ADENDA N° 1
CONVOCATORIA PÚBLICA POR
SELECCIÓN ABREVIADA SUBASTA INVERSA No. 052 DE 2018

OBJETO: Adquisición, instalación y puesta en funcionamiento de equipos de refrigeración - congeladores tipo Laboratorio, para uso de algunas dependencias de la Dirección de Operaciones Sanitarias del Invima a nivel nacional.

El Secretario General del Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos – INVIMA, En ejercicio de sus atribuciones legales, especialmente las conferidas por la Ley 80 de 1993, la Ley 1150 de 2007, Decreto 1082 de 2015, la Resolución de Delegación No. 2012030802 del 19 de octubre de 2012, Resolución No. 2018045438 del 22 de octubre de 2018, Acta de Posesión No. 093 del 24 de octubre de 2018, considera que es conveniente y procedente MODIFICAR los siguientes aspectos del proceso de selección abreviada Subasta Inversa No. 052 de 2018, de conformidad con la petición del área solicitante.

PRIMERO: Modificar el numeral 2 del ítem de características generales del numeral 2.1. FICHA TECNICA del pliego de condiciones el cual quedará de la siguiente manera:

2.1. FICHA TÉCNICA

De conformidad con lo dispuesto en el numeral 1º del artículo 2.2.1.2.1.2.1 del Decreto 1082 de 2015, se presenta la siguiente ficha técnica:

DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO
COMPRAVENTA
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO
ADQUISICIÓN, INSTALACIÓN Y PUESTA EN FUNCIONAMIENTO DE EQUIPOS DE REFRIGERACIÓN - CONGELADORES TIPO LABORATORIO, PARA USO DE ALGUNAS DEPENDENCIAS DE LA DIRECCIÓN DE OPERACIONES SANITARIAS DEL INVIMA A NIVEL NACIONAL.
CLASIFICACIÓN DEL BIEN O SERVICIO DE ACUERDO CON EL CLASIFICADOR DE BIENES Y SERVICIOS

El objeto contractual se enmarca dentro de los siguientes códigos del Clasificador de Bienes y Servicios:

SEGMENTO	FAMILIA	CLASE	PRODUCTO	NOMBRE
41	10	30	41103011	Refrigeradores para propósitos generales o neveras congeladores
			41103021	Congeladores planos para laboratorio

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El objeto del presente contrato deberá desarrollarse con base en todos los parámetros establecidos en la normatividad aplicable vigente y en las características técnicas que se detallan a continuación:

Refrigerador / Congelador tipo Laboratorio				
Cantidad	**Características**			
4	**Especificaciones Técnicas**	Rango programable de temperatura de refrigeración		+1° a +12°C.
		Rango programable de temperatura de congelación		-12° a -20°C.
		Capacidad:		268 Litros.
		Dimensiones (Prof x Ancho x	Externa	60.96 x 60 x 151.77 cm
			Refrigerador	46.4 x 50.2 x 97.2 cm
			Congelador	28.6 x 45.7 x 46.3 cm

Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos - Invima
Bogotá
Principal: Cra 10 N° 64 - 28
Administrativo: Cra 10 N° 64 - 60
(1) 2948700
www.invima.gov.co

NTCGP 1000 Icontec GP-202-1 ISO 9001 Icontec SC7341-1 IQNet CO-SC73-41-1

ADENDA N° 1
CONVOCATORIA PÚBLICA POR
SELECCIÓN ABREVIADA SUBASTA INVERSA No. 052 DE 2018

OBJETO: Adquisición, instalación y puesta en funcionamiento de equipos de refrigeración - congeladores tipo Laboratorio, para uso de algunas dependencias de la Dirección de Operaciones Sanitarias del Invima a nivel nacional.

		Alto)		
		Compresor:	Ubicado en la parte inferior	
		Refrigerante:	R-134a - Libre de CFC	
		Aislamiento:	Espuma de Poliuretano	
		Potencia:	350 W	
		Peso neto:	54.5 kilogramos	
		Conexión eléctrica:	115 voltios / 60 Hz / 1 fase – 3.0 A Clavija NEMA 5-15P -1.5 metros de cable	
	Características de rendimiento del equipo	**Característica**	**Refrigerador**	**Congelador**
		Temperatura promedio (°C)	4.68	-14.30
		Pico de variación (°C)	5.69	16.80
		Uniformidad (°C)	3.34	19.36
		Estabilidad (°C)	2.56	14
		Recuperación de temperatura con puerta abierta por 1 minuto (min)	6	6
		Prueba de temperatura prendido / apagado (min)	15	60
		Taza de generación de calor (btu/hr)	98.27	98.15
		Tiempo de perdida de frio 4 °C a 15 °C (min)	340	N/A
		Tiempo de perdida de frio -20 °C a 0 °C (min)	N/A	142
	Características generales	1. Sistema de ajuste de temperatura por termostatos por diales mecánicos con perilla ubicados en la parte externa. 2. **Doble compartimiento, con capacidad de ubicar en diversas posiciones, las bandejas removibles.** 3. Ciclo automático de descongelación para la sección del refrigerador y manual para el congelador. 4. Sistemas de refrigeración por compresor rotacionales herméticamente sellados de alta eficiencia, trabajo silencioso y confiable. 5. Refrigerante libre de CFC no destructivos para la capa de ozono, lo cual asegura un desempeño ecológico. 6. Aislamiento en espuma de poliuretano que disminuye el consumo de energía y contribuye a mantener las condiciones de trabajo al interior de la cámara. 7. Lámpara incorporada al interior del compartimiento de refrigeración. 8. Estructura externa fabricada en acero recubierto esmaltado con pintura blanca, resistente a la corrosión y elementos químicos. 9. Patas de soporte incorporadas de fábrica: delanteras ajustables en altura y posteriores almohadillas fijas. 10. Garantía de un (1) año. 11. Los equipos deben ser entregados e instalados de la siguiente manera: Uno (1) en las Oficinas del Invima en el Aeropuerto Internacional del Dorado, uno (1) oficinas del Invima en el puerto de Buenaventura, uno (1) en oficinas del Invima Puerto de Cartagena, uno (1) en oficinas del Grupo de trabajo territorial del Eje Cafetero con sede en Armenia.		
Cada equipo incluye: 1. Un (1) termómetro digital externo para verificación de temperaturas de refrigeración (1°C a 8°C) con certificado de calibración de fábrica. 2. y un (1) termómetro digital externo para verificación de temperaturas de congelación (-20°C a -12°C) con certificado de calibración de fábrica. 3: Tres (3) bandejas ajustables, una (1) bandeja fija, una (1) canastilla y (4) soportes de almacenamiento en la puerta. 4. Dos (2) puertas sólidas para la sección de refrigerador y congelado. 5. Manual de instrucciones en español.				

SEGUNDO: Modificar el ANEXO 2 del pliego de condiciones el cual quedará de la siguiente manera:

Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos - Invima
Bogotá
Principal: Cra 10 N° 64 - 28
Administrativo: Cra 10 N° 64 - 60
(1) 2948700
www.invima.gov.co

NTCGP 1000 GP-202-1 ISO 9001 SC7341-1 IQNet CO-SC73-41-1

ADENDA N° 1
CONVOCATORIA PÚBLICA POR SELECCIÓN ABREVIADA SUBASTA INVERSA No. 052 DE 2018

OBJETO: Adquisición, instalación y puesta en funcionamiento de equipos de refrigeración - congeladores tipo Laboratorio, para uso de algunas dependencias de la Dirección de Operaciones Sanitarias del Invima a nivel nacional.

ANEXO. 2
FORMATO DE OFERTA TÉCNICA

Bogotá D.C., _____ de _____de 2018
Señores
INSTITUTO NACIONAL DE VIGILANCIA DE MEDICAMENTOS Y ALIMENTOS INVIMA
Ciudad.

Ref: SELECCIÓN ABREVIADA SUBASTA INVERSA No. 052 de 2018

El (los) suscrito(s) ---------- de acuerdo con las condiciones que se estipulan en los documentos de la Convocatoria, ofertamos todas y cada una de las características técnicas descritas en el numeral 2.1, del Pliego de Condiciones así:

Ofrezco los siguientes elementos, con estas especificaciones:

ÍTEM: 1

<table>
<tr><th colspan="6">Refrigerador / Congelador tipo Laboratorio</th></tr>
<tr><th>Cantidad</th><th colspan="5">Características</th></tr>
<tr><td rowspan="13">4</td><td rowspan="11">Especificaciones Técnicas</td><td colspan="2">Rango programable de temperatura de refrigeración</td><td colspan="2">+1° a +12°C.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Rango programable de temperatura de congelación</td><td colspan="2">-12° a -20°C.</td></tr>
<tr><td colspan="2">Capacidad:</td><td colspan="2">268 Litros.</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Dimensiones (Prof x Ancho x Alto)</td><td>Externa</td><td colspan="2">60.96 x 60 x 151.77 cm</td></tr>
<tr><td>Refrigerador</td><td colspan="2">46.4 x 50.2 x 97.2 cm</td></tr>
<tr><td>Congelador</td><td colspan="2">28.6 x 45.7 x 46.3 cm</td></tr>
<tr><td colspan="2">Compresor:</td><td colspan="2">Ubicado en la parte inferior</td></tr>
<tr><td colspan="2">Refrigerante:</td><td colspan="2">R-134a - Libre de CFC</td></tr>
<tr><td colspan="2">Aislamiento:</td><td colspan="2">Espuma de Poliuretano</td></tr>
<tr><td colspan="2">Potencia:</td><td colspan="2">350 W</td></tr>
<tr><td colspan="2">Peso neto:</td><td colspan="2">54.5 kilogramos</td></tr>
<tr><td colspan="2">Conexión eléctrica:</td><td colspan="2">115 voltios / 60 Hz / 1 fase – 3.0 A Clavija NEMA 5-15P -1.5 metros de cable</td></tr>
<tr><td rowspan="9">Características de rendimiento del equipo</td><td colspan="3">Característica</td><td>Refrigerador</td><td>Congelador</td></tr>
<tr><td colspan="3">Temperatura promedio (°C)</td><td>4.68</td><td>-14.30</td></tr>
<tr><td colspan="3">Pico de variación (°C)</td><td>5.69</td><td>16.80</td></tr>
<tr><td colspan="3">Uniformidad (°C)</td><td>3.34</td><td>19.36</td></tr>
<tr><td colspan="3">Estabilidad (°C)</td><td>2.56</td><td>14</td></tr>
<tr><td colspan="3">Recuperación de temperatura con puerta abierta por 1 minuto (min)</td><td>6</td><td>6</td></tr>
<tr><td colspan="3">Prueba de temperatura prendido / apagado (min)</td><td>15</td><td>60</td></tr>
<tr><td colspan="3">Taza de generación de calor (btu/hr)</td><td>98.27</td><td>98.15</td></tr>
<tr><td colspan="3">Tiempo de perdida de frio 4 °C a 15 °C (min)</td><td>340</td><td>N/A</td></tr>
<tr><td colspan="3">Tiempo de perdida de frio -20 °C a 0 °C (min)</td><td>N/A</td><td>142</td></tr>
<tr><td>Características generales</td><td colspan="4">1. Sistema de ajuste de temperatura por termostatos por diales mecánicos con perilla ubicados en la parte externa.
2. Doble compartimiento, con capacidad de ubicar en diversas posiciones, las bandejas removibles.
3. Ciclo automático de descongelación para la sección del refrigerador y manual para el congelador.
4. Sistemas de refrigeración por compresor rotacionales herméticamente sellados de alta eficiencia, trabajo silencioso y confiable.
5. Refrigerante libre de CFC no destructivos para la capa de ozono, lo cual asegura un desempeño ecológico.
6. Aislamiento en espuma de poliuretano que disminuye el consumo de energía y contribuye a mantener las condiciones de trabajo al interior de la cámara.
7. Lámpara incorporada al interior del compartimiento de refrigeración.
8. Estructura externa fabricada en acero recubierto esmaltado con pintura blanca, resistente a la corrosión y elementos químicos.
9. Patas de soporte incorporadas de fábrica: delanteras ajustables en altura y posteriores almohadillas fijas.
10. Garantía de un (1) año.
11. Los equipos deben ser entregados e instalados de la siguiente manera: Uno (1) en las Oficinas del Invima en el Aeropuerto Internacional del Dorado, uno (1) oficinas del Invima en el puerto de Buenaventura, uno (1) en oficinas del Invima Puerto de Cartagena, uno (1) en oficinas del Grupo de trabajo territorial del Eje Cafetero con sede en Armenia..</td></tr>
<tr><td colspan="6">Cada equipo incluye:
6. Un (1) termómetro digital externo para verificación de temperaturas de refrigeración (1°C a 8°C) con certificado de calibración de fábrica.
7. y un (1) termómetro digital externo para verificación de temperaturas de congelación (-20°C a -12°C) con certificado de calibración de fábrica.</td></tr>
</table>

Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos - Invima
Bogotá
Principal: Cra 10 N° 64 - 28
Administrativo: Cra 10 N° 64 - 60
(1) 2948700
www.invima.gov.co

NTCGP 1000 Icontec GP-202-1 ISO 9001 Icontec SC7341-1 IQNet CO-SC73-41-1

ADENDA N° 1
CONVOCATORIA PÚBLICA POR
SELECCIÓN ABREVIADA SUBASTA INVERSA No. 052 DE 2018

OBJETO: Adquisición, instalación y puesta en funcionamiento de equipos de refrigeración - congeladores tipo Laboratorio, para uso de algunas dependencias de la Dirección de Operaciones Sanitarias del Invima a nivel nacional.

8.	Tres (3) bandejas ajustables, una (1) bandeja fija, una (1) canastilla y (4) soportes de almacenamiento en la puerta.
9.	Dos (2) puertas sólidas para la sección de refrigerador y congelado.
10.	Manual de instrucciones en español.

No obstante, el proponente deberá tener en cuenta que para verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas requeridas en el presente pliego deberá aportar los documentos con los cuales la Entidad pueda verificar el ofrecimiento y sus características de acuerdo con los requisitos mínimos técnicos previstos para el presente proceso.

El (los) suscrito(s) ---------- de acuerdo con las condiciones que se estipulan en los documentos de la Convocatoria, se compromete con el cumplimiento de las condiciones y características mínimas definidos en el numeral 2.1 FICHA TÉCNICA y en el pliego de condiciones en general.
Nombre o Razón social del OFERENTE
Nombre del representante Legal
Nit o Cédula de Ciudadanía No.
Dirección:
Teléfono:
Fax:
Correo electrónico:
Ciudad: _____
Firma del Representante Legal.
Nombre:

Los demás aspectos del presente proceso permanecerán sin modificación alguna.

Dada en Bogotá D.C; seis (6) de noviembre de 2018

IVÁN ALEXANDER CARVAJAL SÁNCHEZ
Secretario General

Proyectó: Yolima Rojas
Reviso: Ana Victoria Bautista
Aprobó: Yulibeth Villazón Cortés

Instituto Nacional de Vigilancia de Medicamentos y Alimentos - Invima
Bogotá
Principal: Cra 10 N° 64 - 28
Administrativo: Cra 10 N° 64 - 60
(1) 2948700
www.invima.gov.co

NTCGP 1000 icontec GP-202-1
ISO 9001 icontec SC7341-1
IQNet CO-SC73-41-1