PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Girón 14 OCTUBRE 2021

Señor
CARLOS ARTURO NUÑEZ BOHORQUEZ
SUPERVISOR(A) CONTRATO **No** CO1.PCCNTR.2189812
Cargo del supervisor Coordinador académico.
Centro Industrial de Mantenimiento Integral
Ciudad

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes OCTUBRE del año 2021

Referencia: No CO1.PCCNTR.2189812 del año 2021

Néstor Eduardo Pérez Ojeda, identificado con la cédula de ciudadanía No. 91237800 de Bucaramanga, en mi calidad de Contratista del SENA, en Centro Industrial de Mantenimiento Integral, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago:

***S**e fija como valor total para el contrato la suma de **$35.256.900**=. Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: A) Diez (10) pagos iguales por los meses de febrero a noviembre de 2021, por valor de **TRES MILLONES TRESCIENTOS CINCUENTA Y SIETE MIL OCHOCIENTOS PESOS M/CTE 00 ($3.357.800)** cada uno. B) Y un pago final proporcional correspondiente a los días ejecutados en el mes de Diciembre del 2021*

Plazo: Diez (10) meses y Quince (15) días, sin exceder del 16 de diciembre de 2021 contando a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución. Será hasta el día trece (13) de diciembre de 2021.

OBJETO:
Prestar los servicios de apoyo a la gestión de carácter temporal como instructor, para la gestión del desarrollo curricular y la ejecución de acciones de formación titulada complementaria y virtual en la Red de conocimiento de: Mecánica Industrial Área temática Soldadura, en el Centro Industrial de Mantenimiento Integral, vigencia 2021.

2. Obligaciones Especificas:

No	OBLIGACIONES	Acciones realizadas	Evidencias
2.1.	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientosinstitucionales, para el área temática del objeto contractual.	soldar juntas en Angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en eltrabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smawsegún criterios de aceptación y rechazo de la norma seleccionada.	Ficha -2340331-2323460 - 2279683 Se sube la guía de aprendizajeproceso SMAW: videos de las sesiones de la formaciónen la plataforma zoom Actividades delos aprendices subidas ala plataforma Territorium Al drive por whasts Appcreaciónde eventos de la formación Plan de la formación la evidenciasde la
			FICHA 2340331 https://drive.google.com/drive/folders/1NvPuyjTNLZP6YzImFQn04diqxewHbGiI?usp=sharing FICHA 2279683 https://drive.google.com/drive/folders/1l-dTZWzHPrkt_DiTxXj9m-ZxuTj7IrXw?usp=sharing FICHA 2323460 https://drive.google.com/drive/folders/1jQ5dCMAxEAq5zatVD1_ruNFwEi1uYeUv?usp=sharing
2.2.	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para el área de temática objeto del contrato	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.3.	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas, de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	no se realizaron actividades durante este mes	NA

2.4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el currículo, desarrollo curricular y proyecto formativo de los programas del área temática objeto del contrato.	Ejecutar el proceso del programa deformación titulada programa de formación técnico soldadura de productos metalicos en platina Ficha -2340331- 2323460 - 2279683 **Competencia** soldadura de productos metálicos enplatina con proceso smaw **Resultado de aprendizaje**soldar juntasen angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo. 3 verificar calidad de juntas soldadas con proceso smaw según criterios de aceptación y rechazo de lanorma seleccionada	Guía de aprendizaje proceso desoldadura SMAW Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoomActividades de las aprendices subidas ala plata forma Territorium Al drive por whasts App creaciónde eventos de la formación Plan de la formación la evidenciasestán en un único archivo carpetainforme de actividades FICHA 2340331 https://drive.google.com/drive/folders/1NvPuyjTNLZP6YzImFQn04diqxewHbGil?usp=sharing FICHA 2279683 https://drive.google.com/drive/folders/1l-dTZWzHPrkt_DiTxXj9m-ZxuTj7IrXw?usp=sharing FICHA 2323460 https://drive.google.com/drive/folders/1jQ5dCMAxEAq5zatVD1_ruNFwEi1uYeUv?usp=sharing

2.5	Aplicar según la modalidad, estrategias de enseñanza, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo a los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad.	Se envían reportes de actividades realizadas en territorio Se aplican estrategias de videosconferencias por zoom Foros en territoum foros de discusión, juegos de roles, desarrollo de mapas conceptuales, mapas mentales, cuadros sinópticos	

2.6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica para fortalecer el proceso de formación del área temática objeto del contrato.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados de aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en el desarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina..	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.8	Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de formación tales como: Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.	no se realizaron actividades durante este mes	N/A
2.9	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidad defina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a). Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b). Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados. e). Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información.	no se realizaron actividades durante este mes	N/A

2.10	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices..	no se realizaron actividades durante este mes	NA.
2.11	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	no se realizaron actividades durante este mes	NA.
2.12	Apoyar procesos de Registro Calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	no se realizaron actividades durante este mes	NA

2.13	Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las convocatorias que el centro programa.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.14	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios.	.se participa en la promoción de la ficha tecnología de la soldadura del segundo trimestre 2021	Por medio de whasts app y Facebook se hizo la publicación de una imagen divulgando el programa de formación de la tecnología de la soldadura productos metálicos oferta abierta la evidencia está en el portafolio en la carpeta **portafolio de servicios**
2.15	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los aprendices que le sean asignados, cuando el centro de formación lo requiere	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.16	Responder por los bienes y elementos puestos a sus disposiciones para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.17	Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar al Aprendiz	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.18	Apoyar y acompañar los procesos de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnólogo del Centro de Formación..	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.19	Participar en las labores de montaje y puesta en marcha de equipos y maquinaria utilizados en la Formación Profesional Integral.	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.20	Asistir y participar activamente en las reuniones programadas por la(s) red(es) de conocimiento propias del Centro de Formación a las cuales sea invitado.	no se realizaron actividades durante este mes	NA

2.21	Participar en reuniones y/o transferencias técnicas y/o pedagógicas	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.22	Ejecutar la formación profesional integral en los diferentes niveles y modalidades (titulada, complementaria y virtual) que programe el Centro de Formación	formación técnico soldadura de productos metálicos en platina Ficha -2340331-2323460 - 2279683	Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la

		Competencia soldadura de productos metálicos en platina con proceso smaw **Resultado de aprendizaje aprendizaje**soldar juntas en angulo con el proceso smaw según identificar y comunicar las deficiencias y fallas detectadas WS Actividad Realizar normas para trabajo en caliente soldadura y oxicorte, Resultado de aprendizaje fabricar y reconstruir el elemento mecánico de la maquinaria oequipode acerdo con las especificaciones técnicas	formación en la plataforma zoom Actividades de los aprendices subidas ala plata forma Territorium Al drive por whasts App creación de eventos de la formación Plan de la formación la evidencias están en un único archivo carpeta informe de actividades FICHA 2340331 https://drive.google.com/drive/folders/1NvPuyjTNLZP6YzImFQn04diqxewHbGiI?usp=sharing FICHA 2279683 https://drive.google.com/drive/folders/1l-dTZWzHPrkt_DiTxXj9m-ZxuTj7IrXw?usp=sharing FICHA 2323460 https://drive.google.com/drive/folders/1jQ5dCMAxEAq5zatVD1_ruNFwEi1uYeUv?usp=sharing
2..23	Utilizar el LMS Institucional como apoyo a laformación en cualquiera de las estrategias institucionales.	Se utilizan medios de apoyo como videoconferencias por la aplicaciónzoom video,.Anuncios,correos,material de apoyo, foros evidencias y calificaciones que se encuentran en la plataforma territorium para ejecución dela formación de las Ficha -2340331-2323460 - 2279683 formación técnico soldadura de productos metalicos enplatina	Las evidencias del manejo de la plataforma se pueden observar ingresando a Territorium ,allí podrán observar los anuncios , evidencias , calificaciones , foros , entre otros . acontinuacion se se realaciona lo se trabajo en la plata forma con diferentes fichas , anuncios, fases del proyectos evidencias –Territorium Rublicas DRIVE Todo se encuentra en la plata forma Territorium limk

2.24	Cumplir con los lineamientos de orientación del desempeño del instructor en ambientes virtuales de aprendizaje, de acuerdo a lo establecido en el aplicativo compromISO – Guía Orientación Formación ambientes virtuales de aprendizaje (Aplica para instructores que apoyanformación virtual).	se realizaron actividades durante este mes con los grupos que vienen por razones de bioseguridad	Las evidencias del manejo de la plataforma se pueden observar ingresando a Territorium ,allí podrán observar los anuncios , evidencias , calificaciones , foros , entre otros . acontinuacion se se realaciona lo se trabajo en la plata forma con diferentes fichas , anuncios, fases del proyectos evidencias –Territorium Rublicas Todo se encuentra en laplata forma Territorium
2.25	Participar en las actividades de inducción y reinducción que sean requeridas por el centro de formación.	se realiza la encuesta de síntomas muscular	https://drive.google.com/drive/folders/1aRJwNBzqMl4jp6-R-OUK2I_tHNZs0NJ6?usp=sharing
2.26	Apoyar cuando será requerido por la entidad, los procesos de investigación, desarrollo tecnológico e innovación, cooperación técnica nacional e internacional en los que el Centro participe, dentro y fuera del país.	No se realizaron actividades durante este mes	NA
2.27	Realizar técnicamente cuando sea requerido por la Entidad, la identificación, estructuración y definición de las especificaciones técnicas de los bienes y servicios necesarios para el cumplimiento de la misión institucional y apoyar la planeación de los procesos contractuales de la Entidad.	No se realizaron actividades durante este mes	NA
2.28	Realizar cuando sea requerido por la Entidad la verificación y evaluación técnica o económica de las propuestas que se reciban dentro de los procesos de contratación de la Entidad..	no se realizaron actividades durante este mes	NA
2.29	En aplicación de la Ley 1474 de 2011, realizar cuando sea requerido por la entidad el apoyo a la Supervisión de los contratos que celebre el SENA, de acuerdo con el Manual de Supervisión del SENA vigente..	no se realizaron actividades durante este mes	NA-
2.30	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato..	Entrega del informe mecual de ejecución. Entrega del informe mensual contractual	Evidenciase entrega el informaGF_91237800_4921_ octubre_ 2021 ahí se encuentran todas la información sobre la gestión de lainformación profesional, tambiénse entrega el GC_91237800_4921_octubre 2021 esto con el ánimo de podercumplir con los requerimiento de dirección general frente Alos pagos de los honorarios mes a mes de los contratistas el informe de ejecución mensual reposa en lacarpeta requerimientos del

			supervisor drive lnk https://drive.google.com/drive/folders/1lD--NAz0lmzeFn24HVaxp4FbpaZoFwb1
2.31	Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual	no se realizaron actividades durante este mes	NA

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.
Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN
1.				
2.				

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecucióncontractual.*
Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el de la planilla No.9424708097, aportes en línea mes septiembre 2021. (Decreto Ley 2106 de 2019 – "Decreto *Ley Anti trámites"*)
Evidencias en (xx) folios

Cordialmente,



Firma **Nombres y apellidos Contratista**
C.C. No.91237800

Recibí a satisfacción:

Firma
Nombres y Apellidos
Supervisor(a) Contrato No CO1.PCCNTR.2189812 del año 2021
Cargo Coordinador de académico.

PLAN DE TRABAJO INSTRUCTORES
CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

Programa	Ficha	Instructor	Guía de aprendizaje	Activiades de aprendizaje – OCTUBRE	Metodología de trabajo	Herramienta	Evidencias/o Producto (Ubicación de evidencia)	Fecha de Entrega
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Realizar ejercicios discontinudades y defectos proceso gmaw gtaw y smaw	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsappgrupo infra.com http://www.lehengoak.com/pdfs-catalogo/Catalogo%20de%20oxicorte1.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	01/10//2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	La fundamentación sobre los conceptos y conocimientos mencionados anteriormente los podrá realizar viendo un video y realizando unalectura en el siguiente material de estudio:	virtual y presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura "https://www.youtube.com/watch?v=UUrbQeucHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	02/10//2021
834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SIMBOLOGIA SOLDADURA GMAW	realiza según aws a 3.0 términos y definiciones aws a 2.4 símbolos estándares de soldadura	virtual y presencial	Videos De Soldadura - Busca Videos De Soldadura www.izito.com.co/Buen_Resultado/Videos De Soldadura www.youtube.com/watch?v=mNkUQGQ2e0Q	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	04/10 /2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Con el fin de apropiar nuestros conocimientos sobre los temas tratados en la Actividad AA2, usted debe resolver el siguiente cuestionario y presentárseloa mano escrita a su instructor	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappConsultar el documento “Pasos para efectuar una soldadura SMAW” en la siguiente dirección: http://www.demaquinasyherramientas.com/soldadura/soldadura-smaw-que-es-y-procedimiento	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6OuzzzyjtHkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	9 05/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6OuzzzyjtHkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	06/10//2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvElN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	07/10//2021

834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9_XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	08/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	09/10//2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,WhatsappUsted puede apoyarse en el siguiente documento que se encuentra en esta dirección: http://www.indura.net/_file/file_1774_af_seg_re.pdf	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9_XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	11/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura "https://www.youtube.com/watch?v=UUrbQeucHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9_XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	12/10//2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura "https://www.youtube.com/watch?v=UUrbQeucHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	13/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura "https://www.youtube.com/watch?v=UUrbQeucHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	14/10//2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje gmaw discontinudades y defectos	Usted debe presentar un documento a mano escrito donde describa cada uno de los elementos de protección personal que se deben usar al momento de aplicar soldadura eléctrica.	virtual presencial	PLATAFORMA Territorium VIDEOS,TEXTOS,GUIAS MATERIAL SUBIDO A DRIVE,Whatsapp Video en internet: Historia de la Soldadura "https://www.youtube.com/watch?v=UUrbQeucHac" Leer el documento "Generalidades del proceso de Soldadura SMAW", que se encuentra en la siguiente dirección: https://drive.google.com/file/d/0BytFNVfujjZLNkRTSWRjaEEzX3c/edit?pli=1	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing	15/10//2021
							https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing	
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279863	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	Guia de aprendizaje smaw	Acero al carbono Platina de1/4" requiere hacer la pruebaunión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal2F lámina acero inoxidable de2 mm (3 horas). Unión a tope1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina dealuminio de 2mm (6 horas).	virtual y presencial		https://drive.google.com/drive/folders/1o6Cuzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	16/10/2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6 horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidablede 2 mm (3 horas). Unión a tope	virtual y presencial	SMAW, GTAW, GMAW y FCAW con piso industrial antideslizante con luz natural y artificial, ventilación natural cruzada, Accesos con puertas con giro hacia el exterior, dotados mínimo de 14 cabinas según estándares segun NTC 1700:1982; Higiene y Seguridad. Medidas de seguridad en edificaciones. Medios de evacuación. Espacio de socialización con capacidad para 24	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6OuzzzyjtHkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	19/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA GMAW	1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6 horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidablede 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en láminade aluminio de 2mm (6 horas	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6OuzzzyjtHkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	20/10//2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	: Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas). Unión en T posición horizontal 2F(6 horas), vertical 3F(6 horas). Union a tope plana lámina acero inoxidable 2 mm (3 horas), Union en T horizontal 2F lámina acero inoxidablede 2 mm (3 horas). Unión a tope 1G hierro fundido (6 horas), Unión a tope 1G en lámina de aluminio de 2mm (6 horas	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6OuzzzyjT16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	21/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA SMAW	Acero al carbono Platina de 1/4" requiere hacer la prueba unión a tope en posición plana 1G (12 horas), horizontal 2G (12 horas), vertical 3G (12 horas). Unión en T filete horizontal 2F (6 horas), unión vertical 3F (6 horas). Acero al carbono en platina de 3/8" de espesor desarrollar las uniones a tope: plana 1G(12 horas), horizontal 2G(12 horas), vertical 3G(12 horas)	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicas platina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12 m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvEIN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6OuzzzyjT16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	22/10//2021

TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA GMAW	En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicasplatina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvElN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	23/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJE DE SOLDADURA GMAW	En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicasplatina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvElN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	25/10/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS	Ficha 2340331			En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de:		Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicasplatina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvElN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1W	

SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJEDE SOLDADURA GMAW	Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	K9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	26/10/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJEDE SOLDADURA GMAW	En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicasplatina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvElN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	27/10//2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJEDE SOLDADURA GMAW Y SMAW	En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicasplatina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1TC_Y__B_KMFiEe7VXOKCpsLZycsvElN-?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6	28/10//2021

							Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJEDE SOLDADURA GMAW SMAW	En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicasplatina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	29//0/2021
TECNOLOGOS ELECTROMECANICOS SOLDADURA DE MANTENIMIENTO 834258 SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA	Ficha 2340331 2323460 2279683	NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA	GUIA DE APRENDIZAJEDE SOLDADURA GMAW SMAW	En el desarrollo de esta Sub-actividad usted deberá fundamentarse y ampliar sus conocimientos acerca de: Medidas de seguridad al aplicar soldadura eléctrica. Elementos de protección personal.	virtual y presencial	Cizalla universal corte 7/8 espesor longitud corte 12 1 U Biseladoras mecánicasplatina corte 5/8 de espesor 5 U Esmeriles 4 Und Prensa hidráulica 40 toneladas mínimas 3 U Pulidora portátil 7" y 4" 15 C/U Prensa banco N°6 10 U Cizalla electromecánica corte 5/8 espesor por 12m 1 U Herramientas como martillos, hombresolos, alicates, cortafrios, escuadras.	https://drive.google.com/drive/folders/1WK9XhyodHJ5_A7FnS-QXA201M8rjKJcH?usp=sharing https://drive.google.com/drive/folders/1o6Ouzzzyjt16Hkis5qO2Ab9Ma9cXTyDt?usp=sharing	30//10/2021

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

FECHA INICIAL: 01/10/2021 00:00:00

FECHA FINAL: 31/10/2021 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2279683 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 30,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2340331 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01 SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

02 SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO GTAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

03. VERIFICAR LA CALIDAD FINAL DE LAS JUNTAS SOLDADAS CON GTAW SEGÚN LOS CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

03. VERIFICAR CALIDAD DE JUNTAS SOLDADAS CON PROCESO SMAW SEGÚN CRITERIOS DE ACEPTACIÓN Y RECHAZO DE LA NORMA SELECCIONADA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 131,40

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 161,40

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 0,00

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL DE MANTENIMIENTO INTEGRAL

Quita marcas de agua Wondershare PDFelement

INFORME DE EJECUCIÓN PLAN ACADÉMICO DE CONTINGENCIA

1. Grupos atendidos entre el 01 y el 31 de OCTUBRE de 2021

Ficha	PROGRAMA DE FORMACIÓN
2279683	TECNICO EN SOLDADURA DEPRODUCTOS METALICOS EN PLATINA
2323460	TECNÓLOGOS ELECTROMECÁNICOS INDUSTRIALES
2340331	TECNICO EN SOLDADURA DEPRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

2. Análisis de mi acción pedagógica

¿Qué hice?	¿Qué resultados alcancé?	¿Qué dificultades se presentaron?
Presente la Guía de Aprendizaje de procesos de soldadura SMAW Ysimbología tiene comofinalidad, orientar su proceso de enseñanza-aprendizaje-evaluación que le permita ‘’ identificar, seleccionar y caracterizar los distintos tipos de simbologías , metales comerciales e instrumentos, de trazado, máquinas	Apropiar los conceptos y reconocer los tipos de simbologías que se requieren para la estructura y pruebas, equipos y herramientas para aplicar soldadura con calidad teniendo en cuenta normas de higiene y calidad	Se están llevando la formación presencial. Se presentaron inconvenientes en el desarrollo de la guía y como subir las evidencias a drive y territorios

Quita marcas de agua Wondershare PDFelement

Realice instrumentos de del procesos de soldadura GMAW y simbologías para el diseño de estructuras y instrumentos de herramientas, electrodos que se requieren para soldar de dichos materiales utilizados en la fabricación de estructuras metálicas	Se dio respuesta satisfactoria a nuestras inquietudes y poder identificar nuestras fortalezas y debilidades sobre la simbología en el proceso de soldadura GMAW, debemos generar actividades que nos den respuesta a los interrogantes planteados en la primera parte y especialmente que nos permita	Se desarrollan los instrumentos de desempeño y productos como son instrumentos soldadura 1G 2G3G Y 1F 2F 3F

3. Tecnologías de la información y la comunicación utilizadas

APRENDICES

Se desarrollan trabajos en el aula taller de soldadura de mantenimiento 103 y se entregan las pruebas de desempeño y producto, utilizando las herramientas adecuadas para desarrollar las actividades

1. **Google DRIVE:**

Permite compartir un documento o guía, en Word, Excel, Power Point, para que sea desarrollada en tiempo real, por todos los aprendices de la ficha, compartiendo información, bibliografía, complementando el tema. Permite realizar un trabajo o exposición en equipo, sin salir de casa, y sin tener que contar con la persona de manera presencial. Permite un chat, para conversar y planear actividades o simplemente comentar algún tema. No hay la necesidad de guardar y se puede abrir y cerrar las veces que se quiera, sin dañar su contenido. Permite organizar y mantener las evidencias de los aprendices, con la calidad que se requiere para su calificación.

WhatsApp

Nos permite crear grupos en donde tendremos que añadir los contactos de nuestros aprendices, luego asignarle un nombre al Grupo para caracterizarlo. Permite que la información sea recibida rápidamente, de manera eficaz. Permite una comunicación rápida y asertiva, para solucionar dudas y/o inquietudes frente a los temas. Permite él envió fotos, archivos en Word, PDF, material de apoyo audiovisual o compartir link para que rápidamente sean vistos. En los planes de celular es posible tener de manera ilimitada Whats

Se envió un correo y se compartió por Whats App, para que los integrantes grupo

Quita marcas de agua
Wondershare PDFelement

Evidencias de trabajo



Quita marcas de agua
Wondershare PDFelement



Quita marcas de agua
Wondershare
PDFelement



Quita marcas de agua
Wondershare
PDFelement



Quita marcas de agua
Wondershare PDFelement

4. Reflexiones y compromisos

Para continuar, quiero aclarar que estas palabras no son más que una reflexión personal fruto de una cuarentena o, lo que es lo mismo, un tiempo ideal para detener máquinas y pensar sobre dónde estábamos, por qué nos encontramos en este punto y hacia dónde iredespués.

Porque sí, soy de los que piensan que esto debe marcar un antes y un después, tanto a nivel personal como colectivo Cuanto menos es curioso que tengamos que sufrir una pandemia para saber quiénes somos, dónde estamos, cuáles son los verdaderos valores que nos mueven Tenemos el compromiso de formar halos aprendices, en todas las competencias que se dan en el programa de formación, con los medios didácticos y el tic para que en sus momentos se puedan realizar las practica

Elaboró: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

Instructor SENA