALOR UNIT.**	**VALOR TOTAL**
Sábanas de Color	6.250	Unicolor y ajustable, ancho 148 cm., largo 227 cm., Material: 50% poliéster y 50% algodón	1.900	11.875.000
Fundas de Color	3.150	Ancho 47.5 cm, largo 75 cm. Material: 50% poliéster y 50% algodón	1.000	3.150.000
Toallas de Color (Azules-Blancas)	350	Largo: 120 cm Ancho: 60 cm sin estampar 100 % algodón en los rizos y una mezcla de algodón con poliéster o poliamida en la base o amarre de la tela.	1.900	665.000
Manteles	40	Medidas de 100 cm X 120 cm de color blanco	1.900	76.000
Cobijas	2.625	Para cama sencilla de 120 cm X 200 cm	7.000	18.375.000
Cubre lechos	1.260	Edredón acolchado, diseño tipo ruana doble faz de 1.20X2.40 material algodón- poliéster unicolor azul celeste o beige.	18.000	22.680.000
Banderas	40	Banderas en tela satinada, con escudos bordados y corbatín, medidas 1.35 X 1.10 mts.	10.000	400.000
TOTAL				**57.221.000**

Mantenimiento y Reparación especializado de Maquinaria y Equipo
Carrera 10 N 12 - 93 Teléfonos: 3132524144
Email: lavanderiamiller@gmail.com

CAPACIDAD

La empresa cuenta con 8 Sucursales Distribuidas en la ciudad de Facatativá, con capacidad de lavado total de 12.800 kilos en 24 Horas, que estarían disponibles para atender la demanda de los alumnos.

DESARROLLO

1. RECOLECCION DE ROPA SUCIA: Sera entregada por los alumnos a la persona encargada por nosotros ante su unidad, personal que se encontrara disponible en sus instalaciones de acuerdo a sus necesidades y que se encontrara sujeto a su reglamento

2. TRANSPORTE DE ROPA SUCIA A LAS LAVANDERIAS: El conductor recoge las diferentes prendas sucias y a su vez estos son cargados en la camioneta.

3. CLASIFICACION ROPA SUCIA: Se hace en las diferentes camionetas, teniendo en cuenta que cada una de ellas está adaptada para prestar este servicio y además se encuentran todos sus documentos al día.

4. CLASIFICACION ROPA SUCIA EN LA PLANTA: Se hace de acuerdo al grado de suciedad en la que llegan las diferentes prendas, (alta, media y baja suciedad). Así mismo se separan los colores claros, blancos de los oscuros. De acuerdo a lo anterior se determina el proceso de lavado a seguir.

Algunas manchas poseen componentes que pertenecen a diferentes clases de suciedad y para poder indicar en qué orden tenemos que eliminarlas en indispensable que busquemos para cada tipo las condiciones óptimas para la eliminación; teniendo que examinar cuidadosamente. Para eliminar la suciedad la clasificamos en diferentes grupos de acuerdo a su forma, productos a utilizar y condiciones del medio.

5. PROCESO DE ELAVADO Y DESINFECCION: El proceso de lavado comprende los siguientes pasos:

- HUMECTACION: (Remojo o Mojado): Esta es la primera operación, la cual se efectúa con el nivel de agua alto durante 3 a 5 minutos, sin producto se pueden

realizar hasta 4 enjuagues dependiendo de grado de suciedad. Tiene como función hacer que el agua penetre en las fibras y elimine la suciedad adherida superficialmente.

- Se hace un desagüe en la maquina

- PRELAVADO (Pre jabonado): Se realiza a una temperatura entre 30° a 40° c, durante un tiempo de 10 a 15 minutos a nivel bajo o medio, con un producto de lavado. Tiene como función eliminar el máximo de suciedad acida, facilita la operación de lavado (jabonado) y disminuye la concentración del producto utilizado en el lavado.

- El enjuague se hace a nivel alto de agua por un periodo de tres minutos.

- LAVADO (Jabonado): Se efectúa a nivel bajo durante 15 a 20 minutos, con los productos de lava la suciedad restante y por acción de la temperatura se emulsifican las grasas insaponificables

- DESINFECCION: las prendas se desinfectan con oxígeno activo desmanchante más producto en polvo con perborato, mas producto liquido con agua oxigenada.

- ENJUAGUE: Se hace durante tres minutos a nivel alto, este tiempo es el que da mejor rendimiento, pues es el tiempo de difusión de los productos residuales del lavado de agua. En el primer enjuague se debe disminuir a unos 15° a 20° C la temperatura, para evitar la precipitación de materias grasas todavía presentes en el agua y el choque térmico.

6. PROCESO DE CENTRIFUGADO: Inmediatamente después del proceso de lavado la ropa pasa a una maquina centrifuga por fuerza centrípeta las prendas quedan exprimidas (semisecas)

7. PROCESO DE SECADO: Las prendas semisecas según sus características pasan a una maquina secadora o tomber, por acción del vapor generado por la caldera a una temperatura, determinada estas prendas se secan.

8. PLANCHADO: Teniendo en cuenta algunas características de la ropa, se prensan en las planchas industriales especiales.

9. PROCESO DE ACOPLE: Una vez se hayan terminado o culminado los procesos de lavado, la ropa limpia se traslada a un área de lavandería que se encuentra descontaminada (sitio para evitar re contaminación). Contamos con personal altamente capacitado y consciente de su labor, el cual se encarga de seleccionar la prendas, doblarlas o colgarlas según el caso; Revisando que se encuentren en perfectas condiciones realizando al mismo tiempo el control de

Calidad. La ropa se envuelve en funda de polietileno en armarios de metal, cerrados herméticamente o contenedores especiales y adecuados, resistentes a roturas, impermeables a la humedad e impermeable a microorganismos.

10. TRANSPORTE DE LA ROPA LIMPIA: luego un empleado en debida forma hace la respectiva manipulación de la ropa cargarla a la camioneta (en el área correspondiente). Previamente a esa se ha lavado y desinfectado la camioneta en forma total. Únicamente por estas personas es manipulada la ropa limpia hasta el determinado sitio de entrega.

11. ENTREGA DE LA ROPA LIMPIA: el LAVANDERIA MILLER se compromete a entregar las Prendas en sus instalaciones.

Gracias por la colaboración, a la espera de sus amables comentarios.

Cordialmente,

MILLER ALFONSO VALENZUELA

Cel. 3135254144