1. DESCRIPCIÓN DE PRODUCTO / GRUPO DE PRODUCTO

Leche Entera Ultra Alta Temperatura UAT (UHT) Larga Vida con sabor a Chocolate - Línea UHT

2. COMPOSICION

Leche entera, azúcar, cocoa alcalina, sabor artificial a chocolate, estabilizantes permitidos (tripolifosfato de sodio, citrato de sodio), emulsificante permitido (carragenina).

3. MÉTODO DE TRATAMIENTO

Es el producto obtenido mediante un proceso térmico en flujo continuo, aplicado a una temperatura entre 135 °C a 150 °C y tiempos entre 2 y 4 segundos con el fin de que llegue a la esterilidad comercial sin alterar de manera esencial ni su valor nutritivo ni sus características fisicoquímicas y organolépticas, además garantice la destrucción eficaz de las esporas bacterianas resistentes al calor, seguido inmediatamente de enfriamiento y envasado aséptico en envases estériles con barreras a la luz y al oxígeno, cerrados herméticamente, para su posterior almacenamiento y comercialización a temperatura ambiente.

4. ORIGEN

El origen de la leche cruda que se procesa en la planta, según la resolución 017 de 2012 del ministerio de agricultura y desarrollo rural, es la región lechera 1: Que comprende los departamentos de Cundinamarca, Boyacá, Antioquia, Quindío, Risaralda, Caldas, Nariño, Cauca y Valle del Cauca. Esto de acuerdo a sus características y punto de vista productivo.

5. INFORMACION ALERGENICA

Leche (Lactosa como componente natural)

6. OGM

No contiene

COPIA NO CONTROLADA

ELABORÓ:	REVISÓ:	APROBÓ:
		
INNOVACIÓN	DIRECTOS DE GESTI[ON INTEGRAL	DIRECTOR DE PLANTA

7. COMPOSICIÓN NUTRICIONAL

Información Nutricional

Tamaño por porción: 1 Vaso (200 ml)
Porciones por envase 1

Cantidad por porción	
Calorías 150	**Calorías de Grasa 50**

	Valor Diario*
Grasa Total 6 g	9%
Grasa Saturada 4 g	20%
Grasa Trans 0 g	
Colesterol 20 mg	7%
Sodio 160 mg	7%
Carbohidrato Total 20 g	7%
Fibra Dietaria 1 g	4%
Azúcares 18 g	
Proteína 5 g	10%

Vitamina A 4 %	**Vitamina C 0 %**
Calcio 20 %	**Hierro 0 %**

* Los porcentajes de Valores Diarios están basados en una dieta de 2000 calorías. Sus valores diarios pueden ser mayores o menores dependiendo de sus necesidades calóricas.

	Calorías	2000	2500
Grasa Total	Menos de	65 g	80 g
Grasa Sat.	Menos de	20 g	25 g
Colesterol	Menos de	300 mg	300 mg
Sodio	Menos de	2400 mg	2400 mg
Carb. Total		300 g	375 g
Fibra Dietaria		25 g	30 g

Calorías por gramo:
Grasa 9 Carbohidratos 4 Proteína 4

Referencia de análisis bromatológico : 150321690

COPIA NO CONTROLADA

8. CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

- Color: café característico.
- Olor: Lácteo con nota de leche achocolatada característico del producto.
- Sabor: lácteo a chocolate, característico del producto.
- Textura: Líquido de consistencia poco denso.
- Apariencia: liquido fluido homogéneo

9. CARACTERÍSTICAS MICROBIOLÓGICAS Y CARACTERÍSTICAS FISICOQUIMICAS

Prueba de esterilidad comercial: Después de incubar durante 10 días no presentar crecimiento microbiano en aerobiosis, anaerobiosis a temperaturas de 55° C y 35° C. **Parámetros establecidos según decreto 616 del 28/02/2006.**

ANALISIS	PARAMETRO
Acidez (% Ácido Láctico)	0,12 - 0,16
*Brix	13 - 19
pH	6,3 - 6,8
*Viscosidad	5,3 - 25 Cp
% m/m Grasa mínimo	3.0
% m/m Sólidos Lácteos No Grasos mínimo	7.0
Prueba de fosfatasa	Negativa
Prueba de peroxidasa	Negativa
Densidad 20°C g/ml	1.030 - 1.055

***Parámetros internos**

10. USO PREVISTO

Producto listo para consumir de forma directa o para diversas preparaciones. Consérvese en un lugar fresco y seco. Después de abierto conservar en refrigeración en su empaque original y consumir en el menor tiempo posible.

Producto para el público en general. Se recomienda consumir a partir del primer año de vida.

Personas que no toleren la lactosa (componente natural de la leche) y/o personas alérgicas a la leche se considera como grupo de consumidores vulnerables.

11. EMPAQUE Y ROTULADO

Este producto es empacado en lamina coextruida de alta barrera apta para contacto con alimentos (impresión sobre empaque). El lote y la fecha de vencimiento son impresos según Resolución 5109/2005 y Resolución 333/2011 del ministerio de salud de la Republica de Colombia.

COPIA NO CONTROLADA

12. PRESENTACIÓN Y EMBALAJE

Presentación de 200 ml. Embalado en canastillas plásticas o en caja corrugada según número de unidades individuales o en paquetes.

13. VIDA ÚTIL

90 días a temperatura ambiente.

14. CONDICIONES ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

Almacenar en un lugar fresco y seco, protegido de la luz solar directa. Después de abierto debe consumirse en el menor tiempo posible o de lo contrario, ser refrigerado.

Transportarse en vehículos no refrigerados cumpliendo lo dispuesto en la resolución 2674/ 2013 (Evite el transporte mezclado con sustancias que sean toxicas, corrosivas o que impartan olores).

15. REQUISITOS LEGALES DE SEGURIDAD ALIMENTARIA

- Decreto 616 de 2006 (Requisitos que debe cumplir la Leche para el consumo humano).
- Resolución 2310 de 1986 (Procesamiento, composición, requisitos, transporte y comercialización de los Derivados Lácteos).
- NTC 1419 Leche líquida saborizada.
- Resolución 683/2012 (Reglamento técnico sobre los requisitos sanitarios que deben cumplir los materiales, objetos envases y equipamiento destinado a entrar en contacto con alimentos y bebidas para consumo humano).
- Resolución 4143/2012 (Reglamento técnico sobre los requisitos sanitarios que deben cumplir los materiales, objetos envases y equipamientos plásticos y elastómericos y sus aditivos, destinado a entrar en contacto con alimentos y bebidas para consumo humano en el territorio nacional).
- Resolución 4506/2013 (Niveles máximos de contaminantes en los alimentos destinados al consumo humano).
- Resolución 719 del 2015 (Clasificación de alimentos para el consumo humado de acuerdo al riesgo en salud pública)

16. REGISTRO SANITARIO

RSAV02I35512

17. FABRICADO POR

QUICK AND TASTY (Rápidos y Sabrosos) de Colombia S.A.
Kilómetro 12, Vía Cali – Candelaria, CAVASA, Bodega 5.
Candelaria - Valle del Cauca - Colombia.
Tel +57 (2) 6410908
Email: servicioalcliente@qyt.com.co
www.qyt.com.co

COPIA NO CONTROLADA