CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: **0168-2022**

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2022, se tiene prevista la contratación de:

Objeto:	**"INTERVENTORÍA TÉCNICA, ECONÓMICA Y FINANCIERA AL SERVICIO DE ALUMBRADO PÚBLICO, DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA, CONCESIONADO MEDIANTE CONTRATO 001 DE 1999 Y OTRO SI MODIFICATORIO DEL 24 DE NOVIEMBRE 2017, MEDIANTE EL CUAL SE ACORDÓ PRÓRROGA DEL CONTRATO DE CONCESIÓN POR UN TÉRMINO DE DIEZ (10) AÑOS, CON FECHA DE TERMINACIÓN 30 DE JUNIO 2029."**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATION
S STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCION
83 10 18 04	SERVICIOS DE TRANSMISIÓN DE ENERGÍA ELÉCTRICA	$28.000.000	DEPARTAMENTO ADMINISTRATIVO DE PLANEACIÓN

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de enero del año 2022

Isabel Jaramillo
ALMACENISTA GENERAL
Alcaldía Municipal

MARTHA ISABEL JARAMILLO CRUZ
Almacenista General
Administrador (a) Plan Anual de Adquisiciones- PAA-