ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI GESTIÓN JURIDICO ADMINISTRATIVA GESTION CONTRACTUAL	SISTEMAS DE GESTIÓN Y CONTROL INTEGRADOS (SISTEDA, SGC y MECI) **APROBACION DE GARANTIAS**	MAJA01.04.03.18.P01.F10	
		VERSIÓN	2
		FECHA DE ENTRADA EN VIGENCIA	26/mar/2020

1. ORGANISMO:	DISTRITO SANTIAGO DE CALI-SECRETARIA DE SEGURIDAD Y JUSTICIA				
2. CONTRATO No.:	4161.010.26.1.1038.2022	VALOR TOTAL:	1.872.048.611,00		
3. FECHA DE SUSCRIPCIÓN:		DIA	MES	AÑO	
		16	5	2022	
4. OBJETO DEL CONTRATO:	PRESTACIÓN DE SERVICIO DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y CORRECTIVO A LAS MOTOCICLETAS ASIGNADAS A LOS DIFERENTES ORGANISMOS DE SEGURIDAD, PARA EL APOYO EN LAS ACTIVIDADES DE VIGILANCIA Y SEGURIDAD CIUDADANA EN EL DISTRITO ESPECIAL DE SANTIAGO DE CALI				
5. CONTRATISTA:	HIGINIO CAMACHO propietario del establecimiento de comercio CONCESIONARIO YAMAHA MOTOS				
6. NIT N°:	91205799-8				
7. PÓLIZA DE CUMPLIMIENTO No.:	994000005481,00	ANEXO No.	0		
8. PÓLIZA RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL No.:	994000001305	ANEXO No.	0		
ASEGURADORA: Aseguradora Solidaria de Colombia					
Ciudad y fecha de expedición de la póliza: 10 de mayo de 2022					

9.TIPO DE APROBACIÓN DE PÓLIZA:

X	Póliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
X	Póliza de Responsabilidad Civil Extracontractual
	Certificado de Modificación de Poliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
	Certificado de Modificación de Poliza de Responsabilidad Civil Extracontractual

TIPO DE AMPARO	COBERTURA (% ó SMMLV)	VALOR ASEGURADO	VIGENCIA					
			FECHA INICIAL			FECHA FINAL		
			DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO
Cumplimiento	10%	$ 187.204.861	9	5	2022	30	6	2023
Calidad del Servicio	10%	$ 187.204.861	9	5	2022	30	6	2023
Pago de salarios prestaciones sociales e Indemnizaciones Laborales	5%	$ 93.602.431	9	5	2022	31	12	2025
Responsabilidad Civil Extracontractual	300	$ 300.000.000	9	5	2022	31	12	2022
Seguro para vehículos	30	$ 561.614.583	9	5	2022	31	12	2022

Observaciones:

De acuerdo con lo establecido en el contrato N. 4161.010.26.1.1038.2022, se firma la presente Acta de aprobación a los 16 de mayo de 2022

CARLOS JAVIER SOLER PARRA
Secretario de Seguridad y Justicia
Distrito de Santiago de Cali

Elaboró: Laura Natalia Gil

Revisó: Diego Sanchez Jefe de unidad.

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración o modificación por cualquier medio, sin previa autorización del Alcalde.