

## Informe de Instalacion

Licitaciones Industrias Romil <licitaciones@industriasromil.com>

Lun 22/11/2021 18:23

Para: CT. JUAN CARLOS ZAMORA CRESPO <juan.zamora@emavi.edu.co>

 1 archivos adjuntos (2 MB)

Informe.pdf;

Buen dia Capitan Zamora, envié la información que ud solicitó, quedo atento a sus comentarios.

Cordialmente;

**Ing. Danny Milques Ladino**

Director de Proyectos

Proyectos Especiales | Industrias Romil S.A.S.

448 84 84 | 310 389 12 03

licitaciones@industriasromil.com

www.industriasromil.com

Cra 38 # 13 - 143 Acopi - Yumbo (V)

---

 [facebook](#)  [linkedin](#)  [instagram](#)

**"GRACIAS POR PROMOVER EL EMPLEO EN COLOMBIA APOYANDO AL FABRICANTE NACIONAL"**

Este mensaje de correo electrónico y sus documentos adjuntos están dirigidos exclusivamente a los destinatarios especificados. La información contenida puede ser confidencial y/o estar legalmente protegida y no necesariamente refleja la opinión de la compañía. Si usted recibe este mensaje por error, por favor comuníquelo al remitente y proceda a eliminarlo. Está prohibido el uso, revelación, distribución, impresión o copia de toda o alguna parte de la información contenida sin autorización.



Libre de virus. [www.avast.com](http://www.avast.com)

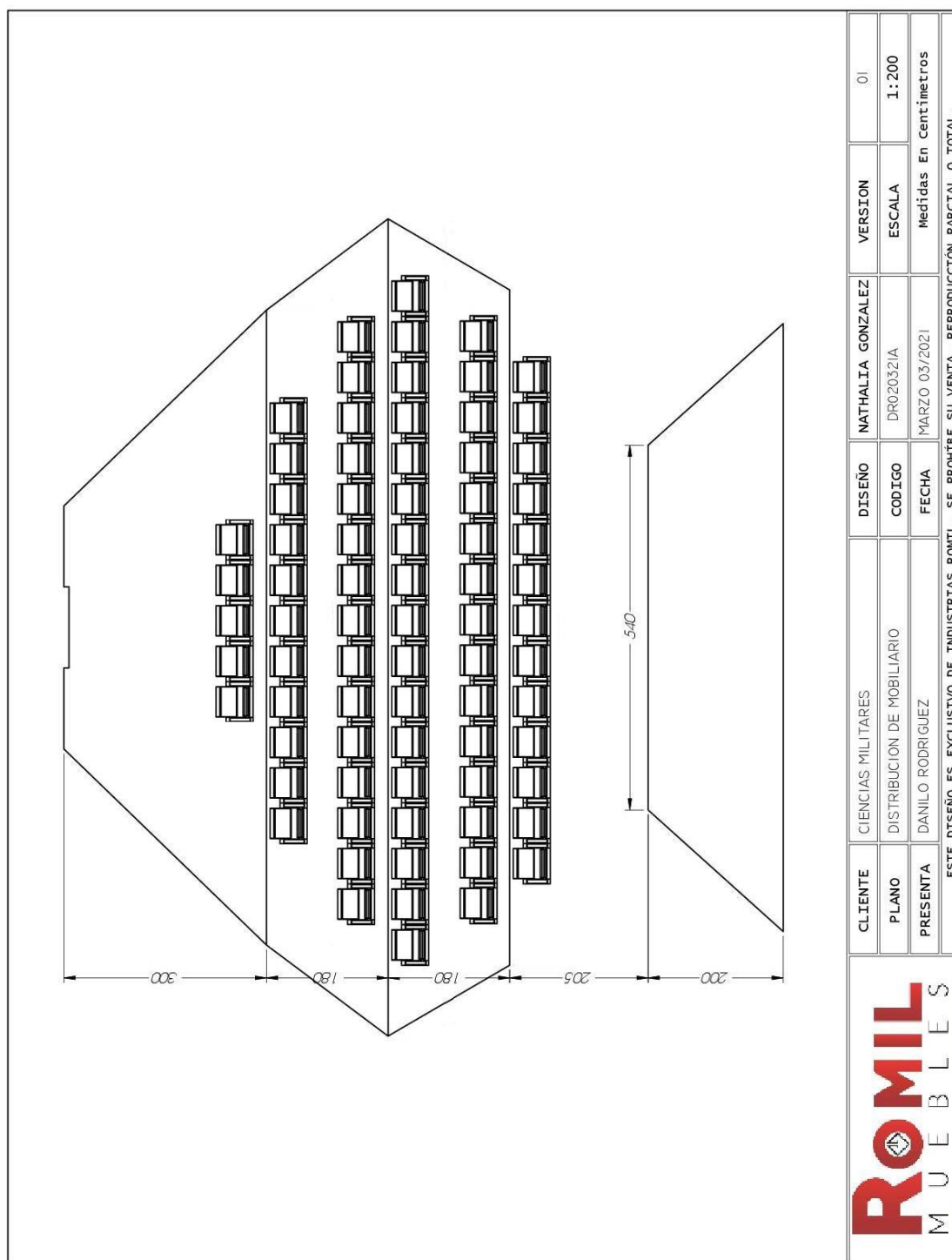
## INFORME DE INSTALACION

### Auditorio Ciencias Militares

1. Se Verifico las medidas del auditorio para ubicar el centro y confirmar que las 76 sillas caben en el espacio.
2. Se inspecciona el estado actual del piso (sin encontrar baldosas rotas o despicadas).  
(No se encuentra ninguna novedad)
3. Se marcan los puntos por filas para realizar la perforación.
4. Se inicia la perforación superficial, para no dañar la baldosa.
5. Se repasa la perforación con la broca más larga, para ampliar la profundidad de agujero.
6. Se introduce el chazo de expansión (3/8" x 2 ½).
7. Se arma espaldar con el pedestal (pata) y brazo por cada puesto que conforma cada la fila.
8. Se ancla cada silla al suelo por medio del chazo de expansión.
9. Se inspecciona que la silla se encuentre 100% ajusta al anclaje.
10. Se inspecciona el ajuste del espaldar.
11. Se repite el proceso por cada una de las respectivas filas.
12. Se instala el asiento a cada una de las sillas.
13. Se inspecciona el sistema abatible del asiento.
14. Se instala la mesa de escritura por medio de su sistema de rotula.
15. Se inspecciona el nivel y Angulo de la mesa de escritura
16. Se inspecciona el sistema de escualizacion de la rótula de la mesa
17. Se realiza la respectiva limpieza a las sillas.



**Distribución Auditorio Ciencias Militares**



## INFORME DE INSTALACION

### Auditorio Ingeniería

1. Se Verifico las medidas del auditorio para ubicar el centro y confirmar que las 68 sillas caben en el espacio.
2. Se inspecciona el estado actual del piso (sin encontrar baldosas rotas o despicadas).  
(No se encuentra ninguna novedad)
3. Se marcan los puntos por filas para realizar la perforación.
4. Se inicia la perforación superficial, para no dañar la baldosa.
5. Se repasa la perforación con la broca más larga, para ampliar la profundidad de agujero.
6. Se introduce el chazo de expansión (3/8" x 2 ½).
7. Se arma espaldar con el pedestal (pata) y brazo por cada puesto que conforma cada la fila.
8. Se ancla cada silla al suelo por medio del chazo de expansión.
9. Se inspecciona que la silla se encuentre 100% ajusta al anclaje.
10. Se inspecciona el ajuste del espaldar.
11. Se repite el proceso por cada una de las respectivas filas.
12. Se instala el asiento a cada una de las sillas.
13. Se inspecciona el sistema abatible del asiento.
14. Se instala la mesa de escritura por medio de su sistema de rotula.
15. Se inspecciona el nivel y Angulo de la mesa de escritura
16. Se inspecciona el sistema de escualizacion de la rótula de la mesa
17. Se realiza la respectiva limpieza a las sillas.





Nit 805.001.883-1

## Distribución Auditorio Ingeniería





INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S  
Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos

Nit 805.001.883-1

## REGISTRO FOTOGRÁFICO DEL PROCESO



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)





INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S  
Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos

Nit 805.001.883-1



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)





INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S  
Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos

Nit 805.001.883-1



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)





INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S

Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos

Nit 805.001.883-1



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)







INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S  
Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos

Nit 805.001.883-1



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)





INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S  
Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos

Nit 805.001.883-1



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)









INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S  
Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos

Nit 805.001.883-1



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)





INDUSTRIAS  
**ROMIL** S.A.S  
*Tú lo imaginas... Nosotros lo fabricamos*

Nit 805.001.883-1



Fabrica: Carrera 38 # 13 - 148 Acopi - Yumbo  
PBX: 448 84 84 Cel: 312 258 68 83

[licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com) // [administrador@industriasromil.com](mailto:administrador@industriasromil.com)  
[www.industriasromil.com](http://www.industriasromil.com)





## MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

- ✓ Se recomienda una limpieza periódica para mantener una excelente apariencia del tapizado.
- ✓ Utilice una solución jabonosa suave y retírela completamente, usando siempre una tela blanca húmeda. Recuerde que los colores claros, como el blanco, requieren mayor frecuencia de limpieza.
- ✓ No limpie con solventes como thinner, Varsol, acetona, alcohol, blanqueadores, ceras, siliconas o detergentes; estos ocasionan daños permanentes en el material.
- ✓ No haga trazos con bolígrafo, la tinta puede ser adsorbida y causar una mancha permanente.
- ✓ A diferencia de otros materiales, usted no tiene que preocuparse en caso de algún accidente con líquidos como vino, cerveza, otros licores, jugos, gaseosas, café o té; simplemente siga las instrucciones para la limpieza periódica.
- ✓ Limpie el derrame lo más pronto posible, especialmente si el líquido tiene un color fuerte.
- ✓ Evite que material quede expuesto al contacto con bronceadores u otras grasas, en caso de que esto ocurra, limpie el mueble lo más rápido posible con un jabón líquido o un shampoo para tapicería, retirando la totalidad de la grasa y los excesos de jabón por completo.
- ✓ Algunas prendas con procesos de tintorería pueden transferir su color al material, como paños, telas, oscuras tipo jean, etc. Si esto ocurre, límpielo inmediatamente frotando de manera circular el área afectada, con un shampoo para tapicería y una tela blanca un cepillo de cerdas suaves.



- ✓ No exponga permanentemente a la luz solar, podría disminuir la calidad del textil o de la piel y desmejorar su color y tonalidad
- ✓ Seque a la sombra
- ✓ En ningún caso utilice esponjillas plásticas, de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico.
- ✓ No permita que se humedezcan las espumas bajo el tapizado
- ✓ Evite sentarse en la silla con objetos punzantes como tijeras o llaves. Estos elementos pueden dañar la tapicería presentando cortes, rasgados y defectos en la trama de los tejidos.

### **Piezas Plásticas**

- ✓ Limpie las piezas plásticas con un trozo de tela o paño suave, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con pH neutro, posteriormente debe secar totalmente.
- ✓ La tinta de bolígrafos, marcadores y plumas puede ser adsorbida, causando una mancha permanente
- ✓ No limpie solventes (thinner, Varsol, acetona, alcohol, ceras, siliconas o detergentes); causan daños permanentes.
- ✓ Evite sentarse con elementos corto punzantes que puedan rayar, rasgar y/o cortar la silla
- ✓ Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido, utilizando un paño de tela diferente al inicialmente utilizado.
- ✓ Para la limpieza de piezas plásticas porosas, debe emplear un cepillo de cerdas suaves, para sacar la mancha o suciedad a profundidad.



- ✓ No utiliza trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.
- ✓ Para manchas más difíciles utilice BLANQUEADOR OXIGENADO EN POLVO BIODEGRADABLE o PEROXICARBONATO DE SODIO diluido en agua (20 gramos por litro)

### **Maderas (Aplica para enchapes en formica)**

- ✓ Limpie con agua y jabón suave que no contenga agentes abrasivos, utilizando un trapo húmedo, limpio de color blanco (que no desprenda mota).
- ✓ No limpie con solventes (thinner, Varsol, acetona, alcohol, ceras, siliconas o detergentes); causan daños permanentes.
- ✓ Para retirar manchas o suciedad persistente, pase un trapo húmedo con agua impregnado con un producto de limpieza suave (o bicarbonato de sodio diluido en agua) por toda superficie de la madera, siga la dirección de la veta.
- ✓ Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.
- ✓ No use las superficies para picar o cortar
- ✓ Limpie regularmente el polvo para evitar su acumulación
- ✓ No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie
- ✓ Las superficies de madera y plástico, son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados si entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares o cortopunzantes.



## PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTATICA

- ✓ Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco, húmedo con agua (si es necesario), posteriormente debe secar totalmente.
- ✓ Siempre que limpie una estructura o pieza con acabado en pintura electrostática, asegúrese de ser seca totalmente la pieza; se deja humedad la superficie de la pintura esta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.
- ✓ No limpie con solventes (thinner, Varsol, acetona, alcohol, ceras, o detergentes); acusan daños permanentes generando desprendimiento de pintura y fomentando aparición de oxido y corrosión.
- ✓ Evite sentarse con elementos cortopunzantes que puedan rayar la pintura de la estructura.
- ✓ Debe realizarse mantenimiento a las sillas de modo periódico, esto garantiza su correcto funcionamiento, cada 3 meses se debe revisar el ajuste de la tornillería.
- ✓ Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del metal, y nunca en sentido contrario por que puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.
- ✓ No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las macropartículas del agente activo pueden rayarlas.
- ✓ Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo y limpio
- ✓ No utilice utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas del alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y oxido.
- ✓ No exponga las piezas al agua.



### **Cronograma de visita e inspección del estado actual de Obra**

- **Primera Visita:** Diciembre del 13 al 17 del 2021
- **Segunda Visita:** Marzo 07 al 11 del 2022
- **Tercera Visita:** Junio 06 al 10 del 2022
- **Cuarta Visita:** Septiembre 05 al 09 del 2022

Atentamente;



**RAZON SOCIAL:** INDUSTRIAS ROMIL SOCIEDAD POR ACCIONES SIMPLIFICADA  
**NIT:** 805.001.883-1

**REPRESENTANTE LEGAL:** REINALDO MILQUE CRUZ

**EMAIL:** [licitaciones@industriasromil.com](mailto:licitaciones@industriasromil.com)

**DIRECCION FISICA:** CARRERA 38 # 13 – 143 ACOPI – YUMBO (V)

**TELEFO:** (602) 448 84 84

**CELULAR:** 310 472 48 37

