FICHA TÉCNICA

EJÉRCITO NACIONAL

CIERRE DE CONTACTO NEGRO DE 2.5 CM
JEMPP-CEDE4-DIETE-FT -01274/ INT-1



Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizado su reproducción total o parcial

CIERRE DE CONTACTO NEGRO DE 2.5 CM

JEMPP-CEDE4-DIETE-FT -01274/ INT-1

CONTENIDO

Pág.

1. OBJETO:.....2
2. DEFINICIONES:.....2
3. DESCRIPCIÓN: 4
4. RECEPCIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS: 6
5. NORMATIVIDAD APLICABLE 9
6. ANEXOS.....10
7. CONTROL DE REVISIONES.....10

Elaboró	Revisó	Aprobó
TO. FABIAN ANDRES MORENO Patronista DID y analista **TS18. CLEOTILDE AMANDA BAEZ DAZA** Coordinadora de Diseño, Investigación y Desarrollo **CT. MARIO ALBERTO SIERRA SAMBRANO** Oficial de Producción (E)	**TC. ALVARO ANDRES CALDERON POLANIA** Comandante BAINT **TC. GUSTAVO ADOLFO BELTRAN** Director Estructuración Técnica del Ejército Nacional	**CR. BORIS BORMAN FONSECA REITA** Jefe de Departamento de Logistica del Ejército Nacional

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No esta autorizada su reproducción total o parcial

1. OBJETO:

Esta ficha técnica, tiene por objeto establecer los requisitos y características que debe cumplir y los ensayos a los cuales se deben someter el cierre de contacto negro de 2.5 cm, que será utilizado como sistema de cierre en los portafolios con bolsillos extraíbles, porta bastón, porta armas, y porta ruana que se elaboran en el Batallón de Intendencia No.1 "Las Juanas".

2. DEFINICIONES:

Acreditación	Atestación de tercera parte relativa a un organismo de evaluación de la conformidad que manifiesta la demostración formal de su competencia para llevar a cabo tareas específicas de evaluación de la conformidad.
Atestación	Emisión de una declaración, basada en una decisión tomada después de la revisión de que se ha demostrado que se cumplen los requisitos específicos.
Cierre de contacto	Consta de dos partes. Una llamada garfio o gancho, cubierto por cientos de garfios delgados (aproximadamente 50 unidades por Cm^2), y otra llamada lazo o felpa formada por cientos de rizos delgados (también aproximadamente 50 unidades por Cm^2). El cierre de contacto debe ser poliamida 100%.
Ficha Técnica (FT)	Documento que define las características requeridas de un producto y que es aplicada cuando no existe Norma Técnica del Ministerio de Defensa.
Lote	Conjunto de elementos con características similares o que se fabrican bajo condiciones de producción uniforme, que se someten a inspección como un conjunto unitario.
Lote de Entrega	Cantidad determinada de elementos de características similares y fabricadas en una o varias plantas bajo condiciones de producción uniformes, puesta a disposición de la entidad contratante para ser sometida a inspección como uno o varios conjuntos dependiendo del número de orígenes productivos (plantas-maquilas) que lo conforman.
Materia prima	Producto no elaborado que se incorpora en la primera fase del proceso de producción para su posterior transformación o componente del producto terminado antes de ser

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial



	confeccionado o incorporado al producto terminado que se requiere elaborar.
Muestra	Cantidad especificada de elementos extraídos de un lote que sirve para obtener la información necesaria que permite apreciar una o más características de él.
Muestra de referencia	Elemento testigo suministrado y aprobado por la entidad contratante que cumple con las características y requisitos establecidos en la presente Ficha Técnica, para efectos de comparación, medición de diferencia de color, evaluación y aceptación o rechazo de los lotes correspondientes, en caso de ser requerido.
Poliéster	Fibra manufacturada en la cual la sustancia que forma la fibra es cualquier polímero sintético de cadena larga, cuya composición en masa tiene por lo menos 85% de tereflalato de un dialcohol.
Poliamida	Es un tipo de polímero que contiene enlaces de tipo amida. Las poliamidas se pueden encontrar en la naturaleza, como la lana o la seda, y también ser sintéticas, como el nailon o el Kevlar.
Producto terminado	Elemento fabricado y que se ha sometido a todas las etapas y procesos de producción necesarias para cumplir los requisitos técnicos establecidos por la entidad contratante.
Tolerancia	Diferencia de medidas permitidas en una dimensión. Consiste en una medida máxima y otra mínima entre las que se tiene que encontrar la medida realizada para que ésta se considere válida. En caso contrario esa dimensión no cumple las especificaciones y tiene que ser rechazada.

2.1. APLICACIÓN

Para aplicar esta Ficha Técnica en procesos de adquisición, se debe especificar en los pliegos de condiciones respectivos los siguientes aspectos:

- En caso de establecerse condiciones de empaque y rotulado diferentes a los especificados en esta Ficha Técnica, éstas deben ser acordadas entre la entidad contratante y el contratista.
- En caso de que la Fuerza requiera código de barras, ésta debe entregar la información correspondiente.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

- En caso de existir controversia entre el texto donde se describen las características del elemento y si existieren figuras, prevalecerá el texto.
- La Fuerza debe establecer la muestra que se usará como muestra de referencia para efectos de verificación, color, diseño y acabados, si así lo requiere.

3. DESCRIPCIÓN:

3.1. REQUISITOS GENERALES

El cierre de contacto será de color negro y vendrá en rollos de mínimo 25 m macho y hembra por separado. Para su uso deben unirse por contacto y pueden ser fácilmente separados.

Cuando están cerrados, los ganchos del cierre de contacto penetran los rizos del otro, creando un cerrado ajustado, versátil y seguro. La aplicación de una fuerte presión, genera una buena acción de cerrado. El cierre de contacto puede ser lavado y secado, ya que no es metálico, no es corrosivo y tampoco se oxida.

3.2 REQUISITOS ESPECÍFICOS

El cierre de contacto debe estar compuesto de dos partes principales ganchos y felpa descritos en los requisitos específicos.

Macho y Hembra: Los Garfios y/o ganchos denominados también macho del cierre de contacto y rizos denominados como hembras deberán cumplir con la tabla 1.

Tabla 1.CARACTERISTICAS DEL CIERRE DE CONTACTO DE 2.5 CM

CRITERIOS A EVALUAR		NORMA A APLICAR	REQUISITOS		NUMERAL
			MINIMO	MAXIMO	
Medición del ancho de la tela (mm)		NTC 228 A3 Opción A Numeral 9.1	24 mm	26 mm	4.3.1
Medición de la masa por unidad de longitud	Gancho	NTC 230 A1 METODO 1	7,6 g/ml	9,6 g/ml	4.3.2
	Rizo o felpa	NTC 230 A1 METODO 1	7,1 g/ml	9,1 g/ml	4.3.2

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

(g/ml)		
Análisis cuantitativo de fibras.	NTC 481 A1 METODO 3	100% poliamida 4.3.3

Figura 1. MACHO (Garfios y/o ganchos)

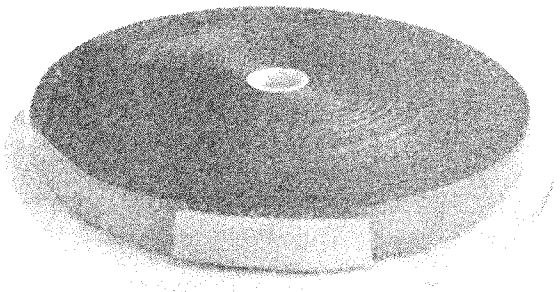


Figura 2. HEMBRA (Rizos)



3.3. REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO

3.3.1. Empaque: El cierre de contacto se debe empacar de tal forma que permita apreciar fácilmente sus características y protegerla de posibles averías durante su transporte y almacenamiento. El empaque debe efectuarse en bolsas de polietileno por rollos de mínimo 25 m, macho y hembra por separado, aclarando que se aceptará máximo el 10% de rollos con empalmes fusionados del total de la recepción del lote.

NOTA: Por cada rollo que haga parte del 10% se aceptará un empalme.

3.3.2. Rotulado: El empaque que contiene el cierre de contacto y las cajas empleadas para su transporte y almacenamiento deben llevar un rotulo en parte visible, el cual deberá contener la siguiente información:

- Datos del proveedor
- Nombre del producto
- Composición.
- Longitud.
- Ancho útil.
- Referencia.
- País de origen.
- Fecha de fabricación.
- Número y año del contrato.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

- Identificar rollos con empalme.
- Código SAP 9200403 – Metro (M)

Para efectos de almacenaje y control por parte del almacén de materia prima del Batallón de ASPC No. 21, el elemento deberá tener un rótulo en cada bolsa de empaque individual y en las cajas de empaque colectivo, estos deberán ser centrados y cumplir lo estipulado en la FT.0133.DINTR/2008- **IDENTIFICACIÓN CÓDIGO DE BARRAS EJÉRCITO NACIONAL,** además de la siguiente información:

- Recomendaciones de uso
- Recomendaciones de almacenamiento

4. RECEPCIÓN DE BIENES Y/O SERVICIOS:

4.1. PLANES DE MUESTREO Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO.

4.1.1. Muestreo: Sobre cada lote de rollos se debe efectuar una inspección visual para verificar si el producto cumple los requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado especificados en esta ficha técnica. De cada lote se debe extraer al azar el número de rollos de materia prima indicado en la tabla No.2, establecido para un plan de muestreo simple, inspección normal, nivel de inspección general I y un Nivel aceptable de calidad NAC de 6,5%.

TABLA No. 2. PLAN DE MUESTREO PARA EVALUAR REQUISITOS GENERALES, DE EMPAQUE Y ROTULADO

Tamaño del lote en número de rollos	Tamaño de la muestra en rollos	Número de Aceptación en rollos AC	Número de Rechazo en rollos Re
2 - 50	2	0	1
51 - 500	3	0	2
501 - 3.200	5	1	3
3.201 - 35.000	8	1	4
35.001 ó más	13	2	5

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

RECIBIDO SIF Copiar

4.1.2. Criterio de aceptación o rechazo para condiciones generales, empaque y rotulado. Si el número de rollos defectuosos en la muestra es menor o igual al número de la aceptación, se acepta el lote. Si el número de rollos defectuosos en la muestra ensayada es igual o mayor al número de rechazo, se rechaza el lote.

4.2. TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIO DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA REQUISITOS ESPECÍFICOS

4.2.1 Muestreo: De cada lote de materia prima, se debe extraer al azar una muestra con el número de rollos requeridas según las necesidades del laboratorio, para realizar los ensayos de acuerdo con la cantidad de resultados establecidos, en la tabla No.3. Los planes de muestreo corresponden a los niveles de inspección y el NAC indicado para cada caso, anunciados en la GTMD-0004 (Actualización vigente).

TABLA No. 3. PLAN DE MUESTREO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS

Tamaño del lote en número de rollos	Tamaño de la muestra en rollos	Número de Aceptación en rollos AC	Número de Rechazo en rollos Re
2 - 150	2	0	1
151 - 500	3	1	2
501 - 3.200	5	1	2
3.201 - 35.000	8	2	3
35.001 - 500.000	13	3	4
50.001 ó más	20	5	6

4.2.2 Criterio de aceptación o rechazo para evaluar requisitos. Si el número de rollos defectuosos en la muestra es menor o igual al número de aceptación se aceptara el lote; si en número de rollos defectuosos es mayor o igual al número de rechazo, se rechazara el lote.

En el evento en que el lote de materia prima evaluado presente incumplimiento a la NTMD o ET el lote no podrá ser empleado en la producción y para la evaluación del siguiente lote se aplicara un plan de muestreo simple, inspección normal bajo

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

las mismas condiciones de la entrega inicial de acuerdo con lo indicado en la NTC-ISO-2859-1 (Actualización vigente).

4.3 METODOS DE ENSAYO

4.3.1 TEXTILES. DETERMINACION DEL ANCHO DE LAS TELAS

Se efectúa de acuerdo con lo establecido en la NTC 228 A3 opción A numeral 9.1

4.3.2 MÉTODO PARA LA MEDICION DE LA MASA POR UNIDAD DE LONGITUD Y DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA (gr/ml)

Se efectúa de acuerdo con lo indicado en la NTC 230 A1; método

4.3.3 DETERMINACION DE LA COMPOSICION

Se efectúa de acuerdo con lo establecido en la NTC 481 A1; método 3

4.4 PRÚEBA TÉCNICA

El cierre de contacto negro de 2.5 cm deberá someterse a los dos (02) ensayos que se establecen en la Tabla 4. para cumplir con la presente ficha Técnica y se debe tener en cuenta los siguientes aspectos a evaluar.

Tabla 4. PRÚEBA TÉCNICA DEL CIERRE DE CONTACTO NEGRO DE 2.5 CM

N °	NOMBRE DE LA PRUEBA	MAQUINARIA Y/O HERRAMIENTA	PROCEDIMIENTO	RESULTADO ESPERADO
1	INSPECCIÓN TÉCNICA	CINTA MÉTRICA	La prueba se realizará con la muestra solicitada o el plan de muestreo según corresponda. Para su inicio se toman los rollos de cierre de contacto (macho y hembra) de veinticinco metros (25 m) cada uno y se verifica el ancho requerido, en intervalos de un (1) metro, hasta finalizar el rollo para confirmar su metraje total.	*Que el ancho sea constante y uniforme. * Que las medidas correspondan a lo establecido en las especificaciones técnicas. *Que el rollo tenga el metraje total descrito.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

RETIRADO

2	PRÚEBA DE MAQUINA	MÁQUINA PLANA TRIPLE TRANS-PORTE	Se inicia tomando la muestra del plan de muestro (rollos de cierre de contacto: macho y hembra de veinticinco 25 metros cada uno). Se procede a cortar el cierre de contacto tanto macho y hembra a una longitud de 25 cm y se coloca bajo prénsatelas de la maquina triple transporte y se efectúa una costura en contorno sobre lona. Se procede a sobreponer los garfios sobre los rizos, luego se retiran uno del otro y se repite la operación 15 veces.	*Confirmar el cumplimiento de los requisitos exigidos según tabla N°1 Que el cierre de contacto (macho-hembra) tenga el transporte adecuado en la máquina. *Que el cierre de contacto (macho-hembra) no presente desprendimiento de hilos ni en corte ni en el ensamble. *Que el cierre de contacto (macho-hembra) no presente deformidad a la tensión al ensamblarlo. *Que la base de nylon (macho-hembra) no se rasgue al coserlo. *Que al quitar los garfios de sobre los rizos, tenga un nivel de tracción o adherencia entre si optimo, sin perder su funcionalidad.

Nota: La verificación de las características dimensiones debe efectuarse con los instrumentos (reglas, cintas métricas, micrómetros, nonios y demás), que poseen la precisión y exactitud requeridas para las dimensiones a determinar.

5. NORMATIVIDAD APLICABLE:

NORMAS QUE DEBEN CONSULTARSE

NTC 228 A3 Opción A Numeral 9.1 TEXTILES. DETERMINACION DEL ANCHO DE LAS TELAS (mm)

NTC 230 A1 MÉTODO PARA LA MEDICION DE LA MASA POR UNIDAD DE LONGITUD Y DE LA MASA POR UNIDAD DE AREA (gr/ml)

NTC 481 A1; METODO 3 TEXTILES.ANALISIS CUANTITATIVO DE FIBRAS

FT.0133.DINTR/2008 IDENTIFICACIÓN CÓDIGO DE BARRAS EJÉRCITO NACIONAL.

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

6. ANEXOS:

6.1 ANTECEDENTES:

GUÍA TÉCNICA MINISTERIO DE DEFENSA GTMD-0004 A2
Ficha Técnica JELOG-DINTR-A0 CIERRE DE CONTACTO NEGRO DE 2,5 CM

7. CONTROL DE REVISIONES:

Revisión y/o Actualización	Modificaciones	Fecha
00	Se hizo migración de la información de la Especificación Técnica CIERRE DE CONTACTO NEGRO DE 2,5CM-A1 al formato de FICHA TÉCNICA JELOG-DINTR, de acuerdo a lo ordenado según oficio N° 20164150516893 /26/02/2016; solicitud enviada por la DINTR, formato emitido por la Jefatura de Planeación de Ejército.	05/04/2016
A1	Se hace actualización debido a la Reestructuración del Estado Mayor del Ejército, Creación de la Jefaturas de Estado Mayor y Creación de los Comandos Funcionales, según Directiva Transitoria ***0362/2015*** "Reestructuración Estado Mayor Ejército, de acuerdo a radicado No 20162182948083 de 22/09/2016	22/09/2016

ESPACIO EN BLANCO

Este documento es propiedad del EJÉRCITO NACIONAL
No está autorizada su reproducción total o parcial

ESPACIO EN BLANCO

ESPACIO EN BLANCO

ESPACIO EN BLANCO