FICHA TÉCNICA E IMÁGENES DE REFERENCIA DE CADA MAQUINA PARA EL TALLER DE CARPINTERÍA

TROMPO



Mantenimiento general de trompo.

Incluye:

- Cambio de rodamiento del eje principal.
- Fabricación de ocho bujes en hierro.
- Fabricación de un eje de 1” X 20 cm con rosca en la punta.
- Manija fijadora de seguridad.
- Plato circular de 2.10 X 50 X12
- Protector de la mesa donde van las fresas de corte.
- Afilado de fresas y un cambio parcial.

FICHA TÉCNICA E IMÁGENES DE REFERENCIA DE CADA MAQUINA PARA EL TALLER DE CARPINTERÍA

SIERRA



Mantenimiento de sierra.

Incluye:

- Fabricación sistema para escoplar.
- Tornillos sinfín manija.
- Sistema de graduación.
- Dos balineras.
- Mesa de 60 X 20 X 38
- Sistema de escualización de disco.
- Cambio de balineras en eje.
- Mandril de media.
- Un motor trifásico nuevo marca Baldor de 5.0 HP y 1.750 RPM
- Ajuste general.

FICHA TÉCNICA E IMÁGENES DE REFERENCIA DE CADA MAQUINA PARA EL TALLER DE CARPINTERÍA

TORNO



Mantenimiento de torno.

Incluye:

- Mantenimiento y cambio de rodamientos al motor.
- Fabricación de rosca a los bujes del ajuste del motor.
- Dos prisioneros.
- Fabricación del agarre de madera en torre principal.
- Pieza circular con tornillo y punta principal.
- Tres puntas en posición de triangulo.
- Fabricar rosca interior del eje principal.
- Torre izquierda. Reemplazar tornillo gastado del mismo.
- Fijación de manija.

FICHA TÉCNICA E IMÁGENES DE REFERENCIA DE CADA MAQUINA PARA EL TALLER DE CARPINTERÍA

CEPILLO



Mantenimiento general de cepillo.

Incluye:

- Relleno y alineación de eje.
- Rectificado de pisadores.
- Ajuste de mesa.
- Tornillo que sube y baja la mesa.
- Fabricación de seis bujes en bronce.
- Cambo de cuatro balineras.
- Fijación de la guarda (tapas de correa).
- Cambio de dos correas.
- Dos ganchos.
- Afilado de cuchillas.

FICHA TÉCNICA E IMÁGENES DE REFERENCIA DE CADA MAQUINA PARA EL TALLER DE CARPINTERÍA

SINFÍN



Mantenimiento sinfín.

Incluye:

- Fabricación de eje de guía y tornillo de 10 cm de largo X 5/8 de espesor.
- Cambio de riatas rueda inferior, largo 1.40 cm X 1” ¼
- Cambio de balineras guía inferior.

FICHA TÉCNICA E IMÁGENES DE REFERENCIA DE CADA MAQUINA PARA EL TALLER DE CARPINTERÍA

CANTEADORA



Mantenimiento general de canteadora.

Incluye:

- Ajuste de mesas.
- Cambio de rodamiento al eje.
- Cambio de tornillería a los pisadores.
- Cabeza cuadrada grado ocho.
- Manija para escualizar tornillo de la mesa.