PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Itagüí, 28 de febrero de 2022

Señor (a)
Juan Carlos Blandón Estrada
SUPERVISOR(A) CONTRATO No. CO1 PCCNTR 3324381
Coordinador académico
Centro Diseño y manufactura
del cuero

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual febrero del 2022

Referencia: No CO1 PCCNTR 3324381 del año 2022

ALEXANDER DE JESUS MARULANDA BEDOYA, identificado con la cédula de ciudadanía No. 71765586 de Medellín, en mi calidad de Contratista del SENA, en el centro de diseño y manufactura del cuero, en cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago: El valor total del presente contrato asciende a la suma de CUARENTA Y UN MILLONES NOVECIENTOS SETENTA Y TRES MIL SETECIENTOS CINCUENTA PESOS M/CTE ($41.973.750). Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: a) diez (10) pagos iguales por valor de TRES MILLONES NOVECIENTOS NOVENTA Y SIETE MIL QUINIENTOS COP ($3.997.500) cada uno, correspondientes a los meses de febrero a noviembre de 2022. b) Un último pago por valor de UN MILLÓN NOVECIENTOS NOVENTA Y OCHO MIL SETECIENTOS CINCUENTA COP ($1.998.750), correspondiente al mes de diciembre de 2022.
.

Plazo: Será hasta el 16 de diciembre de 2022.

OBJETO:
5_9201_57 Prestar servicios personales de carácter temporal para planear y orientar la Formación Profesional Integral, que programe el Centro del Diseño y Manufactura del Cuero en sus diferentes niveles, en modalidad presencial y/o virtual de los programas de la red de Cuero, Calzado y Marroquinería.

Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
1	Participar en la planeación de los procesos formativos de acuerdo con los lineamientos institucionales, para el área temática del objeto contractual.	Actividades de desarrollo curricular para la ejecución de las actividades para el, técnico en fabricación	Proyecto formativo,Plan de trabajo Guias de aprendizaje.

		industrial de marroquineria y dar inicioa programas complementarios.	
2	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en jornadas de diseño y desarrollo curricular de programas de Formación Profesional Integral, conforme a las necesidades nacionales y a los lineamientos institucionales requeridos para el área temática objeto del contrato.	Jornada de Bienvenida que desarrollará de **forma virtual** el próximo lunes 07 de febrero.	Enlace: **meet.google.com/zrg-vvtr-fzs**
3	Evaluar los aprendizajes previos correspondientes a las fichas asignadas, de acuerdo con los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
4	Ejecutar la formación profesional integral de acuerdo con el diseño y desarrollo curricular de los programas del área temática objeto del contrato.	Promoción de los programas del CDMC enel barrio parís y santo domingo	Diligenciamiento de compromisos, Listados de asistencia
5	Aplicar según la modalidad, estrategias de enseñanza, aprendizaje, seguimiento y evaluación de acuerdo con los lineamientos pedagógicos y metodológicos de la entidad.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
6	Participar cuando el centro de formación lo requiera, en proyectos de investigación técnica y/o pedagógica para fortalecer elproceso de formación del área temática objeto del contrato.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
7	Emitir juicio valorativo sobre el nivel de cumplimiento de los resultados aprendizajes de las competencias del programa, adquiridos por los aprendices en eldesarrollo de su formación, aplicando los procedimientos, plazos y herramientas tecnológicas que la entidad defina.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
8	Entregar los soportes del procedimiento de Ingreso de aprendices al programa de	Programación de dos técnicos en fabricación industrial de marroquinería.	

	formación tales como: Ficha de matrícula; fotocopia del documento de identidad, y/o requisitos definidos en el diseño curricular, cuando ejecute formación complementaria.		Matrícula: fotocopia del documento de identidad, certificado de salud, certificado de estudio min. 7°
9	Registrar, verificar y hacer seguimiento oportuno en el sistema de información que la entidaddefina para la Gestión de la Formación Profesional Integral mediante las siguientes actividades: a). Verificando que la totalidad de los aprendices seleccionados y matriculados queden en ese estado. b). Registrando juicios evaluativos del reconocimiento de aprendizajes previos, los juicios evaluativos, rutas de aprendizaje, para los beneficiarios nuevos, reintegrados o trasladados. e). Comunicando al Coordinador Académico oportunamente anomalías, inconsistencias, novedades de aprendices y hallazgos en el registro de la información.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
10	Participar cuando el centro lo requiera en el proceso de selección, diseño de talleres e instrumentos que alimenten los bancos de pruebas para la selección de aprendices.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
11	Aplicar y hacer cumplir el reglamento del aprendiz, así como el manual de convivencia del Centro de Formación.	Inducción aprendices nuevos	Manual de convivencia
12	Apoyar procesos de Registro calificado para los programas en nivel tecnólogo del área temática objeto del presente contrato, cuando el centro lo requiera.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
13	Acatar los lineamientos del Sistema Integrado de Gestión y el Sistema de Seguridad de Salud en el Trabajo y asistir a las	Participar en actividades de promoción y prevención, organizadas por los contratantes	Certificado de seguridad y salud en el trabajo

	convocatorias que el centro programa.		
14	Apoyar al centro de formación cuando este lo requiera, en la promoción del portafolio de servicios.	Divulgación y promoción de la oferta 2022 para CDMC	Redes sociales Poster informativo
15	Realizar seguimiento en la etapa productiva a los a los aprendices que le sean asignados, cuando el centro de formación lo requiera.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
16	Propender por la permanencia de los aprendices en el desarrollo de la formación profesional integral.	Inducción a los nuevos programas de formación profesional integral, a las juntas de acción comunal.	Listados de participantes de la JAC
17	Responder por los bienes y elementos puestos a su disposición para el cumplimiento del objeto del contrato y una vez finalizado, quedar a paz y salvo con el Almacén.	Retomar inventario de máquinas y herramientas a nombre propio.	Inventario Sena
18	Acompañar a los aprendices a las actividades que se encuentren planeadas por el equipo de Bienestar al Aprendiz.	Divulgación convocatorias bienestar al aprendiz	Email, poster, WhatsApp
19	Apoyar y acompañar los procesos de autoevaluación de programas de formación en nivel tecnólogo del Centro de Formación.	Durante este mes no se ejecuto	No Aplica
20	Las demás necesarias para el cabal cumplimiento del objeto contractual.	Informes y reportes por escrito	Soporte Email.

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe. Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.
Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

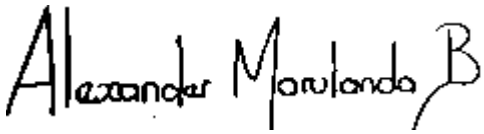
ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN
1.				
2.				

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informe que la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecución contractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el No.53624727 expedido por **Arus** y correspondiente al mes de Enero. (Decreto Ley 2106 de 2019 – " *Decreto Ley Antitrámites"*)

Evidencias en (xx) folios

Cordialmente,



Alexander De Jesús Marulanda Bedoya
Contratista
C.C. N° 71765586

Recibí a satisfacción:

Juan Carlos Blandón Estrada
Supervisor(a) Contrato CO1 PCCNTR 3324381
Coordinador académico

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
SISTEMA INTEGRADO DE GESTIÓN
Procedimiento Ejecución de la Formación Profesional Integral
PROYECTO FORMATIVO

1. Información básica del proyecto				
Cód. Proyecto SOFIA:		**Cód. Programa SOFIA:**		**Versión del Programa:**

1.1 Centro de Formación:	Diseño y Manufactura del Cuero		**1.2 Regional:**
1.3 Nombre del proyecto:	FABRICACIÓN INDUSTRIAL DE ARTÍCULOS EN CUERO Y OTROS MATERIALES		
1.4 Programa de Formación al que da respuesta:	FABRICACION INDUSTRIAL DE MARROQUINERIA		
1.5 Tiempo estimado de ejecución del proyecto (meses):	13.8		
1.6 Empresas o instituciones que participan en su formulación o financiación: (si Existe)	Servicio Nacional de Aprendizaje - SENA		
1.7 Palabras claves de búsqueda :	Marroquineria, cuero, armado, pre-armado, costura, terminación, manufactura.		
1.8 Número total de resultados de aprendizaje del programa de formación:	45	**1.9 Número de resultados de aprendizaje por tipo de competencia**	**1.9.1 Número de resultados de aprendizaje específicos que se a** **1.9.2 Número de resultados de aprendizaje transversales proyecto:** **1.9.3 Número de resultados de aprendizaje básicos que se alca**

2. Estructura del Proyecto

2.1 Planteamiento del problema o necesidad que se pretende solucionar

En la comunidad la falta de oportunidades laborales, la violencia urbana, el desplazamiento, el microtrafico, la manera de acceder a recurso economicos de manera facil, generan una ruptura en el tejido social, limitando el crecimiento comunit
que garanticen el acceso a la capacitacion para el trabajo.

2.2 Justificación del proyecto

el SENA atraves del programa tecnico industrial de marroquineria brinda formacion profecional integral en aras de alcanzar el restablecimiento de los derechos a la educacion superior. Asu ves fortalecer el sector productivo de calzado y marroc
emprendimientos. transformando las personas y las familias a tener alternativas economicas dignas

2.3 Objetivo general

Desarrollar habilidades técnicas especificas en la fabricación indutrial de articulos de marroquineria.

2.4 Objetivos específicos:

Integrar capacidades para la interacción en las diferentes dimensiones de la vida (personal y social) y del trabajo. Conocer los si
manufactura de productos de marroquinería.
Identificar las propiedades y usos de los materiales e insumos requeridos en la fabricación de artículos de marroquinería. Planificar la construcción de los productos a partir de la forma, material y maquinaria requerida.
Fabricar artículos de marroquinería bajo la modalidad de celdas de producción.

Verificar la calidad durante cada uno de los procesos que intervienen en la fabricación del producto
Controlar la productividad mediante la aplicación de métodos y tiempos.

2.5 Alcance		
2.5.1 Beneficiarios del proyecto	La poblacion beneficiada son los aprendices matriculados en el programa, familia de los aprendices, la comunidad y empresas del sector .	
2.5.2 Impacto	**Social:**	Generación de empleabilidad, estabilidad laboral, emprendimiento y disminución de la informalidad, permitiendo mejorar la calificada y remunerada de acuerdo al nivel de especialización del trabajador.
	Económico:	Contribución al desarrollo de la economía del sector y del país a través de la fabricación de productos de marroquinería con alto
	Ambiental:	El egresado aportará al cuidado del medio ambiente optimizando los procesos mediante la implementación de buenas práctic desperdicios.
	Tecnológico:	Apropiación las tecnologías existentes para la elaboración de productos con alta calidad y eficiencia productiva

2.5.3 Restricciones o riesgos asociados:

Afectaciones sociales y de orden publico en la comuna
Rebrote de COVID-19 y sus variantes , lo que generaría un cese de la formación presencial y de las labores al interior de las empresas del sector que no estén exentas de la medida.

2.5.4. Productos o resultados del proyecto:

Ficha técnica sobre materiales, insumos, herramientas y maquinaria requeridos para la producción de
marroquinería. Prototipo y procesos de las diferentes tipologías de producto. Producción en serie de morrales, billeteras, cinturones, manos libres, riñoneras y gorras.
Listas de verificación con registro de tiempos y control de calidad durante los procesos de fabricación de marroquinería.

2.6 Innovación/Gestión Tecnológica

El proyecto resuelve una necesidad del sector productivo?
El proyecto mejora el proceso/producto/servicio existente?
El proyecto involucra el uso de nuevas técnicas y tecnologías de proceso?
Los productos finales son susceptibles a protección industrial y/o derechos de autor?
Los productos obtenidos en el proyecto pueden ser posicionados en el mercado?

2.7 Valoración Productiva

Con el desarrollo del proyecto se puede satisfacer la necesidad de un cliente potencial?
Viabilidad de proyecto para plan de negocio?

2.8 Organización del proyecto

2.8.1 No. Instructores requeridos	5	**2.8.2 No. Aprendices sugeridos para participar en el proyecto**

2.8.3 Descripción del ambiente de aprendizaje requerido

Ambiente de formación dotado con máquinas, equipos y herramientas para la fabricación de productos de marroquinería.

3. PLANEACION DEL PROYECTO

3.1 FASES DEL PROYECTO	3.2 ACTIVIDADES DEL PROYECTO:		3.3. RESULTADOS DE APRENDIZAJE (a partir del programa de formación)	
				Denominación
ANALISIS			612253 - IDENTIFICAR LA DINÁMICA ORGANIZACIONAL DEL SENA Y EL ROL DE LA FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL DE ACUERDO CON SU PROYECTO DE VIDA Y EL DESARROLLO PROFESIONAL.	

ANALISIS	Reconocer las características formales y funcionales de productos de marroquineria a partir del conocimiento tecnico involucrado en su fabricación	612254 - 01.PROMOVER MI DIGNIDAD Y LA DEL OTRO A PARTIR DE LOS PRINCIPIOS Y VALORES ÉTICOS COMO APORTE EN LA INSTAURACIÓN DE UNA CULTURA DE PAZ.
ANALISIS		612246 - RA2: RECONOCER LOS MATERIALES E INSUMOS UTILIZADOS EN LA ELABORACIÓN DE PRODUCTOS PARA MARROQUINERÍA DE ACUERDO CON EL MODELO.
ANALISIS		612284 - RA1: DESCRIBIR PRODUCTOS Y HERRAMIENTAS PARA FINIZAJE Y LIMPIEZA DE ACUERDO CON REQUERIMIENTOS DEL PRODUCTO.
ANALISIS		612252 - RA1: IDENTIFICAR MÁQUINAS, ACCESORIOS E INSUMOS PARA LOS PROCESOS DE COSTURA DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO.
ANALISIS		622447 - RA1: INTERPRETAR EL SENTIDO DE LA COMUNICACIÓN COMO MEDIO DE EXPRESIÓN SOCIAL, CULTURAL, LABORAL Y ARTÍSTICA.
ANALISIS		612294 - 01.INTEGRAR ELEMENTOS DE LA CULTURA EMPRENDEDORA TENIENDO EN CUENTA EL PERFIL PERSONAL Y EL CONTEXTO DE DESARROLLO SOCIAL.
ANALISIS		612244 - RA1: IDENTIFICAR EL PROCESO REQUERIDO PARA ELABORAR DIFERENTES TIPOLOGÍAS DE PRODUCTO DE ACUERDO A TÉCNICAS DE CONSTRUCCIÓN.
ANALISIS		612296 - 02.EFECTUAR LAS ACCIONES PARA LA PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA PROBLEMÁTICA AMBIENTAL Y DE SST, TENIENDO EN CUENTA LOS PROCEDIMIENTOS ESTABLECIDOS POR LA ORGANIZACIÓN.
ANALISIS		612304 - 01.DESARROLLAR HABILIDADES PSICOMOTRICES EN EL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.
PLANEACION		612290 - 01.SELECCIONAR HERRAMIENTAS DE TECNOLOGÍAS DE LA INFORMACIÓN Y LA COMUNICACIÓN (TIC), DE ACUERDO CON LAS NECESIDADES IDENTIFICADAS.

PLANEACION	Identificar los procesos y técnicas necesarias para la fabricación industrial de marroquinería que responda a las necesidades del sector.	612298 - 03.VERIFICAR LAS CONDICIONES AMBIENTALES Y DE SST ACORDE CON LOS LINEAMIENTOS ESTABLECIDOS PARA EL ÁREA DE DESEMPEÑO LABORAL.
PLANEACION		612247 - RA3: ALISTAR MÁQUINAS, EQUIPOS, HERRAMIENTAS DE CORTE, DESBASTE Y ARMADO DE ACUERDO A DOCUMENTACIÓN TÉCNICA Y NORMAS DE SALUD Y SEGURIDAD EN
PLANEACION		622449 - RA2: DECODIFICAR MENSAJES COMUNICATIVOS EN SITUACIONES DE LA VIDA SOCIAL Y LABORAL, TENIENDO EN CUENTA EL CONTEXTO DE LA COMUNICACIÓN.
PLANEACION		612292 - 02.CARACTERIZAR LA IDEA DE NEGOCIO TENIENDO EN CUENTA LAS OPORTUNIDADES Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL.
PLANEACION		612283 - RA2: ALISTAR MÁQUINAS Y EQUIPOS DE FINIZAJE SEGÚN DOCUMENTACIÓN TÉCNICA Y NORMAS DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL
PLANEACION		612257 - 02.ESTABLECER RELACIONES DE CRECIMIENTO PERSONAL Y COMUNITARIO A PARTIR DEL BIEN COMÚN COMO APORTE PARA EL DESARROLLO SOCIAL.
PLANEACION		612305 - 04.IMPLEMENTAR UN PLAN DE ERGONOMÍA Y PAUSAS ACTIVAS SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE LA FUNCIÓN
EJECUCION		612243 - RA5: DESBASTAR PIEZAS SEGÚN PARÁMETROS TÉCNICOS Y NORMAS DE SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO.
EJECUCION		612251 - RA3: COSER PIEZAS DE MARROQUINERÍA ACORDE A REQUERIMIENTOS TÉCNICOS Y NORMATIVA DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO.
EJECUCION		612248 - RA4: CORTAR PIEZAS DE FORMA MANUAL Y MECÁNICA A PARTIR DE CRITERIOS TÉCNICOS Y NORMAS DE SALUD Y SEGURIDAD EN EL TRABAJO.
EJECUCION		612295 - 03.ESTRUCTURAR EL PLAN DE NEGOCIO DE ACUERDO CON LAS CARACTERÍSTICAS EMPRESARIALES Y TENDENCIAS DE MERCADO.

EJECUCION	Desarrollar productos de marroquinería con alta calidad a traves de la implementacion de procesos de fabricacion en serie acordes a las necesidades del sector productivo.	612299 - 01.INTERPRETAR LOS PROBLEMAS AMBIENTALES Y DE SST TENIENDO EN CUENTA LOS PLANES Y PROGRAMAS ESTABLECIDOS POR LA ORGANIZACIÓN Y EL ENTORNO SOCIAL.
EJECUCION		612300 - 04- Participar en acciones solidarias teniendo en cuenta el ejercicio de los derechos humanos, de los pueblos y de la naturaleza.
EJECUCION		612255 - 03.PROMOVER EL USO RACIONAL DE LOS RECURSOS NATURALES A PARTIR DE CRITERIOS DE SOSTENIBILIDAD Y SUSTENTABILIDAD ÉTICA Y NORMATIVA
EJECUCION		612303 - 03- Practicar los derechos fundamentales en el trabajo de acuerdo con la Constitución Política y los Convenios Internacionales.
EJECUCION		612288 - 02.USAR HERRAMIENTAS TIC, DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS, MANUALES DE FUNCIONAMIENTO, PROCEDIMIENTOS Y ESTÁNDARES.
EJECUCION		612306 - 03.EJECUTAR ACTIVIDADES DE ACONDICIONAMIENTO FÍSICO ORIENTADAS HACIA EL MEJORAMIENTO DE LA CONDICIÓN FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVO Y SOCIAL.
EJECUCION		612250 - RA2: CALIBRAR MÁQUINAS DE COSTURA DE ACUERDO AL MANUAL DE OPERACIÓN Y DOCUMENTACIÓN TÉCNICA.
EJECUCION		622446 - RA3: VALIDAR LA IMPORTANCIA DE LOS PROCESOS COMUNICATIVOS TENIENDO EN CUENTA CRITERIOS DE LÓGICA Y
EJECUCION		612245 - RA6: ARMAR PIEZAS DE ACUERDO CON INSTRUCTIVOS Y REQUERIMIENTOS DE CALIDAD DEL PRODUCTO.
EJECUCION		612287 - RA3: TERMINAR EL PRODUCTO SEGÚN REQUERIMIENTOS TÉCNICOS DE LIMPIEZA Y EMPAQUE.
EJECUCION		612289 - 04.IMPLEMENTAR BUENAS PRÁCTICAS DE USO, DE ACUERDO CON LA TECNOLOGÍA EMPLEADA.
EVALUACION		612285 - RA4: VERIFICAR LA CALIDAD Y OPTIMIZACIÓN DEL TIEMPO DURANTE LOS PROCESOS DE TERMINACIÓN DE ACUERDO A LOS ESTÁNDARES ESTABLECIDOS.

EVALUACION	Validar los productos y procesos de fabricación de marroquinería, implementando las herramientas propuestas por el modelo integral de productividad (MIP -PTP, Acicam) .	612291 - 03.VERIFICAR LOS RESULTADOS OBTENIDOS, DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS.
EVALUACION		612293 - 04.VALORAR LA PROPUESTA DE NEGOCIO CONFORME CON SU ESTRUCTURA Y NECESIDADES DEL SECTOR PRODUCTIVO Y SOCIAL.
EVALUACION		612249 - RA4: REVISAR LA CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD PARA LAS OPERACIONES DE COSTURA SEGÚN CRITERIOS TÉCNICOS Y DE EFICIENCIA.
EVALUACION		612307 - 02.PRACTICAR HÁBITOS SALUDABLES MEDIANTE LA APLICACIÓN DE FUNDAMENTOS DE NUTRICIÓN E HIGIENE.
EVALUACION		618163 - RA7: COMPROBAR LA EFICIENCIA DE LAS OPERACIONES DE DESBASTE Y ARMADO DE ACUERDO A CRITERIOS DE CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD.
EVALUACION		622448 - RA4: APLICAR ACCIONES DE MEJORAMIENTO EN EL DESARROLLO DE PROCESOS COMUNICATIVOS SEGÚN REQUERIMIENTOS DEL CONTEXTO.
EVALUACION		610203 - APLICAR EN LA RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS REALES DEL SECTOR PRODUCTIVO, LOS CONOCIMIENTOS, HABILIDADES Y DESTREZAS PERTINENTES A LAS COMPETENCIAS DEL PROGRAMA DE FORMACIÓN ASUMIENDO ESTRATEGIAS Y METODOLOGÍAS DE AUTOGESTIÓN
EVALUACION		612302 - 02- Valorar la importancia de la ciudadanía laboral con base en el estudio de los derechos humanos y fundamentales en el trabajo.
EVALUACION		612256 - 04.CONTRIBUIR CON EL FORTALECIMIENTO DE LA CULTURA DE PAZ A PARTIR DE LA DIGNIDAD HUMANA Y LAS ESTRATEGIAS PARA LA TRANSFORMACIÓN DE CONFLICTOS.

EVALUACION		612301 - 01- Reconocer el trabajo como factor de movilidad social y transformación vital con referencia a la fenomenología y a los derechos fundamentales en el trabajo.
EVALUACION		612297 - 04.REPORTAR LAS CONDICIONES Y ACTOS QUE AFECTEN LA PROTECCIÓN DEL MEDIO AMBIENTE Y LA SST, DE ACUERDO CON LOS LINEAMIENTOS ESTABLECIDOS EN EL CONTEXTO ORGANIZACIONAL Y SOCIAL.

3.5 RECURSOS ESTIMADOS

ACTIVIDADES DEL PROYECTO	**DURACIÓN (Meses)** **Hacer el cálculo:** **si 160H equivale a 1M, XXH a cuanto equivale** **160H -- 1M** **??H -- X**	**Materiales de formación devolutivos: (Equipos/Herramientas)**		**Materiales de formación (consumible**
		Descripción	**Cantidad**	**Descripción**
INDUCCION	0,3	COMPUTADOR	1	
		Tablero Formica	1	
		TELEVISOR	1	
		Esmeril de Banco Industrial	1	
		Pulidora para hilo	1	
		Máquina plana industrial para costura triple transporte	1	
		Dados para remachadora	2	
		Cautin	2	
		Entintadora manual de rodillo	3	
		Piedra para afilar en seco de 8"	30	
		Regla metalica acerada de 30 cm.	30	
		superficies de golpe (panela)	30	
		Superficie plastica para corte.	30	
		Cuchilla de corte con estuche	30	
		Tijeras para cuero	30	

Reconocer las características formales y funcionales de productos, equipos, herramientas y materiales para marroquineria a partir del conocimiento tecnico involucrado en su fabricación	2,.3			Adhesivo de alto desempeño para marroquineria
				Síntetico (metros)
				Hilo Nylon para costura mécanica #40
				Cambre (metros)
				Cuero para ejercicios
				Adhesivo de bajo desempeño para marroquineria
				Tinta Marroquinera
				Interlón (metros)
				cremallera poliester continua
				Cinta falla con apresto
				mina de plata
				Reata de seguridad en poliester
				Cartulina bristol blanco pliego de 100 cm X 70 cm.
Identificar los procesos y técnicas necesarias		pulidora para hilo	1	
		Remachadora manual gameco	1	
		dobladora lineal	1	
		Máquina de poste industrial para costura triple transporte	1	
		Regla metalica acerada de 120 cm.	10	
				Adhesivo de alto desempeño para marroquineria
				Adhesivo de bajo desempeño para marroquineria
				Cartulina earth pact 200gr
				Adhesivo base aguabidón
				Hilo Nylon para costuramécanica #40
				mina de plata
				Cartulina bristol blancopliego de 100 cm X 70cm.
				hebillas para cinturon
				tornillo para cinturon
				trabilla plastica morralera jordao
				chapa burbuja jordao
				trabilla metalica 1"
				cuadrante metalico 1"
				herraje torniquete de lujo
				broche para billetera ref: 520
				Remache tubular doble cabeza # 8

para la fabricación industrial de marroquinería que responda a las necesidades del sector.	1,2			cinta falla con apresto
				Reata de seguridad poliester
				cremallera metalica #5
				Llave para cierre metalico #5
				cremallera en poliester continua
				cinta de enmascarar 24mm
				Salpa italiana lamina calibre 0.3 (hoja)
				Cuero tipo nappa acabado anilina en hojas calibre 18-20 colores surtidos (dm2)
				Sellador para bordes de cuero
				Seda textil con apresto por el revés unitono colores surtidos.
				Cuero tipo nappa acabado anilina en hojas calibre 12-14 colores surtidos (dm2)
		Máquina de codo derecho industrial triple transporte		
		Máquina de poste industrial para costura triple transporte	1	
		Maquina Desbastadora convencional	1	
		Dados para remachadora	1	
		Maquina Dobladora lineal	1	
		Pulidora para hilo	1	
				Adhesivo de alto desempeño para marroquineria
				Adhesivo de bajo desempeño para marroquineria
				mina de plata
				Cuero tipo nappa acabado anilina en hojas calibre 18-20 colores surtidos (dm2)
				Cuero tipo nappa acabado anilina en hojas calibre 12-14 colores surtidos (dm2)

Desarrollar productos de marroquinería con alta calidad a traves de la implementacion de procesos de fabricacion en serie acordes a las necesidades del sector productivo.	2.7			Salpa italiana lamina calibre 0.3 (hoja)
				Cartulina bristol blanco pliego de 100 cm X 70 cm.
				hebillas para cinturon
				tornillo para cinturon
				trabilla plastica morralera jordao
				chapa burbuja jordao
				trabilla metalica 1"
				cuadrante metalico 1"
				herraje torniquete de lujo
				broche para billetera ref: 520
				Remache tubular doble cabeza # 8
				cinta falla con apresto
				Reata de seguridad poliester
				cremallera metalica #5
				Llave para cierre metalico #5
				cremallera en poliester continua
				cinta de enmascarar 24mm
				Hilo Nylon para costura mécanica # 40
				Salpa italiana lamina calibre 0.3 (hoja)
				cadena
				Seda textil con apresto por el revés unitono colores surtidos.
Validar los productos y procesos de fabricación de marroquinería, implementando las herramientas propuestas por el modelo integral de productividad (MIP -PTP, Acicam) .	1.8		Cautin	1
			secador industrial	1
				mina de plata
				Seda textil con apresto por el revés unitono colores surtidos.
				Embono Vivo plástico (metros)
				Sellador para bordes de cuero
				lija abrasiva 480
				goma suela
				limpiador VZ 40
				Hilo Nylon para costura mécanica #40

ETAPA PRACTICA	5,4			

3.5.1 DETALLE DE LOS RECURSOS ESTIMADOS				
HERRAMIENTAS (Materiales de formación devolutivos)	**UNIDAD DE MEDIDA**		**CANTIDAD**	**VALOR UNITARIO**
Superficie palstica para corte tamaño pliego.	UNIDAD		30	$ 20.000,00
Cuchilla de corte con estuche	UNIDAD		30	8.000
Piedra para afilar en seco de 8"	UNIDAD		30	25.000
Regla metalica acerada de 30 cm.	UNIDAD		30	12.000
Tijeras para cuero	UNIDAD		30	30.000
Regla Metalica Acerada de 120 cm.	UNIDAD		10	25.000
Pulidoras para hilo	UNIDAD		4	17.000
secador industrial	UNIDAD		1	500.000
superficie de golpe (panela)	UNIDAD		30	15.000
TOTAL				
EQUIPOS (Materiales de formación devolutivos)	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**VALOR UNITARIO**	**VALOR TOTAL**
Máquina plana industrial para costura triple transporte		1	$ 5.000.000	$ 5.000.000
Máquina de codo derecho industrial triple transporte		1	$ 12.000.000	$ 12.000.000
Máquina de poste industrial para costura triple transporte		1	$ 10.000.000	$ 10.000.000
Dobladora lineal		1	$ 1.500.000	$ 1.500.000
Esmeril de Banco Industrial		1	$ 300.000	$ 300.000
Cautin		2	$ 45.000	$ 90.000
Entintodora manual de rodillo		3	$ 40.000	$ 120.000
Computador		1	$ 1.000.000	$ 1.000.000
Tablero Formica		1	$ 300.000	$ 300.000
televisor		1	$ 1.500.000	$ 1.500.000
maquina desbastadora convencional		1	$ 3.500.000	$ 350.000
Dados para remachadora		3	$ 60.000	$ 180.000
Remachadora Manual gameco		1	$ 150.000	$ 150.000
			$ 35.395.000	**$ 32.490.000**
MATERIALES (consumibles)	**UNIDAD DE MEDIDA**	**CANTIDAD**	**VALOR UNITARIO**	**VALOR TOTAL**
Síntetico (metros)	metro	45	$ 25.000	$ 1.125.000
Cuero tipo nappa acabado anilina en hojas calibre 12-14 colores surtidos (dm2)	dm2	1800	$ 1.000	$ 1.800.000

Hilo Nylon para costura mécanica #40	cono	60	$ 10.000	$ 600.000
Cuero tipo nappa acabado anilina en hojas calibre 18-20 colores surtidos (dm2)	dm2	2000	$ 1.000	$ 2.000.000
Salpa italiana lamina calibre 0.3 (hoja)	metros	5	$ 14.000	$ 70.000
Cartulina bristol blanco pliego de 100 cm X 70 cm	pliego	150	$ 959	$ 143.850
Cambre (metros)	metros	100	$ 4.232	$ 423.200
Cuero para ejercicios	dm2	1800	$ 700	$ 1.260.000
Embono Vivo plástico (metros)	metros	500	$ 221	$ 110.500
Adhesivo de bajo desempeño para marroquineria	galon	7	$ 24.600	$ 168.000
Cadena	metros	30	$ 9.000	$ 270.000
Interlón (metros)	metros	100	$ 5.500	$ 550.000
Adhesivo de alto desempeño para marroquineria	galon	5	$ 36.000	$ 180.000
limpiador vz 40	galon	1	$ 23.000	$ 23.000
Seda textil con apresto por el revés unitono colores surtidos.	metros	80	$ 9.000	$ 720.000
Cartulina earth pact 200 gr	pliego	60	$ 1.200	$ 72.000
hebillas para cinturon	uniidad	60	$ 3.500	$ 210.000
tornillo para cinturon	uniidad	30	$ 1.000	$ 30.000
trabilla plastica morralera jordao	uniidad	60	$ 800	$ 48.000
chapa burbuja jordao	uniidad	30	$ 1.800	$ 54.000
trabilla metalica 1"	uniidad	30	$ 180	$ 5.400
cuadrante metalico 1"	uniidad	60	$ 120	$ 7.200
herraje torniquete de lujo	uniidad	30	$ 4.000	$ 120.000
broche para billetera ref: 520	uniidad	100	$ 800	$ 80.000
Remache tubular doble cabeza # 8	uniidad	1000	$ 80	$ 8.000
cinta falla con apresto	Rollo	5	$ 15.000	$ 75.000
Reata de seguridad poliester	Rollo	5	$ 180.000	$ 900.000
cremallera metalica #5	metro	40	$ 3.300	$ 132.000
Llave para cierre metalico #5	uniddad	90	$ 900	$ 81.000
cremallera en poliester continua	metro	200	$ 1.600	$ 320.000
cinta de enmascarar 24mm	Rollo	10	$ 4.800	$ 48.000
mina de plata	Unidad	60	$ 800	$ 48.000
Llave para cierre #6	unidad	360	$ 900	$ 324.000
Sellador para bordes de cuero	frasco	1	$ 18.000	$ 18.000
Tinta Marroquinera	frasco	20	$ 13.990	$ 279.800
VALOR			**$ 416.982**	**$ 12.303.950**

4.RUBROS PRESUPUESTALES

ITEM	VALOR	RUBRO PRESUPUESTAL POR
Equipos	136,100,000	COMPRA
Herramientas	5,570,000	COMPRA
Talento Humano	60,000,000	HONORARIOS

Materiales de Formación	$ 10.900.140	MATERIALES PAR
TOTAL	$ 212.570.140	

5. EQUIPO QUE PARTICIPÓ EN LA FORMULACIÓN DEL PROYECTO		
NOMBRE	**DOC. IDENTIDAD**	**ESPECIALIDAD**
ALEXANDER DE JESUS MARULANDA BEDOYA	71.766.586	INSTRUCTOR MARROQUINERIA

Fichas asociadas:	

Antioquia

alcanzan con el proyecto:	**15**
que se alcanzan con el	**30**
nzan con el proyecto:	**0**

tario. sumado a una deficiente formacion educativa, que no cuentan con condiciones minimas

quineria que impulsen a la incursion del mercado laboral, al desarrollo de proyectos comunitarios,

stemas de funcionamiento y operación de máquinas, equipos, accesorios y herramientas para la

calidad de vida de la población. posicionamiento de la ocupación como una labor bien

s estándares de calidad y productividad.

as de manufactura y uso adecuado de los recursos, maximizando los resultados y reduciendo los

	SI	
	SI	
	SI	
	NO	
	NO	
	SI	
	SI	

	30

3.4. COMPETENCIAS (a partir del programa de formación)

	Denominación		
240201530 - IDENTIFICACION DE LA DINAMICA ORGANIZACIONNAL DEL SENA.			

240201526 - principios éticos para la construcción de una cultura de paz.	12				
291501079 - ARMADO DE PIEZAS PARA MARROQUINERÍA	61				
291501088 - TERMINACION DE PRODUCTOS PARA MARROQUINERÍA	60	Reconocer las características formales y funcionales de productos de marroquineria a partir del conocimiento tecnico involucrado en su fabricación			
291501084 - COSTURA DE PIEZAS PARA MARROQUINERIA.	72				
240201524 - COMUNICACIÓN EN CONTEXTOS DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.	12				
240201529 - 240201529 - Procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial.	12			217	
291501079 - ARMADO DE PIEZAS PARA MARROQUINERÍA	62				
220601501 - Aplicación de normas de proteccion ambiental, seguridad y salud en el trabajo.	12				
230101507 - APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA	12	363		78,5	
220501046 - APLICACIÓN DE TECNOLOGIAS DE LA INFORMACION Y LA COMUNICACIÓN (TIC)	12				

220601501 - Aplicación de normas de proteccion ambiental, seguridad y salud en el trabajo.	12				
291501079 - ARMADO DE PIEZAS PARA MARROQUINERÍA	61	Identificar los procesos y técnicas necesarias para la fabricación industrial de marroquinería que responda a las necesidades del sector.			
240201524 -COMUNICACIÓN EN CONTEXTOS DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.	12				
240201529 - Procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial.	12				
291501088 - TERMINACION DE PRODUCTOS PARA MARROQUINERÍA	60				
240201526 - principios éticos para la construcción de una cultura de paz.	12				
230101507 - APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA	12	193		193	38,6
291501079 - ARMADO DE PIEZAS PARA MARROQUINERÍA	62				
291501084 - COSTURA DE PIEZAS PARA MARROQUINERIA.	72				
291501079 - ARMADO DE PIEZAS PARA MARROQUINERÍA	62				
240201529 - Procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial.	12				

220601501 - Aplicación de normas de proteccion ambiental, seguridad y salud en el trabajo.	12			
210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.	12			
240201526 - principios éticos para la construcción de una cultura de paz.	12	Desarrollar productos de marroquinería con alta calidad a traves de la implementacion de procesos de fabricacion en serie acordes a las necesidades del sector productivo.		
210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.	12			
220501046 - APLICACIÓN DE TECNOLOGIAS DE LA INFORMACION Y LA COMUNICACIÓN (TIC)	12			
230101507 - APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA	12			
291501084 - COSTURA DE PIEZAS PARA MARROQUINERIA.	72			
240201524 - COMUNICACIÓN EN CONTEXTOS DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.	12			
291501079 - ARMADO DE PIEZAS PARA MARROQUINERÍA	62			
291501088 - TERMINACION DE PRODUCTOS PARA MARROQUINERÍA	60			
220501046 - APLICACIÓN DE TECNOLOGIAS DE LA INFORMACION Y LA COMUNICACIÓN (TIC)	12		498	249
291501088 - TERMINACION DE PRODUCTOS PARA MARROQUINERÍA	60			

220501046 - APLICACIÓN DE TECNOLOGIAS DE LA INFORMACION Y LA COMUNICACIÓN (TIC)	12
240201529 - Procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial.	12
291501084 - COSTURA DE PIEZAS PARA MARROQUINERIA.	72
230101507 - APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA	12
291501079 - ARMADO DE PIEZAS PARA MARROQUINERÍA	62
240201524 -COMUNICACIÓN EN CONTEXTOS DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.	12
999999999 - RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA	864
210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.	12
240201526 - principios éticos para la construcción de una cultura de paz.	12

Validar los productos y procesos de fabricación de marroquinería, implementando las herramientas propuestas por el modelo integral de productividad (MIP -PTP, Acicam) .

210201501 - Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.						
220601501 - Aplicación de normas de proteccion ambiental, seguridad y salud en el trabajo.						

12

12 1154 384

2208

s)	Talento Humano (Instructores) Escribir la especialidad, no la profesión del instructor.		
Cantidad	**Especialidad**	**Cantidad**	
	Instructor Líder del Programa, Instructor	1	

1			
45			
10			
100			
1800			
2			
20			
100			
50			
5			
15			
5			
60			
	Instructores Técnicos. Instructor de Mantenimiento de Máquinas. Instructores Transversales.	5	
2			
3			
60			
3			
20			
15			
60			
30			
15			
30			
15			
15			
30			
15			
50			
500			

2.5			
2.5			
20			
30			
75			
1			
2.5			
1000			
1			
40			
600			
	Instructores Técnicos. Instructor de Mantenimiento de Máquinas. Instructores Transversales.	5	

2			
3			
15			
1000			
600			

12			
30			
30			
15			
30			
15			
15			
30			
15			
50			
500			
2.5			
2.5			
20			
30			
75			
1			
19			
2.5			
30			
40			
	Instructores Técnicos. Instructor de Mantenimiento de Máquinas. Instructores Transversales.	5	
15			
80			
500			
10			

	Instructores Técnicos. Instructor de Mantenimiento de Máquinas. Instructores Transversales.	5	
	Instructor Técnico de marroquineria	1	

VALOR TOTAL (por grupo de 30 aprendices)	**FUENTE RECURSO**
$ 600.000	INVENTARIO
$ 240.000	INVENTARIO
$ 750.000	INVENTARIO
$ 360.000	INVENTARIO
$ 900.000	INVENTARIO
$ 250.000	INVENTARIO
$ 68.000	INVENTARIO
$ 500.000	INVENTARIO
$ 450.000	INVENTARIO
$ 5,570,000	

FUENTE RECURSO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO

FUENTE RECURSO
INVENTARIO
INVENTARIO

INVENTARIO
INVENTARIO
INVENTARIO

A FORMACION PROFESIONAL

NOMBRE CENTRO	REGIONAL
CENTRO DE DISEÑO Y MAN	ANTIOQUIA