FUERZAS MILITARES DE COLOMBIA

FUERZA AÉREA COLOMBIANA

SOLICITUD DE PRE-COTIZACIÓN

Fecha: 20-01-2022

Señores: GENERAL PROPELLER SERVICE

ADVERTENCIA	LA COTIZACIÓN SOLICITADA SERVIRÁ DE BASE PARA LA ELABORACIÓN DE UN ESTUDIO DE MERCADO Y, POR TANTO, NO CONSTITUYE EN SÍ MISMA UNA OFERTA Y CONSECUENTEMENTE NO OBLIGA A LAS PARTES.	
OBJETO	Mantenimiento mayor (Overhaul) para equipo ROLLING MACHINE P/N DT1724-3, S/N MT2 y proceso Cold Compression Rolling, para reparación de palas del Taller de Hélices GRUAI del Comando Aéreo de Mantenimiento, certificados por la casa fabricante Hartzell.	
VALIDEZ DE LA COTIZACIÓN	La compañía debe especificar el plazo en el cual deberá estar vigente la cotización.	
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	Ver anexo técnico	
CONDICIONES DE CONTRATACIÓN	**PLAZO**	MINIMO 60 DIAS
	FORMA DE PAGO	De acuerdo a las políticas del Ministerio de Defensa Nacional el contrato se pagará de acuerdo a la programación de entregas establecidas en el proceso Formal, aclarando que en todo caso éste se efectuará 45 días hábiles siguientes a la radicación de los documentos soportes de Pago.
	REQUISITOS JURIDICOS A EXIGIR EN LA FUTURA CONTRATACION	1. Certificado de existencia y representación legal o documento de constitución de la Unión temporal o consorcio. 2. Acreditación de la capacidad del representante legal o quien haga sus veces para presentar propuesta y suscribir contrato. 3. Fotocopia cedula de ciudadanía. 4. Situación militar. 5. Constancia de cumplimiento de aportes parafiscales para personas jurídicas y naturales nacionales.
VALOR OFRECIDO	(Indicación específica de que quien cotiza deberá tener en cuenta todos los gastos en los que incurra por la suscripción, legalización y ejecución del contrato, como impuestos, publicaciones, constitución garantía única, transporte, operarios, etc.)	
PLAZO PARA PRESENTAR COTIZACIÓN	Las cotizaciones deberán ser enviadas al correo: jhonatan.yepes@fac.mil.co con plazo 20 días	

01/6/2022

TC NELSA LILIANA URUEÑA
GERENTE DE PROYECTO

FICHA TECNICA

I. **ACTIVIDADES A REALIZAR**

- El contratista debe recoger y entregar el equipo en las instalaciones del Comando aéreo de mantenimiento.
- Overhaul del equipo ROLLING MACHINE realizado por la casa fabricante Hartzell, como lo enuncia el manual Hartzell 202A V9
- Certificación del Overhaul del equipo ROLLING MACHINE emitido por la casa fabricante Harzell con el fin de cumplir de con el atributo de calidad "herramienta calibrada y certificada" permitiendo que las capacidades reparadoras asociadas del Taller Hélices continúen operativas.
- Acompañamiento técnico de personal con experiencia (En la ejecución de roleo de palas Hartzell, preparación de puño-pala para envío a la casa fabricante y resultado óptimo de la lectura emitida por el profilometer) para desarrollar SAMPLE COLD COMPRESSION ROLLING con equipo Rolling Machine P/N DT1724-3, S/N MT2 luego del overhaul con el fin de obtener la evidencia del proceso "Roleo de palas" y enviarlo a la casa fabricante Hartzell para ser evaluado, posterior aprobado y certificado.
- Certificar el proceso COLD COMPRESSION ROLLING por parte de la casa fabricante Hartzell como lo determina el manual Hartzell 202A Volumen 9.

- Los Certificados deben ser evidenciados en la página oficial de la casa fabricante Hartzell, donde se enuncie la compañía FUERZA AEREA COLOMBIANA - TALLER HELICES y los respectivos datos reglamentarios; en la página oficial de Hartzell existe una viñeta que se denomina servicios, dentro de ella, está el ítem ejemplos de aprobaciones, al ingresar al mismo se encuentran los programas aprobados, el primero en la lista es COLD COMPRESSION ROLLING, al ingresar al vínculo encontraremos un PDF, el cual contiene un listado de las compañías aprobadas para efectuar este proceso, discriminando el país, la compañía, fechas de aprobación para COL COMPESSION ROLLING, serie número de equipo ROLLING MACHINE y fecha en la que expira el certificado. adjunto link sitio web. www.hartzellprop.com/services/tecnical-support/sample-program-approvals/ y enlace PDF https://hartzellprop.com/SAMPLE-PROGRAM/Coldroll.pdf



T2. Yepes Rojas Jhonatan
NOMBRES Y FIRMA

COMITÉ ESTRUCTURADOR TÉCNICO