"ADQUISICIÓN DE INSUMOS, ELEMENTOS, BORDADOS, Y PRODUCTOS PARA CORTE Y PATRONAJE, REQUERIDOS PARA LA CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE LAS PRENDAS Y ELEMENTOS ELABORADOS EN LA FÁBRICA CONFECCIONES DEL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA"

LP-005-2018 GRUPO 1

PARAMETROS DE LA PROPUESTA	18. CIERRE DE CONTACTO					
	JEM SUPPLIES		COMERCIALIZADORA FÁBRILAR		INVERSIONES GAO	
	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
DILIGENCIAMIENTO DE CUESTIONARIO SECOP II	CUMPLE		CUMPLE		CUMPLE	
EXPERIENCIA DEL OFERENTE El Registro Único de Proponentes es el instrumento a través del cual los proponentes deberán acreditar el requisito de experiencia, para tal efecto, las personas naturales o jurídicas, uniones temporales o consorcios o cualquier forma de asociación que participen en este proceso, para efectos de verificación de este requisito, deberán acreditar experiencia como se menciona a continuación: El oferente deberá acreditar en su propuesta que cuenta con experiencia específica, directa y propia en contratos cuyo objeto contractual estén directamente relacionados con el objeto del presente proceso de contratación; para el efecto se verificará en el Registro Único de Proponentes (RUP), que los oferentes cumplan la codificación UNSPSC establecida en este proceso de contratación, hasta el tercer nivel, y se acredite que dichas operaciones comerciales han sido ejecutadas y terminadas con antelación a la fecha de cierre del presente proceso de selección y que su valor sea igual o superior al cien por ciento (100%) del presupuesto oficial total del proceso contractual, según lo descrito en el numeral 4.1.1.1 Experiencia y Especificaciones Técnicas Mínimas, del capítulo 4. CRITERIOS DE SELECCIÓN del estudio previo. 18. CIERRE DE CONTACTO | 53141500 | $ 199.283.750,00 | 253,81	CUMPLE DOCUMENTO: RUP JEM 28 AGOSTO DE 2018 PAG 29		CUMPLE DOCUMENTO: REGISTRO DE PROPONENTES COMERC SEPT 5 DE 2018 PAG 8 Y 9		CUMPLE DOCUMENTO: RUP-AGO.2018	
FACTOR DE PONDERACIÓN 4.2.1 Factor técnico ponderable para cada ítem del Grupo 1 – Insumos y elementos para confección El factor técnico ponderable corresponde a la garantía técnica adicional ofrecida, es decir, se otorga el máximo puntaje (200 puntos) al oferente que presente el mayor tiempo de garantía técnica adicional, siendo el periodo máximo (24 meses) ofrecida por encima de la mínima requerida (12 meses - condición habilitante) contad a partir del vencimiento de la garantía técnica mínima. A los demás oferentes se les otorgará de manera proporcional mediante la siguiente ecuación: PUNTAJE TIEMPO DE GARANTÍA TÉCNICA ADICIONAL = $\frac{G.A.P. * 200}{24}$ Dónde: G.A.P. = Garantía adicional ofrecida por el proponente Por lo anterior, el oferente debe indicar mediante certificación incluida en la oferta, el ofrecimiento de la garantía adicional ofrecida, estas determinarán el puntaje	ACREDITA 24 MESES DOCUMETO : PONDERABLES LP-005-2018		ACREDITA 24 MESES DOCUEMENTO: ANEXO 13 OFERTA TECNICA ADICIONAL		ACREDITA 24 MESES DOCUMENTOS : ANEXO No 13 OFERTA TECNICA ADICIONAL PAGINA 8	
4.2.5 Factor técnico ponderable para el Grupo 1 – Ítems 10, 12, 13, 14, 15, 16, 18, 19, 20, 21, 24, 22, Y 25 Se le asignará este puntaje a quien ofrezca por escrito en su oferta o mediante certificación anexa a la misma, debidamente firmada por sí, su representante legal o apoderado, una mayor cantidad por ítem en concordancia con las especificaciones técnicas del proceso, de acuerdo con la siguiente tabla de ponderación: PONDERACIÓN = 100 PUNTOS A quien oferte el porcentaje exigido y para la totalidad de los ítems se le asignará puntaje, al oferente que no lo haga o lo haga parcialmente no se le asignará puntaje.	ACREDITA 5% DOCUMENTO PONDERABLES LP 005 - 2018 PAG 9		ACREDITA 5% DOCUEMENTO: ANEXO 13 OFERTA TECNICA ADICIONAL PAGINA 2		ACREDITA 5% DOCUMENTOS : ANEXO No 13 OFERTA TECNICA ADICIONAL PAGINA 18	

CANTIDAD DE % ADICIONAL		
DESCRIPCIÓN	ITEM	% ADICIONAL
MARQUILLA	10	5%
ETIQUETA PLANA CODIFICADA TELA	12	5%
CORDEL NAYLON	13	5%
TELAS DE PANO	14	5%
ZIPPERS	15	5%
ELÁSTICO	16	5%
CIERRE DE CONTACTO	18	5%
BOTONES Y ARGOLLAS METÁLICOS	19	5%
BROCHES Y CLIP	20	5%
HOMBRERAS	21	5%
GANCHO DE ROPA Y PLANILLAS	22	5%
TELA DE SOLSUD	24	5%
PRETINA CREMALLE	25	5%

COMITÉ TÉCNICO EVALUADOR

"ADQUISICIÓN DE INSUMOS, ELEMENTOS, BORDADOS, Y PRODUCTOS PARA CORTE Y PATRONAJE, REQUERIDOS PARA LA CONFECCIÓN Y PRODUCCIÓN DE LAS PRENDAS Y ELEMENTOS ELABORADOS EN LA FÁBRICA CONFECCIONES DEL FONDO ROTATORIO DE LA POLICÍA"

LP-005-2018 GRUPO 1

PARAMETROS DE LA PROPUESTA	18. CIERRE DE CONTACTO					
	JEM SUPPLIES		COMERCIALIZADORA FABRILAR		INVERSIONES GAO	
	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
INCENTIVO A LA INDUSTRIA NACIONAL – PROTECCIÓN A LA INDUSTRIA NACIONAL (Según el caso) ANEXO 4, APOYO A LA INDUSTRIA NACIONAL	NO ACREDITA		ACREDITA DOCUMENTO ANEXO 4 APOYO INDUSTRIA NACIONAL PAGINA 1 A 7		ACREDITA DOCUMENTOS : ANEXO 4 APOYO A LA INSUTRIA NACIONAL PAG 12 A 13 PRODUCCION NACIONAL PAG 14	
3.3.3 GARANTÍA TÉCNICA (APLICA PARA TODOS LOS GRUPOS E ÍTEMS) Con el fin de asegurar la calidad de todos los bienes a adquirir, el oferente mediante documento anexo a la propuesta, firmado por sí o por el representante legal o apoderado, deberá suministrar una garantía mínima de calidad de doce (12) meses contados a partir del acta de entrega de los mismos. Al presentarse algún defecto de calidad durante el transcurso de este tiempo, que afecten el uso previsto sobre el bien suministrado, este debe ser subsanado en un período máximo de quince días (15) hábiles sin costo adicional para la ENTIDAD CONTRATANTE. El porcentaje de material que presente fallas durante los meses de garantía no podrá exceder al quince (15%) por ciento de la totalidad de los bienes adquiridos. En caso de presentarse este hecho, se hará efectiva la póliza de garantía que ampara el cumplimiento del contrato y/o la calidad de los bienes suministrados por el CONTRATISTA.	CUMPLE DOCUMENTO : GARANTIA TECNICA LP -005-2018		CUMPLE DOCUMENTO: GARANTIA TECNICA PAG 4		CUMPLE DOCUMENTO: GARANTIA TECNICA PAG 4	
ANEXO No. 2- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DILIGENCIAMIENTO	CUMPLE DOCUMENTO : ANEXO 2 ESPECIFICACIONES LP -005-2018 PAG 21 Y 22		CUMPLE DOCUMENTO ANEXO 2 ESPECIFICACIONES TECNICAS PAG 18		CUMPLE DOCUMENTO : ANEXO 2 - ESPECIFICACIONES TECNICAS PAG 6 Y 7	
ANEXO No. 12 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA	CUMPLE DOCUMENTO: ANEXO 12 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA LP-005-2018		CUMPLE DOCUMENTO ANEXO 12 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA		CUMPLE DOCUMENTO: ANEXO No . 12 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA	
CERTIFICADO DE COMERCIALIZADO O DISTRIBUIDOR VINCULO COMERCIAL IDONEIDAD TECNICA	REQUERIDO DEBE ALLEGAR CERTIFICACION DE VINCULO COMERCIAL CON EL FABRICANTE		CUMPLE DOCUMENTO: IDONEIDAD TECNICA PAGINA: 3		CUMPLE DOCUMENTO: ANEXO 2- ESPECIFICACIONES TECNICAS PAGINA 73	
ASPECTOS AMBIENTALES (ADENDA 1) Los oferentes dendro de su oferta , asu como para las entregas deberán presentar declaracion juramentada con base en lo estipulado en la NTC-ISO/IEC 17050-1 eb ka que garantice que el proceso de Fa'bricacion de los insumos, elementos y productos ofercidos y requeridos en el presente proceso, sean amigables con el medio ambiente en todas las etapas de producción de acuerdo con lo establecdo en el Decreto 3930 de 2010 que trata sobre vertimeintos, la resolucion 627 de 2006 que trata sobre emision de ruido, la resolucion 4741 DE 2005 que trata sobre prevencion y manejo de residuos peligrosos. cumplir con las demás normatividades ambientales vigentes y que resulten aplicables a este proceso	CUMPLE DOCUMENTO AMBIENTAL LP-005-2018PAGINA 1		CUMPLE DOCUMENTO : ANEXO 2 PAGINA 15		CUMPLE DOCUMENTO: ANEXO 2- ESPECIFICACIONES TECNICAS PAGINA 63 A 69	
ANEXO No. 12 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA	CUMPLE DOCUMENTO: ANEXO 12 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA LP-005-2018		CUMPLE DOCUMENTO ANEXO 12 OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA		CUMPLE OBLIGACIONES DEL CONTRATISTA	

LP-005-2018 GRUPO 1

PARAMETROS DE LA PROPUESTA	18. CIERRE DE CONTACTO					
	JEM SUPPLIES		COMERCIALIZADORA FABRILAR		INVERSIONES GAO	
	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE	CUMPLE	NO CUMPLE
DOCUMENTOS APORTAR EN LA OFERTA						
18,1 CIERRE DE CONTACTO DE 20 VERDE Certificado de conformidad emitido por un ente debidamente acreditado por la ONAC, con los respectivos informes de laboratorios igualmente acreditados en los ensayos a evaluar, según corresponda.	CUMPLE DOCUMENTO : Documentos tecnicos LP-005-2018 CERTIFICADO DE CONFORMIDAD N°I-0581-2018 PAG 45 A 53		CUMPLE DOCUMENTO : ANEXO 2: ESPECIFICACIONES TECNICAS CERTIFICADO DE CONFORMIDAD EDQ-2018-0077-0078 PAG 16 Y 22 A 24		ANEXO 2- ESPECIFICACIONES TECNICAS.pdf CERTIFICADO DE CONFORMIDAD N° EDQ-2018-0075-0076 PAG 55 A 58	
18,2 CIERRE DE CONTACTO DE 20 mm AZUL Declaración de conformidad de acuerdo con la NTC-ISO/IEC-17050-1, NTC-ISO/IEC-17050-2 y prueba de campo	REQUERIDO DEBE ALLEGAR Declaración de conformidad de acuerdo con la NTC-ISO/IEC-17050-1, NTC-ISO/IEC-17050-2		CUMPLE EL OFERENTE ADJUNTA: ANEXO 2- ESPECIFICACIONES TECNICAS.pdf DECLARACION DE CONFORMMIDAD PAG 27 PAG 41 A 43		REQUERIDO EL OFERENTE ADJUNTA: ANEXO 2- ESPECIFICACIONES TECNICAS.pdf DECLARACION DE CONFORMMIDAD PAG 59 A 60 REQUERIDO DECLARACION DE SEGUNDA PARTE CON DOCUMENTOS DE APOYO DE ACUERDO AL NUMERO 5. CONTENIDO DE DOCUMENTACION DE APOYO TC-ISO/IEC-17050-2	
18,3 CIERRE DE CONTACTO DE 20 mm NEGRO Declaración de conformidad de acuerdo con la NTC-ISO/IEC-17050-1, NTC-ISO/IEC-17050-2 y prueba de campo						
PRUEBA DE CAMPO						
18,1 CIERRE DE CONTACTO DE 20 VERDE - NO REQUIERE PRUEBA DE CAMPO						
18,2 CIERRE DE CONTACTO DE 20 mm AZUL PRUEBA A REALIZAR: 1.Realizar corte en máquina guillotina. 2. Medir y pegar los cortes a la tela principal en maquina prestadora. 3. Verificar que presente adherencia entre el pegado y la tela. 4. Verificar que sea tono a tono con la tela principal en una escala de grises con calificación. RESULTADO ESPERADO: 1. Buen comportamiento en el corte. 2. Cumplimiento de medida requerida y buen comportamiento en la maquina prestadora. 3. buena adherencia. 4. Cumplimiento del tono	**NO CUMPLE** CORTE : CUMPLE ADHERENCIA COMPORTAMIENTO MAQUINA: NO CUMPLE POR QUE LA PESTAÑA ES MUY ANCHA Y LA MAQUINA NO LO TOMA TONO : CUMPLE		CUMPLE CORTE : CUMPLE ADHERENCIA COMPORTAMIENTO MAQUINA: CUMPLE TONO : CUMPLE		CUMPLE CORTE : CUMPLE ADHERENCIA COMPORTAMIENTO MAQUINA: CUMPLE TONO : CUMPLE	
18,3 CIERRE DE CONTACTO DE 20 mm NEGRO PRUEBA A REALIZAR: 1.Realizar corte en maquina guillotina. 2.Pegar los cortes a la tela principal en maquina prestadora RESULTADO ESPERADO: 1.Comparar el tono, el cual no debe presentar variacion segun la escala pantone						

INGENIERA ERIKA PEÑA PARRA

INGENIERA LEIDY FRANCO MORALES

INGENIERO JOSÉ HERNANDEZ VIVAS