CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: DISEÑO, ADECUACIÓN Y PROMOCIÓN DE ESPACIOS TURÍSTICOS DEL MUNICIPIO DE LOS PATIOS, se encuentra publicado en el Plan Anual de Adquisiciones vigencia 2021, LINEA: 681 y código UNSPSC 80111623.



Se expide este certificado a los (09) días del mes de noviembre 2021.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista