2022 -07 -15 **4,000,000.00**

YANCES SARMIENTO ROSALBA SOFIA

CUATRO MILLONES DE PESOS M/CTE

CORPORACION AUTONOMA REGIONAL DEL ATLANTICO - C.R.A.

CALLE 66 No 54 - 43 - EL PRADO
NIT. 802000339-0

BARRANQUILLA

COMPROBANTE DE EGRESO Nº **1583**

Beneficiario: YANCES SARMIENTO ROSALBA SOFIA
Cuenta No: 47700068648 **Banco:** BANCOLOMBIA Cuenta de Ahorros

Concepto : 5to pago de Cto 086/2022 - PRESTAR LOS SERVICIOS PROFESIONALES COMO INGENIERO INDUSTRIAL ESPECIALISTA EN GESTIÓN AMBIENTAL PARA QUE APOYE A LA SUBDIRECCIÓN DE GESTIÓN AMBIENTAL EN LA PLANIFICACIÓN, ACTUALIZACIÓN Y SEGUIMIENTO DEL PROCESO DE MANEJO, CONTROL Y SEGUIMIENTO AMBIENTAL.

Valor Egreso: 4,000,000.00 **Orden:** 2820

Banco: BANCO DE OCCIDENTE **Cuenta Nº :** 800-055089-9

CUENTAS CONTABLES

COD. CUENTA	CONCEPTO	DEBITOS	CREDITOS
1110052304	Banco de Occidente Cta Cte No 800-55089-9	0.00	4,000,000.00
240101	Bienes y Servicios	4,000,000.00	0.00
	TOTALES	**4,000,000.00**	**4,000,000.00**

DISTRIBUCION PRESUPUESTAL

RUBRO	NOMBRE
3233 - 3.23.04.02.01 - 20	Elaborar una matriz para realizar el seguimiento a los indicadores sociales, económicos y ambientales artic

TAYRO PIMIENTA DELUQUEZ
SUBDIRECTOR FINANCIERO (C)

LIDA CASTILLO CASTILLO
TESORERA

ANEXO COMPROBANTE DE EGRESO Nº 1,583

No	Nit	Beneficiario	Valor Neto	Cheque Girado	Información bancaria beneficiario			Firma
					Cuenta	Tipo Cuenta	Entidad Bancaria	
1	44205290	YANCES SARMIENTO ROSALBA SOFIA	4,000,000.00		47700068648	de Ahorros	BANCOLOMBIA	
		TOTAL	**4,000,000.00**					

Convenciones - * REP => Cheque Anulado Por Reposición

Elaboro:

COPIA

PCT Enterprise