CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

Nº: 0353-2021

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2021, se tiene prevista la contratación de:

Objeto:	**"REALIZACIÓN DE ACTIVIDADES ARTÍSTICAS CULTURALES EN EL MARCO DE LA CELEBRACIÓN DE ASAMBLEAS COMUNALES COMO ESPACIOS DE ENTRETENIMIENTO, ENCUENTRO Y CONVIVENCIA CIUDADANA, Y LA CELEBRACIÓN DEL DÍA DE LA ACCIÓN COMUNAL QUE SE REALIZARA EN DÍA 07 DE NOVIEMBRE DE 2021 EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCION
93 14 15 01	**SERVICIO DE POLÍTICA SOCIAL**	**$20.000.000**	**SECRETARIA PRIVADA Y GESTIÓN DE RIESGO**

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de Octubre del año 2021

Isabel Jaramillo

Me la Juego Por La Unión ALMACENISTA GENERAL Alcaldía Municipal

MARTHA ISABEL JARAMILLO CRUZ
Almacenista General
Administrador (a) Plan Anual de Adquisiciones- PAA-

IJ