

|                                                                                  |                   |                       |
|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------|
|  | <b>INDEPORTES</b> | Código: RES-202200245 |
|                                                                                  | <b>FINANCIERO</b> | Versión:              |
|                                                                                  |                   | Página: 1 de 1        |

## Registro Presupuestal No. RES-2022002459

martes, 26 de Julio de 2022

EL PROFESIONAL DE PRESUPUESTO

**CERTIFICA QUE:**

### HA SIDO REGISTRADO EL SIGUIENTE GASTO

Contrato 1075 de 2022, Prestar los servicios de apoyo a la gestión como formador deportivo y recreativo para el Departamento de Cundinamarca en el marco del Plan de Desarrollo "Cundinamarca región que progresa", en cumplimiento de las metas a cargo de Indeportes - Cundinamarca

|                   |                                 |            |          |
|-------------------|---------------------------------|------------|----------|
| <b>A FAVOR DE</b> | JIMENEZ RAMIREZ ANDRES MAURICIO | <b>NIT</b> | 11258988 |
|-------------------|---------------------------------|------------|----------|

|                       |            |            |
|-----------------------|------------|------------|
| <b>DISPONIBILIDAD</b> | <b>DIS</b> | 2022000362 |
|-----------------------|------------|------------|

### IMPUTACION PRESUPUESTAL

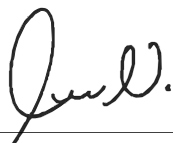
| RUBRO / FUENTE                                     | NOMBRE DEL RUBRO                                                                                                  | TERCERO                         | VALOR        |
|----------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|--------------|
| SERVICIOS PARA LA COMUNIDAD, SOCIALES Y PERSONALES | Servicios para la comunidad, sociales y personales - FUENTE: 2-2132-Excedentes Cigarrillo extranjero 70% Deporte. | JIMENEZ RAMIREZ ANDRES MAURICIO | 7,713,000.00 |
| 2.3.2.02.02.009.4301007.118.2-2132                 | SECT: 43 PROG: 4301                                                                                               | PROD: 4301007 CPC: 96620        | META: 118    |

**TOTAL REGISTRO PRESUPUESTAL**

**7,713,000.00**

|             |                                                |
|-------------|------------------------------------------------|
| <b>SON:</b> | SIETE MILLONES SETECIENTOS TRECE MIL PESOS MC. |
|-------------|------------------------------------------------|

Se expide en SANTAFE DE BOGOTA D.C a los 26 dias del mes de Julio de 2022



**NIDIA ALEXANDRA NAVARRETE NAVARRETE**  
PROFESIONAL DE PRESUPUESTO

Elaboró: NANN

Modificó: