TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: HERMAN ALBERTO GUTIERREZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE TECNOLOGÍA DE LA MANUFACTURA

FECHA INICIAL: 01/11/2021 00:00:00

FECHA FINAL: 30/11/2021 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2448033 - SOLUCION DE PROBLEMAS EN LINEAS DE PRODUCCION CON TECNICA POKA YOKE

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

ELABORAR PROPUESTA DE MEJORA EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON BASE EN METODOLOGÍA

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DIMENSIONES DE ENSAMBLES DE PIEZAS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2448001 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

ELABORAR PROPUESTA DE MEJORA EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON BASE EN METODOLOGÍA

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DIMENSIONES DE ENSAMBLES DE PIEZAS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2448020 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

ELABORAR PROPUESTA DE MEJORA EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON BASE EN METODOLOGÍA

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DIMENSIONES DE ENSAMBLES DE PIEZAS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 40,00

FICHA DE APRENDIZAJE: 2448016 - SOLDADURA MIG MAG PARA ENSAMBLE DE PRODUCTOS EN LINEA DE PRODUCCION

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: ESTANDARIZAR PROCESO PRODUCTIVO SEGÚN MÉTODOS INDUSTRIALES

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

APLICAR PUNTO Y CORDÓN DE SOLDADURA MIG MAG DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

ELABORAR PROPUESTA DE MEJORA EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN CON BASE EN METODOLOGÍA

VERIFICAR DEFECTOS DE LA SOLDADURA DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

VERIFICAR DIMENSIONES DE ENSAMBLES DE PIEZAS DE ACUERDO CON PROCEDIMIENTOS TÉCNICOS

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA :	40,00

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS:	160,00

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s:	0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES:	0,00

INSTRUCTOR: HERMAN ALBERTO GUTIERREZ

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO DE TECNOLOGÍA DE LA MANUFACTURA