ALCALDÍA DE SANTIAGO DE CALI GESTIÓN JURIDICO ADMINISTRATIVA GESTION CONTRACTUAL	SISTEMAS DE GESTIÓN Y CONTROL INTEGRADOS (SISTEDA, SGC y MECI) **APROBACION DE GARANTIAS**	MAJA01.04.03.18.P01.F10	
		VERSIÓN	2
		FECHA DE ENTRADA EN VIGENCIA	26/mar/2020

1. ORGANISMO:	EL DISTRITO ESPECIAL, DEPORTIVO, CULTURAL, TURISTICO, EMPRESARIAL Y DE SERVICIOS DE SANTIAGO DE CALI - Departamento Administrativo de Desarrollo e Innovación Institucional		
2. CONTRATO No.:	4137.010.26.1.257-2022	VALOR TOTAL:	TREINTA Y CINCO MILLONES QUINIENTOS SEIS MIL VENTICINCO PESOS M/CTE ($35.506.025)

3. FECHA DE SUSCRIPCIÓN:	DIA	MES	AÑO
	22	6	2022

4. OBJETO DEL CONTRATO:	SUMINISTRO, RECARGA, MANTENIMIENTO E INSTALACIÓN EN LOS CENTROS DE TRABAJO DEL DISTRITO ESPECIAL, DEPORTIVO, CULTURAL, TURÍSTICO, EMPRESARIAL Y DE SERVICIOS DE SANTIAGO DE CALI, DE EXTINGUIDORES DE INCENDIO, DE ACUERDO AL TIPO DE MATERIAL POTENCIALMENTE COMBUSTIBLE Y LA CLASE DE RIESGOS EVALUADOS Y VALORADOS, CON SU RESPECTIVO SOPORTE DE PISO PARA EXTINTOR
5. CONTRATISTA:	SERIVICIOS Y SUMINISTRO PROCOLDEX S.A.S.
6. NIT N°:	805029568-8

7. PÓLIZA DE CUMPLIMIENTO No.: 390-47-994000071811 ANEXO No.: 9

8. PÓLIZA RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL No.: 390-74-994000011654 ANEXO No.: 7

Aseguradora Solidaria de Colombia

Ciudad y fecha de expedición de la póliza: BOGOTA D.C., 25 de julio de 2022

9.TIPO DE APROBACIÓN DE PÓLIZA:

X	Póliza de Cumplimiento a favor de Entidades Estatales
X	Póliza de Responsabilidad Civil Extracontractual
X	Calidad del Servicio
X	Pago de Salarios prestaciones sociales e indenizaciones laborales
X	Calidad y Correcto Funcionamiento

TIPO DE AMPARO	COBERTURA (% ó SMMLV)	VALOR ASEGURADO	VIGENCIA					
			FECHA INICIAL			FECHA FINAL		
			DÍA	MES	AÑO	DÍA	MES	AÑO
CUMPLIMIENTO DEL CONTRATO	20%	$ 7,101,205	25	7	2022	25	11	2023
CALIDAD DEL SERVICIO	20%	$ 7,101,205	25	7	2022	25	11	2023
PAGO DE SALARIOS, PRESTACIONES SOCIALES E INDEMNIZACIONES LABORALES	10%	$ 3,550,602.50	25	7	2022	25	11	2025
CALIDAD Y CORRECTO FUNCIONAMIENTO	20%	$ 7,101,205	25	7	2022	25	11	2023
RESPONSABILIDAD CIVIL EXTRACONTRACTUAL	200SMLV	$ 200,000,000	25	7	2022	25	11	2022

Observaciones: Las presentes garantias fueron verificadas en la plataforma, y deberán ser actualizadas una vez el contrato inicie su ejecución en secop ii.

Se firma la presente Acta de aprobación, en Santiago de Cali Distrito Especial, el ventiseis (26) de julio de 2022.

CLAUDIA PATRICIA MARROQUIN CANO

Directora

Departamento Administrativo de Desarrollo e Innovación Institucional

Elaboro:Karina Florez Manzoni - Contratista

Revisó: Lorena Andrea Martínez Jiménez - Contratista
Nelcy Lara Useche – Profesional Especializado

Este documento es propiedad de la Administración Central del Municipio de Santiago de Cali. Prohibida su alteración o modificación por cualquier medio, sin previa autorización del Alcalde.