CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: **0196-2022**

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2022, se tiene prevista la contratación de:

Objeto:	**"REALIZACIÓN DE ACTIVIDADES ARTÍSTICAS CULTURALES EN LOS, ENCUENTROS DE LAS ASAMBLEAS COMUNALES Y COMO ESPACIOS DE ENTRETENIMIENTO, ENCUENTRO Y CONVIVENCIA CIUDADANA, CELEBRACIÓN DEL DÍA DE LA ACCIÓN COMUNAL, INCENTIVOS, RECONOCIMIENTOS, CARTELERAS INFORMATIVAS, EN LOS DIFERENTES BARRIOS, VEREDAS Y CORREGIMIENTOS EN EL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCION
93 14 15 01	SERVICIOS DE POLÍTICA SOCIAL	$28.000.000	SECRETARIA PRIVADA Y GESTIÓN DE RIESGO

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de febrero del año 2022

Isabel Jaramillo
ALMACENISTA GENERAL
Alcaldía Municipal

MARTHA ISABEL JARAMILLO CRUZ
Almacenista General
Administrador (a) Plan Anual de Adquisiciones- PAA-

