SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE

DOCUMENTO SOPORTE EN ADQUISICIONES EFECTUADAS A NO OBLIGADOS A FACTURAR (POR CONCEPTO DE HONORARIOS Y/O PRESTACIÓN DE SERVICIOS PERSONALES)
REGIONAL VALLE
CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA -ASTIN-VALLE - SERVICIOS PRESTAD
Adquiriente: SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA Nit adquiriente: 899.999.034-1
Resolución DIAN Nº 18764024257695 autoriza desde 360,001 hasta 750,000 (Enero 18 de 2022)

Código Regional	**76**
Código Centro	**923010**
Fecha Elaboración	**Junio de 2022**
Versión	**MAYO 2022 - 2,22**
ID de Proceso	**07821-150490**
No. de documento	**454845**

DATOS DEL CONTRATISTA

Nombres y apellidos contratista:	CARLOS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	**C.C.**	6.110.888	**IP/Nº de contacto**	3002880127
Correo electrónico contratista:	cragudelo@misena.edu.co				

Régimen del IVA:	NO RESPONSABLE	**Pertenece al régimen simple de tributación?**	NO	**Es declarante de renta?**	SI	**Es Pensionado?**	NO
Sus ingresos en el 2021 fueron iguales o superiores	NO	**Inducción SST**	SI	**Presta Servicios Excluidos de IVA ?**		SI	
Banco al cual consignar:	BANCOLOMBIA	**Tipo de cta**	AHORROS	**Nº Cuenta**		77084850929	
Ha contratado o vinculado dos o más trabajadores asociados a su actividad para cumplir con el objeto de su contrato?	NO	**Sus ingresos del contrato suscrito con la Entidad en el 2022 supera los $ 125'413.200**		NO			

DATOS DEL CONTRATO Y PERIODO OBJETO DE PAGO

Nº del contrato:	3367511/2022			**Nº Compromiso SIIF**		**11222**	
Valor Total del Contrato	$ 39.000.000	**N ° Pago**	**Periodo objeto de pago**				**Valor Bruto Pago**
Saldo Anterior del Contrato	$ 23.400.000	**5**	**Del**	**01/06/2022**	**Al**	**30/06/2022**	**$ 3.900.000,00**
Nuevo Saldo del Contrato	$ 19.500.000		Legalización comisiones del periodo			$ 1.414.684,00	

OBJETO CONTRACTUAL: (Descripciòn del servicio prestado)	INSTRUCTOR - PRESTAR SERVICIOS PERSONALES DE CARÁCTER TEMPORAL PARA PLANEAR Y ORIENTAR LOS PROCESOS DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL PROGRAMADA EL CENTRO ASTIN EN SUS DIFERENTES NIVELES Y MODALIDADES, ATENDIENDO LAS POLÍTICAS INSTITUCIONALES Y LA NO

RESUMEN PAGOS GENERADOS EN EL PERIODO OBJETO DE PAGO

Ingresos por honorarios	$ 3.900.000	Tarifa de Retencion en la Fuente ART 383°		0,22%
		Retencion en la Fuente del Periodo		$ 8.015
Ingresos de otros meses cobrados en el mes	$ 0			
TOTAL INGRESOS DEL PERIODO	**$ 5.314.684**	Menos, Retefuente Otros Ingresos		$ 0
BASE PARA RETENCION EN LA FUENTE	**$ 3.652.563**	**TOTAL RETEFUENTE PRESENTE PAGO**		**$ 8.015**

LIQUIDACIÓN DE PAGO A SEGURIDAD SOCIAL Y LIQUIDACIÓN DEL NETO A PAGAR

	Junio	**Mayo**
Nº Planilla PILA, o , Nº Radicación pago SS	----------	**56495673**
Ingreso Base de Cotización - IBC	$ 1.560.000	$ 1.560.000
Aporte obligatorio a seguridad social salud	$ 195.000	$ 195.000
Aporte obligatorio a seguridad social Pensión	$ 249.600	$ 249.600
Aporte obligatorio a Fondo de solidaridad Pensional	$ -	$ 0
ARL III	$ 38.100	$ 38.100
Aportes voluntarios a Fondo de pensiones Obligatorias	$ -	
Aportes voluntarios a cuentas AFC	$ -	
Aporte voluntario a Fondos de pensiones voluntarias $7.522.064	$ -	
Intereses Prestamo de Vivienda $ 3.800.400	$ -	
Aportes pensión de ingresos de otros meses cobrados en el mes	$ -	
Aportes salud de ingresos de otros meses cobrados en el mes	$ -	
Aportes A.R.L de ingresos de otros meses cobrados en el mes	$ -	
Dependientes hasta $ 1.216.128	$ -	
Salud hasta $ 608.064	$ -	
Renta Exenta 25% $ 9.120.960	$ 1.217.521	
Retención en la Fuente Contingente	$ -	

Valor Base retención en la fuente	3.652.563,00	TARIFA
Valor Base retención en la fuente ICA	4.870.084,00	
Valor base IVA	0,00	
IVA (Si es RESPONSABLE)	0,00	19%
Menos Retención en la Fuente	8.015,00	0,22%
Menos Retencion IVA	0,00	15%
Reteica - 8299	0,00	0,000%
-	0,00	
-	0,00	
-	0,00	
Pro-UCEVA	26.573,00	0,500%
Universidad del Pacífico	0,00	0,000%
Otras Retenciones	0,00	0,000%
Otras Retenciones	0,00	0,000%
Descuentos de Libranza	0,00	
Descuentos de embargo (Si tiene)	0,00	
VALOR A PAGAR	**$ 3.865.412,00**	

SON: TRES MILLONES OCHOCIENTOS SESENTA Y CINCO MIL CUATROCIENTOS DOCE PESOS M/CTE

ACTIVIDADES DESARROLLADAS DURANTE EL PERIODO OBJETO DE PAGO

TÉCNICO-EN-IMPRESIÓN-FLEXOGRÁFICA-SUPRAPAK-FICHA 2456156- 44 HORAS
TÉCNICO-EN-IMPRESIÓN-FLEXOGRÁFICA-ALICO-FICHA 2391327- 96 HORAS
PREPARACION MATERIAL PARA PRACTICAS ALICO Y SUPRAPAK - 20 HORAS

PARA LOS EFECTOS LEGALES CERTIFICO, BAJO LA GRAVEDAD DEL JURAMENTO, QUE:
1. Cumplí a cabalidad las actividades del objeto contractual arriba descritas; 2. Los documentos soporte suministrados contienen el pago de Seguridad Social en Salud y Pensión, los aportes voluntarios a cuentas AFC y FVP, por los ingresos recibidos en el mes anterior del contrato objeto de cobro en esta planilla y certifico que no han sido utilizados en la disminución de la Base de Retención en la Fuente en ningún otro contrato; 3. El número de trabajadores contratados para cumplir con el desarrollo del objeto contractual corresponden a lo indicado en esta planilla; 4. Toda la información aquí suministra es verídica; 5. He leído y entendido la descripción de cada uno de los campos aquí diligenciados.

CARLOS ROBINSON AGUDELO VALENCIA
EL CONTRATISTA

CERTIFICACION DEL SUPERVISOR DEL CONTRATO

En mi calidad de Supervisor del contrato de prestación de servicios personales aqui relacionado, CERTIFICO:

1.- Que El Contratista cumplió a cabalidad las obligaciones contractuales pactadas;

2.- Que El Contratista desarrolló las actividades descritas en el presente informe, dentro del período de cobro;

3.- Que he verificado el pago de los aportes obligatorios al Sistema General de Seguridad Social realizados por el contratista por los ingresos recibidos en el mes anterior por medio de la planilla PILA relacionada en el presente informe y que los mismos han sido liquidados de conformidad con las normas vigentes.

Autorizo el presente pago.
El Supervisor,

GLORIA NELSY RAMIREZ RUIZ
PROFESIONAL G01

Teniendo en cuenta las certificaciones suscritas por el contratista y por el supervisor del contrato arriba relacionado, autorizo el presente pago:
EL ORDENADOR DEL PAGO

PAULO CESAR RAMIREZ QUINTERO
SUBDIRECTOR DE CENTRO G02(E)

SuAporte | REPORTE INDIVIDUAL

Fecha creación reporte 2022-06-09, 02:26:36 PM **Tipo Planilla** I **Número Planilla** 56495673

Periodo Cotización 202205 **Periodo Servicio** 202205

Cliente:

PAGADA 2022-06-09

I. DATOS DEL APORTANTE

Razón Social	CARLOS ROBINSON AGUDELO				
Documento	CC 6110888	**Dirección**	CR 8 #8 - 25 APTO 301		
Tipo de Empresa	INDEPENDIENTE	**Teléfono**	3002880127		
Tipo Persona	NATURAL	**Forma Presentación**	ÚNICO	**Total Afiliados**	1
Ciudad	PEREIRA	**Departamento**	RISARALDA		
Representante Legal		**Identificación**			

II. DATOS DEL AFILIADO

Documento	CC 6110888		Residente		Exonerado	N	Apellidos y Nombres	Código Ciudad - Departamento	Centro de Trabajo	Ubicación Laboral
Tipo Cotizante	59	00					AGUDELO VALENCIA CARLOS ROBINSON	66001000 - 66		RISARALDA

III. APORTE POR CADA UNA DE LAS ADMINISTRADORAS ASOCIADAS AL AFILIADO:

Novedades																						Extranjero	Tipo salario	Salario	Pensión							Salud						Riesgos					Caja				Parafiscales			
ING	RET	TDE	TAE	TDP	TAP	VSP	COR	VST	SLN	IGE	LMA	VAC	AVP	VCT	IRP	Días AFP	Días ATEP	Días ARP	Días CCF				Código AFP	Código Tras. AFP	Tarifa AFP	IBC	Total Aporte AFP	Total Aporte FSP	Total Aporte FSPS	Código EPS	Código Tras. EPS	Tarifa EPS	IBC EPS	Aporte Salud	Aporte UPC	Código ARL	Clase Riesgo	Tarifa ARL	IBC ARL	Aporte Riesgos	Código CCF	Tarifa CCF	IBC CCF	Aporte Caja	Tarifa SENA	Aporte SENA	Tarifa ICBF	Aporte ICBF
															0	30	30	30	0			$ 1.560.000	231001		16 %	$ 1.560.000	$ 249.600	$ 0	$ 0	EPS010		12,5 %	$ 1.560.000	$ 195.000	$ 0	14-23	3	2,436 %	$ 1.560.000	$ 38.100	NIN-CC	0 %	$ 0	$ 0	0 %	$ 0	0 %	$ 0

IV.TOTALES

Total Aportes Pensión	Total Aportes FSP	Total Aportes FSPS	Total Aportes Salud	Total Aportes Riesgos	Total Aportes Cajas	Total Aportes SENA	Total Aportes ICBF	Total Aportes ESAP	Total Aportes MEN	Total Final
COLFONDOS	FSP SOLIDARIDAD	FSP SUBSISTENCIA	EPS SURA	POSITIVA DE SEGUROS	NINGUNA CCF	SENA	ICBF	ESAP	MEN	
$ 249.600	$ 0	$ 0	$ 195.000	$ 38.100	$ 0	$ 0	$ 0	$ 0	$ 0	$ 482.700

Documento de Autorización, Reconocimiento y Ordenación de Pago Comisión al Interior del País

Usuario que Genera Reporte:	MHpcramire	PABLO CESAR RAMIREZ QUINTERO
Unidad ó Subunidad que Genera Reporte:	36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE
Fecha y Hora Generación Reporte:	miércoles, 18 de mayo de 2022	

Comisión Servicio al Interior del País - Tramite - Inicial

Solicitud de Comisión No.	14322	**Fecha Solicitud**	2022-05-18	**Estado de la Comisión**	Autorizada	**Unidad Ejecutora o Subunidad - 36-02-00-076-923010 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE**			
Tipo de Comisión	Servicio	**Fecha Aut./ Rech.**	2022-05-18	**Genera Viáticos**	SI	**Genera gastos de viaje**	Si	**Requiere Pasajes Aéreos**	SI
Transporte por Vía	Aéreo	**Área u Oficina**	FORMACION			**Tipo de trámite**	Inicial	**Comisión Inicial**	

CDP de viáticos

Consecutivo CDP	2922	**Dependencia Solicitante**		923045 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA -ASTIN-VALLE - SERVICIOS PRESTADOS A LA FORMACI	
Rubro Presupuestal de Viaticos		C-3603-1300-14-0-3603025-02 - ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS - SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL - MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL DEL SENA NACIONAL	**Rubro Presupuestal de Gastos de Viaje**	C-3603-1300-14-0-3603025-02 - ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS - SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL - MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL DEL SENA NACIONAL	

Nombre	Tipo y Número de Documento	Cargo	Estado	Fecha Inicial Comisión	Fecha final Comisión	Dpto. / Municipio Origen	Dpto. / Municipio Destino	N°. Días	Pernocta Último día Comisión	Porcentaje Pernocta	Total dias	Base de Liquidación	Valor Viático Diario	Valor Total Viáticos	Valor Gastos de Viaje	Valor total a pagar	Objeto de la Comisión por Tercero
CARLOS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	CC: 6110888	INSTRUCTOR	Autorizada	2022-05-23	2022-05-27	VALLE / CALI	ANTIOQUIA / MEDELLIN	4,5	No	50	4,5	3.900.000,00	264.787,00	1.191.542,00	111.571,00	1.303.113,00	VIATICOS DE FORMACION DIGNOSTICO DE CONOCIMIENTOS DEL PERSONAL EN AREA DE IMPRESIÓN EMPRESA - KJIPLAST-GUARNE-ANTIOQUIA
											Totales Solicitud de Comisión			**1.191.542,00**	**111.571,00**	**1.303.113,00**	

OBJETO DE LA COMISIÓN

VIATICOS DE FORMACION DIGNOSTICO DE CONOCIMIENTOS DEL PERSONAL EN AREA DE IMPRESIÓN EMPRESA - KJIPLAST- GUARNE-ANTIOQUIA

ORDENADOR DEL GASTO

Identificacion:	94316176	Nombre:	PAULO CESAR RAMIREZ QUINTERO	Cargo:	SUBDIRECTOR CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN - VALLE

VISTO BUENO JEFE INMEDIATO

Nombre:	""	Cargo:	""

MINISTERIO DE HACIENDA Y CREDITO PUBLICO

Firmado digitalmente por: MINISTERIO DE HACIENDA Y CREDITO PUBLICO
Serial del certificado: 520824264339496578729996
Unidad Organizacional: SUBDIRECCION DE OPERACIONES
Localizacion: BOGOTA D.C.
Fecha y hora: 2022-05-18T15:52:27.636-05:00

Este documento se encuentra firmado digitalmente de acuerdo a los lineamientos legales definidos en la ley 527 de 1.999 y sus decretos reglamentarios. Por lo tanto, el original de este documento se encuentra en formato electrónico y goza de autenticidad, integridad y no repudiación. Los certificados digitales de firma del presente documento se han emitido por una entidad de certificación digital Abierta de confianza.

Documento de Autorización, Reconocimiento y Ordenación de Pago Comisión al Interior del País

Usuario que Genera Reporte:	MHpcramire	PABLO CESAR RAMIREZ QUINTERO
Unidad ó Subunidad que Genera Reporte:	36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE
Fecha y Hora Generación Reporte:	miércoles, 18 de mayo de 2022	

Firma Responsable

Verificado Por:	MARIA JOSE CHACON SERRATO	Fecha Verificación:	18/05/2022 15:48:28

Firmado digitalmente por:
Nombre: PABLO CESAR RAMIREZ QUINTERO
Cédula de ciudadanía: 94316176
Usuario SIIF: MHpcramire
18/05/2022 3:52:39 p. m.

Este documento se encuentra firmado digitalmente de acuerdo a los lineamientos legales definidos en la ley 527 de 1.999 y sus decretos reglamentarios. Por lo tanto, el original de este documento se encuentra en formato electrónico y goza de autenticidad, integridad y no repudiación. Los certificados digitales de firma del presente documento se han emitido por una entidad de certificación digital Abierta de confianza.

Documento de Autorización, Reconocimiento y Ordenación de Pago Comisión al Interior del País

Usuario que Genera Reporte:	MHpcramire	PABLO CESAR RAMIREZ QUINTERO
Unidad ó Subunidad que Genera Reporte:	36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE
Fecha y Hora Generación Reporte:	lunes, 23 de mayo de 2022	

Comisión Servicio al Interior del País - Tramite - Inicial

Solicitud de Comisión No.	14922	**Fecha Solicitud**	2022-05-23	**Estado de la Comisión**	Autorizada	**Unidad Ejecutora o Subunidad - 36-02-00-076-923010 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE**		
Tipo de Comisión	Servicio	**Fecha Aut./ Rech.**	2022-05-23	**Genera Viáticos**	NO	**Genera gastos de viaje**	Si	**Requiere Pasajes Aéreos** SI
Transporte por Vía	Aéreo	**Área u Oficina**	FORMACION			**Tipo de trámite**	Inicial	**Comisión Inicial**

CDP de viáticos

Consecutivo CDP	2922	**Dependencia Solicitante**		923045 CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA -ASTIN-VALLE - SERVICIOS PRESTADOS A LA FORMACI	
Rubro Presupuestal de Viaticos		-	**Rubro Presupuestal de Gastos de Viaje**	C-3603-1300-14-0-3603025-02 - ADQUISICIÓN DE BIENES Y SERVICIOS - SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL - MEJORAMIENTO DEL SERVICIO DE FORMACIÓN PROFESIONAL DEL SENA NACIONAL	

Nombre	Tipo y Número de Documento	Cargo	Estado	Fecha Inicial Comisión	Fecha final Comisión	Dpto. / Municipio Origen	Dpto. / Municipio Destino	N°. Días	Pernocta Último día Comisión	Porcentaje Pernocta	Total dias	Base de Liquidación	Valor Viático Diario	Valor Total Viáticos	Valor Gastos de Viaje	Valor total a pagar	Objeto de la Comisión por Tercero
CARLOS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	CC: 6110888	INSTRUCTOR	Autorizada	2022-05-31	2022-06-03	VALLE / CALI	ANTIOQUIA / MEDELLIN	3	No	0	3	3.900.000,00	0,00	0,00	111.571,00	111.571,00	VIATICOS DE FORMACION, FORMACION TECNICOS EN IMPRESIÓN FLEXOGRAFICA FICHA 2391327 - ALICO MEDELLIN
											Totales Solicitud de Comisión			**0,00**	**111.571,00**	**111.571,00**	

OBJETO DE LA COMISIÓN

VIATICOS DE FORMACION, FORMACION TECNICOS EN IMPRESIÓN FLEXOGRAFICA FICHA 2391327 - ALICO MEDELLIN

ORDENADOR DEL GASTO

Identificacion:	94316176	Nombre:	PAULO CESAR RAMIREZ QUINTERO	Cargo:	SUBDIRECTOR CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN - VALLE

VISTO BUENO JEFE INMEDIATO

Nombre:	""	Cargo:	""

MINISTERIO DE HACIENDA Y CREDITO PUBLICO

Firmado digitalmente por: MINISTERIO DE HACIENDA Y CREDITO PUBLICO
Serial del certificado: 520824264339496578729996
Unidad Organizacional: SUBDIRECCION DE OPERACIONES
Localizacion: BOGOTA D.C.
Fecha y hora: 2022-05-23T14:15:27.719-05:00

Este documento se encuentra firmado digitalmente de acuerdo a los lineamientos legales definidos en la ley 527 de 1.999 y sus decretos reglamentarios. Por lo tanto, el original de este documento se encuentra en formato electrónico y goza de autenticidad, integridad y no repudiación. Los certificados digitales de firma del presente documento se han emitido por una entidad de certificación digital Abierta de confianza.

Documento de Autorización, Reconocimiento y Ordenación de Pago Comisión al Interior del País

Usuario que Genera Reporte:	MHpcramire	PABLO CESAR RAMIREZ QUINTERO
Unidad ó Subunidad que Genera Reporte:	36-02-00-076-923010	CENTRO NACIONAL DE ASISTENCIA TECNICA A LA INDUSTRIA - ASTIN-VALLE
Fecha y Hora Generación Reporte:	lunes, 23 de mayo de 2022	

Firma Responsable

Verificado Por:	MARIA JOSE CHACON SERRATO	Fecha Verificación:	23/05/2022 11:38:59

Firmado digitalmente por:
Nombre: PABLO CESAR RAMIREZ QUINTERO
Cédula de ciudadanía: 94316176
Usuario SIIF: MHpcramire
23/05/2022 2:15:38 p. m.

Este documento se encuentra firmado digitalmente de acuerdo a los lineamientos legales definidos en la ley 527 de 1.999 y sus decretos reglamentarios. Por lo tanto, el original de este documento se encuentra en formato electrónico y goza de autenticidad, integridad y no repudiación. Los certificados digitales de firma del presente documento se han emitido por una entidad de certificación digital Abierta de confianza.

FORMATO INFORME LEGALIZACIÓN DESPLAZAMIENTO - CONTRATISTA

CIUDAD Y FECHA
Cali, 30 de Mayo- 2022

PRESENTADO A: Paulo Cesar Ramírez, subdirector del Centro Astin.

ORDEN DE VIAJE No: Comisión No. 14322	**FECHA DE INICIO:**	**FECHA DE FINALIZACION:**
	23-05-2022	**27-05-2022**
LUGAR A DONDE REALIZÓ EL DESPLAZAMIENTO	**REGIONAL / CENTRO DE FORMACION**	**OTRA KJIPLAST**
	VALLE / ASTIN	**Guarne - ANTIOQUIA**

OBJETO: DIAGNOSTICO AREA DE IMPRESIÓN FLEXOGRAFICA

ACTIVIDADES DESARROLLADAS:

Día 1: **23/05/2022**
Actividades Desarrolladas:
Visita al área de impresión
Se desarrolla reunión de apertura con grupo de trabajadores kjiplast. áreas de impresión, laminación, diseño y calidad

- ✓ **Reconocer los tipos de impresión (plana, policromía o hectacromia) y productos que se imprimen y tipos de sustratos utilizados.**
- ✓ **Reconocer tipos de laminación de sustratos plásticos según tipo de adhesivo, base solvente o solvenless.**
- ✓ **Evaluar el conocimiento en tipos de cinta de montajes sus características, aplicaciones y calidad de impresión.**

Actividades ejecutadas: Se efectúa reunión con jefe de impresión/laminación, calidad, diseño y reconocimiento inicial de los procesos de apoyo que componen el área de impresión como son:

- ✓ AREA DISEÑO (Manejada por un servicie Externo)
- ✓ AREA DE MONTAJES
- ✓ AREA DE MANGAS/RODILLOS PORTA PLANCHAS.
- ✓ AREA RODILLOS ANILOX EN MANGAS E INTEGRALES (EN ACERO)
- ✓ AREA DE TINTAS.
- ✓ AREA PRODUCTIVA DE IMPRESIÓN LA CUAL CUENTA CON 3 MAQUINAS IMPRESORAS (CARNEVALLY, COMEXI. NOVAGRAF). Capacidad de impresión de estas 3 maquinas 150 Ton/Mes promedio.

Día 2: **24/05/2022**
Actividades Desarrolladas:
Se desarrolla visita área de montajes en turno 2 donde:

- ✓ **Se evidencia las competencias del personal sobre el análisis del diseño a montar, orden de montaje y la normalización y estandarización de mangas, rodillos, piñones, bujes etc.**
  - **El personal si analiza el diseño y lo monta de acuerdo con OP.**
  - **El personal y la empresa no tienen una Normalización y Estandarización de mangas/rodillos de montaje en cuanto que siempre se deben usar los mismos elementos (manga/rodillo, buje, piñones, etc. en la misma referencia y en cada color a imprimir)**
- ✓ **Reconocen los procedimientos de montaje de planchas en mangas/rodillos porta plancha según tecnología de montaje.**
  - **El personal de montaje SI reconoce los procedimientos de montaje de las planchas en la montadora BIEFFEBI CON MICRO-CAMARAS.**
- ✓ **Evaluar el conocimiento en tipos de cinta de montajes sus características, aplicaciones y calidad de impresión.**
  - **Se evalúa de forma verbal el conocimiento en la selección de cintas para fondos y policromía y los operarios de montaje tienen clara la selección de cada cinta y su aporte en la impresión.**

En esta área se propone la implementación del plan de Normalización y Estandarización de Mangas/rodillos porta plancha para así poder garantizar la repetibilidad de los pedidos.

Día 3: 25/05/2022
Actividades Desarrolladas
Se desarrolla visita área de tintas.

- ✓ **Evidenciar las competencias del personal sobre el manejo de preparación de pantones según O.P.**
  - **Al evaluar a la persona encargada de esta función se detectan falencias en sus conocimientos básicos los cuales están siendo corregidos por el jefe del área impresión, pues esta persona era impresor y por reubicación laboral se designó para esta área de tintas.**
- ✓ **Reconocer los procedimientos de igualación del color y selección de tintas para sustrato impreso y sustratos laminados.**
  - **Esta en plan de entrenamiento por parte del jefe de impresión.**
- ✓ **Evaluar el conocimiento en aprobación de la tinta para maquina impresora en cuanto a valores colorimétricos.**
  - **La empresa en la actualidad no cuenta con este tipo de equipo, esta en la gestión para su compra y capacitación.**

En cuanto a esta área se propone capacitación integral para las personas de tintas, operarios y ayudantes de impresión, analistas de calidad.

Día 4: 26/05/2022
Actividades Desarrolladas
Visita al área de impresión (Maquinas)

- ✓ **Reconocer los elementos de control del proceso en cada máquina y evaluar el manejo de estos por los operarios.**
  - **Al evaluar al operario y ayudante de forma de entrevista verbal se detectan falencias en el ayudante sobre estos controles.**
- ✓ **Reconocer los equipos periféricos su alistamiento, manejo y lavado según O.P**
  - **Al evaluar al operario y ayudante de forma de entrevista verbal se detectan que ambos tienen claro el alistamiento y manejo de equipos periféricos (bombas, cámaras doctor Blade, raclas, canoas, mangueras, etc.)**
- ✓ **Reconocer las variables del proceso y su incidencia en la calidad del producto impreso.**
  - **El operario es la persona en cargada reconocer las variables y tomar las acciones pertinentes para su corrección, el ayudante esta pendiente de los equipos periféricos.**
- ✓ **Evaluar el conocimiento en el manejo de variables y la toma de acciones frente a producto NC.**
  - **El operario y calidad son las personas encargadas revisar y determinar las acciones a tomar frente a la corrección de las desviaciones y aprobaciones.**

En esta área es vital el desarrollo de los siguientes puntos:

1. **Plan de capacitación integral sobre el proceso de impresión flexográfica para todas las áreas como son Diseño, Montajes, Tintas, Calidad y asi poder entender que el trabajo es integral y no por islas.**

Día 5: 27/05/2022

Actividades Desarrolladas

Visita al área de impresión

- ✓ **Validar el conocimiento en el manejo de los equipos de calidad como:**
  - **1. Lector código de barras. Esta lectura es efectuada por área de calidad**
  - **2. Espectro densitómetro y su lectura de Contraste, Saturación y Ganancia de punto.**
  - **No existe en la actualidad este tipo de equipo para tomar las medidas pertinentes con respecto al color.**
- ✓ **Validar el conocimiento en el manejo de los cálculos como:**
  - **1. Consumo de tinta gr/m2: No hay conocimiento en la parte operativa solo el jefe de impresión ejecuta este análisis.**
  - **2, Consumo de adhesivo g/m2: No hay conocimiento en la parte operativa solo el gerente administrativo maneja todo lo referente al tema laminación.**
  - **3. Rendimiento en m2/kl. en material Monocapa como Laminados. No hay conocimiento en la parte operativa solo el gerente administrativo maneja todo lo referente al tema.**
  - **4. Cálculos de metros lineales y cuadrados por rollo. No hay conocimiento en la parte operativa solo el área de programación y planeación lo manejan, y esto sale impreso en la OP.**
  - **5. Cálculos barreras teóricas según tipo de sustratos utilizados. No hay conocimiento en ninguno de los departamentos de producción.**

RESULTADOS

1. Recolección fotográfica de actividades en planta.

EVIDENCIAS O SOPORTES: **Enuncie los archivos que soportan estos resultados y anexe lo correspondiente en este Informe**

1. **VISITA AREA DE MONTAJES**
2. **VISITA AREA DE TINTAS.**
3. **VISITA AREA DE IMPRESIÓN**

EVIDENCIAS FOTOGRAFICAS POR AREA

Día 1: REUNION CON JEFE DE IMPRESIÓN Y RECORRIDO PLANTA









DIA 2:
visita área de montajes en turno 2



Verificación de nivel, y linealidad de de cámaras y resolución



Rodillos para montaje sucios.





Cintas contaminadas







Rodillos anilox con almacenamiento no adecuado...pero cubiertos



Rodillo anilox cubierto pero sucuio sin lavar... ?

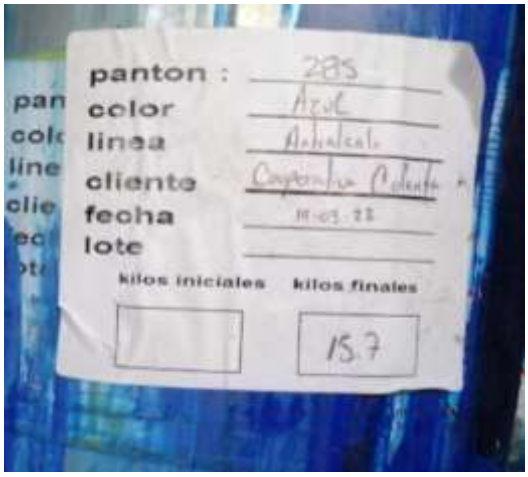
Día 3: 25/05/2022
Actividades Desarrolladas
Se desarrolla visita área de tintas.





En estas estanterías se almacenan las tintas que devuelve el área de impresión (maquina), las cuales son identificadas por tipo de Pantone, Color, Línea, Cliente, Fecha de retorno, Lote, Kilos iniciales entregados y Kilos Finales recibidos.















Se tiene una designación de estanterías clasificadas por tipos de tintas tanto para retornos como para tintas originales.

TINTAS-ZONA DE IGUALACION Y AJUSTE DE TINTAS



ELEMENTOS Y HERRAMENTALES PARA PREPARACION E IGUALACIN DE TINTAS

PANTONE DES-ACTUALIZADO



VARILLAS DE BARRIDO MALAS

ELEMENTOS NO ADECUADOS



FALTA BASCULA PARA PREPARACION TINTAS



- **Básculas para pesaje de tintas:**



- **Báscula Digital Modelo BS para pesaje de tintas:**
  - Balanza sólo peso.
  - Plato de acero inoxidable.
  - Protección IP54.
  - Pantalla LCD retroiluminada -6 dígitos de 20 mm.-
  - Protección contra sobrecargas.
  - Batería interna recargable
  - Dimensiones generales: 245x245x150

Ref.	Capacidad (kg)	Precisión (g)	Dimensiones plato (mm)
BS3	3	0,5	230x190
BS6	6	1	230x190
BS15	15	2	230x190

Día 4: 26/05/2022
Actividades Desarrolladas
Se desarrolla visita área de impresión
ELEMENTOS DE CONTRO DE LA MAQUINA:

DESBOBINADOR



BOBINADOR



ALINEADOR



Los sistemas de control del des-bobinador y el bobinador es un sistema de tensión por freno de polvo magnético y un sistema de alineación kemboller hidráulico con sensor de aire para la alineación de la película. El bobinador presenta un solo eje de bobinado lo cual causa perdidas de tiempo en el cambio de cada rollo de 15 min. Aproximadamente el alineador presenta alto deterioro en su revestimiento de corcho lo cual no garantiza una alineación perfecta.
Al efectuar verificación del estado de la maquina nos encontramos con los siguientes temas:

1.BANCADAS CON CAPA DE TINTA SECA Y CERO LUBRICACION.











Cero lubricacion

CUREÑA CON CAPA TINTA MUY GRUESA Y CERO LIMPIEZA



EQUIPOS PERIFERICOS

SE APRECIA EN TODAS LAS MAQUINAS BOMBAS CON LAS TAPAS ABIERTAS SE DEBE ANALIZAR ESTE TEMA POR EVAPORACION DE SOLVENTES, ADEMAS HAY QUE ADECUAR TAPAS PARA QUE MANGUERA DE RETORNO PUEDA PASAR POR EL ORIFICIO YA UE ES MAS PEQUEÑO

BOMBAS



RACLAS

PARADA DE MAQUINA POR REGUERO TINTA BLANCA POR CAUSA DE CUCHILLAS O RACLAS QUE YA ESTAN DESGASTADAS Y PARTIDAS, AL SOLICITAR CUCHILLAS O RACALAS SE INFORMA QUE HACE

DIAS NO HAY…. Y QUE DEBEN TRABAJAR CON ESTAS CUCHILLAS ASI COLOCANDO EN RIEZGO LOS RODILLOS ANILOX. SE PUEDE APRECIAR EL DESGASTE IRREGULAR DE LAS CUCHILLAS



ADEMAS LA CUCHILLA ESTA ROTA CERCA A LOS OBTURADORES

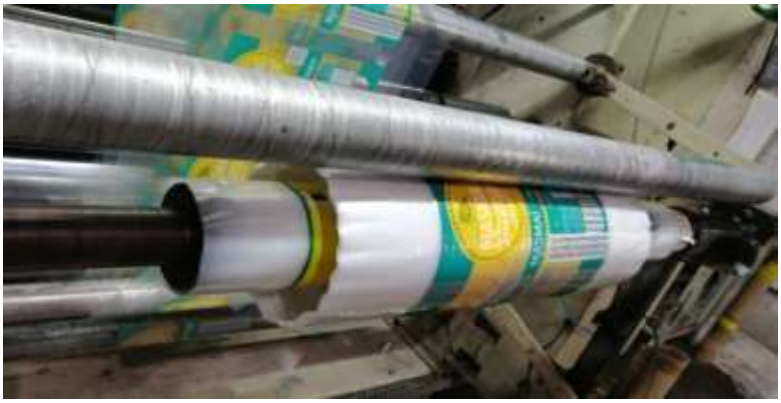


1. **LA ORDEN A PRODUCIR ES LA #158666**

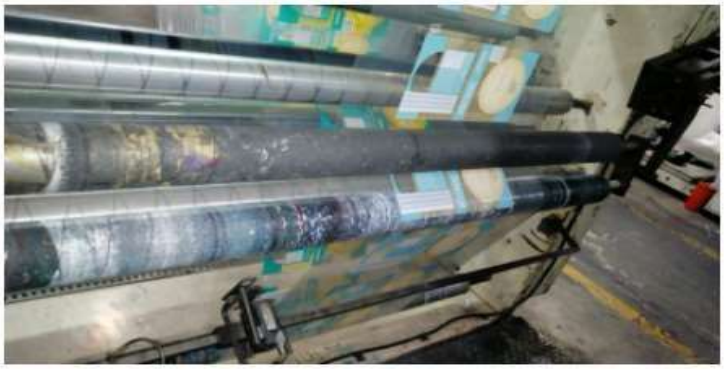




2. Se efectúa cuadre de impresión verificando tonos, registros, distancia fotocelda, ancho material.



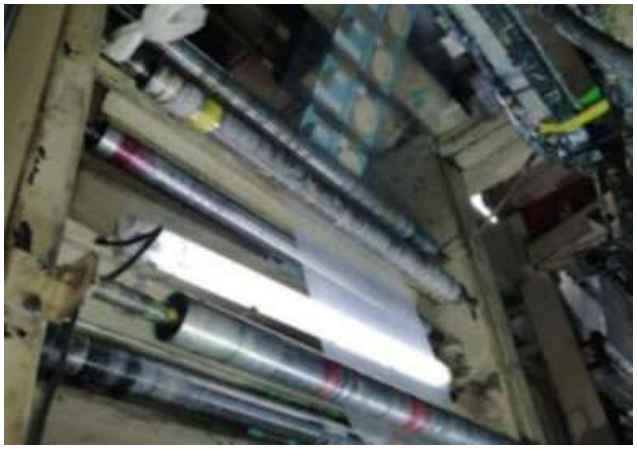
Se observa además el rodillo pisador en muy mal estado de aseo y de grabados del desarrugado.



Rodillos de goma totalmente desgastados

Rodillos locos o transportadores sucios y con cinta ocasionando inconvenientes en el transporte del material tanto en registro como en bobinado.





Grupo impresor con cintas y demasiado sucio además derrame de tinta en canoa por problemas con obturadores y sistema de corta olas.



APROBACION DE ARRANQUE POR CALIDAD



COMPROMISOS

Se debe presentar un plan de acción a desarrollar durante la capacitación sobre estos temas a todo nivel para garantizar la solución de:
Improductividad en área impresión, análisis de implementación métodos SMED, plan de mantenimiento preventivo de máquinas y equipos de impresión.

De acuerdo a los planes de formación presentado esperar por cual se define la empresa y así poder arrancar y ver el tema de la capacitación virtual y presencial como se está efectuando con ALICO. Además del tema de los viáticos.

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
DIAGNOSTICO DE CONOCIMIENTOS DEL PERSONAL DEL AREA IMPRESIÓN FLEXOGRAFICA	Dra. Astrid Agudelo Gerente Ing. José Cobos Jefe Impresión.	Mayo- 30-2022

NOMBRE Y APELLIDO	FIRMA
CAROS ROBINSON AGUDELO VALENCIA	

VISTO BUENO SUPERVISOR		
PROFESIONAL G02	GLORIA NELSY RAMIREZ RUIZ APELLIDO	
Paulo	Instructor G20	

FORMATO INFORME LEGALIZACIÓN DESPLAZAMIENTO - CONTRATISTA

CIUDAD Y FECHA
Cali, 04 de junio- 2022

PRESENTADO A: Paulo Cesar Ramírez, subdirector del Centro Astin.

ORDEN DE VIAJE No: Comisión No. 14922	**FECHA DE INICIO:**	**FECHA DE FINALIZACION:**
	31-05-2022	**03-06-2022**
LUGAR A DONDE REALIZÓ EL DESPLAZAMIENTO	**REGIONAL / CENTRO DE FORMACION**	**OTRA ALICO**
	VALLE / ASTIN	**ANTIOQUIA**

OBJETO: Imprimir piezas gráficas de acuerdo con método flexográfico y manual del fabricante

ACTIVIDADES DESARROLLADAS:

Día 1: **31/05/2022**

Actividades Desarrolladas:

REALIZAR IMPRESOS FLEXOGRÁFICOS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y LOS PARAMETROS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

- ✓ **Se Realiza ajustes del sistema de transferencia de tinta de acuerdo con las especificaciones del producto a imprimir y las normas de seguridad y salud en el trabajo.**
- ✓ **Realiza ajuste a las presiones de las unidades de impresión de acuerdo con las exigencias del producto a imprimir y las normas de seguridad y salud en el trabajo.**
- ✓ **Ajusta los sistemas de registro laterales y longitudinales de acuerdo con las especificaciones del producto a imprimir y las normas de seguridad y salud en el trabajo.**

Dia 2: **01/06/2022**

SE REALIZA IMPRESOS FLEXOGRÁFICOS DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y LOS PARAMETROS ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

- ✓ **Realiza ajustes del sistema de transferencia de tinta de acuerdo con las especificaciones del producto a imprimir y las normas de seguridad y salud en el trabajo.**
- ✓ **Realiza ajuste a las presiones de las unidades de impresión de acuerdo con las exigencias del producto a imprimir y las normas de seguridad y salud en el trabajo.**
- ✓ **Ajusta los sistemas de registro laterales y longitudinales de acuerdo con las**
- ✓ **especificaciones del producto a imprimir y las normas de seguridad y salud en el trabajo.**

Día 3: 02/06/2022
CONTROLAR LAS VARIABLES DEL PROCESO DE IMPRESIÓN DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES DE LA ORDEN DE PRODUCCIÓN.

- ✓ **Verifica la información de la estructura gráfica contra la prueba de impresión.**
- ✓ **Aplica procedimientos de muestreo de acuerdo con especificaciones técnicas de la empresa.**
- ✓ **Mantiene la calidad del producto durante el proceso de impresión con base en las especificaciones de la orden de producción y las políticas de la empresa.**

Día 4: 03/06/2022
VERIFICAR QUE LOS PRODUCTOS IMPRESOS Y LOS MATERIALES DE ACUERDO CON LAS ESPECIFICACIONES TÉCNICAS Y LOS PARAMETROS DE CALIDAD ESTABLECIDOS POR LA EMPRESA.

- ✓ **Realizar procesos de embalaje de acuerdo a la orden de producción.**
- ✓ **Identificar las condiciones ideales del producto terminado según fichas técnicas**

RESULTADOS

1. Recolección fotográfica de actividades en planta.

EVIDENCIAS O SOPORTES: **Enuncie los archivos que soportan estos resultados y anexe lo correspondiente en este Informe**

1. **PRACTICAS DE ALISTAMIENTO DE MATERILAES, ANILOX, TINTAS**
2. **PRACTICA DE AJUSTE MAQUINA IMPRESORA**
3. **IMPRESIÓN DE OP**

EVIDENCIAS FOTOGRAFICAS POR AREA

Día 1:

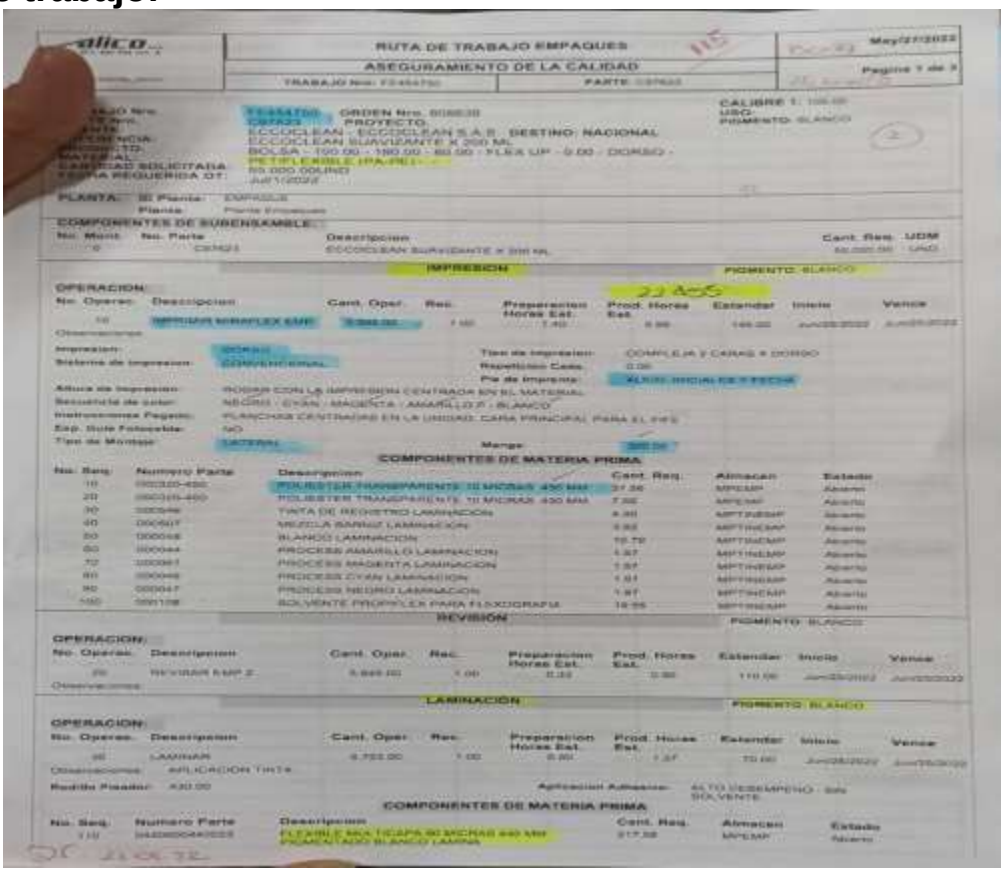
ALISTAMIENTO DE ELEMENTOS DE LAS AREAS DE APOYO

GRUPO ALISTAMIENTO MATERILAES-SUSTRATOS A IMPRIMIR

GRUPO DE ALISTAMIENTO

Gabriela Alejandra Cano Gil
Carlos Andrés Granda Londoño

Ruta de trabajo:



ORDEN DE PRODUCCION O PREVUELO:

Trabajo: FE454750
Parte: C97623

Hicimos un paso a paso de verificar en el sistema de la compañía por medio de la ruta de trabajo que material necesita este pedido, encontrando que tienen una parte para hallar su ubicación la cual es 000320-450 especificando esta parte que el material es un poliéster de 10 micras con un ancho de 45 cm, en el sistema encontramos que hay existencia en el almacén de la empresa.

Al encontrar el material se procedió a tomar una muestra para realizarle una verificación porque lado esta tratado o por donde lleva el tratado corona.
Se le realizo el peso de gramaje y se mide el espesor del material en micras.

MATERIAL ASIGNADO OP



CODIGO INVENTARIO



VERIFICACION TRATAMIENTO



GRUPO ANILOX

CRISTIAN ANDRES PALACIO
RAFAEL RANGEL PEDROZO
DAYRON RAVE

INFORME DE ANILOX PARA ORDEN 116:C76381-115:C97620

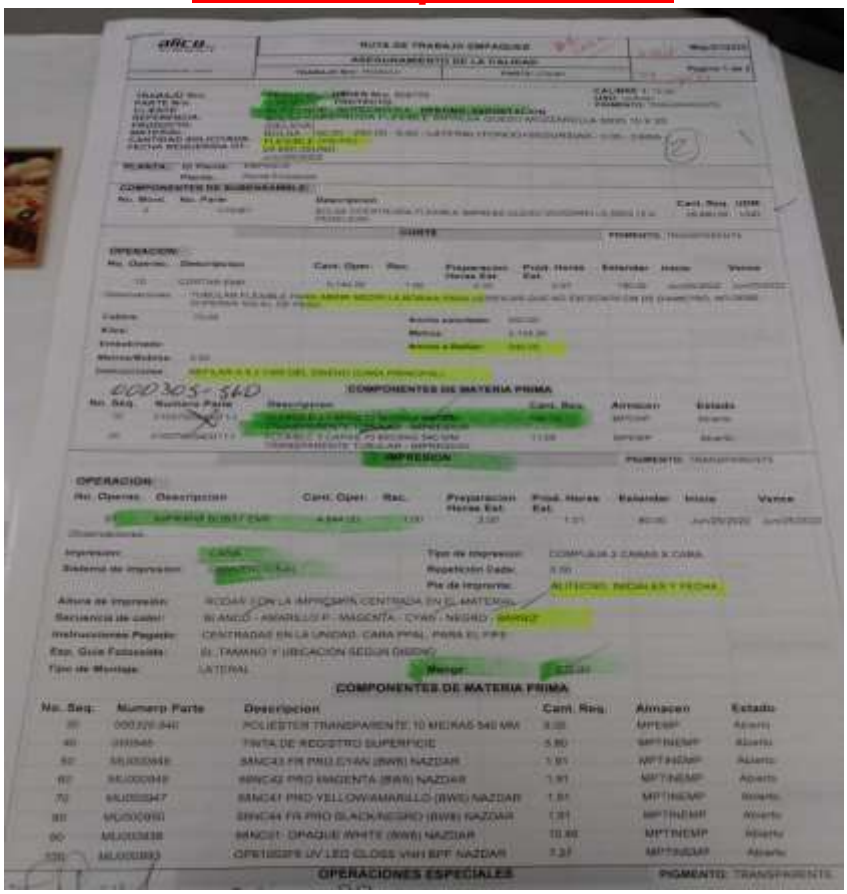
1. **Se realiza un pre-alistamiento de maquina con orden de producción, se organizaron los grupos de trabajo con el jefe de área Don Víctor, la asignación de las máquinas Miraflex 115-116.**

2. **Asignacion de grupos para dichos procesos; como, tintas, anilox, planchas, material.**

3. **Nos desplazamos hacia el área de anilox para analizar el estado de su lineatura utilizando el implemento de trabajo AniCam HD.**

4. **Montaje de mangas y anilox, se inició el trabajo C76381, Se arrimaron los colores y en el momento de la impresión se presentó una falla eléctrica en la planta, por lo cual genero un problema técnico en la máquina, por ende, genera un problema panel de control del operario.**

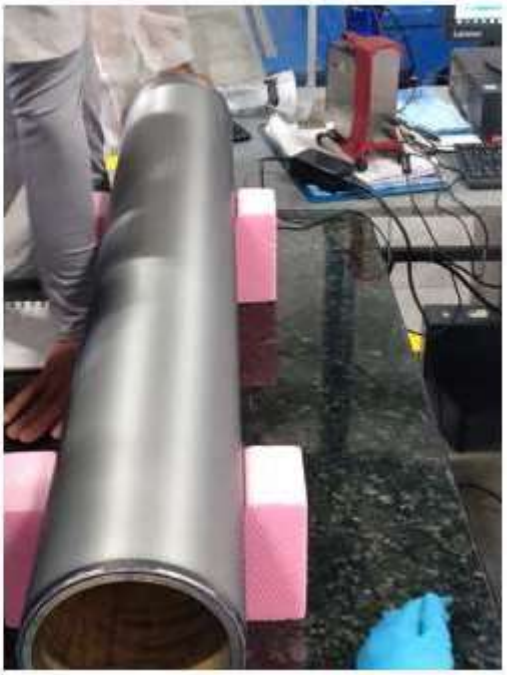
Orden de producción



ANILOX

Se verifica el AniCam hd :

- **Estado**
- **Limpieza**
- **Angulatura**
- **Lineatura**
- **BCM**
- **Profundidad**
- **Componentes**



Lineatura Y BCM

IMPRESIÓN POR CARA



IMPRESIÓN POR DORSO



LINEATURA Y BCM

OP- IMPRESIÓN POR CARA

- BLANCO – L:140-35-BCM:8
- AMARILLO – L:340-N46-BCM:3.05
- CYAN- L:460-54-BCM:1.35
- MGTA-L:400-52-BCM:2.58
- NEGRO- L:400-50-BCM: 2.28

OP- IMPRESIÓN POR DORSO

- NEGRO-L:460-BCM:2.11
- CYAN – L :460-BCM:2.11
- MGTA-L:400-BCM:2.57
- AMRLL-L:340-BCM:3.58
- BLANCO – L:100-BCM:11.3

VERIFICACION CONDICIONES ANILOX



INSTRUCCIONES POR PARTE DEL OPERARIO EN EL MONTAJE DE ANILOX EN MAQUINA NO SE UITILZA NINGUNA HERRAMIENTA

LADO CORRECTO DE MONTAJE



MONTAJE ANILOX



CIERRE DE UNIDAD DEL ANILOX



MONTAJE DE MANGA ANILOX EN MAQUINA POR PARTE DE APRENDIZ SIN UITILZAR NINGUNA HERRAMIENTA

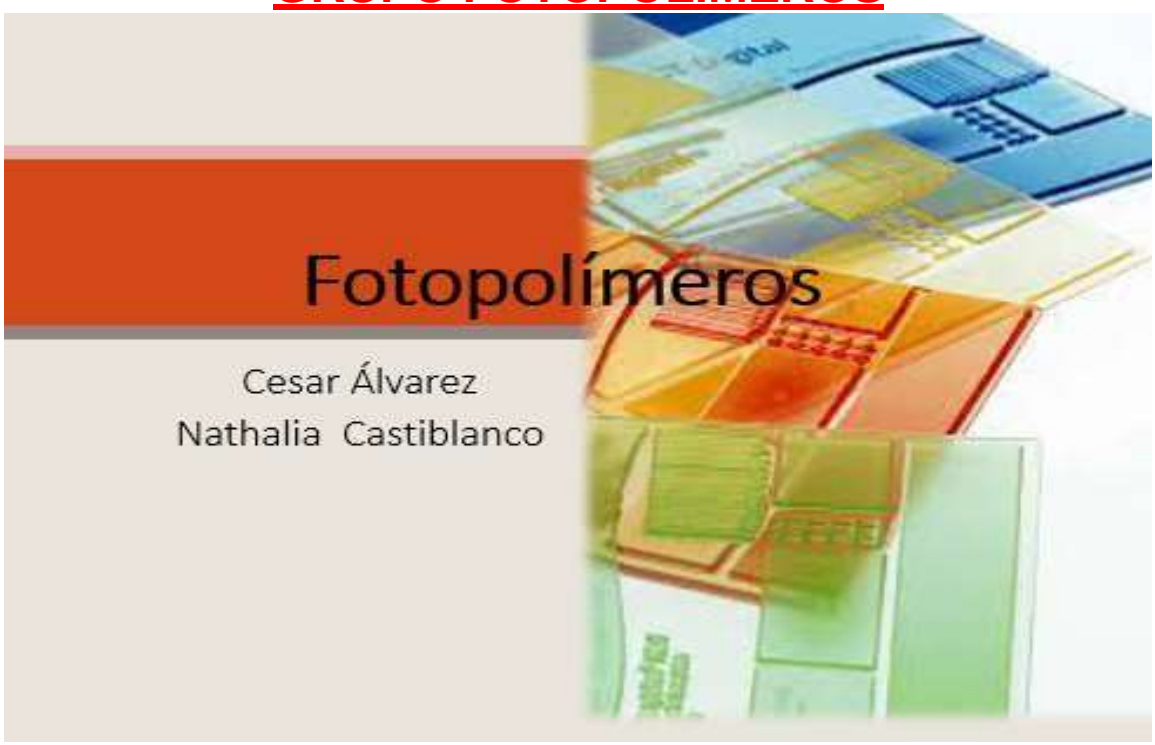
COLOCACION MANGA ANILOX



CIERRE DE UNIDAD



GRUPO FOTOPOLIMEROS



Marcas de Fotopolímeros utilizados en Alico

Macdermid

- Características

Estas planchas se caracterizan por ser de mejor calidad y por ser de alta tecnología, reducen tiempos de exposición , se trabaja para bajo relieve, tramas finas , tramas cristal

- Su color es rosado
- ITP tiene curva laminada

Dupont

- Características

Estas planchas se utilizan en textos y sólidos

- Se trabajan dos referencias

DFR y ESP

Tubo /luz led

- Su color es piel
- ESP tiene curva laminada
- DFR no tiene curva laminada

Requerimientos

- Las planchas llegan con un calibre de 0,45 mil/pul
- Cuando Llegan a una dureza de mas de 81 shore a deben ser cambiadas para así evitar posibles problemas en la impresión.
- Al llegar a 1.8mm en el relieve de el fotopolímero se clasifica como desgaste por lo cual ya no debe de ser utilizado en la impresión
- La dureza debe de ser tomada exclusivamente en sólidos
- La medición de el relieve se toma en la trama



VERIFICACION DE LA DUREZA Y RELIEVE ANTES DEL MONTAJE DE PLANCHAS

Dureza



Relieve



Trabajo impreso por cara

Este trabajo cuenta con 6 colores
- ✓ Cyan
- ✓ Magenta
- ✓ Yellow
- ✓ Black
- ✓ Barniz
- ✓ blanco

Fotopolímeros PROCESADOS con PLANCHA DuPont

•Dureza de 80-81 shore a, mediciones tomadas en el color blanco y el barniz

Calibre: 0,45

Piso: 23 mm

Relieve: 24 mm





- **CINTAS DE MONTAJE A UTILIZAR EN LA OP**

COLOR: REFERENCIA CINTA

- Cyan: 1020
- Magenta: 1020
- Yellow: 1020
- Black: 1520
- Blanco: 1520



TRABAJO PARA IMPRESIÓN AL DORSO

Este trabajo cuenta con 5 colores
- Cyan
- Magenta
- Yellow
- Black
- Blanco

Fotopolímeros procesados con planchas marca DuPont

Dureza de 78 shore A
Calibre: 0,45mm
Piso: 0,245 mm
Relieve: 0,205 mm





Parámetros

Tintas



Stick
- Cyan: 1520
- Magenta: 1520
- Yellow: 1520
- Black: 1520
- Blanco: 1720

ANALISIS Y VERIFICACION DE PLANCHAS: APROBADAS PARA MONTAJE





Alistamiento de mangas porta plancha al lado de maquina Y su respectivo montaje n maquina







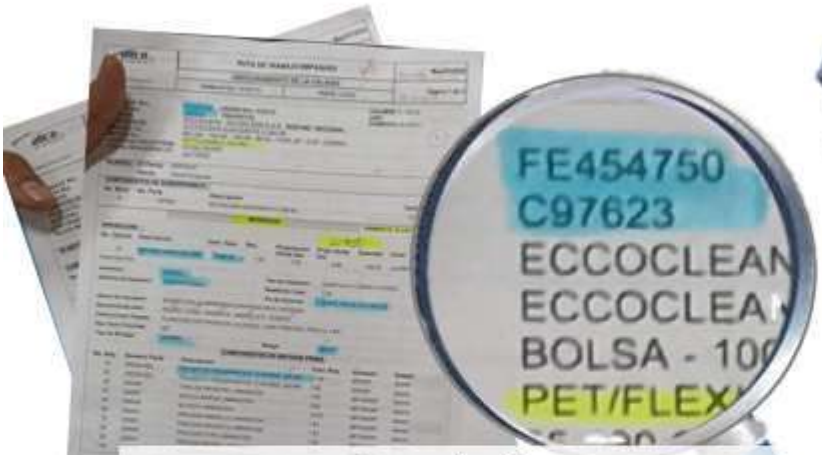
GRUPO TINTAS

GRUPO TINTAS

ONALVIS ARGUELLO
SANDRA MARÍN
MÓNICA JARAMILLO



TINTAS



Se propuso realizar el trabajo práctico con dos partes:

C97623 del cliente Ecoclean

Y la C76381 del cliente Alitecno.

Hubo varios inconvenientes en el proceso (retraso en los pedidos, daño en bomba de tinta, falta de fluido eléctrico e inconsistencias, por lo tanto no fue posible realizarlo).

CLIENTE: ECOCLEAN

REFERENCIA: SUAVIZANTE 200 ml

MATERIAL: POLIESTER TRANSPARENTE

CALIBRE: 10 micras

IMPRESIÓN: DORSO

COLORES: PROCESS Y BLANCO LAMINACIÓN.

Luego de un rato fue posible realizar el montaje de este pedido

IMPRESIÓN HECTACROMIA O GAMA EXPANDIDA

LAS TINTAS PARA HECTACROMÍA SON EVALUADAS POR EL DEPARTAMENTO DE SOPORTE TÉCNICO, SEGÚN EL PLAN DE CALIDAD DE ALICO, BASADO EN DIFERENTES PRUEBAS QUE GARANTIZAN LAS CONDICIONES ÓPTIMAS PARA SU DESEMPEÑO DURANTE EL PROCESO PRODUCTIVO Y DE ACUERDO A LAS NECESIDADES DE CADA CLIENTE.





CMYK + numerous spot colors



fixed multi-color set

Estas son las tintas y parámetros de fotopolímeros en cuanto Angulo de cada color, LPP de copiado planchas y Tipo de punto.





PARÁMETROS DE TINTA

#	Tintas	△	Lpi	Punto
1	Cyan	22	150	C
2	Magenta	82	150	C
3	Yellow	7	150	C
4	Black	52	150	C
5	Blanco	52	150	C

VERIFICACION DE CALIDAD DE LA TINTA

alico

RECEPCIÓN DE MATERIALES LÍQUIDOS: TINTAS, BASES, BARNICES Y SOLVENTES
(División Empaques)

F-ST-027

FECHA RECEPCIÓN:
MATERIAL: LOTE (del proveedor)
REFERENCIA:
SUMINISTRADO POR:

VARIABLES A VERIFICAR			Valores Estándar
COLOR[1] (DELTA E)			<2
COLOR: LUMINOSIDAD CROMATICIDAD - ÁNGULO	Aplica para tintas policromía y opaltone	Densidad de ensayo L C H°	Color Densidad L C h° Cyan 1.25 57 60.5 235 Magenta 1.25 50 72 355 Amarillo 0.95 90 90.9 94 Negro 1.30 26 1 N.A Rojo 1.15 59.6 79.1 37 Verde 1.15 63 74.9 158 Azul 1.25 48.5 55.6 274 ± 0.03 Bajo DIN/Tolerancia 13
VISCOSIDAD			Ver ficha técnica y/o certificado de análisis
PORCENTAJE DE SÓLIDOS			Ver ficha técnica y/o certificado de análisis
TAMAÑO DE PARTÍCULA			Ver ficha técnica y/o certificado de análisis

En el área de soporte técnico se realiza la inspección y validación de las materias primas..

alico

PLAN DE CALIDAD PARA LA INSPECCIÓN TÉCNICA EN LA RECEPCIÓN DE TINTAS Y SOLVENTES - DIVISION EMPAQUES

Producto	Variable	Método de evaluación	Tipo de ensayo	Frecuencia y Tamaño de muestra	Criterio del Proceso	Decisión o condiciones fuera de control	Documentos de Referencia
TINTAS DE COLORES ESPECIALES, FLUORESCENTES, METALIZADOS, PERLADOS Y BASES PIGMENTADAS	Color (Delta E)	Espectrofotómetro y Software color master. Brands bars No. 0 o 1 en Progracolor.	Comparativo	Unidad de empaque de cada lote recibido	Deltae < 2, respecto al estándar almacenado en software color master	No aceptar el lote y la cantidad de material afectado	Fichas técnicas de los productos, certificados de calidad, Instructivo F-ST-027 Recepción de Materiales Líquidos, Tintas, Bases, Barnices y Solventes (División Empaques).
	Viscosidad	Visual	Comparativo	Cada lote que ingrese, tamaño de muestra N/A	Se compara la información que esta en el certificado de análisis vs la información en ficha técnica y debe estar en los rangos permitidos	Mayor que lo especificado en certificado de análisis aceptar el lote, menor no aceptar el lote.	
	Porcentaje de Sólidos	Balanza termogravimétrica	Comparativo	Unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis ficha técnica	Mayor que lo especificado en certificado de análisis aceptar el lote, menor no aceptar el lote.	
TINTAS FLUORESCENTES Y OPTICAL BRIGHT	Color L C h	Espectrofotómetro y Software color master. Brands bars No. 0 o 1 en Progracolor.	Comparativo	Unidad de empaque de cada lote recibido		No aceptar el lote y la cantidad de material afectado	
	Viscosidad	Copa Zahn 2	Comparativo	Unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis ficha técnica	Mayor que lo especificado en certificado de análisis aceptar el lote, menor no aceptar el lote.	
	Porcentaje de Sólidos	Balanza termogravimétrica	Comparativo	Unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis ficha técnica	Mayor que lo especificado en certificado de análisis aceptar el lote, menor no aceptar el lote.	
	Tamaño de partícula	Granulómetro	Comparativo	Unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis ficha técnica	No aceptar el lote y la cantidad de material afectado	

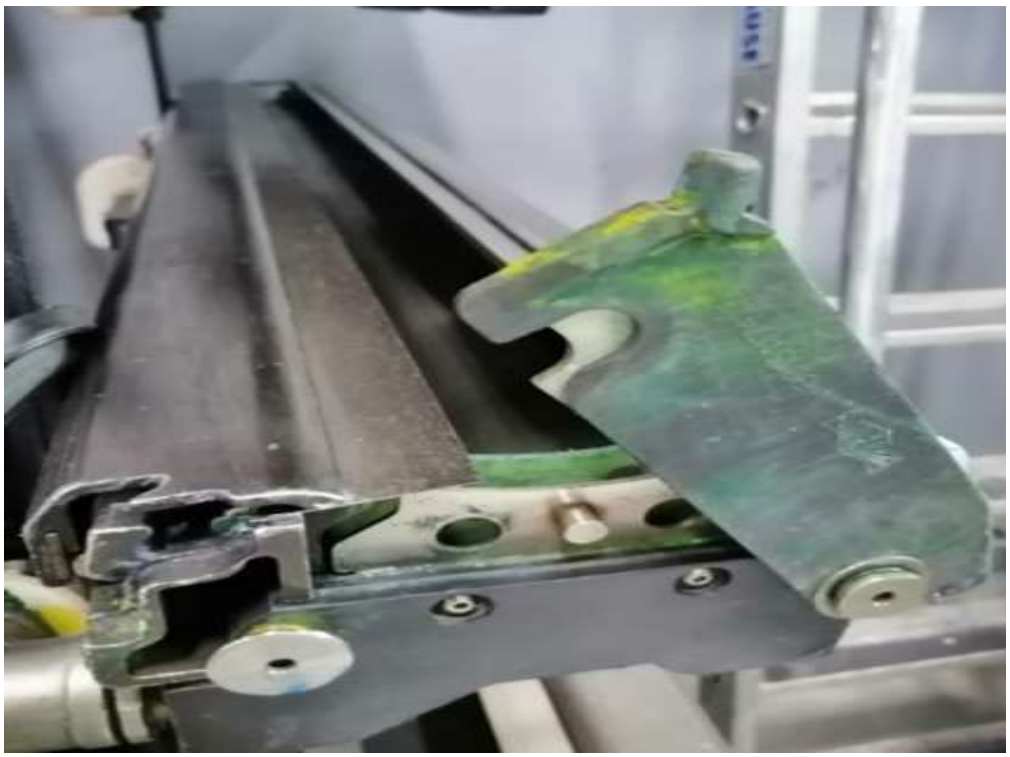
alico

PLAN DE CALIDAD PARA LA INSPECCIÓN EN RECEPCIÓN TÉCNICA DE TINTAS Y SOLVENTES - DIVISIÓN EMPAQUES

Producto	Variable a inspeccionar	Método de evaluación	Tipo de ensayo	Frecuencia y Tamaño de muestra	Estándar del Proceso	Reacción a condiciones fuera de control
TINTAS BLANCAS	Viscosidad	Copa Zahn 2	Comparativo	1 unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis y/o ficha técnica	Mayor que lo especificado en certificado de análisis aceptar el lote, menor no aceptar el lote.
	Porcentaje de Sólidos	Balanza Termogravimétrica	Comparativo	1 unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis y/o ficha técnica	Mayor que el estándar aceptar el lote, menor devolverlo.
	Tamaño de partícula	Grindómetro	Comparativo	1 unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis y/o ficha técnica	Devolución del material afectado
BARNICES	Viscosidad	Copa Zahn 2	Comparativo	1 unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis y/o ficha técnica	Mayor que el estándar aceptar el lote, menor devolverlo.
	Porcentaje de Sólidos	Balanza Termogravimétrica	Comparativo	1 unidad de empaque de cada lote recibido	Se compara el resultado de la medición con lo especificado en certificado de análisis y/o ficha técnica	Mayor que el estándar aceptar el lote, menor devolverlo.

VERIFICACION DE CAMARAS CERRADAS DOCTOR BLADE EN POCISIONAMIENTO DE CUCHILLAS y LIMPIEZA DE PARTE INTERIOR DE LA CAMARA.







VERIFICACION DE ESTADO EL SISTEMA DE TINTAS: Se encuentra en el cambio de trabajo una bomba que no enciende se esperara intervención de mantenimiento





ARRANQUE DE CUADRE DE MAQUINA IMPRESORA MIRAFLEX

RECIBIENDO INSTRUCCIONES SOBRE MANEJO DE MAQUINA DESDE TABLERO PRINCIPAL PARA AJUSTE DE REGISTRO ENTRE COLORES.



Programando variables de arranque desde monitor operación



Efectuando registro de colores y cuadre de presiones de la Racla al Anilox de Anilox a la Plancha y de Plancha a Sustrato

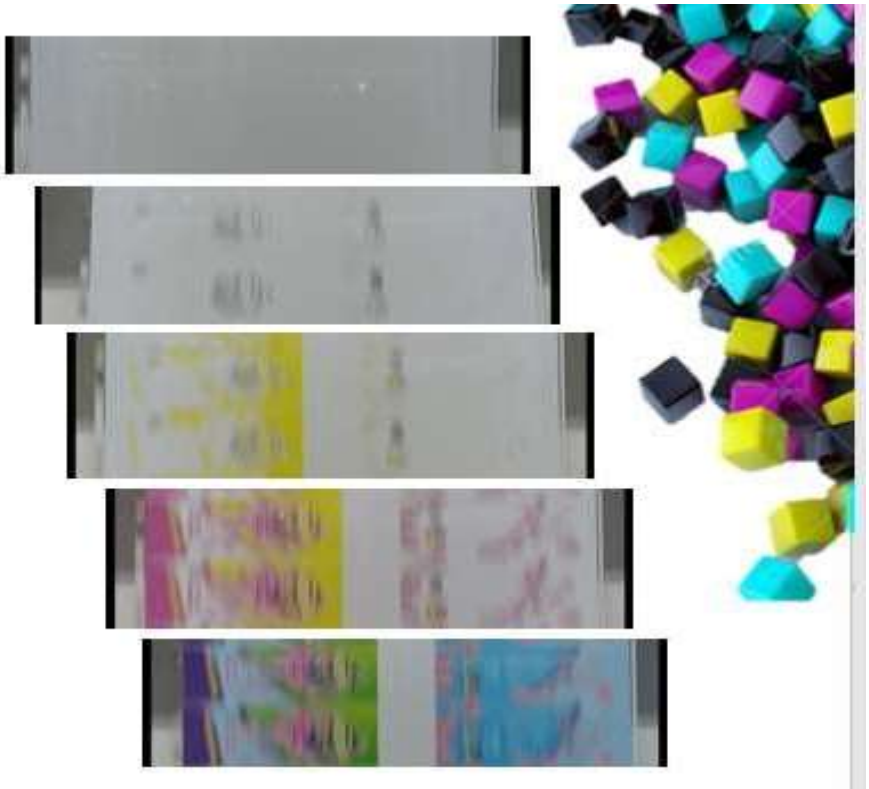


RECIBIENDO INSTRUCCIONES SOBRE MANEJO DE CONTROL EXTERNO EN GRUPO IMPRESOR PARA AJUSTE DE REGISTRO ENTRE COLORES.





LUEGO EN MÁQUINA SE REALIZAN LOS AJUSTES NECESARIOS DE TONO Y DENSIDADES



FORMATO GUÍA PARA VALIDAR LAS DENSIDADES Y ÁNGULOS DE COLOR DE LAS TINTAS CON EL ESPECTRO.



alico S.A.

PARÁMETROS OPALTONE EN MUESTRAS ESTÁNDAR APROBADAS

FAR28 2010/06/10
Control-Calidad/Calidad/Antes/Tintas/Formatos

PARÁMETRO	CYAN		MAGENTA		AMARILLO		ROJO		VERDE		AZUL		NEGRO	
	ESTÁNDAR OPALTONE	MUESTRA	ESTÁNDAR OPALTONE	MUESTRA	ESTÁNDAR OPALTONE	MUESTRA	ESTÁNDAR OPALTONE	MUESTRA	ESTÁNDAR OPALTONE	MUESTRA	ESTÁNDAR OPALTONE	MUESTRA	ESTÁNDAR OPALTONE	MUESTRA
Densidad	1,25		1,25		0,95		1,15		1,15		1,25		1,30	
L	57		50		90		59,6		63		40,5		26	
C	60,5		72		90,9		79,1		74,9		55,6		1	
H°	235		355		94		37		158		274		NA	

Tolerancia Densidad: +/- 0.03
Tolerancia LCH° +/- 2
Espectrodensitometros Xrite528 y 530, LCH° D50/2°

Fecha Lecturas: _____
(este formato debe cambiarse cuando se tengan cambios en la muestra estándar)

Espectrodensitometro usado: _____

OPALTONE+DIGITAL COLOR®

AMARILLO **MAGENTA** **CYAN** **NEGRO**











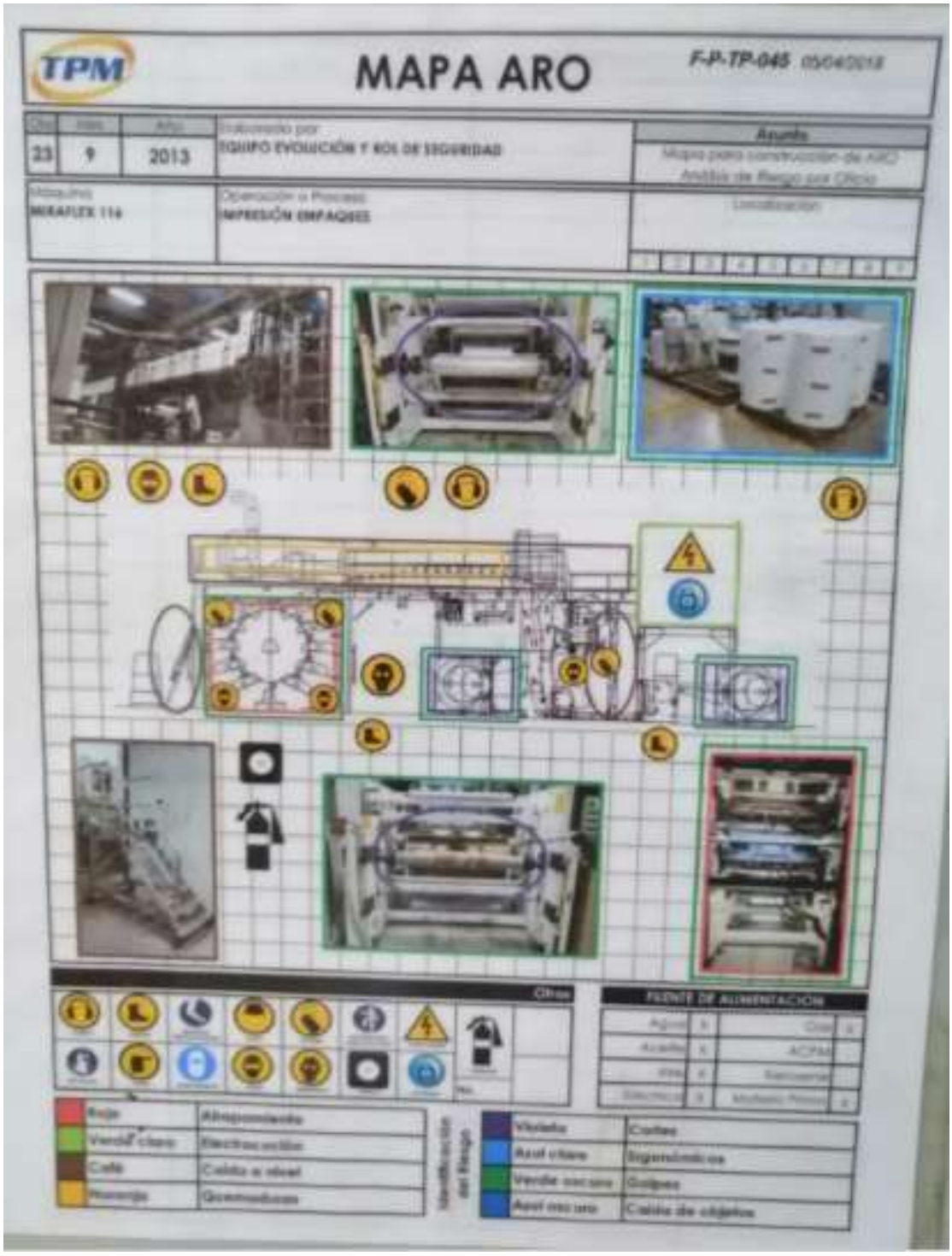
CARPETA vs MUESTRA APROBADA

VERIFICACION DE DENSIDAD CON ESPECTRODENSITOMETRO HASTA LOGRAR EL ESTÁNDAR DE TONALIDAD

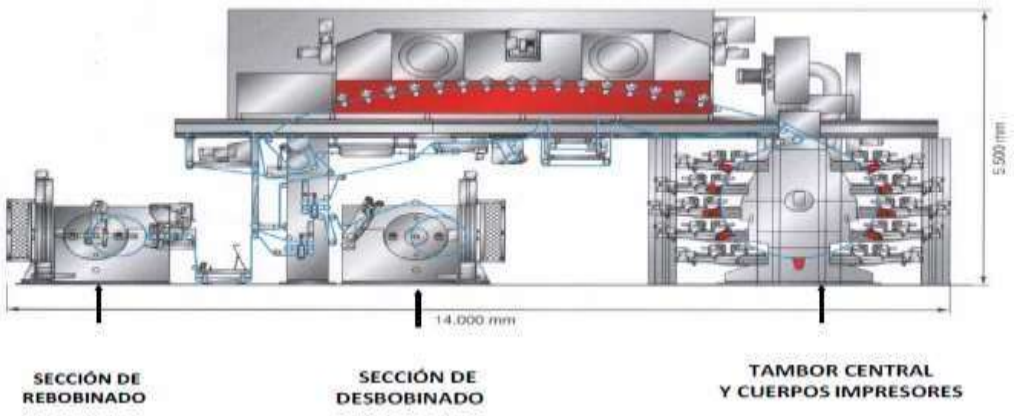


PEDIDO TERMINADO Y VERIFICADO CON MUESTERA FIRMADA POR ELCLIENTE

SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO



TIPO DE MAQUINA UTILIZADA EN LA PRACTICA



COMPROMISOS

DESARROLLO DE PRACTICA 3

ACTIVIDAD	RESPONSABLE	FECHA
Practica sobre: OPERAR EN EL PROCESO GRÁFICO EN CONDICIONES DE SEGURIDAD, CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD	**Sirley Salgado** **Recursos humanos** **Víctor Osorio** **Lider Impresión** **Efren Reinoso** **Supervisor**	**13 AL 17 DE JUNIO 2022**
NOMBRE Y APELLIDO		**FIRMA**
CAROS ROBINSON AGUDELO VALENCIA		
VISTO BUENO SUPERVISOR		
PROFESIONAL G02	**GLORIA NELSY RAMIREZ RUIZ**	
SUB-DIRECTOR(e)	**PAULO CESAR RAMIREZ**	