**SECRETARIA GENERAL**

**AREA DE ALMACEN GENERAL E INVENTARIOS**
**EL SUSCRITO ALMACENISTA GENERAL SE PERMITE**

**CERTIFICAR QUE:**

Los siguientes ítems se encuentran incluidos en el Plan Anual de Adquisiciones 2021 del Municipio de Chía:

| CÓDIGOS UNSPSC | DESCRIPCIÓN | VALOR TOTAL ESTIMADO |
|---|---|---|
| 93141701 | BRINDAR EL APOYO LOGÍSTICO NECESARIO PARA LAPARTICIPACIÓN DE LA AGRUPACIÓN REPRESENTATIVA LUNACRECIENTE JUVENIL EN EL VI FESTIVAL INTERNACIONAL DEDANZA ITINERANTE "HERENCIAS ANCESTRALES", A REALIZARSEEN EL MUNICIPIO DE CARTAGO - VALLE DEL CAUCA. | $ 12.000.000 |

Se expide en Chía en el mes de agosto de 2021.

Cordialmente,

LUIS ALEJANDRO BOSSA BOSSA
Almacenista General

01055
Proyectó: Jury Huertas Garzón – Contadora Almacén general



Cra. 11 No 11 - 29
PBX: 8844444 Ext. 4000
sec.general@chia.gov.co
www.chia-cundinamarca.gov.co