**ACTA DE APROBACIÓN DE GARANTÍAS**

| | |
|---|---|
| **SEGUNDA ADICIÓN y PRÓRROGA DEL PLAZO DE EJECUCIÓN DEL CONTRATO DE INTERVENTORÍA No.** | SG-CMA-UAC-002-2021 |
| **CONTRATANTE:** | ALCALDÍA DEL DISTRITO TURÍSTICO Y CULTURAL DE CARTAGENA DE INDIAS |
| **CONTRATISTA:** | (QBM2) INGENIERÍA ELÉCTRICA S.A |
| **NIT:** | 800008788-3 |
| **Objeto del contrato:** | *"La interventoría integral del contrato que tiene por objeto la administración, operación, mantenimiento, modernización, reposición, expansión; las actividades de iluminación oriental y navideña en los espacios públicos y todos los elementos necesarios para la prestación del servicio de alumbrado público del distrito de Cartagena; y el de suministro de energía".* |

| Contrato | El plazo de ejecución | Valor del Contrato |
|---|---|---|
| **Contrato de interventoría SG-CMA-UAC-002-2021** | (29) veintinueve de diciembre de 2021. | Mil seiscientos cuarenta y nueve millones siento setenta y seis mil trecientos setenta y cinco pesos m/cte. **$1´649.176.375** |
| **Primera prórroga y adición del contrato de interventoría del 17 de diciembre 2021:** | (15) quince de junio de 2022. | Ochocientos veinticuatro millones quinientos ochenta y ocho mil ciento ochenta y ocho pesos m/cte. **$824.588.188** |
| **Segunda prórroga y adición del contrato de interventoría del 02 de junio de 2022:** | (30) treinta de junio de 2022. | Setenta y cuatro millones novecientos sesenta y dos mil quinientos sesenta y tres pesos m/cte. **$74.962.563** |
| **Valor total Contrato:** | | Dos mil quinientos cuarenta y ocho millones setecientos veintisiete mil ciento veintiséis pesos m/cte **$2'548.727.126** |

**Datos generales de las pólizas objeto de aprobación:**

| | |
|---|---|
| **PÓLIZA EXPEDIDA POR:** | SEGUROS DEL ESTADO S.A |
| **VIGENTE DESDE:** | 29 DE ENERO DE 2021 |
| **GARANTÍA DE CUMPLIMIENTO:** | Póliza No. 75-44-101110528 (anexo No. 5) |
| **FECHA DE MODIFICACIÓN**: | 03 DE JUNIO DE 2022. |
| **GARANTÍA DE RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL:** | Póliza No. 75-40-101040210 (Anexo No. 4) |
| **FECHA DE MODIFICACIÓN**: | 06 DE JUNIO DE 2022. |

| AMPAROS | % | VALOR ASEGURADO | Fecha de Inicio | Fecha de Terminación |
|---|---|---|---|---|
| Cumplimiento | **10%** | $254.872.712,60 | 29/01/2021 | 30/10/2022 |
| Pago de salarios, prestaciones sociales e indemnizaciones | **5%** | $127.436.356,30 | 29/01/2021 | 30/06/2025 |
| Calidad de los servicios | **10%** | $254.872.712,60 | 29/01/2021 | 19/01/2026 |
| Responsabilidad Civil extracontractual | **Más de 300 SMLMV** | $379,456,563,00 | 29/01/2021 | 30/06/2022 |

*Las pólizas fueron verificas a través de la pagina web de la respectiva aseguradora en el siguiente link: https://consultapoliza.segurosdelestado.com/consultapoliza/

De acuerdo a lo dispuesto en el Decreto 1082 del 26 de mayo de 2015 en concordancia con el artículo 7 de la Ley 1150 de 2013, cumpliendo de este modo los requisitos de perfeccionamiento y ejecución. Para constancia se firma la presente aprobación en Cartagena, D.T. y C., a los seis (06) días del mes de junio de 2022.

**LUIS ENRIQUE ROA MERCHÁN**
**Secretario General**
**Alcaldía Mayor de Cartagena.**