CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

Nº: 0351-2021

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2021, se tiene prevista la contratación de:

Objeto:	**"AUNAR ESFUERZOS OPERATIVOS, LOGÍSTICOS Y FINANCIEROS, PARA LA REALIZACIÓN DE LOS EVENTOS CULTURALES Y ARTÍSTICOS Y LLEVARSE A CABO EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCION
93 14 17 02	SERVICIOS DE PROMOCIÓN CULTURAL	$89.112.792	SUBSECRETARIA DE CULTURA

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de Octubre del año 2021

Isabel Jaramillo
ALMACENISTA GENERAL
Municipal

MARTHA ISABEL JARAMILLO CRUZ
Almacenista General
Administrador (a) Plan Anual de Adquisiciones- PAA-

IJ