CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: **0160-2022**

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2022, se tiene prevista la contratación de:

Objeto:	**"PRESTACIÓN DE SERVICIOS PARA LA DIFUSIÓN DE PROGRAMAS INSTITUCIONALES DE LA ADMINISTRACIÓN MUNICIPAL MEDIANTE PANTALLAS LED UBICADAS EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN, VALLE DEL CAUCA"**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCION
80 10 16 00	PUBLICIDAD DIFUNDIDA	$8.000.000	SECRETARIA PRIVADA Y GESTIÓN DEL RIESGO

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de enero del año 2022

Isabel Jaramillo
ALMACENISTA GENERAL
Alcaldía Municipal

MARTHA ISABEL JARAMILLO CRUZ
Almacenista General
Administrador (a) Plan Anual de Adquisiciones- PAA-