CERTIFICACIÓN PLAN ANUAL DE ADQUISICIONES -PAA-

N°: **0225-2022**

La almacenista General del Municipio de La Unión, Valle del Cauca, obrando como administradora del Plan Anual de Adquisiciones -PAA-

CERTIFICA QUE

En el Plan Anual de Adquisiciones de la vigencia 2022, se tiene prevista la contratación de:

Objeto:	**"ADQUISICIÓN DE ELEMENTOS DE PROTECCIÓN PERSONAL E INDUMENTARIA PARA EL FORTALECIMIENTO DE LOS ORGANISMOS DE SOCORRO, EN EL MARCO DEL PROGRAMA PREVENCIÓN Y ATENCIÓN DE DESASTRES Y EMERGENCIAS DEL PLAN DE DESARROLLO DEL MUNICIPIO DE LA UNIÓN VALLE DEL CAUCA".**

Lo anterior bajo la siguiente clasificación de Bienes y Servicios de la UNITED NATIONS STANDARD PRODUCTS AND SERVICES CODE- UNSPSC-

CODIGO UNSPSC	DESCRIPCION	VALOR ESTIMADO	RESPONSABLE DE EJECUCION
46 16 17 00	EQUIPOS Y ACCESORIOS DE RESCATE	$20.000.000	SECRETARIA PRIVADA Y GESTIÓN DEL RIESGO

La presente certificación se emite a solicitud del interesado en el mes de mayo del año 2022

MARTHA ISABEL JARAMILLO CRUZ
Almacenista General