

ANDAMIO MULTIDIRECCIONAL DE (1.4 X 1.4 X 2.0) MT

Imagen	Descripción
	<ul style="list-style-type: none"> • Fecha de realización del ensayo: 10/11/2014 • Normas a tener en cuenta: UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, OSHA 1926.451, NTC 1641:81, 1642:81 y 1735:82. • Fecha de aprobación por organismo de certificación: 10/11/2014 • Materiales: Tubería estructural de 48 mm. de espesor 3 mm en Verticales y 2.5 mm en Horizontales y Diagonales. Certificada en Norma ASTM A 500°C. Pintura – galvanizado. • Procedimiento: Aplicación de una carga de 16 toneladas sobre el Sistema de Configuración de Andamio Multidireccional, según la Norma En 12811-3, numeral 5. • Precisión del equipo de medición: +/- 217,87 psi = +/- 1179,12 Kg. • Capacidad de carga: 16.23 toneladas.

TORNILLO NIVELADOR

Imagen	Descripción
	<ul style="list-style-type: none"> • Fecha de realización del ensayo: 10/11/2014 • Normas a tener en cuenta: UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, OSHA 1926.451, NTC 1641:81, 1642:81 y 1735:82. • Fecha de aprobación por organismo de certificación: 10/11/2014 • Materiales: Acero Q345. Altura: 600 mm, diámetro: 38 mm, ancho platina: 150 mm, largo platina: 150 mm, espesor platina: 5 mm. Pintura – galvanizado. • Procedimiento: Aplicación de un esfuerzo a compresión de 8 toneladas sobre el tornillo nivelador. Se coloca la tuerca a 30 cm de la base. Aplicación de una carga puntual, según la Norma En 12811-3, numeral 5. • Precisión del equipo de medición: +/- 247,92 psi = +/- 1179,12 Kg. • Capacidad de carga: 8,11 toneladas.

BARANDA HORIZONTAL DE 1.40M

Imagen	Descripción
	<ul style="list-style-type: none"> • Fecha de realización del ensayo: 10/11/2014 • Normas a tener en cuenta: UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, OSHA 1926.451, NTC 1641:81, 1642:81 y 1735:82. • Fecha de aprobación por organismo de certificación: 10/11/2014 • Materiales: Tubería estructural de 48 mm con espesor de 2.5 mm, certificada en Norma ASTM A 500°C (TS: 410 Mpa. YP: 340 Mpa. % Elongación: 20%). Pintura – galvanizado. • Procedimiento: Aplicación de una carga de 250 Kg mínimo sobre las barandas horizontales de 1.4 m, según requerimiento de la Norma EN 12811-1, numeral 6.2.5.1. Para esto se efectuará una carga de 250 Kg mínimo sobre dos (2) barandas que descomponen en 125 Kg para cada baranda. • Precisión del equipo de medición: +/- 6,57 psi = +/- 35.60 Kg. • Capacidad de carga: 270,60 Kg para dos barandas. La capacidad de carga de cada baranda es de 135,30 Kg.

PLATAFORMA METÁLICA

Imagen	Descripción
	<ul style="list-style-type: none"> • Fecha de realización del ensayo: 10/11/2014 • Normas a tener en cuenta: UNE EN 12810-1:2005, UNE EN 12811-1:2005, OSHA 1926.451, NTC 1641:81, 1642:81 y 1735:82. • Fecha de aprobación por organismo de certificación: 10/11/2014 • Materiales: Lámina Galvanizada 2 mm. Ancho: 0,59m, Largo: 1,34m. Pintura – galvanizado. • Procedimiento: Aplicación de una fuerza descendente mínima de 300 Kg en un área de 50x50 cm aplicada en el centro de la plataforma (situación más desfavorable), según la Norma En 12811-1, tabla 3. • Precisión del equipo de medición: +/- 6,57 psi = +/- 35.60 Kg. • Capacidad de carga: 405,90 Kg (4.05 Toneladas) para la plataforma de 1,34 X 0,50 MT en un área de 50 X 50 cm.