PROCESO GESTIÓN DEL TALENTO HUMANO

FORMATO INFORME MENSUAL EJECUCIÓN CONTRACTUAL

Barrancabermeja Junio 2022

Señor(a)
SAMIR LEONARDO TOLOZA
SUPERVISOR(A) CONTRATO No CO1.PCCNTR3482864
Cargo del supervisor Coordinador académico
Centro Industrial del Desarrollo Tecnológico
Ciudad Barranca bermeja

Asunto: Informe mensual de ejecución contractual Mes Junio del año 2022

Referencia: CONTRATO No CO1.PCCNTR3482864 del año 2022

Néstor Eduardo Pérez Ojeda, identificado con la cédula de ciudadanía No. 91237800 de Bucaramanga, en mi calidad de Contratista del SENA, en Centro Industrial y del Desarrollo Tecnológico cumplimiento del Contrato de Prestación de Servicios de la referencia, a continuación, presento el Informe de actividades realizadas en el mes objeto de cobro.

Valor y forma de Pago:
S*e fija como valor total para el contrato la suma de* ***$***$ 32.492.500=*. Esta suma será pagada por el SENA al contratista de la siguiente manera: A) Diez (10) pagos iguales por los meses de febrero anoviembre de 2021, por valor de* **TRES MILLONES SETENTA Y CINCO MIL PESOS *M/CTE 00 ($3.075.000)*** *cada uno. B) Y un pago final proporcional correspondiente a los días ejecutados en el mes de diciembre del 2021*

Plazo: Diez (10) meses y Quince (15) días, sin exceder del 17 de diciembre de 2022 contando a partir del cumplimiento de los requisitos de perfeccionamiento y ejecución. Será hasta el día diecisiete (17) de diciembre de 2022.

OBJETO: Prestar los servicios profesionales y/o de apoyo a la gestión como instructor para impartir formación titulada y complementaria, en los diferentes programas que atiende el Centro Industrial y del Desarrollo Tecnológico en Barrancabermeja y los municipios de su área de influencia, vigencia 2022. Área Soldadura .

2. Obligaciones Especificas:

No	Obligaciones	Acciones realizadas	Evidencias
2.1.	Cumplir el objeto del contrato en las condiciones y tiempos establecidos en él.	Se realiza una reunion con los aprendices de las Ficha 2338542 tecnología en mantenimiento electromecánico industrial Ficha 2571477 Aplicación de soldadura smaw en acero Ficha 2571460 Aplicación de soldadura smaw en acero al carbono al carbono Ficha 2578976 Aplicación de soldadura smaw en acero al carbono al carbono soldadura para dar inicio ala formacion presencial y empezar a realizar las actividades de las competencias	Ficha 2338556 Técnico de soldadura de productos Ficha 2328542 tecnología en mantenimiento electromecánico industrial Ficha 2571477 Aplicación de soldadura smaw en acero Ficha 2571460 Aplicación de soldadura smaw en acero al carbono al carbono Ficha 2578976 Aplicación de soldadura smaw en acero al carbono al carbono Soldar juntas en angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado
2.2.	Planear pedagógicamente y de manera oportuna, las actividades de aprendizaje que deben ejecutarse durante el proceso de formación, de acuerdo con procedimientos y normatividad institucional	Se realiza de manera concertada con los aprendices el desarrollo de las actividades que faltan por desarrollar	Se entrega los formatos diligenciados para su posterior aprobación
2.3.	Orientar, desarrollar y apoyar procesos de aprendizaje en cualquiera de las estrategias de respuesta institucional para los diferentes grupos poblacionales objeto de Formación Profesional Integral.	Se tiene proyectado realizar cursos complementarios para impulsar más los programas de soldadura	

2.4	El contratista se compromete dar cumplimientoestricto al proceso de ejecución de laformación y a los Manuales del Sistema de Gestión de Calidad y demás normas que regulan la Formación Profesional Integral en el SENA y además a entregar oportunamente las listas de aprendices inscritos, seleccionados, las planillas debidamente diligenciadas y demás documentos requeridos porla Gestión de Centros y Registro y Certificación	Ejecutar el proceso del programa de formación titulada programa de formación técnico soldadura de productos metalicos en platina	Guía de aprendizaje proceso de soldadura SMAW Se utilizan las herramientas tecnológicas para facilitar el proceso de la gestión de la formación profesional integral videos de las sesiones de la formación en la plataforma zoom Actividades de las aprendices subidas ala plata forma Territorium Al drive por whasts App creación de eventos de la formación Plan de la formación las evidenciasestán en un único archivo carpetainforme de actividades

2.5	. Ingresar al aplicativo SENASOFIAPLUS las actividades correspondientes a la formación, de acuerdo con elobjeto contractual asignado, y entregar oportunamente las listas de aspirantes, seleccionados y los documentos debidamente diligenciadas y requeridos para la Gestión Académica	**Se realizaron trabajos en el taller de pruebas de soldadura**	En territorio se dejan evidencias par que el aprendiz suba y las verifique también un foro para desarrollar con los de mas aprendices

2..23	Atender oportunamente los requerimientos que haga el supervisor del contrato y presentar informes mensuales de la ejecución del contrato.	Entrega del informe mecual de ejecución. Entrega del informe mensualcontractual	Se entrega el informe GF_91237800_14222_junio _2022 GC_91237800_14222_junio _2022
2.24	Ejecutar actividades de formación en ambientes virtuales, empleando la plataforma institucional, para el fortalecimiento de las competencias del programa de formación.	Se utilizan medios de apoyo como videoconferencias por la aplicación zoom video. Anuncios, correos materiales de y apoyo, foros evidencias calificaciones que se encuentran en la plataforma territorio para su ejecución. Ficha 2328542 tecnología en mantenimiento electromecánico industrial Ficha 2571477 Aplicación de soldadura smaw en acero Ficha 2571460 Aplicación de soldadura smaw en acero al carbono al carbono Ficha 2578976 Aplicación de soldadura smaw en acero al carbono al carbono Soldar juntas en Angulo con el proceso smaw según procedimiento calificado y normas de seguridad e higiene en el trabajo 2 soldar juntas en ranura con proceso smaw según procedimiento calificado	

A continuación relaciono los desplazamientos que realicé previo a la presentación de este informe.Una vez finalizado cada desplazamiento presenté al ordenador del gasto el informe en el Formato Informe Legalización Desplazamiento Contratista GTH-F-087, en el que se describieron las actividades desarrolladas y los resultados de cada desplazamiento. Cada informe cuenta con el visto bueno del Supervisor.

Se lista a continuación el soporte de la legalización de los desplazamientos realizados, los cuales forman parte integral del presente informe de ejecución contractual.

ITEM	No DE LA ORDEN DE VIAJE	LUGAR DE DESPLAZAMIENTO	FECHAS DE DESPLAZAMIENTOS	
			INICIO	FINALIZACIÓN
1.				
2.				

Nota 1: *Por cada desplazamiento que haya realizado el contratista, adjuntará el respectivo informeque la soporte. En caso de haber realizado el desplazamiento en fecha posterior a la presentación del informe de ejecución contractual, deberá reportarlo en el siguiente informe de ejecucióncontractual.*

Para el trámite de la cuenta me permito adjuntar: Documentos electrónicos enunciados como evidencias del cumplimiento de las obligaciones contractuales y los desplazamientos realizados y el de la planilla No.9434988178 aportes en línea mes mayo 2022. (Decreto Ley 2106 de 2019 –"Decreto *Ley Anti trámites"*)

Evidencias en (5) foliosCordialmente

Firma

Nestor Eduardo Pérez Ojeda

C.C. No.91237800

Firma satisfacción

SAMIR LEONARDO TOLOZA

SUPERVISOR(A) CONTRATO No CO1.PCCNTR3482864

Cargo del supervisor Coordinador académico

Centro Industrial del Desarrollo Tecnológico

Ciudad Barranca bermeja




SAGA
SAGA





Firma
NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA
CC91237800
No CO1.PCCNTR3482864

FIRMA 
NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA
C.C. 91237800
CONTRATO No. CO1.SLCNTR.8249848

TIEMPO ACT. APOYO A LA FORMACION

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL Y DEL DESARROLLO TECNOLOGICO

FECHA INICIAL: 01/02/2022 00:00:00

FECHA FINAL: 28/02/2022 23:59:59

ACTIVIDADES ACADÉMICAS

FICHA DE APRENDIZAJE: 2338556 - SOLDADURA DE PRODUCTOS METALICOS EN PLATINA

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICACIÓN DE CONOCIMIENTOS DE LAS CIENCIAS NATURALES DE ACUERDO CON SITUACIONES DEL CONTEXTO PRODUCTIVO Y SOCIAL.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	APLICAR PRÁCTICAS DE PROTECCIÓN AMBIENTAL, SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO DE ACUERDO CON LAS POLÍTICAS ORGANIZACIONALES Y LA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	DESARROLLAR PROCESOS DE COMUNICACIÓN EFICACES Y EFECTIVOS, TENIENDO EN CUENTA SITUACIONES DE ORDEN SOCIAL, PERSONAL Y PRODUCTIVO.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Ejercer derechos fundamentales del trabajo en el marco de la constitución política y los convenios internacionales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Enrique Low Murtra-Interactuar en el contexto productivo y social de acuerdo con principios éticos para la construcción de una cultura de paz.

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	GENERAR HÁBITOS SALUDABLES DE VIDA MEDIANTE LA APLICACIÓN DE PROGRAMAS DE ACTIVIDAD FÍSICA EN LOS CONTEXTOS PRODUCTIVOS Y SOCIALES.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Gestionar procesos propios de la cultura emprendedora y empresarial de acuerdo con el perfil personal y los requerimientos de los contextos productivo y social.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	INTERACTUAR EN LENGUA INGLESA DE FORMA ORAL Y ESCRITA DENTRO DE CONTEXTOS SOCIALES Y LABORALES SEGÚN LOS CRITERIOS ESTABLECIDOS POR
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Manejar soldadura de eléctrodo tungsteno de acuerdo con procedimiento técnico y normativa
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Razonar cuantitativamente frente a situaciones susceptibles de ser abordadas de manera matemática en contextos laborales, sociales y personales.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	Resultado de Aprendizaje de la Inducción.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	RESULTADOS DE APRENDIZAJE ETAPA PRACTICA
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ALAMBRE SÓLIDO Y NORMATIVA.
• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE:	SOLDAR LÁMINAS METÁLICAS SEGÚN TÉCNICA DE ARCO MANUAL ELÉCTRODO REVESTIDO Y NORMATIVA.

RESULTADOS DE APRENDIZAJE

01. SOLDAR JUNTAS EN ANGULO CON EL PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

02. SOLDAR JUNTAS EN RANURA CON PROCESO SMAW SEGÚN PROCEDIMIENTO CALIFICADO Y NORMAS DE SEGURIDAD E HIGIENE EN EL TRABAJO

• COMPETENCIA DE APRENDIZAJE: Utilizar herramientas informáticas de acuerdo con las necesidades de manejo de información

HORAS DEDICADAS EN LA FICHA : 79,70

TOTAL HORAS ACTIVIDADES ACADÉMICAS: 79,70

EVENTOS DE DIVULGACIÓN TECNOLÓGICA - EDT´s

FICHA	FECHA INICIO	FECHA FINAL	EVENTO	HORAS

TOTAL TIEMPO EDT´s: 0,00

ACTIVIDADES ADICIONALES

FECHA INICIAL	FECHA FINAL	ACTIVIDAD	HORAS

TOTAL ACTIVIDADES ADICIONALES: 0,00

INSTRUCTOR: NESTOR EDUARDO PEREZ OJEDA

CENTRO DE FORMACIÓN: CENTRO INDUSTRIAL Y DEL DESARROLLO TECNOLOGICO