ORGANIZACIÓN Y REALMACENAMIENTO (ATRIBUTOS DE ACEPTACION)

TAMAÑO DE MUESTRA	125	ATRIBUTOS															CUMPLIMIENTO		OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
		10%	10%	16%	10%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	10%	10%	10%	10%	%	RECHAZO	
		Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta			
CRITERIO DE ACEPTACIÓN		ACEPTE EL LOTE																	
Detalle de la muestra		EN CASO DE QUE OBSERVE UNA NO CONFORMIDAD MARQUE CON UNA "X" INDICANDO EL RECHAZO DEL ATRIBUTO EVALUADO																	
No.																			
1	CAJA 42	CARPETA 1																100%		OK
2	CAJA 42	CARPETA 2			x													84%	X	LA RELACION 2018-196-2872 TURNO 2018-196-6-2491 FALTA TRAMITE LA RELACION 2018-196-2872 TURNO 2018-196-6-2519 FALTA TRAMITE LA RELACION 2018-196-2872 TURNO 2018-196-6-2518 FOLICION INCOMPLETA LA RELACION 2018-196-2874 TURNO 2018-196-6-2492 FALTA TRAMITE LA RELACION 2018-196-2890 TURNNOS 2018-196-1422, 2042,2192, 2194, 2195 NO SE ENCUENTRAN
3	CAJA 42	CARPETA 3		x														90%	X	LA RELACION 2018-196-2908 TURNO 2018-196-2202, 2220,2224 FALTAN LA RELACION 2018-196-2908 SOLO SE ENCUENTRAN LOS Y ULTIMOS 5 TURNOS DE LA RELACION, LOS 3 PRIMEROS TURNO SE ENCUENTRAN EN LA SIGUIENTE CARPETA
4	CAJA 42	CARPETA 4		x														90%	X	LA RELACION 2018-196-2908 TURNO 2018-196-225,2226,2228,2230,2231 FALTAN EN LA REACION 2018-196-2908 SE ENCUENTRAN LOS 3 PRIMEROS TURNOS DE LA RELACION, LOS ULTIMOS TURNOS SE ENCUENTRA EN LA ANTERIOR CARPETA
5	CAJA 42	CARPETA 5																100%		OK
6	CAJA 42	CARPETA 6																100%		OK
7	CAJA 42	CARPETA 7																100%		OK
8	CAJA 42	CARPETA 8																100%		EN LA RELACION 2018-196-3016 FALTA TURNO 2018-196-6-2583 EN LA RELACION 2018-196-3016 FALTA TURNO 2018-196-6-2596,2597,2598,2599
9	CAJA 13	CARPETA 1																100%		EN LA RELACION 2017-196-4543 FALTA TURNO 2017-196-6-3696 EN LA RELACION 2017-196-4543 FALTA TURNO 2017-196-6-3722 EN LA RELACION 2017-196-4582 FALTA TURNO 2017-196-6-3698 EN LA RELACION 2017-196-4582 FALTA TURNO 2017-196-6-3770 EN LA RELACION 2017-196-4582 FALTA TURNO 2017-196-6-3814
10	CAJA 13	CARPETA 2																100%		EN LA RELACION 2017-196-4582 FALTA TURNO 2017-196-6-3821
11	CAJA 13	CARPETA 3																100%		OK
12	CAJA 13	CARPETA 4																100%		OK
13	CAJA 13	CARPETA 5																100%		OK
14	CAJA 13	CARPETA 6																100%		EN LA RELACION 2017-196-4631 FALTA TURNO 2017-196-6-3838 EN LA RELACION 2017-196-4631 FALTA TURNO 2017-196-6-3839
15	CAJA 13	CARPETA 7																100%		OK
16	CAJA 13	CARPETA 8																100%		OK
17	CAJA 71	CARPETA1																100%		OK
18	CAJA 71	CARPETA2																100%		OK
19	CAJA 71	CARPETA3																100%		OK
20	CAJA 71	CARPETA4																100%		OK
21	CAJA 71	CARPETA5																100%		EN LA RELACION 2019-196-4784 FALTA TURNO 2019-196-6-3619
22	CAJA 71	CARPETA6																100%		EN LA RELACION 2019-196-4840 FALTA TURNO 2019-196-6-3656 EN LA RELACION 2019-196-4855 FALTA TURNO 2019-196-6-3657
23	CAJA 71	CARPETA7																100%		OK

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
24	CAJA 88	CARPETAS- 00751																100%		OK
25	CAJA 88	CARPETAS- 00752																100%		OK
26	CAJA 88	CARPETAS- 00753																100%		OK
27	CAJA 88	CARPETAS- 00754																100%		OK
28	CAJA 88	CARPETAS- 00755																100%		OK
29	CAJA 88	CARPETAS- 00756																100%		OK
30	CAJA 88	CARPETAS- 00757																100%		OK
31	CAJA 88	CARPETAS- 00758																100%		OK
32	CAJA 49	CARPETAS- 00416																100%		EL TURNO 3368,3364,Y 3324 NO ESTA EN ORDNE CRONOLOGICO
33	CAJA 49	CARPETAS- 00417																100%		OK
34	CAJA 49	CARPETAS- 00418																100%		OK
35	CAJA 49	CARPETAS- 00419																100%		OK
36	CAJA 49	CARPETAS- 00420																100%		FATAN TURNO 2018-196-4072,4073,4074,4072,4076,4077,4080,4081,40824083,4084,4085,4087,4088
37	CAJA 49	CARPETAS- 00421																100%		FALTA TURNO 2018-196 4045,4063,4064,4065,4068,4069
38	CAJA 49	CARPETAS- 00422																100%		FALTA TURNO 2018-196-6 3817
39	CAJA 49	CARPETAS- 00423																100%		FALTA TURNO 2018-196-6 4463,4101
40	CAJA 33	CARPETAS- 264																100%		LOS TURNOS 5487 Y 5378 5490 Y 5513 ,5524 SE ENCUENTRAN ARCHIVADOS EN CARPETAS,ORIP OCAÑA
41	CAJA 33	CARPETAS- 265																100%		OK
42	CAJA 33	CARPETAS- 266																100%		FALTA TURNOS 2017-196-4490,5371,5372,5422,5323,5464,5509,5522,5525,5527,5528,5529,5531,5534
43	CAJA 33	CARPETAS- 267																100%		EL TURNO 5368 SE ENCUENTRA ARCHIVADO,EN CARPETA DEL TRASLADO ORIP OCAÑA
44	CAJA 33	CARPETAS- 268																100%		FALTA EL TURNO 5786
45	CAJA 33	CARPETAS- 270																100%		OK
46	CAJA 33	CARPETAS- 271																100%		OK
47	CAJA 19	CARPETAS- 185																100%		OK
48	CAJA 19	CARPETAS- 186																100%		OK
49	CAJA 19	CARPETAS- 187																100%		OK
50	CAJA 19	CARPETAS- 188																100%		OK
51	CAJA 19	CARPETAS- 189																100%		OK
52	CAJA 19	CARPETAS- 190																100%		OK
53	CAJA 19	CARPETAS- 191																100%		OK
54	CAJA 19	CARPETAS- 192																100%		OK
55	CAJA 19	CARPETAS- 193																100%		OK
56	CAJA 27	CARPETAS- 272																100%		OK
57	CAJA 27	CARPETAS- 273																100%		OK
58	CAJA 27	CARPETAS- 274																100%		OK
59	CAJA 27	CARPETAS- 275																100%		LOS TURNOS 5680 Y 5684 SE ENCUENTRA ARCHIVADOS EN CARPETA DE TRASLADO ORIP OCAÑA
60	CAJA 27	CARPETAS- 276																100%		OK
61	CAJA 27	CARPETAS- 277																100%		LOS TURNOS 5716 Y 5752 ,5932 ,5886 SE ENCUENTRA ARCHIVADOS EN CARPETA DE TRASLADO ORIP OCAÑA
62	CAJA 27	CARPETAS- 278																100%		LOS TURNOS 5913 Y 5918,5903,5906,5904 5908 ,5945 SE ENCUENTRA ARCHIVADOS EN CARPETA DE TRASLADO ORIP OCAÑA
63	CAJA 65	CARPETAS- 550																100%		OK
64	CAJA 65	CARPETAS- 553																100%		EL TURNO SE ENCUENTRA EN LA CARPETA RIO DE ORO 1235 EL TURNO SE ENCUENTRA EN LA CARPETA OCAÑA 1282
65	CAJA 65	CARPETAS- 559																100%		LAS CARPETAS SE ENCUENTRA EN LA OFICINA RIO DE ORO 1569 Y 1560
66	CAJA 49	CARPETA 804																100%		En la relación 5455 no relaciona estos turnos 3800 y 3824
67	CAJA 49	CARPETA 805																100%		OK

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
68	CAJA 49	CARPETA 806																100%		OK
69	CAJA 49	CARPETA 807																100%		OK
70	CAJA 49	CARPETA 808																100%		En la relación 4665 no relaciona estos turnos 3911 y el 3912
71	CAJA 49	CARPETA 809																100%		OK
72	CAJA 49	CARPETA 810																100%		OK
73	CAJA 49	CARPETA 811																100%		OK
74	CAJA 22	CARPETA 157																100%		OK
75	CAJA 22	CARPETA 158																100%		OK
76	CAJA 22	CARPETA 159																100%		OK
77	CAJA 22	CARPETA 160																100%		OK
78	CAJA 22	CARPETA 161																100%		Numero de relacón 1066 el turno 4048 pertenece a Ocaña
79	CAJA 22	CARPETA 162																100%		Numero de relación 4918 el turno 4051 perteneced a Ocaña y el turno 4077 y 4127 estan en la carpeta 163
80	CAJA 22	CARPETA 163																100%		ok
81	CAJA 22	CARPETA 164																100%		Numero de relación 4963 los turnos 4155, 4175 y 4199 pertenecen a orip ocaña
82	CAJA 22	CARPETA 165																100%		OK
83	CAJA 8	CARPETA 76																100%		OK
84	CAJA 8	CARPETA 77																100%		Numero de relación 4326 el turno 3550 pertenece a la orip Ocaña
85	CAJA 8	CARPETA 78																100%		OK
86	CAJA 8	CARPETA 79																100%		OK
87	CAJA 8	CARPETA 80																100%		OK
88	CAJA 8	CARPETA 81																100%		OK
89	CAJA 8	CARPETA 82																100%		OK
90	CAJA 8	CARPETA 83																100%		OK
91	CAJA 8	CARPETA 84																100%		OK
92	CAJA 52	CARPETA 438																100%		Numero de relación 5902 el turno 4744 pertenece orip Ocaña - Numero de relación 4768 y 4769 no se encuentran
93	CAJA 52	CARPETA 435																100%		OK
94	CAJA 52	CARPETA 432																100%		Numero de relación 5568 el turno 4509 pertenece orip Ocaña
95	CAJA 85	CARPETA 208																100%		OK
96	CAJA 86	CARPETA 212																100%		OK
97	CAJA 87	CARPETA 216																100%		OK
98																		100%		
99																		100%		
100																		100%		
101																		100%		
102																		100%		
103																		100%		
104																		100%		
105																		100%		
106																		100%		
107																		100%		
108																		100%		
109																		100%		
110																		100%		
111																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
112																		100%		
113																		100%		
114																		100%		
115																		100%		
116																		100%		
117																		100%		
118																		100%		
119																		100%		
120																		100%		
121																		100%		
122																		100%		
123																		100%		
124																		100%		
125																		100%		
126																		100%		
127																		100%		
128																		100%		
129																		100%		
130																		100%		
131																		100%		
132																		100%		
133																		100%		
134																		100%		
135																		100%		
136																		100%		
137																		100%		
138																		100%		
139																		100%		
140																		100%		
141																		100%		
142																		100%		
143																		100%		
144																		100%		
145																		100%		
146																		100%		
147																		100%		
148																		100%		
149																		100%		
150																		100%		
151																		100%		
152																		100%		
153																		100%		
154																		100%		
155																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
156																		100%		
157																		100%		
158																		100%		
159																		100%		
160																		100%		
161																		100%		
162																		100%		
163																		100%		
164																		100%		
165																		100%		
166																		100%		
167																		100%		
168																		100%		
169																		100%		
170																		100%		
171																		100%		
172																		100%		
173																		100%		
174																		100%		
175																		100%		
176																		100%		
177																		100%		
178																		100%		
179																		100%		
180																		100%		
181																		100%		
182																		100%		
183																		100%		
184																		100%		
185																		100%		
186																		100%		
187																		100%		..
188																		100%		
189																		100%		
190																		100%		
191																		100%		
192																		100%		
193																		100%		
194																		100%		
195																		100%		
196																		100%		
197																		100%		
198																		100%		
199																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial- Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
200																		100%		
201																		100%		
202																		100%		
203																		100%		
204																		100%		
205																		100%		
206																		100%		
207																		100%		
208																		100%		
209																		100%		
210																		100%		
211																		100%		
212																		100%		
213																		100%		
214																		100%		
215																		100%		
216																		100%		
217																		100%		
218																		100%		
219																		100%		
220																		100%		
221																		100%		
222																		100%		
223																		100%		
224																		100%		
225																		100%		
226																		100%		
227																		100%		
228																		100%		
229																		100%		
230																		100%		
231																		100%		
232																		100%		
233																		100%		
234																		100%		
235																		100%		
236																		100%		
237																		100%		
238																		100%		
239																		100%		
240																		100%		
241																		100%		
242																		100%		
243																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
244																		100%		
245																		100%		
246																		100%		
247																		100%		
248																		100%		
249																		100%		
250																		100%		
251																		100%		
252																		100%		
253																		100%		
254																		100%		
255																		100%		
256																		100%		
257																		100%		
258																		100%		
259																		100%		
260																		100%		
261																		100%		
262																		100%		
263																		100%		
264																		100%		
265																		100%		
266																		100%		
267																		100%		
268																		100%		
269																		100%		
270																		100%		
271																		100%		
272																		100%		
273																		100%		
274																		100%		
275																		100%		
276																		100%		
277																		100%		
278																		100%		
279																		100%		
280																		100%		
281																		100%		
282																		100%		
283																		100%		
284																		100%		
285																		100%		
286																		100%		
287																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
288																		100%		
289																		100%		
290																		100%		
291																		100%		
292																		100%		
293																		100%		
294																		100%		
295																		100%		
296																		100%		
297																		100%		
298																		100%		
299																		100%		
300																		100%		
301																		100%		
302																		100%		
303																		100%		
304																		100%		
305																		100%		
306																		100%		
307																		100%		
308																		100%		
309																		100%		
310																		100%		
311																		100%		
312																		100%		
313																		100%		
314																		100%		
315																		100%		
																		100%		
																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial- Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		

ORGANIZACIÓN Y REALMACENAMIENTO (ATRIBUTOS DE ACEPTACION)

TAMAÑO DE MUESTRA	125	ATRIBUTOS															CUMPLIMIENTO		OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
		10%	10%	16%	10%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	2%	10%	10%	10%	10%			
		Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	
CRITERIO DE ACEPTACIÓN		RECHACE EL LOTE																	
Detalle de la muestra		EN CASO DE QUE OBSERVE UNA NO CONFORMIDAD MARQUE CON UNA X INDICANDO EL RECHAZO DEL ATRIBUTO EVALUADO																	
No.																			
1	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6601		x													90%	X	ANOTACIÓN 2 ESCRICTURA 50
2	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6609															100%		OK
3	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6616															100%		OK
4	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6618															100%		OK
5	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6626															100%		OK
6	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6628															100%		OK
7	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6633															100%		OK
8	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6648															100%		OK
9	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6658															100%		OK
10	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6660															100%		OK
11	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6661															100%		OK
12	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6662															100%		OK
13	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6668															100%		OK
14	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6669															100%		OK
15	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6673															100%		OK
16	CAJA - 98	CARPETAS - 222 6674															100%		OK
17	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8314		x													90%	X	YA QUE SE ENCUENTRA ORDENADAS LA ANOTACIÓN 3 - 2
18	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8319															100%		OK
19	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8320															100%		OK
20	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8325															100%		OK
21	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8326															100%		OK
22	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8327															100%		OK
23	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8335															100%		OK
24	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8336															100%		OK
25	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8342		x													90%	X	ORDENAR DOCUMENTOSPOR ORDEN DE ANOTACIONES Y CLASIFICAR DUPLICIDAS.
26	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8343															100%		OK
27	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8344		x													90%	X	MATRICULA 37179 NO CORRESPONDE A LA CARPETA CLASIFICAR DUPLICIDAD OFICIO 214 CORRESPONDE, ALA ANOTACIÓN Y NO A LA ANOTACIÓN No 8 ORDENAR.
28	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8359															100%		OK
29	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8360															100%		OK
30	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8361															100%		OK
31	CAJA - 117	CARPETAS - 222 8362															100%		OK
32	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9801															100%		OK
33	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9802															100%		OK
34	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9803		x													90%	X	ORDENAR ANOTACIÓNES 12 Y 15 EN ORDEN ASCENDENTES.
35	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9809															100%		OK
36	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9810															100%		OK
37	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9811															100%		OK
38	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9813															100%		OK
39	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9814															100%		OK

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
40	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9815																100%		OK
41	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9844																100%		OK
42	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9845																100%		OK
43	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9846																100%		OK
44	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9847																100%		OK
45	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9848																100%		OK
46	CAJA - 133	CARPETAS - 222 9849																100%		OK
47	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12501																100%		OK
48	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12502																100%		OK
49	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12503																100%		OK
50	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12504																100%		OK
51	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12525																100%		OK
52	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12526																100%		OK
53	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12528																100%		OK
54	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12530																100%		OK
55	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12563																100%		OK
56	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12564																100%		OK
57	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12565																100%		OK
58	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12566																100%		OK
59	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12572																100%		OK
60	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12573																100%		OK
61	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12574																100%		OK
62	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12575																100%		OK
63	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12576																100%		OK
64	CAJA - 158	CARPETAS - 222 12577																100%		OK
65	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17473																100%		OK
66	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17478																100%		OK
67	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17484																100%		OK
68	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17506																100%		OK
69	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17528																100%		OK
70	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17531																100%		OK
71	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17538																100%		OK
72	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17550																100%		OK
73	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17555																100%		OK
74	CAJA - 207	CARPETAS - 222 17599																100%		OK
75																		100%		
76																		100%		
77																		100%		
78																		100%		
79																		100%		
80																		100%		
81																		100%		
82																		100%		
83																		100%		
84																		100%		
85																		100%		
86																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
87																		100%		
88																		100%		
89																		100%		
90																		100%		
91																		100%		
92																		100%		
93																		100%		
94																		100%		
95																		100%		
96																		100%		
97																		100%		
98																		100%		
99																		100%		
100																		100%		
101																		100%		
102																		100%		
103																		100%		
104																		100%		
105																		100%		
106																		100%		
107																		100%		
108																		100%		
109																		100%		
110																		100%		
111																		100%		
112																		100%		
113																		100%		
114																		100%		
115																		100%		
116																		100%		
117																		100%		
118																		100%		
119																		100%		
120																		100%		
121																		100%		
122																		100%		
123																		100%		
124																		100%		
125																		100%		
126																		100%		
127																		100%		
128																		100%		
129																		100%		
130																		100%		
131																		100%		
132																		100%		
133																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
134																		100%		
135																		100%		
136																		100%		
137																		100%		
138																		100%		
139																		100%		
140																		100%		
141																		100%		
142																		100%		
143																		100%		
144																		100%		
145																		100%		
146																		100%		
147																		100%		
148																		100%		
149																		100%		
150																		100%		
151																		100%		
152																		100%		
153																		100%		
154																		100%		
155																		100%		
156																		100%		
157																		100%		
158																		100%		
159																		100%		
160																		100%		
161																		100%		
162																		100%		
163																		100%		
164																		100%		
165																		100%		
166																		100%		
167																		100%		
168																		100%		
169																		100%		
170																		100%		
171																		100%		
172																		100%		
173																		100%		
174																		100%		
175																		100%		
176																		100%		
177																		100%		
178																		100%		
179																		100%		
180																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
181																		100%		
182																		100%		
183																		100%		
184																		100%		
185																		100%		
186																		100%		
187																		100%		
188																		100%		
189																		100%		
190																		100%		
191																		100%		
192																		100%		
193																		100%		
194																		100%		
195																		100%		
196																		100%		
197																		100%		
198																		100%		
199																		100%		
200																		100%		
201																		100%		
202																		100%		
203																		100%		
204																		100%		
205																		100%		
206																		100%		
207																		100%		
208																		100%		
209																		100%		
210																		100%		
211																		100%		
212																		100%		
213																		100%		
214																		100%		
215																		100%		
216																		100%		
217																		100%		
218																		100%		
219																		100%		
220																		100%		
221																		100%		
222																		100%		
223																		100%		
224																		100%		
225																		100%		
226																		100%		
227																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
228																		100%		
229																		100%		
230																		100%		
231																		100%		
232																		100%		
233																		100%		
234																		100%		
235																		100%		
236																		100%		
237																		100%		
238																		100%		
239																		100%		
240																		100%		
241																		100%		
242																		100%		
243																		100%		
244																		100%		
245																		100%		
246																		100%		
247																		100%		
248																		100%		
249																		100%		
250																		100%		
251																		100%		
252																		100%		
253																		100%		
254																		100%		
255																		100%		
256																		100%		
257																		100%		
258																		100%		
259																		100%		
260																		100%		
261																		100%		
262																		100%		
263																		100%		
264																		100%		
265																		100%		
266																		100%		
267																		100%		
268																		100%		
269																		100%		
270																		100%		
271																		100%		
272																		100%		
273																		100%		
274																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
275																		100%		
276																		100%		
277																		100%		
278																		100%		
279																		100%		
280																		100%		
281																		100%		
282																		100%		
283																		100%		
284																		100%		
285																		100%		
286																		100%		
287																		100%		
288																		100%		
289																		100%		
290																		100%		
291																		100%		
292																		100%		
293																		100%		
294																		100%		
295																		100%		
296																		100%		
297																		100%		
298																		100%		
299																		100%		
300																		100%		
301																		100%		
302																		100%		
303																		100%		
304																		100%		
305																		100%		
306																		100%		
307																		100%		
308																		100%		
309																		100%		
310																		100%		
311																		100%		
312																		100%		
313																		100%		
314																		100%		
315																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		

TAMAÑO DE MUESTRA		125	Depuración de copias	Ordenación	Foliación	Clasificación	Retiro de material metálico	Limpieza Mecánica Superficial-Limpieza	Identificación y Corrección de Pliegues y Dobleces	Saneamiento Puntual	Puentes de Unión (Unión de Roturas y Rasgaduras)	Refuerzo Estructural	Prensado (Corrección de Plano)	Referencia cruzada	Cambio de unidad de almacenamiento	Rotulación caja	Rotulación carpeta	%	RECHAZO	OBSERVACIONES Y RECOMENDACIONES
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		
																		100%		