ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI GESTIÓN JURIDICO ADMINISTRATIVA GESTION CONTRACTUAL	SISTEMAS DE GESTIÓN Y CONTROL INTEGRADOS (SISTEDA, SGC y MECI) **APROBACION DE GARANTIAS**	MAJA01.04.03.18.P01.F10	
		VERSIÓN	2
		FECHA DE ENTRADA EN VIGENCIA	26/mar/2020

1. ORGANISMO:	MUNICIPIO DE SANTIAGO DE CALI – SECRETARIA DE GESTIÓN DE RIESGO EMERGENCIAS Y DESASTRES				
2. CONTRATO No.:	4163.001.26.1.268-2022	VALOR TOTAL:	250.962.000		
3. FECHA DE SUSCRIPCIÓN:		DIA	MES	AÑO	
		16	3	2022	
4. OBJETO DEL CONTRATO:	"APOYAR A UN ORGANISMO DE SOCORRO, INTEGRANTE DEL SUBSISTEMA NACIONAL DE VOLUNTARIADO EN PRIMERA RESPUESTA, EN LAS ACTIVIDADES PROPIAS PARA FORTALECER LA ATENCIÓN DE EMERGENCIAS DEL SISTEMA NACIONAL DE GESTIÓN DEL RIESGO DE DESASTRES" EN DESARROLLO DEL PROYECTO DENOMINADO "ASISTENCIA AL SISTEMA NACIONAL DE GESTIÓN DEL RIESGO DE DESASTRES DE SANTIAGO DE CALI" SEGÚN FICHA EBI26002842."				
5. CONTRATISTA:	JUNTA DE DEFENSA CIVIL EL TRONCAL				
6. NIT N°:	890326029-2				
7. PÓLIZA DE CUMPLIMIENTO No.:	420-47-994000039379	ANEXO No.:	0		
8. PÓLIZA RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL No.:	420-74-994000008842	ANEXO No.:	0		
ASEGURADORA SOLIDARIA DE COLOMBIA					
Cuidad y fecha de expedición de la Póliza: Santiago de Cali 15/03/2022					

9.TIPO DE APROBACIÓN DE PÓLIZA:

X	Póliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
X	Póliza de Responsabilidad Civil Extracontractual
	Certificado de Modificación de Poliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
	Certificado de Modificación de Poliza de Responsabilidad Civil Extracontractual

TIPO DE AMPARO	COBERTURA (% ó SMMLV)	VALOR ASEGURADO	VIGENCIA					
			FECHA INICIAL			FECHA FINAL		
			DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO
CUMPLIMIENTO	%20	$ 50.192.400,00	14	3	2022	30	6	2023
PAGO DE SALARIOS	%8	$20.076.960,00	14	3	2022	31	12	2025
PAGO ANTICIPADO	% 100	$125.481.000,00	14	3	2022	30	6	2023
CIVIL EXTRACONT.	200	$ 200.000.000,00	14	3	2022	14	3	2023
Observaciones:	Se realizo verificación del documento por medio del numero de certificado en la pagina oficial de la ASEGURADORA SOLIDARIA DE COLOMBIA.							

De acuerdo con lo establecido en la aceptacion de la oferta identificada en el contrato No. 4163.001.26.1.268-2022, se firma la presente Acta de aprobación, en Santiago de Cali, a los dieciseis (16) días del mes de marzo de 2022

IMPORTANTE

Cuando se utilice el formato para publicar contratos en SECOP I, deberá ser impreso y firmado en forma física.

Si el formato se va a utilizar para realizar contratos mediante la plataforma SECOP II, se registran los datos solicitados de quien firma electrónicamente, no se imprime el documento, dado que se entiende válido con la firma electrónica que se realiza a través del flujo de aprobación de la plataforma en mención.

FIRMADO ELECTRÓNICAMENTE

RODRIGO ZAMORANO SANCLEMENTE

SECRETARIO

GESTION DE RIESGO EMERGENCIAS Y DESASTRES

Elaboró: Ana Alejandra Ortegón Fajardo

Revisó: Oscar Antonio Orejuela Osorio

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración o modificación por cualquier medio, sin previa autorización del Alcalde.

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración o modificación por cualquier medio, sin previa autorización del Alcalde.

Aseguradora Solidaria de Colombia
¡Siempre junto a ti!

Salir

DATOS DE LA PÓLIZA

Número de póliza:	**994000039379**	**Número de anexo:**	**0**
Agencia:	**CALI NORTE**	**Ramo:**	**CUMP. ENT. ESTATALES**
Asegurado / Beneficiario:	**MUNICIPIO DE SANTIAGO DE CALI - SECRETARIA DE GESTION DEL RIESGO DE EMERGENCIAS Y DESASTRES**		
Tomador / Garantizado:	**JUNTA DE DEFENSA CIVIL EL TRONCAL**		

Detalle amparos asegurados:

Amparo / Cobertura	Inicio de Vigencia	Fin de Vigencia	Valor Asegurado
CUMPLIMIENTO	lunes, 14 de marzo de 2022	viernes, 30 de junio de 2023	$50,192,400.00
PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES E INDEMNIZACIONES	lunes, 14 de marzo de 2022	miércoles, 31 de diciembre de 2025	$20,076,960.00
PAGO ANTICIPADO	lunes, 14 de marzo de 2022	viernes, 30 de junio de 2023	$125,481,000.00

Nueva Consulta | Visualizar PDF

Recomendamos utilizar versiones de navegador: Internet Explorer 7 y Netscape 8.1.3 o superiores. Configuracion : 1024 x 768
Direccion: Calle 100 No. 9A - 45. Pisos 8 y 12. PBX : 6464330
Gerencia de Tecnología - Copyright Todos los Derechos Resevados

Aseguradora Solidaria de Colombia
¡Siempre junto a ti!

Salir

DATOS DE LA PÓLIZA

Número de póliza:	**994000008842**	**Número de anexo:**	**0**
Agencia:	**CALI NORTE**	**Ramo:**	**RESP CIVIL EXT PATRI**
Asegurado / Beneficiario:	**MUNICIPIO DE SANTIAGO DE CALI - SECRETARIA DE GESTION DEL RIESGO DE EMERGENCIAS Y DESASTRES**		
Tomador / Garantizado:	**JUNTA DE DEFENSA CIVIL EL TRONCAL**		

Detalle amparos asegurados:

Amparo / Cobertura	Inicio de Vigencia	Fin de Vigencia	Valor Asegurado
PREDIOS, LABORES Y OPERACIONES	lunes, 14 de marzo de 2022	sábado, 31 de diciembre de 2022	$200,000,000.00

Nueva Consulta | Visualizar PDF

Recomendamos utilizar versiones de navegador: Internet Explorer 7 y Netscape 8.1.3 o superiores. Configuracion : 1024 x 768
Direccion: Calle 100 No. 9A - 45. Pisos 8 y 12. PBX : 6464330
Gerencia de Tecnología - Copyright Todos los Derechos Resevados