

|                                                                                   |                                                                                                  |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  | PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL                                                                      | Código:                                           |
|                                                                                   | FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _1 de _15_ |

## GRUPO 1

### ÍTEM 3

|                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Clasificación del bien o servicio    | 53102516                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| Nombre Comercial del Bien o Servicio | <b>GORRA TIPO BEISBOLERA</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Calidad                              | <p>La evaluación de la conformidad de los bienes se hará según lo establecido en la Guía Técnica del Ministerio de Defensa GTMD – 0004, actualización vigente. De acuerdo con lo anterior, es necesario para la recepción entregar un Certificado de Conformidad que incluya la verificación de todos los Requisitos Específicos, empaque y rotulado del producto. Los Planes de Muestreo para la Evaluación de Requisitos Específicos de las Materias Primas que serán utilizadas deberán realizarse de acuerdo con lo establecido en la presente norma.</p> <p>Certificado de conformidad de lote (1b) de acuerdo con la Norma ISO/IEC 17067, soportado por los informes de laboratorios de pruebas y ensayos.</p> <p>El organismo de Certificación de producto deberá estar acreditado por el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia ONAC, bajo la NTC 17065:2012, y su alcance deberá estar de acuerdo a la naturaleza del producto.</p> <p>Los Laboratorios de pruebas y ensayos deberán estar acreditados por el Organismo Nacional de Acreditación de Colombia ONAC o por entidades acreditadoras extranjeras reconocidas en el marco de los acuerdos de reconocimiento multilateral, de acuerdo con lo dispuesto en el Decreto 1595 de 2015, bajo la norma NTC ISO IEC 17025:2005, y los métodos de ensayo correspondientes dentro de su alcance.</p> <p>El organismo certificador debe garantizar que el(los) laboratorio(s) donde se realicen la prueba de requisitos específicos, permitan hacer acompañamiento de atestiguamiento a los ensayos no acreditados.</p> <p>Los Planes de Muestreo para la Evaluación de Requisitos Específicos de las Materias Primas que serán utilizadas deberán realizarse de acuerdo con lo establecido en la Guía Técnica del Ministerio de Defensa GTMD –0004-A3 y/o actualización vigente.</p> <p>El organismo de Certificación deberá tener en cuenta los parámetros de muestreo, selección de laboratorios, entrega de</p> |

|                                                                                   |                                                                                                  |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  | PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL                                                                      | Código:                                           |
|                                                                                   | FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _2 de _15_ |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>documentación y demás requisitos pertenecientes a la Evaluación de la conformidad de acuerdo a lo establecido en la Guía Técnica del Ministerio de Defensa GTMD – 0004-A3 y/o actualización vigente.</p> <p>El contratista debe aportar muestras de goleana para verificación de diseño y confección en versión CTI y versión DPA, según formato anexo LISTA DE CHEQUEO GOLEANA GRUPO 1 ITEM 2, la muestra aportada será tomada como “Muestra Patrón”, para aval de talla única y verificación del Lote de Entrega.</p> <p>La entidad verificará el diseño y confección utilizando la cinta métrica y pie de rey calibrados para realizar medidas (ejemplo: puntadas por pulgada, tamaño de cada cota) en la talla solicitada, verificación de cantidad de elementos incluidos en el diseño y confección (ejemplo: cantidad de botones, o cantidad de ojales) solicitado por ítem y además terminación de la muestra (ejemplo: bordados).</p> <p>La verificación se realizaría por parte del área técnica de la Dirección del CTI en compañía del grupo de metrología del Departamento de Criminalística.</p> <p>La muestra se considera valida, si cumple el total de los numerales en la LISTA DE CHEQUEO.</p> <p><b>Las Normas aplicables para la realización de las Pruebas y Ensayos de Laboratorio deber ser la versión vigente a la fecha de la prueba así:</b></p> <p><b>PARA LA PRÁCTICA NORMALIZADA DEL ACONDICIONAMIENTO Y ENSAYO</b> de los insumos a evaluar, se debe hacer de acuerdo con lo indicado en las normas NTC 378 y/o ASTM D1776, NTC 5002 y NTC-ISO 2419.</p> <p style="text-align: center;"><b><u>TELA PRINCIPAL</u></b></p> <p><b>DETERMINACIÓN DEL COLOR:</b> NTMD-0151</p> <p><b>DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN DE FIBRAS DE LA TELA:</b> NTC 481, NTC 1213 y/o ASTM D629. Método químico (solubilidad).</p> <p><b>DETERMINACIÓN DE LA MASA POR UNIDAD DE ÁREA:</b> NTC 230 y/o ASTM D3776, opción “C”.</p> <p><b>DETERMINACIÓN DEL MANEJO DE HUMEDAD:</b> NTMD-0205 o AATCC 22. Para los ciclos de lavado y secado se debe aplicar la</p> |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                           |                                                                                                         |                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  <b>FISCALÍA</b><br>GENERAL DE LA NACIÓN | <b>PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL</b>                                                                      | <b>Código:</b>                                    |
|                                                                                                                           | <b>FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN</b> | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _3 de _15_ |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>norma NTC 908 y/o AATCC 135.</p> <p><b>DETERMINACIÓN DE LA SOLIDEZ DEL COLOR AL LAVADO:</b><br/>NTC 1155 y/o AATCC 61</p> <p><b>DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE HILOS POR UNIDAD DE LONGITUD:</b> NTC 427 y/o ASTM D3775.</p> <p><b>DETERMINACIÓN DEL CAMBIO DIMENSIONAL:</b> NTC 908 y/o AATCC 135.</p> <p><b>RESISTENCIA A LA ROTURA</b> NTC 754-1 O ASTM D5034</p> <p><b>SOLIDEZ DEL COLOR AL FROTE</b> NTC 786 o AATCC 8- 2016E</p> <p><b>SOLIDEZ DEL COLOR A LA LUZ</b> AATCC 16.3 OPC 3 O NTC 1479</p> <p style="text-align: center;"><b><u>OTROS MATERIALES</u></b></p> <p style="text-align: center;"><b><u>HILOS</u></b></p> <p><b>DETERMINACION DE LAS CARACTERISTICAS DEL HILO:</b><br/>Norma NTC 5872</p> <p style="text-align: center;"><b><u>CINTA ADHESIVA DE GANCHO Y LAZO</u></b></p> <p><b>DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN DE LA CINTA:</b> a NTC-481 y/o ASTM D629. Método químico (solubilidad).</p> <p><b>DETERMINACIÓN DE LA FUERZA DE ADHERENCIA PARA CINTA ADHESIVA:</b> ASTM D5170. Los ciclos de lavado se deben hacer de acuerdo con la AATCC 61</p> <p style="text-align: center;"><b><u>ENTRETELA</u></b></p> <p><b>DETERMINACIÓN DE LA COMPOSICIÓN DE FIBRAS DE LA TELA:</b> NTC 481 y/o ASTM D629. Método químico (solubilidad).</p> <p><b>DETERMINACIÓN DE LA MASA POR UNIDAD DE ÁREA:</b> NTC 230 y/o ASTM D3776, opción "C".</p> <p style="text-align: center;"><b><u>VISERA DE LA GORRA</u></b></p> <p>MATERIAL DE LA VISERA ASTM E1252</p> <p style="text-align: center;"><b><u>CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN</u></b><br/> <b><u>(Requisitos generales)</u></b></p> |
|--|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                   |                                                                                                  |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  | PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL                                                                      | Código:                                           |
|                                                                                   | FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _4 de _15_ |

### **CARACTERÍSTICAS DIMENSIONALES o VERIFICACION DE LA CONFECCION:**

La verificación de la confección debe realizarse mediante inspección visual, si es solicitado se debe comparar con una muestra de referencia. La determinación de las dimensiones debe efectuarse utilizando un instrumento de capacidad y precisión de acuerdo con la dimensión y el elemento a medir, atendiendo las recomendaciones establecidas en las Normas Técnicas Colombianas respectivas, aplicadas a la metrología y mediciones en general. Se ubica la prenda sobre una mesa que permita la disposición completa de la misma y que la parte a medir quede totalmente expuesta, firme, libre de pliegues y ondulaciones.

### **TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN (requisitos generales) Y REQUISITOS DE EMPAQUE Y ROTULADO:**

El muestreo para las características de confección de los requisitos específicos y empaque y rotulado, debe incluir gorra talla única de acuerdo con su participación porcentual en el lote.

Del lote se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de unidades indicado en la siguiente Tabla.

| Tamaño de lote (Unidades) | Tamaño de la muestra (Unidades) | Número de Aceptación | Número de Rechazo |
|---------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------|
| 281-500                   | 8                               | 2                    | 3                 |
| 501-1200                  | 13                              | 3                    | 4                 |
| 1201-3200                 | 20                              | 5                    | 6                 |
| 3201-10000                | 32                              | 6                    | 7                 |
| 10001-35000               | 50                              | 8                    | 9                 |

De cada lote de producto terminado, se debe extraer al azar una muestra conformada por el número de gorras indicado en la tabla, sobre cada una de las unidades de la muestra, se debe efectuar una inspección visual para verificar si éstos cumplen los requisitos generales, requisitos de empaque y rotulado especificado en la presente especificación. Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, inspección reducida, nivel general de inspección I un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC - ISO 2859 - 1 (Primera actualización).

|                                                                                   |                                                                                                         |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  | <b>PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL</b>                                                                      | <b>Código:</b>                                    |
|                                                                                   | <b>FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN</b> | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _5 de _15_ |

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se efectúe la evaluación de un lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones, para un tercer muestreo de un mismo lote rechazado se debe utilizar un plan de muestreo simple inspección estricta bajo las mismas condiciones de acuerdo a lo indicado en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (Primera Actualización).

### **PRODUCTO TERMINADO**

**VERIFICACION DE LA APARIENCIA DE LAS COSTURAS Y DE LAS PARTES FUSIONADAS:** NTC 542

**DETERMINACIÓN DE LOS CAMBIOS DE COLOR:** NTC 4873

**TOMA DE MUESTRAS Y CRITERIOS DE ACEPTACIÓN O RECHAZO PARA EVALUAR REQUISITOS ESPECÍFICOS DE PRODUCTO TERMINADO:**

Se debe sacar al azar de entre la muestra tomada para la evaluación de requisitos generales y requisitos de empaque y rotulado dependiendo del tamaño del lote. El tamaño de la muestra en gorras es el indicado en la siguiente Tabla.

Este plan de muestreo corresponde a un muestreo simple, nivel de inspección especial S-3 inspección reducida y un nivel aceptable de calidad (NAC) del 6,5%, de acuerdo con la Norma Técnica Colombiana NTC – ISO 2859-1 (Primera actualización).

| <b>Tamaño del Lote (unidades)</b> | <b>Tamaño Muestra (unidades)</b> | <b>Número de Aceptación</b> | <b>Número de Rechazo</b> |
|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|
| 281-500                           | 8                                | 2                           | 3                        |
| 501-1200                          | 13                               | 3                           | 4                        |
| 1201-3200                         | 20                               | 5                           | 6                        |
| 3201-10000                        | 32                               | 6                           | 7                        |
| 10001-35000                       | 50                               | 8                           | 9                        |

Si el número de unidades defectuosas en la muestra es menor o igual al número de aceptación, se acepta el lote siempre y cuando cumpla los requisitos específicos. Si el número de unidades defectuosas es igual o mayor al número de rechazo, se debe rechazar el lote al proveedor. Cuando se efectúe la evaluación de

|                                                                                                                           |                                                                                                         |                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|  <b>FISCALÍA</b><br>GENERAL DE LA NACIÓN | <b>PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL</b>                                                                      | <b>Código:</b><br>FGN-12.5-F-09<br><b>Versión:</b> 02<br>Página _6 de _15_ |
|                                                                                                                           | <b>FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN</b> |                                                                            |

|                               | un lote previamente rechazado, se debe aplicar un plan de muestreo simple, inspección normal bajo las mismas condiciones, para un tercer muestreo de un mismo lote rechazado se debe utilizar un plan de muestreo simple inspección estricta bajo las mismas condiciones de acuerdo a lo indicado en la Norma Técnica Colombiana NTC-ISO 2859-1 (Primera Actualización). |                                                                                                                                                                                                                                                                            |      |       |    |    |    |              |    |       |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------|-------|----|----|----|--------------|----|-------|
| <b>Generalidades</b>          | Adquisición de gorra beisbolera como parte del uniforme de dotación oficial para los servidores de la Fiscalía General de la Nación.                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                            |      |       |    |    |    |              |    |       |
| <b>Requisitos generales</b>   | La Gorra Beisbolera está conformada por seis cascós, visera pre-hormada, Sistema de ventilación, Parche de forma circular bordado fijo ubicado en centro corona de gorra, correas con cierre de contacto gancho y felpa.                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                            |      |       |    |    |    |              |    |       |
| <b>Requisitos específicos</b> | <b><u>REQUISITOS ESPECÍFICOS PARA LOS MATERIALES</u></b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                            |      |       |    |    |    |              |    |       |
|                               | <b>TELA PRINCIPAL</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                                                                                                                                                                                                                                                                            |      |       |    |    |    |              |    |       |
|                               | <b>Característica</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | <b>Mínimo requerido</b>                                                                                                                                                                                                                                                    |      |       |    |    |    |              |    |       |
|                               | COMPOSICION                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Color: <b>NEGRO según norma NTMD-0151</b><br><br>Tela:<br>- Poliéster 100 %<br>- Según norma NTC 481, NTC 1213 y/o ASTM D629. Método químico (solubilidad).<br><br>Peso:<br>- 255 g/m2 +/- 15 g/m2<br>- Según norma NTC 230 opción C o ASTM D3776 método 5                 |      |       |    |    |    |              |    |       |
|                               | <b>TIPO DE TEJIDO</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | Tejido plano tipo RIP STOP, tafetán 1x1 con una línea en alto relieve cada 6 mm ± 1 mm, hecha con doble hilo y/o retorcidos en la urdimbre y en la trama<br><br>El tipo de tejido debe verificarse Visualmente con el apoyo de instrumental óptico de ser necesario.       |      |       |    |    |    |              |    |       |
|                               | <b>COORDENADAS COLOR</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>L *a*b</b><br><table border="1"> <tr> <th>Color</th><th>L*</th><th>a*</th><th>b*</th></tr> <tr> <td><u>Negro</u></td><td>16</td><td>-0.58</td><td>-1.9</td></tr> </table> El color <u>negro</u> debe presentar una diferencia de color $\Delta E_{cmc} \leq 1,5$ cuando |      | Color | L* | a* | b* | <u>Negro</u> | 16 | -0.58 |
| Color                         | L*                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | a*                                                                                                                                                                                                                                                                         | b*   |       |    |    |    |              |    |       |
| <u>Negro</u>                  | 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | -0.58                                                                                                                                                                                                                                                                      | -1.9 |       |    |    |    |              |    |       |

|                                                                                   |                                                                                                  |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  | PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL                                                                      | Código:                                           |
|                                                                                   | FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _7 de _15_ |

|  |  |                                                                            |  |  |  |
|--|--|----------------------------------------------------------------------------|--|--|--|
|  |  | se compare contra las coordenadas CIE<br>L* a* b*<br>Según norma NTMD-0151 |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |
|  |  |                                                                            |  |  |  |

|                                                                                                                           |                                                                                                         |                                                                            |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------|
|  <b>FISCALÍA</b><br>GENERAL DE LA NACIÓN | <b>PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL</b>                                                                      | <b>Código:</b><br>FGN-12.5-F-09<br><b>Versión:</b> 02<br>Página _8 de _15_ |
|                                                                                                                           | <b>FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN</b> |                                                                            |

|                                                                                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | con poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                    |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|----|--|-----------|-------|-------|-----------------------------|-----|----------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|------|
|                                                                                                  | Filetes y recubrimientos                                                                                                                                                                                                                                                                                       | Spun poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 40                                                 | 13 |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
|                                                                                                  | SEGÚN Norma NTC 5872                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
|                                                                                                  | Los hilos utilizados en las costuras deben ser de color gris tono a tono con la tela principal del uniforme.                                                                                                                                                                                                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
|                                                                                                  | CINTA ADHESIVA DE GANCHO Y LAZO                                                                                                                                                                                                                                                                                | <table><tr><th>REQUISITO</th><th>VALOR</th><th>NORMA</th></tr><tr><td>Composición poliamida, en %</td><td>100</td><td>NTC 481 o ASTM D629. Método químico (solubilidad).</td></tr><tr><td>Fuerza de adherencia, en N.m después de 3 ciclos de lavado Mín.</td><td>0.06</td><td>ASTM D5170.Y AATCC 61, lavado tipo 2A</td></tr></table> |                                                    |    |  | REQUISITO | VALOR | NORMA | Composición poliamida, en % | 100 | NTC 481 o ASTM D629. Método químico (solubilidad). | Fuerza de adherencia, en N.m después de 3 ciclos de lavado Mín. | 0.06 |
| REQUISITO                                                                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | VALOR                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | NORMA                                              |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
| Composición poliamida, en %                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | 100                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    | NTC 481 o ASTM D629. Método químico (solubilidad). |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
| Fuerza de adherencia, en N.m después de 3 ciclos de lavado Mín.                                  | 0.06                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | ASTM D5170.Y AATCC 61, lavado tipo 2A                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                    |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
| La cinta debe ser de color gris tono a tono con la tela principal al verificarse según NTC 4873. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |
| ENTRETELA                                                                                        | La entretela utilizada en la confección del uniforme y la gorra debe ser tejida fusional con una composición de mínimo 45% de algodón y el resto poliéster o 100 % poliéster con un peso mínimo de 50 gramos. Según normas NTC 481 y/o ASTM D629 Método químico (solubilidad), NTC 230 o ASTM D3776, OPCION C. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                    |    |  |           |       |       |                             |     |                                                    |                                                                 |      |

|                                                                                   |                                                                                                  |                                                   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
|  | PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL                                                                      | Código:                                           |
|                                                                                   | FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _9 de _15_ |

### **REQUISITOS PARA EL PRODUCTO TERMINADO**

Las Pruebas y Ensayos de Laboratorio para la Evaluación de los Requisitos Específicos que deben ser cumplidos por el Producto Terminado son los que se presentan enseguida:

**Comportamiento de la prenda al lavado y planchado.** La apariencia de las costuras y demás debe tener una calificación mínima de 3 para cambio de color después de cinco (5) lavadas y no deben mostrar burbujas o delaminaciones en partes fusionadas después de que la gorra haya sido sometida a 25 lavadas cuando se ensaye de acuerdo con lo establecido en VERIFICACION DE LA APARIENCIA DE LAS COSTURAS Y DE LAS PARTES FUSIONADAS en la NTC 542.

**Color tono a tono.** Para la calificación de los hilos, la cinta velcro, debe ser tono a tono con el material principal (tela), definiendo tono a tono como aquel que presenta una diferencia de color de mínimo 3-4 evaluado en la escala de grises, deber cuando se evalúe de acuerdo con DETERMINACION DE LOS CAMBIOS DE COLOR en la NTC 4873-2. Escala AATCC de 9 grados. Calificación visual.

**En la etapa de ejecución, el contratista deberá adjuntar las siguientes Declaraciones de Conformidad emitidas por los Proveedores de los Insumos incorporados a los Productos Terminados en la Fabricación del Lote en donde se certifique y garantice el cumplimiento de las Características y Propiedades Específicas solicitadas y de acuerdo a lo establecido en la NTC – ISO / IEC 17050 – 1 y NTC – ISO / IEC 17050 – 2. con los documentos de soporte y apoyo técnico (informes de laboratorios, internos y/o externos), de los siguientes:**

### **REQUISITOS GENERALES PARA LOS MATERIALES**

**Hilos de los bordados brillante** en hilo multifilamento lubricado de poliéster trilobal (fibra de sección triangular para reflejar la luz)

**VISERA DE LA GORRA:** La visera debe ser prehormada ya sea por inyección u otra técnica que le permite conservar su forma. El material de la visera debe ser de polietileno con un calibre de 1.5 mm +0.1 mm de acuerdo con la ASTM E1252.

**TELA PRINCIPAL**

| Requisitos                                                                                                                   | Valores            | Ensayo                                |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|---------------------------------------|
| Absorción original                                                                                                           | 5 s                | AATCC 79                              |
| Solidez del color al lavado:<br>Tipo de lavado<br>Cambio de color mínimo<br>Solidez del color lavado<br>manchado - Poliéster | 2A<br>4<br>4       | NTC 1155-3 o<br>AATCC 61              |
| Resistencia al rasgado (Método<br>Lengüeta Sencilla) en Newton<br>Trama mínimo<br>Urdimbre mínimo                            | 25<br>50           | NTC 5634<br>ASTM D2261-<br>13(2017)E1 |
| Resistencia al deslizamiento de<br>hilos en Newton<br>Urdimbre Mínimo<br>Trama Mínimo                                        | 178<br>178         | NTC 1386-1<br>ISO13936-1              |
| Pilling 7000 mil ciclos Martindale                                                                                           | 4 e                | ISO 12945-2                           |
| Composición                                                                                                                  | 100 %<br>Poliéster | NTC 481<br>AATCC 20                   |

### CERTIFICADOS

- OEKOTEX STD 100 (Certifica Que la materias primas y componentes químicos han sido usados comercialmente con seguridad; que el uso en contacto con la piel bajo condiciones normales, no afecta la salud humana y se encuentran dentro de los límites de la norma OEKO-TEX® Standard 100, para los productos clase II. Certificado emitido por Oeko-tex a la empresa proveedora del textil.
- Certificado de Origen emitido por el fabricante textil que garantice que los textiles empleados para la fabricación del elemento son de origen nacional.

### CARACTERÍSTICAS DE CONFECCIÓN (Requisitos generales)

### TALLAJE Y COTAS



| COTA | MEDIDAS                                                       | TALLA<br>U | TOLERANCIA EN<br>MM +/- |
|------|---------------------------------------------------------------|------------|-------------------------|
| A    | Contorno aro circular                                         | 590        | 10                      |
| B    | Ancho visera<br>(Dimensión tomada de<br>extremo a extremo)    | 180        | 10                      |
| C    | Longitud visera<br>(Dimensión tomada en<br>el centro interno) | 70         | 10                      |

### **COSTURAS DE GORRA**

Las costuras de pespunte doble deben ser paralelas, uniformes y separadas una del otro  $6 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ , deben estar exentas de fruncidos, torcidos, pliegues y deben estar suficientemente tensionadas con el fin de evitar que se agriete, abra o encoja la prenda durante su uso.

|                                                                                                                           |                                                                                                         |                                               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|
|  <b>FISCALÍA</b><br>GENERAL DE LA NACIÓN | <b>PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL</b>                                                                      | <b>Código:</b><br>FGN-12.5-F-09               |
|                                                                                                                           | <b>FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN</b> | <b>Versión:</b> 02<br><br>Página _12_ de _15_ |

La confección no debe presentar defectos en las puntadas. Son necesarias  $10 \pm 1$  puntadas por cada 25,4 mm, cuando se emplee máquina plana.

Gorra conformada por seis cascos, los dos cascos frontales con entretela rígida; visera pre-hormada.

Entretela de refuerzo sin espumas ni rellenos, y con un sistema de ventilación, para proporcionar mayor confort.

**“entretela de refuerzo sin espumas ni rellenos en el contorno interno de la gorra, y con un sistema de ventilación para proporcionar mayor confort**

En cada uno de los cascos lleva ojalillo de ventilación bordado centrado entre costuras de unión de cortes y recargado hacia la parte superior a 70 mm  $\pm$  5 mm del centro de la corona.

En la parte posterior lleva dos correas de 20 mm  $\pm$  5 mm de ancho x 80 mm  $\pm$  5 mm de largo con cierre de contacto gancho y felpa de 20 mm  $\pm$  5 mm x 80 mm  $\pm$  5 mm para talla única.

Parche de forma circular bordado fijo como refuerzo, ubicado en centro corona de gorra con diámetro de 25 mm  $\pm$  2 mm. **Ver figura 1.**

En la visera debe llevar de cinco a ocho costuras paralelas a una distancia de 5 mm  $\pm$  2 mm, la primera costura de orillo visera a 12 mm  $\pm$  3 mm. Acabado con bandas de tapacosturas en la unión entre los paneles hacia el interior. **Ver figura 2.**

#### IMÁGENES DE REFERENCIA

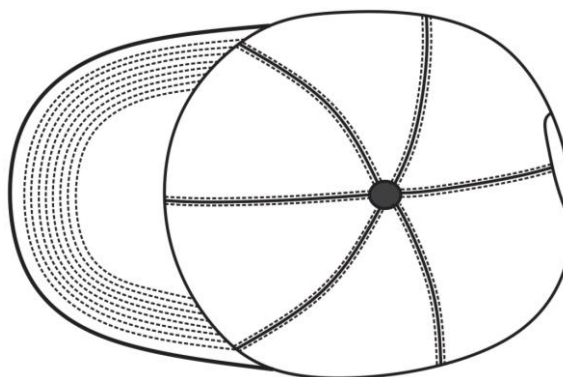


**FIGURA 1.**

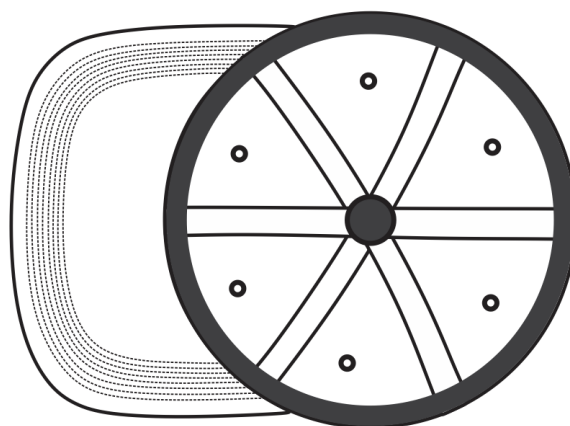


FIGURA 2

## BORDADOS

### Bordados: tipo de letra “Garamond 3”

Bordado de “FISCALÍA GENERAL DE LA NACIÓN” en color Rojo y demás colores según figura 4, sobre paneles frontales de mínimo 4500 puntadas. Ubicado a 20mm +/- 5 mm de altura a partir del pespunte de la visera. **Ver Figura 3.** Dimensiones del bordado:  $100 \pm 5$  mm x  $40.5 \pm 5$  mm. **Ver Figura 4.** Bordado de la sigla CTI o DPA en color blanco ubicado a 20mm +/- 5 mm del borde inferior, de mínimo 3000 puntadas en el panel posterior de la gorra, dimensión 60 mm  $\pm$  2 mm x 32 mm  $\pm$  2 mm “**Ver figura 5.**”

Bordado de “CTI o DPA” en color blanco, sobre paneles frontales de mínimo 4500 puntadas. Ubicado a 20mm +/- 5 mm de altura a partir del pespunte de la visera. **Ver Figura 3.** Dimensiones del bordado:  $100 \pm 5$  mm x  $40.5 \pm 5$  mm. Bordado de “FISCALÍA GENERAL DE LA NACIÓN” en color Rojo y demás colores según **Ver Figura 4,** ubicado a 13mm +/- 2 mm del borde inferior, de mínimo 3000 puntadas en el panel lateral derecho, dimensión 18 mm  $\pm$  2 mm x 78 mm  $\pm$  2 mm “**Ver figura 3.**”



|                                                                                   |                                                                                                  |                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
|  | PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL                                                                      | Código:                                             |
|                                                                                   | FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN | FGN-12.5-F-09<br>Versión: 02<br>Página _14 de _15__ |



FIGURA 3



FIGURA 4

**Nota 4:** Para la inspección de la prenda se deberá tomar como referencia la prenda puesta.

El contratista debe aportar muestra del bien para su verificación técnica (selección aleatoria por parte del supervisor) serán tomados del 100% del lote a entregar y será verificado junto con la “muestra patrón” del proceso para el recibo a satisfacción.

**El contratista realiza muestra antes de proceder a realizar la confección para verificar tallaje y cotas.**

#### Empaque y rotulado

#### EMPAQUE

Las prendas deben entregarse dobladas simétricamente, cubiertas totalmente por una bolsa de polietileno u otro material transparente que permita observar su contenido, que los conserve limpios y en buen estado hasta su destino final.

#### ROTULADO

Cada prenda se debe rotular en la parte interior (gorra)

**MARQUILLAS CON LA SIGUIENTE INFORMACIÓN:**

|                                                                                   |                                                                                                         |                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
|  | <b>PROCESO GESTIÓN CONTRACTUAL</b>                                                                      | <b>Código:</b><br>FGN-12.5-F-09<br><b>Versión:</b> 02 |
|                                                                                   | <b>FICHA TÉCNICA DE BIENES Y SERVICIOS DE CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS UNIFORMES Y DE COMÚN UTILIZACIÓN</b> | Página _15 de _15_                                    |

|  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|  | <p>El contratista deberá entregar marquillas con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nombre del Confeccionista.</li> <li>• Talla.</li> <li>• Número del contrato y número de serial por tipo de prenda.</li> <li>• Instrucciones de cuidado.</li> </ul> <p>Nota: La Prenda deberá llevar oculto el mismo número serial de la marquilla en tinta indeleble cuya ubicación serán acordada entre el supervisor del contrato y el contratista favorecido mediante el establecimiento y firma de un acuerdo de confidencialidad.</p> <p>Caja Colectiva. El empaque colectivo debe ir marcado con la siguiente información:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Nombre del Producto.</li> <li>• Cantidad gorras</li> <li>• Nombre o marca registrada del contratista.</li> <li>• Número y año del contrato y entidad contratante</li> </ul> |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|