1. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	CAJAS DE ARCHIVO
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	CAJAS DE ARCHIVO X200
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
DESCRIPCIÓN GENERAL	CAJA DE ARCHIVO PARA LA DISPOSICIÓN FÍSICA DE LAS CARPETAS QUE CONTIENEN DOCUMENTOS PARA LA ADECUADA CONSERVACIÓN DE LA INFORMACIÓN DE LA ENTIDAD.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO: X-200

DISEÑO: TIPO NEVERA, SEMIPLEGADO, RECTANGULAR SIN ORIFICIOS (LA CAJA NO DEBE TENER PERFORACIONES QUE PERMITAN LA ENTRADA DE POLVO E INSECTOS). DEBE ABRIR DE DERECHA A IZQUIERDA (PARA EL PRE IMPRESO DEBE TENERSE EN CUENTA ESTA ESPECIFICACIÓN), ESTRUCTURA TROQUELADA Y FÁCIL DE ARMAR, NO REQUIERE ADHESIVOS PARA SU ARMADO.

MATERIAL: CAJAS PRODUCIDAS CON CARTÓN KRAFT CORRUGADO DE PARED SENCILLA.

RESISTENCIA DEL CARTÓN A LA COMPRESIÓN VERTICAL: EL CARTÓN CORRUGADO DEBE TENER UNA RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN VERTICAL (RCV) MÍNIMA ENTRE 790 KGF/M Y 930 KGF/M, DETERMINADA SEGÚN (NTC 973:1997 O NTC 4183:1997 O NTC 5272:2004) Y UNA RESISTENCIA MÍNIMA AL APLASTAMIENTO HORIZONTAL DE 2 KGF/CM2

RECUBRIMIENTO INTERNO: PARA EVITAR LA MIGRACIÓN DE ACIDEZ A LOS DOCUMENTOS, EL CARTÓN DEBE CONTAR CON UN RECUBRIMIENTO INTERIOR CONSTITUIDO POR UNA PELÍCULA TRANSPARENTE DE MATERIAL INERTE CON BASE EN CERAS NEUTRAS, PELÍCULAS POLIMÉRICAS, EMULSIÓN DE PARAFINAS O CERAS VEGETALES. LA PELÍCULA DEBE SER QUÍMICAMENTE ESTABLE, CON UN PH NEUTRO, DEBE SER INSOLUBLE EN AGUA, NO PRESENTAR UNTUOSIDAD AL TACTO Y NO EXPERIMENTAR ADHERENCIA SOBRE LOS DOCUMENTOS. EN NINGÚN CASO SE DEBEN USAR CARTONES QUE TENGAN UN RECUBRIMIENTO CUYO ÚNICO COMPONENTE SEA PARAFINA.

SENTIDO DEL CORRUGADO: EN LA CAJA ARMADA DEBE SER HORIZONTAL

NOTA: EL PROPONENTE DEBE ANEXAR LA FICHA TÉCNICA DEL CARTÓN.

DIMENSIONES

DIMENSIONES INTERNAS DE LA CAJA ARMADA VISTA DE FRENTE: ANCHO: 20 CM X ALTO: 25 CM X PROFUNDIDAD (LARGO): 39 CM
DIMENSIONES EXTERIORES DE LA CAJA ARMADA VISTA DE FRENTE: ANCHO: 21CM X ALTO: 26.5 CM. X LARGO: 40 CM

DISEÑO: INCLUYE UNA APERTURA FRONTAL CON PLIEGUE EN EL COSTADO IZQUIERDO Y PESTAÑA PARA SU MANIPULACIÓN. LAS CAJAS NO DEBEN TENER PERFORACIONES QUE FACILITEN LA ENTRADA DE POLVO E INSECTOS Y EL ACABADO DE LA SUPERFICIE DEBE SER LISO, SUAVE Y LIBRE DE PARTÍCULAS ABRASIVAS U OTRAS IMPERFECCIONES.

PRE-IMPRESO: UBICADO EN LA TAPA DE LA CAJA, EN TINTA NEGRA ESTABLE A LA HUMEDAD Y AL AGUA EN LETRA TIMES NEW ROMÁN. EL DISEÑO DEL PRE-IMPRESO CORRESPONDERÁ AL ENTREGADO POR EL INSTITUTO DISTRITAL PARA LA PROTECCIÓN DE LA NIÑEZ Y LA JUVENTUD.

EL DISEÑO Y DIMENSIONES DEL PRE IMPRESO DEFINITIVO SE ENTREGARÁN CUANDO SE APRUEBEN LAS MUESTRAS.

NOTA

EL CONTRATISTA SE OBLIGA PARA CON EL IDIPRON A ENTREGAR UNA MUESTRA (ANTES DE REALIZAR LA PRODUCCIÓN TOTAL), DE CADA UNO DE LOS ELEMENTOS SOLICITADOS SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTABLECIDAS POR EL IDIPRON; ANEXAR FICHAS TÉCNICAS DEL CARTÓN, PRECISANDO SUS MATERIALES, FABRICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS, CON EL FIN DE SOMETERLOS A CONSIDERACIÓN Y APROBACIÓN POR PARTE DEL ARCHIVO DE BOGOTÁ Y UNA VEZ ESTO SUCEDA SE REALICE LA PRODUCCIÓN DE LAS UNIDADES SOLICITADAS, LAS CUALES DEBEN TENER LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA MUESTRA APROBADA .

OTRAS ESPECIFICACIONES

IDENTIFICACIÓN 1: EL CARTÓN DEBE TENER UN SELLO DE GARANTÍA O CALIDAD [FIGURA NO 1], DE DIMENSIONES NO MAYORES A 9CM X 5CM, EN TINTA NEGRA ESTABLE A LA HUMEDAD Y AL AGUA, UBICADO EN LA CARA POSTERIOR DE LA CAJA ARMADA. CON MÍNIMO LA SIGUIENTE INFORMACIÓN: NOMBRE DEL FABRICANTE, RESISTENCIA A LA COMPRESIÓN VERTICAL, CIUDAD, LA LEYENDA "INDUSTRIA DEL PAÍS DE ORIGEN" [NORMA TÉCNICA COLOMBIANA NTC 452].



Figura No 1

CON ESTA IDENTIFICACIÓN EL PROVEEDOR GARANTIZA QUE EL MATERIAL Y LA RESISTENCIA SON LOS OFRECIDOS.

IDENTIFICACIÓN 2: EL FABRICANTE DEBERÁ MARCAR SU PRODUCTO CON UN IMPRESO DE MEDIDA NO SUPERIOR A 6 CM X 4CM DEBE SER EN TINTA NEGRA ESTABLE AL AGUA. DEBE UBICARSE EN LA CARA POSTERIOR DE LA CAJA ARMADA Y DEBE TENER LOS SIGUIENTES DATOS: FABRICADO POR, NOMBRE O LOGO, TELÉFONO, CIUDAD Y MES Y AÑO. [NORMA TÉCNICA COLOMBIANA NTC 452].

Fabricado por:
XXXXYYYY
Y.Z.
Tel: 0000000
Bogotá D.C.

EL PROPONENTE DEBERÁ CERTIFICAR EXPERIENCIA EN LA FABRICACIÓN DE UNIDADES DE CONSERVACIÓN DE CARTÓN, CON EL FIN DE GARANTIZAR LA CALIDAD Y EL CUMPLIMIENTO DE LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS, DE ACUERDO CON LA NORMA QUE LAS ESTABLECE.

2. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	CARPETAS DE YUTE
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	CARPETA DOS TAPAS CON ALETA TIPO YUTE CON REFUERZO LATERAL COMPLETO
UNIDAD DE MEDIDA	PAR (X 2 TAPAS)
DESCRIPCIÓN GENERAL	UNIDADES DE ALMACENAMIENTO YUTE DOS TAPAS, PARA LA CONSERVACIÓN DE LA DOCUMENTACIÓN DE LA ENTIDAD DE LOS ARCHIVOS DE GESTIÓN.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL: CARTÓN YUTE. EL CARTÓN; DEBE TENER TERMINADO PAREJO POR AMBAS CARAS. PULPA DE COLORACIÓN HOMOGÉNEA Y SIN TEXTURA, NO DEBE DESPRENDER MATERIAL PARTICULADO AL CONTACTO; Y DEBE TENER IGUAL TERMINADO POR AMBAS CARAS, PULPA DE COLORACIÓN HOMOGÉNEA Y SIN TEXTURA.

CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO: 200 FOLIOS
CORTES Y GRAFADOS: DEBEN SER PERFECTOS Y ESQUINAS REDONDEADAS.
TAMAÑO: OFICIO
CALIBRE: 0,9. EL PROPONENTE DEBE ANEXAR LA FICHA TÉCNICA DEL CARTÓN.
GRAMAJE: IGUAL O MAYOR A 600G/M2. PARA LO CUAL EL PROPONENTE DEBE ANEXAR LA FICHA TÉCNICA DEL CARTÓN.
PH: IGUAL O SUPERIOR A 4,0

OTRAS ESPECIFICACIONES

DISEÑO: JUEGO DE CARÁTULA Y CONTRA CARÁTULA, CON REFUERZO EXTERNO EN TELA COLETA COLOR NEGRO CON DOS PERFORACIONES CIRCULARES HOMOGÉNEAS, PARA INTRODUCIR EL GANCHO Y LA DOCUMENTACIÓN. CADA CARÁTULA DEBE PRESENTAR UNA ALETA GRAFADA CON REFUERZO EN PAPEL KRAF ENGOMADO Y SOBRE ESTA TELA COLETA COLOR NEGRO. LA ALETA DEBE TENER EL DOBLEZ GRAFADO PARA DOBLARSE HACIA LA PARTE INTERIOR SIN PERDER EL TAMAÑO DE LA CARPETA (OFICIO), LA TAPA POSTERIOR TIENE UNA PESTAÑA INFERIOR, LA CUAL NO LLEVA REFUERZO CON TELA COLETA.



- JUEGO DE CARÁTULA Y CONTRA CARÁTULA, (TAPA ANTERIOR Y POSTERIOR) CON REFUERZO EXTERNO EN LA ALETA GRAFADA EN PAPEL KRAFT Y SOBRE ESTE, TELA COLETA COLOR NEGRO.
- LA CARATULA Y CONTRA CARATULA DEBEN PRESENTARSE COMPLETAS CON LA ALETA, LA ALETA DEBE SER GRAFADA SOBRE EL MISMO CARTÓN (NO DEBE PRESENTARSE COMO PIEZAS INDEPENDIENTE).
- CADA UNA DEBE PRESENTAR UNA ALETA QUE SE DEBE DOBLAR SIN PERDER EL TAMAÑO DE LA CARPETA (OFICIO) REFORZANDO EL LOMO DEL EXPEDIENTE EN DONDE SE AGRUPAN LOS DOCUMENTOS CON EL GANCHO.
- LA ALETA DEBE PRESENTAR UN REFUERZO EN PAPEL KRAFT EN LA PARTE INTERNA Y EXTERNA DE LA CARATULA Y SOBRE ESTE, LA TELA COLETA COLOR NEGRO

NOTA: POR NINGÚN MOTIVO SE ACEPTA CAMBIO DE LA TELA COLETA POR QUIRÚRGICA, POLITEX U OTRAS.

- ASÍ MISMO, DEBE PRESENTAR DOS PERFORACIONES CIRCULARES HOMOGÉNEAS ENTRE LAS 02 CARATULAS, PARA INTRODUCIR EL GANCHO Y LA DOCUMENTACIÓN.

• DIMENSIONES DE LAS TAPAS CON ALETA GRAFADA:

LAS DIMENSIONES SON LAS SIGUIENTES, SIN EMBARGO, ESTÁN SUJETAS A MODIFICACIÓN DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE LA ENTIDAD

TAPAS **Z**

ESPECIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN	DIMENSIONES
Tapa anterior		
Ancho	Desde el grafado de la aleta sin la aleta grafada:	24,0 cm.
	Desde el grafado de la aleta con la aleta grafada	26, 5 cm.
Largo	Largo de la Tapa	37,0 cm.
Tapa posterior		
Ancho	Desde el grafado de la aleta sin la aleta grafada	24,0 cm.
	Desde el grafado de la aleta con la aleta grafada	26, 5 cm.
Largo	Sin pestaña inferior	37,0 cm.
	Con pestaña inferior:	39,0 cm.
Aleta Grafada		
Tapa anterior y posterior	Largo	37,0 cm.
	Ancho	2,5 cm.
	Grafado	0,3 cm.

REFUERZO ALETA LATERAL

MATERIAL: TELA COLETA COLOR NEGRO SOBRE PAPEL ENGOMADO KRAFT, EN LA PARTE INTERNA Y EXTERNA DE CADA UNA DE LAS TAPAS

DISEÑO: SE DEBE REFORZAR LA ALETA GRAFADA EN LA PARTE INTERNA Y EXTERNA DE CADA UNA DE LAS TAPAS CON LAS DIMENSIONES 4,0CM X 37CM, CON GRAFADO SOBRE EL MISMO CARTÓN, NO COMO PIEZA SEPARADA (COMO SE MUESTRA EN LA FIGURA), LAS DIMENSIONES DE 4,0 CM X 37CM. DE MANERA QUE LAS PERFORACIONES PARA EL GANCHO LEGAJADOR QUEDEN DOBLEMENTE REFORZADAS CON LA TELA.

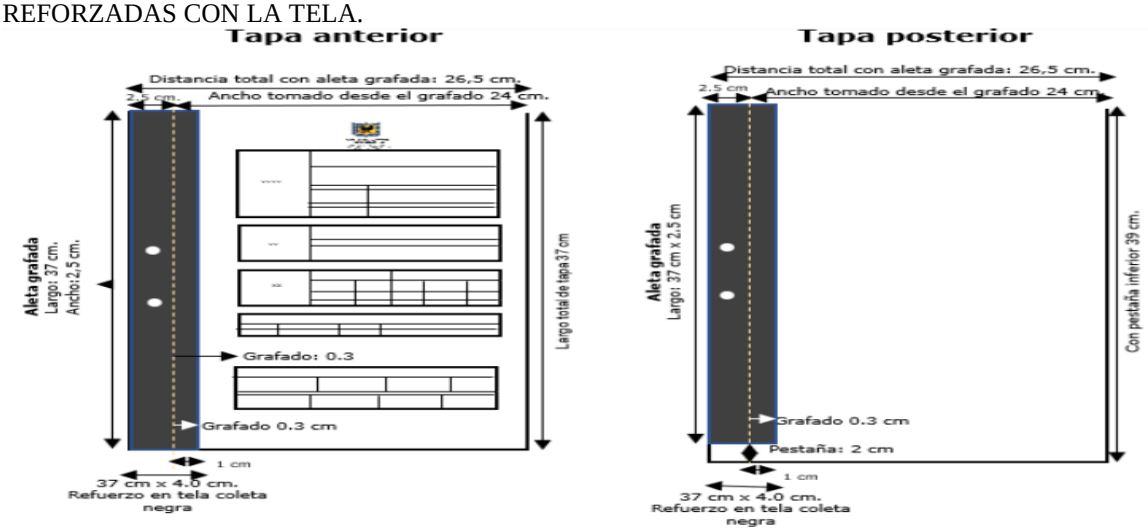


IMAGEN DISEÑO CARPETA TAPAS LEGAJADORAS

PREIMPRESO: UBICADO EN LA TAPA ANTERIOR, EN TINTA NEGRA ESTABLE AL AGUA EN LETRA TIMES NEW ROMÁN. EL DISEÑO DEL PREIMPRESO Y LAS DIMENSIONES DEFINITIVAS CORRESPONDERÁN AL ENTREGADO POR EL SUPERVISOR DEL CONTRATO (DISEÑO ESTABLECIDO POR EL IDIPRON).

NOTA:

- EL CONTRATISTA SE OBLIGA PARA CON EL IDIPRON A ENTREGAR UNA MUESTRA (ANTES DE REALIZAR LA PRODUCCIÓN TOTAL), DE CADA UNO DE LOS ELEMENTOS SOLICITADOS SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS ESTABLECIDAS POR EL IDIPRON; ANEXAR FICHAS TÉCNICAS DEL CARTÓN, PRECISANDO SUS MATERIALES, FABRICACIÓN Y CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS, CON EL FIN DE SOMETERLOS A CONSIDERACIÓN Y APROBACIÓN POR PARTE DEL ARCHIVO DE BOGOTÁ Y UNA VEZ ESTO SUCEDA SE REALICE LA PRODUCCIÓN DE LAS UNIDADES SOLICITADAS, LAS CUALES DEBEN TENER LAS MISMAS CARACTERÍSTICAS DE LA MUESTRA APROBADA.

- POR NINGÚN MOTIVO SE ACEPTA CAMBIO DE TELA COLETA POR QUIRÚRGICA, POLITEX U OTRAS.

3. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	GANCHO PLÁSTICO LEGAJADOR
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	GANCHO PLÁSTICO LEGAJADOR PARA ARCHIVO
UNIDAD DE MEDIDA	PAQUETE X 50 UNIDADES
DESCRIPCIÓN GENERAL	GANCHO LEGAJADOR PLÁSTICO. ESPECIAL PARA ARCHIVAR DOCUMENTOS EN CARPETAS O CARATULAS LEGAJADORAS. CAPACIDAD DE ALMACENAMIENTO EXTRA DE HASTA 250 HOJAS PARA PERFORACIONES DE 7 Y 8 CMS.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- DEBEN ESTAR ELABORADOS EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD
- DE DOS PIEZAS
- NO SE OXIDA
- NO SE MANCHAN LOS DOCUMENTOS
- DEBE SER SEGURO Y SIN BORDES CORTANTES

IMAGEN DE REFERENCIA

OTRAS ESPECIFICACIONES

DEBERÁ EMPACARSE DE FORMA TAL QUE NO SUFRA DAÑOS Y CONSERVE SU CALIDAD EN CONDICIONES ADECUADAS DE MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE. EL PRODUCTO DEBERÁ ESTAR ROTULADO, INDICANDO FABRICANTE, IMPORTADOR (SI APLICA), MARCA, TIPO DE PRODUCTO.

4. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	LÁPIZ PARA CHEQUEO MINA NEGRA
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	LAPIZ MINA NEGRA
UNIDAD DE MEDIDA	CAJA X 12 UNIDADES
DESCRIPCIÓN GENERAL	Elemento para escritura con mina de color negro con borrador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Deben de ser de alta calidad. Su mina encolada en toda la longitud del lápiz es especialmente resistente a la rotura
Mina: Color negro 2.3 a 2.8 mm de diámetro.
Forma hexagonal o triangular
Borrador asegurado en casquillo de metal sin bordes afilados ni cortantes
La mina no debe quebrarse y proporcionar trazos continuos y del mismo tono.
No debe ser toxico
Madera de manejo forestal sostenible y certificado.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

Deberá empacarse en caja de cartón que proteja el producto de la humedad y permita el manejo adecuado durante el almacenamiento y transporte. Debe indicar en la etiqueta parámetros tales como: cantidad, fabricante, procedencia, marca, número de lote si aplica y tipo de almacenamiento.

5. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	PAPEL BOND
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	PAPEL BOND TAMAÑO CARTA 75G
UNIDAD DE MEDIDA	CAJA X 10 RESMAS
DESCRIPCIÓN GENERAL	PAPEL PARA ESCRIBIR E IMPRIMIR, ELABORADO A PARTIR DE LA PULPA DE CELULOSA DE LA CAÑA DE AZÚCAR.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO PAPEL: BOND
TAMAÑO: CARTA
DIMENSIONES DE LA HOJA: 21.6 X 27.9 CM, 8.5” X 11” 75 G/M2
EMPAQUE: CAJA DE CARTÓN X 10 RESMAS
COLOR: BLANCO
LIBRE DE CLORO, PAPEL ECOLÓGICO O BIODEGRADABLE.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

LA HOJA DE PAPEL BOND DEBERÁ EMPACARSE EN CANTIDADES DE 500 HOJAS, CON UNA ENVOLTURA DE MATERIAL RESISTENTE A LA HUMEDAD Y QUE PERMITA EL MANEJO ADECUADO DURANTE SU ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE.
EL ROTULADO DEL EMPAQUE, DEBE CONTENER LA NOTA DE “SELLO AMBIENTAL” QUE GARANTIZA BAJO IMPACTO AMBIENTAL TRAS SU USO.
EL EMBALAJE DEBE PROTEGER LA CALIDAD DEL PRODUCTO DURANTE SU MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE. EL EMPAQUE DEBERÁ ESTAR ROTULADO CON LOS SIGUIENTES PARÁMETROS MÍNIMOS: TIPO DE PRODUCTO, CANTIDAD, FABRICANTE, IMPORTADOR, PAÍS DE FABRICACIÓN, NOMBRE Y DOMICILIO LEGAL EN COLOMBIA DEL FABRICANTE, IMPORTADOR O DISTRIBUIDOR RESPONSABLE SEGÚN CORRESPONDA, FECHA DE PRODUCCIÓN O NÚMERO DE LOTE (SI APLICA)

6.	CARACTERÍSTICAS GENERALES
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	CINTA ADHESIVA PARA EMPAQUE
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	CINTA ADHESIVA PARA EMPAQUE O EMBALAJE EN ROLLO DE 24 MM X 40MTS.
UNIDAD DE MEDIDA	ROLLO
DESCRIPCIÓN GENERAL	PELÍCULA FLEXIBLE RECUBIERTA DE UN MATERIAL ADHERENTE QUE SE UTILIZA PARA UNIR OBJETOS, ESTÁ ENROLLADA SOBRE UN TUBO DENOMINADO CENTRO. CONTIENE UNA EMULSIÓN ADHESIVA POR UNA CARA.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DE APLICACIÓN LIMPIA, RÁPIDA Y SENCILLA, FIJA DE MANERA INMEDIATA SIN DESPRENDERSE FÁCILMENTE, RESISTENTE A LA TRACCIÓN Y AL RASGADO, DEBE TENER UNA SUPERFICIE LISA, LIBRE DE PARTÍCULAS SUELTAS, POLVILLO Y REBABAS DE CORTE. DEBE GARANTIZARSE TOTAL Y ALTA ADHERENCIA AL SELLADO DE LAS SUPERFICIES DE EMPAQUE, RESISTENCIA AL PASO DEL TIEMPO Y UNA ADECUADA ESTABILIDAD DIMENSIONAL. EL MATERIAL ADHESIVO DEBE ESTAR EN CAPACIDAD DE FORMAR UNA ADHESIÓN DURABLE Y PERMANENTE ENTRE LAS SUPERFICIES.
DIMENSIONES DE 24 MM DE ANCHO X 40 MTS DE LARGO, TIPO DE ADHESIVO ACRÍLICO.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

LA CINTA ADHESIVA DEBERÁ EMPACARSE DE FORMA TAL QUE SE PROTEJA DEL DETERIORO MECÁNICO Y DE LAS CONDICIONES CLIMÁTICAS, DE MANERA QUE NO SUFRA DAÑOS Y CONSERVE SU CALIDAD EN CONDICIONES ADECUADAS DE MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE.
EL EMPAQUE DEBERÁ ESTAR ROTULADO, INDICANDO TIPO DE PRODUCTO, CANTIDAD DE CINTA POR ROLLO (ANCHO POR LARGO), NOMBRE DEL FABRICANTE, IMPORTADOR (SI APLICA), PAÍS DE FABRICACIÓN, NOMBRE Y DOMICILIO LEGAL EN COLOMBIA DEL FABRICANTE (SI APLICA), IMPORTADOR O DISTRIBUIDOR RESPONSABLE SEGÚN CORRESPONDA (SI APLICA)
EMBALAJE DE MÁXIMO 24 ROLLOS POR CAJA.

7. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	CINTA DE ENMASCARAR
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	CINTA DE ENMASCARAR 24MM X 40 MTS
UNIDAD DE MEDIDA	ROLLO
DESCRIPCIÓN GENERAL	PELÍCULA DE PAPEL RECUBIERTA DE UN MATERIAL ADHERENTE QUE SE UTILIZA GENERALMENTE PARA CUBRIR OBJETOS PARA PROTEGERLOS, Y RETIRARLA DESPUÉS DE USARSE SIN QUE ESTOS SE DETERIOREN. ESTÁ ENROLLADA SOBRE UN TUBO DENOMINADO CENTRO. SE UTILIZAN PRINCIPALMENTE DOS TIPOS DE ADHESIVOS: CAUCHO: QUE TIENE UNA ADHESIÓN INICIAL ALTA, PERO QUE ENVEJECE Y SE DEGRADA EN DOS O TRES AÑOS. ADHESIVOS ACRÍLICOS: QUE POR SER SINTÉTICOS TIENEN UNA DURACIÓN MUCHO MÁS LARGA.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

LA CINTA DEBE TENER UNA SUPERFICIE LISA, LIBRE DE PARTÍCULAS SUELTAS, POLVILLO Y REBABAS DE CORTE. DEBE GARANTIZARSE TOTAL ADHERENCIA A LAS SUPERFICIES, FÁCIL DESPRENDIMIENTO Y UNA ADECUADA ESTABILIDAD DIMENSIONAL. NO PUEDE CONTENER ELEMENTOS TÓXICOS PARA LOS SERES HUMANOS.
NO PUEDE PRODUCIR MANCHAS SOBRE LOS DOCUMENTOS; DEBE SER FÁCILMENTE REMOVIBLE. NO PUEDE ALTERAR LAS PROPIEDADES DE LOS MATERIALES ADHERIDOS.
LA CINTA DEBE TENER LAS SIGUIENTES DIMENSIONES: 24 MM DE ANCHO X 40 MTS DE LARGO

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES
LA CINTA ADHESIVA DEBERÁ EMPACARSE DE FORMA TAL QUE SE PROTEJA DEL DETERIORO MECÁNICO Y DE LAS CONDICIONES CLIMÁTICAS, DE MANERA QUE NO SUFRA DAÑOS Y CONSERVE SU CALIDAD EN CONDICIONES ADECUADAS DE MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE. EL EMPAQUE DEBERÁ ESTAR ROTULADO, INDICANDO TIPO DE PRODUCTO, CANTIDAD DE CINTA POR ROLLO (ANCHO POR LARGO), NOMBRE DEL FABRICANTE, IMPORTADOR (SI APLICA), PAÍS DE FABRICACIÓN, NOMBRE Y DOMICILIO LEGAL EN COLOMBIA DEL FABRICANTE (SI APLICA), IMPORTADOR O DISTRIBUIDOR RESPONSABLE SEGÚN CORRESPONDA (SI APLICA) EMBALAJE DE MÁXIMO 72 ROLLOS POR CAJA.

8. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	TAJALAPIZ METALICO
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	TAJALAPIZ METALICO
UNIDAD DE MEDIDA	CAJA X 12 UNIDADES
DESCRIPCIÓN GENERAL	INSTRUMENTO UTILIZADO PARA AFILAR LOS LÁPICES DE MADERA Y LA PUNTA DESTINADA A LA ESCRITURA. CONSTA DE UNA CUCHILLA ATORNILLADA A UNA CUBIERTA METÁLICA, QUE CUENTA CON UN ORIFICIO AJUSTADO AL TAMAÑO DEL LÁPIZ. PUEDE CONTENER UNA PEQUEÑA RECÁMARA PARA DEPOSITAR LA VIRUTA.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DEBE ESTAR ELABORADO CON METAL. LA CUCHILLA DEBE SER ELABORADA EN ACERO INOXIDABLE CON UN FILO QUE SUMINISTRE UN CORTE LIMPIO Y UNIFORME. SU FABRICACIÓN Y ACABADO DEBEN SER DE ÓPTIMA CALIDAD, CON SUFICIENTE RESISTENCIA PARA SU USO. DEBE GARANTIZARSE UNA FUNCIONALIDAD ADECUADA E INTEGRIDAD, SUS PARTES NO PUEDEN RAJARSE O ROMPERSE O DEFORMARSE EN CONDICIONES NORMALES DE USO. SUS PARTES DEBEN TENER ACABADO UNIFORME, TANTO EN COLOR COMO EN SU TEXTURA, LIBRE DE RUPTURAS, FISURAS, AMPOLLAS, PICOS, PARTES CORTANTES O PUNTIAGUDAS U OTROS ELEMENTOS EXTRAÑOS. NO PUEDE PRESENTAR ELEMENTOS TÓXICOS A LOS SERES HUMANOS.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

EL TAJALÁPIZ DEBERÁ EMPACARSE DE FORMA TAL QUE NO SUFRA DAÑOS Y CONSERVEN SU CALIDAD EN CONDICIONES ADECUADAS DE MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE. DEBE ESTAR ROTULADO INDICANDO MARCA O NOMBRE DEL FABRICANTE (SI APLICA)

9. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	CARTULINA TAMAÑO PLIEGO
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	CARTULINA TAMAÑO PLIEGO COLORES SURTIDOS
UNIDAD DE MEDIDA	PLIEGO
DESCRIPCIÓN GENERAL	CARTULINA BRISTOL, TAMAÑO PLIEGO (100 X 70 CMS.), COLORES SURTIDOS DE 165G.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MATERIAL: BRISTOL
GRAMAJE (G/M2):165
TAMAÑO: PLIEGO
COLOR: SURTIDOS

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

LA CARTULINA TAMAÑO PLIEGO DEBERÁ EMPACARSE DE FORMA TAL QUE NO SUFRA DAÑOS Y CONSERVE SU CALIDAD EN CONDICIONES ADECUADAS DE MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE. EL ROTULADO DEL EMPAQUE DEBE INDICAR COMO MÍNIMO LA CANTIDAD DE UNIDADES EMBALADAS.

10	CARACTERÍSTICAS GENERALES
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	PAPEL KRAFT
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	PAPEL KRAFT
UNIDAD DE MEDIDA	ROLLO
DESCRIPCIÓN GENERAL	EL **PAPEL** MADERA O **PAPEL KRAFT** ES UN TIPO DE **PAPEL** BASTO Y GRUESO DE COLOR MARRÓN. SE FABRICA CON PASTA QUÍMICA, SIN BLANQUEAR Y SOMETIDO A UNA COCCIÓN BREVE. MUY RESISTENTE AL DESGARRO, TRACCIÓN, ESTALLIDO Y AL SOL.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

PAPEL GRUESO Y DE SUPERFICIE RUGOSA O PLANA, MUY RESISTENTE, GRAMAJE: DESDE 20GR HASTA 120GR., ANCHO: 120CM, LARGO:200 METROS, COLOR MARRÓN, DISTINTAS UTILIDADES: EMBALAR, EMPAQUETAR, TRANSPORTAR, PROTEGER, DESPRENDE CALIDEZ Y DENOTA A TRABAJOS ARTESANOS, ELABORACIÓN RESPETUOSA CON EL MEDIO AMBIENTE, 100% RECICLABLE Y ECOLÓGICO.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

EL PAPEL KRAF DEBERÁ EMPACARSE DE FORMA TAL QUE NO SUFRA DAÑOS Y CONSERVE SU CALIDAD EN CONDICIONES ADECUADAS DE MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE.
EL ROTULADO DEL EMPAQUE DEBE INDICAR COMO MÍNIMO LA CANTIDAD DE UNIDADES EMBALADAS.

11. CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	MARCADOR PERMANENTE
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	MARCADOR PERMANENTE
UNIDAD DE MEDIDA	CAJA X 10 UNIDADES
DESCRIPCIÓN GENERAL	INSTRUMENTO PARA ESCRIBIR QUE TIENE UN DEPÓSITO DE TINTA, SUMINISTRADA POR CAPILARIDAD A TRAVÉS DE UNA PUNTA EN MATERIAL POROSO. NO CUENTA CON REPUESTO DE TINTA SUSTITUIBLE POR LO CUAL, ESTÁ DISEÑADO PARA DESECHARSE UNA VEZ SE ACABA LA TINTA DEL DEPÓSITO. PERMANENTE: TIENE UN DEPÓSITO DE TINTA INDELEBLE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DEBEN CONTAR CON UNA TAPA QUE PUEDA AJUSTARSE DE FORMA SEGURA Y ESTABLE POR LOS DOS EXTREMOS DEL MARCADOR Y QUE PROTEJA LA TINTA DE LA EVAPORACIÓN. EL CUERPO Y LA TAPA DEL MARCADOR DEBEN ESTAR ELABORADOS EN MATERIAL PLÁSTICO ADECUADO, SU FABRICACIÓN Y ACABADO NO PUEDE PRESENTAR DEFECTOS. LAS PARTES DEL CUERPO DEL MARCADOR DEBEN FORMAR UNA UNIDAD FUERTE Y RÍGIDA, CON SUFICIENTE RESISTENCIA PARA SU USO. SU TINTA NO PUEDE SALIR POR OTRO SITIO DIFERENTE LA PUNTA.
SUS PARTES VISIBLES DEBEN TENER ACABADO UNIFORME, TANTO EN COLOR COMO EN SU TEXTURA, LIBRE DE RUPTURAS, FISURAS O ELEMENTOS EXTRAÑOS. SU TRAZO DEBE TENER INTENSIDAD UNIFORME. LA TINTA DE LOS TRAZOS DEBE SER INDELEBLE.
DIMENSIONES LONGITUD: ENTRE 120 Y 145 MM ANCHO: DIÁMETRO ENTRE 12 Y 18 MM
ANCHO DE ESCRITURA: MARCADOR DE PUNTA BISELADA: ENTRE 2.3 A 5 MM / PUNTA CÓNICA: ENTRE 0.70 Y 3 MM
DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES DE LA ENTIDAD DE SOLICITARÁ EL TIPO DE PUNTA.
COLORES: **NEGRO, AZUL ROJO O VERDE,** DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES DE LA ENTIDAD.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES
EL EMPAQUE DEBE PROTEGER LA CALIDAD DEL PRODUCTO DURANTE SU MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE. EL MARCADOR DEBERÁ ESTAR ROTULADO CON LA MARCA O LOGO. EL EMPAQUE DEBERÁ ESTAR ROTULADO CON LOS SIGUIENTES PARÁMETROS MÍNIMOS: CANTIDAD, FABRICANTE, IMPORTADOR (SI APLICA), PAÍS DE FABRICACIÓN, NOMBRE Y DOMICILIO LEGAL EN COLOMBIA DEL FABRICANTE, IMPORTADOR O DISTRIBUIDOR RESPONSABLE SEGÚN CORRESPONDA, MARCA, NÚMERO DE LOTE (SI APLICA) Y TIPO DE ALMACENAMIENTO (SI APLICA) **EMPAQUE: CAJA X 10 O 12 UNIDADES.**

12	CARACTERÍSTICAS GENERALES
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	MARCADOR BORRABLE
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	MARCADOR BORRABLE
UNIDAD DE MEDIDA	CAJA X 10 UNIDADES
DESCRIPCIÓN GENERAL	INSTRUMENTO PARA ESCRIBIR QUE TIENE UN DEPÓSITO DE TINTA, SUMINISTRADA POR CAPILARIDAD A TRAVÉS DE UNA PUNTA EN MATERIAL POROSO. NO CUENTA CON REPUESTO DE TINTA SUSTITUIBLE POR LO CUAL, ESTÁ DISEÑADO PARA DESECHARSE UNA VEZ SE ACABA LA TINTA DEL DEPÓSITO. BORRABLE: TIENE UN DEPÓSITO DE TINTA INDELEBLE.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

DEBEN CONTAR CON UNA TAPA QUE PUEDA AJUSTARSE DE FORMA SEGURA Y ESTABLE POR LOS DOS EXTREMOS DEL MARCADOR Y QUE PROTEJA LA TINTA DE LA EVAPORACIÓN. EL CUERPO Y LA TAPA DEL MARCADOR DEBEN ESTAR ELABORADOS EN MATERIAL PLÁSTICO ADECUADO, SU FABRICACIÓN Y ACABADO NO PUEDE PRESENTAR DEFECTOS. LAS PARTES DEL CUERPO DEL MARCADOR DEBEN FORMAR UNA UNIDAD FUERTE Y RÍGIDA, CON SUFICIENTE RESISTENCIA PARA SU USO. SU TINTA NO PUEDE SALIR POR OTRO SITIO DIFERENTE LA PUNTA.

SUS PARTES VISIBLES DEBEN TENER ACABADO UNIFORME, TANTO EN COLOR COMO EN SU TEXTURA, LIBRE DE RUPTURAS, FISURAS O ELEMENTOS EXTRAÑOS. SU TRAZO DEBE TENER INTENSIDAD UNIFORME.

DIMENSIONES LONGITUD: ENTRE 120 Y 145 MM ANCHO: DIÁMETRO ENTRE 12 Y 18 MM

ANCHO DE ESCRITURA: MARCADOR DE PUNTA BISELADA: ENTRE 2.3 A 5 MM / PUNTA CÓNICA O BISELADA: ENTRE 0.70 Y 3 MM

DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES DE LA ENTIDAD DE SOLICITARÁ EL TIPO DE PUNTA.

COLORES: **NEGRO, AZUL ROJO O VERDE,** DE ACUERDO CON LOS REQUERIMIENTOS Y NECESIDADES DE LA ENTIDAD.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES
EL EMPAQUE DEBE PROTEGER LA CALIDAD DEL PRODUCTO DURANTE SU MANEJO, ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE. EL MARCADOR DEBERÁ ESTAR ROTULADO CON LA MARCA O LOGO. EL EMPAQUE DEBERÁ ESTAR ROTULADO CON LOS SIGUIENTES PARÁMETROS MÍNIMOS: CANTIDAD, FABRICANTE, IMPORTADOR (SI APLICA), PAÍS DE FABRICACIÓN, NOMBRE Y DOMICILIO LEGAL EN COLOMBIA DEL FABRICANTE, IMPORTADOR O DISTRIBUIDOR RESPONSABLE SEGÚN CORRESPONDA, MARCA, NÚMERO DE LOTE (SI APLICA) Y TIPO DE ALMACENAMIENTO (SI APLICA) **EMPAQUE: CAJA X 10 O 12 UNIDADES.**

13	CARACTERÍSTICAS GENERALES
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	BLOCK AMARILLO CUADRICULADO
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	BLOCK AMARILLO CUADRICULADO
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
DESCRIPCIÓN GENERAL	

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TAMAÑO DE LA HOJA ½ CARTA (21,8 X 13,9) CM, GRAMAJE DEL PAPEL 70 GR, COLOR DEL PAPEL AMARILLO (CANARIO), HOJAS POR BLOCK 50 HOJAS Y HOJA PRECORTADA

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

14	CARACTERÍSTICAS GENERALES
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	BOLIGRAFO SEMIGEL TINTA NEGRA
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	BOLIGRAFO SEMIGEL TINTA NEGRA
UNIDAD DE MEDIDA	CAJA X 12 UNIDADES
DESCRIPCIÓN GENERAL	INSTRUMENTO PARA ESCRIBIR QUE TIENE EN SU INTERIOR UN TUBO DE TINTA ESPECIAL Y, EN LA PUNTA, UNA BOLITA METÁLICA QUE GIRA LIBREMENTE .

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

BOLIGRAFOS NEGRO SEMIGEL 0.7 MM CON TAPA ANTIASFIXIANTE. PUNTA DE 0.7 MM. TINTA GEL DE SECADO INMEDIATO.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

ESCRITURA SIN INTERRUPCIONES. AVANZADO DISEÑO PARA MAYOR CONFORT. AGARRE SUAVE Y ANTIDESLIZANTE. REPUESTO DE TINTA TIPO TANQUE.

15	CARACTERÍSTICAS GENERALES
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	GRAPADORA DE ESCRITORIO
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	GRAPADORA DE ESCRITORIO
UNIDAD DE MEDIDA	UNIDAD
DESCRIPCIÓN GENERAL	UNA **GRAPADORA** O ENGRAPADORA ES UN UTENSILIO QUE SE EMPLEA PARA UNIR HOJAS DE PAPEL, PLÁSTICO O LÁMINAS DE MADERA COLOCANDO UNA GRAPA. SON MAYORMENTE UTILIZADAS POR ESTUDIANTES, TRABAJADORES DE EMPRESAS O CUALQUIER USO EN PAPELERÍAS DEBIDO A SU USO PRÁCTICO DE UNIR PEDAZOS DE PAPEL EN DOCUMENTOS DE USO COMÚN

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

REFERENCIA 1 BARRA - 2610 MEDIA BARRA - 2615 MINI - 2609 CAPACIDAD 20 HOJAS PAPEL BOND 75 G. 20 HOJAS PAPEL BOND 75 G. 15 HOJAS PAPEL BOND 75 G. DIMENSIONES 16 X 4 X 6.2 CM 13 X 4 X 6 CM 6.5 X 2.5 X 4.1 CM, COLOR VARIADO.

IMAGEN DE REFERENCIA



OTRAS ESPECIFICACIONES

DISEÑO ERGONÓMICO • LIVIANA Y DE FÁCIL MANEJO • NO SE ATASCA • CON CARGADOR DE GRAPAS DE FÁCIL ALIMENTACIÓN • CÓMODA Y PRÁCTICA • PARA USO EN LA OFICINA, EL HOGAR Y EL ESTUDIO

16 CARACTERÍSTICAS GENERALES	
DENOMINACIÓN DEL BIEN O SERVICIO	GRAPA ESTANDAR
DENOMINACIÓN TÉCNICA DEL BIEN O SERVICIO	GRAPA ESTANDAR COBRIZADA O GALVANIZADA
UNIDAD DE MEDIDA	CAJA X 5000 UNIDADES
DESCRIPCIÓN GENERAL	GRAPA METÁLICA CON RECUBRIMIENTO COBRIZADO O GALVANIZADO.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICA / REF GRAPA STANDARD X 5000 UNIDADES GRAPA STANDARD X 1000 UNIDADES ANCHO EXTERIOR DE LA CORONA (MM) 12.60 – 12.80 12.60 – 12.80 ANCHO INTERIOR DE LA CORONA (MM) 11.70 – 11.90 11.70 – 11.90 ESPESOR DE ALAMBRE (MM) 0.40-0.43 0.40-0.43 ANCHO DE ALAMBRE (MM) 0.49-0.51 0.49-0.51 LONGITUD DE PATA (MM) 5.90 – 6.30 5.90 – 6.30 LONGITUD DE BARRA (MM) 106.00 – 107.00 41.50 – 42.50 NÚMERO DE GRAPAS X BARRA 209 84

IMAGEN DE REFERENCIA



NOTA: DIMENSIONES EN MILÍMETRO.

OTRAS ESPECIFICACIONES

IDEAL PARA LA ORGANIZACIÓN DE TRABAJOS ESCRITOS Y DOCUMENTOS. PARA USO EN LA OFICINA, HOGAR Y ESTUDIO. SUJETA HASTA 35 HOJAS DE 75 G.