EL PROFESIONAL UNIVERSITARIO DEL ÁREA DE ALMACÉN DEL MUNICIPIO DE ACACÍAS - META

CERTIFICA QUE:

Para el proceso de contratación sobre el (la) **INTERVENTORÍA TÉCNICA, ADMINISTRATIVA, FINANCIERA, CONTABLE Y JURÍDICA AL CONVENIO CUYO OBJETO ES: ATENCIÓN DE PERSONAS MAYORES EN ESTADO DE VULNERABILIDAD MODALIDAD CENTRO DE PROMOCION SOCIAL Y CENTROS VIDA DEL MUNICPIO DE ACACÍAS.** Este se encuentra incluido en el **PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES** para la vigencia 2022.

Información Presupuestal

RUBRO	DESCRP.RUBRO	FUENTE	DESCRIPCION FUENTE	VALOR
2.3.414104150004	PROYECTO 2021500060073: SERVICIO DE ATENCIÓN Y PROTECCIÓN DE PERSONAS MAYORES EN ESTADO DE VULNERABILIDAD MODALIDAD CENTRO DE PROMOCIÓN Y CENTRO VIDA EN EL MUNICIPIO DE ACACÍAS // SERVICIOS PARA LA COMUNIDAD, SOCIALES Y PERSONALES // DESPACHO DEL ALCALDE Y SECRETARÍAS // SERVICIO DE ATENCIÓN Y PROTECCIÓN INTEGRAL AL ADULTO MAYOR	100	INGRESOS CORRIENTES DE LD EXCEPTO EL 42% DE LIBRE DESTINACIÓN DE PROPÓSITO GENERAL DE MPIOS DE CATEGORÍA 4, 5 Y 6	$ 105.393.514,00
Código UNSPSC	80101500 Clase : Servicios de consultoría de negocios y administración corporativa			
Modalidad de Contratación: CONCURSO DE MERITOS				
Tiempo Estimado: TRES (03) MESES Y DIECISEIS (16) DIAS				

Con un valor estimado de **CIENTO CINCO MILLONES TRESCIENTOS NOVENTA Y TRES MIL QUINIENTOS CATORCE PESOS MCTE ($105.393.514,00)**

Se expide a solicitud de la **SECRETARIA SOCIAL DE EDUCACION, CULTURA Y DEPORTE**, a los **DIECIOCHO (18)** días del Mes de **FEBRERO** de Dos Mil Veintidós **(2022).**

EDUARD ALEJANDRO MORA LOPEZ