ANEXO N° 2
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

LOTE 1			
ÍTEM 1,1 VISERA MC NEGRA PARA GORRAS			
CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO		**16.000 UNIDADES**	
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
COLOR	Negro		
MATERIAL	100% Polietileno de alta densidad no reciclado		
CALIBRE	2,5 ± 0.5 mm		
DIMENSIONES	Ancho 180 mm ± 2 mm Largo 70 mm ± 2 mm		
ACABADO	Preformada proceso de inyección de tal manera al someterla a flexión manual debe recuperar y mantener su forma		
	Libre de rebabas, filos puntas o aristas cortantes		
PRESENTACIÓN	En bolsas plásticas y estas a su vez en cajas de cartón.		
ÍTEM 1,2 LAMINA SOPORTE CARTÓN GORRAS			
CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO		**16.000 UNIDADES**	
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
Material	Cartón cartulina craf		
Color	blanco - café		
Calibre	16		
Dimensiones	De 230 mm ± 10 mm de ancho y 80 mm ± 5 mm de alto, sujetas a la forma de la muestra física que suministre la Fábrica de Confecciones		
Descripción Presentación	Cartón cartulina craf lisa, apta para ser utilizada como base en el área frontal de las gorras beisboleras con el fin de mantener la forma durante el transporte y almacenamiento.		
	Empacados en bolsas de 500 unidades debidamente rotulados.		
	En el frente de la hebilla cara visible debe llevar en alto relieve el escudo de la unidad correspondiente.		
	Debe venir con su respectivo remache		
	Las características de tono, brillo y demás acabados serán evaluadas mediante comparación contra una muestra patrón (testigo). La muestra patrón (testigo) puede ser observada en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.		
Presentación	Bolsas en cantidades múltiplos de 1000 unidades		

LOTE 2

ÍTEM 2,1 HEBILLA METÁLICA, PUNTERA Y REMACHE

CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO		16.000 UNIDADES	
CARACTERÍSTICAS PUNTERA	**DESCRIPCIÓN**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
Material	Cold Roll		
Dimensiones	Ancho 15 mm ± 1 mm		
	Alto 15 mm ± 1 mm		
	El ancho de la puntera debe ser apropiado para cubrir correa de ajuste de 15 mm ± 1 mm de ancho.		
	Debe contar con uñas de agarre para que una vez asegurada impida el deslizamiento de la correa de ajuste.		
	En el frente debe llevar impresas las insignias de acuerdo al logo de la Entidad		
	Las características de tono, brillo y demás acabados serán evaluadas mediante comparación contra una muestra patrón (testigo). La muestra patrón (testigo) puede ser observada en la Fábrica de Confecciones del Fondo Rotatorio de la Policía.		
Presentación	Bolsas en cantidades múltiplos de 1000 unidades		

REQUISITOS GENERALES

Se compone de hebilla, puntera y remache; en el momento de su uso y aplicación final no deben presentar aristas vivas o rebabas, ni evidencia de corrosión que afecte en el uso del producto terminado.

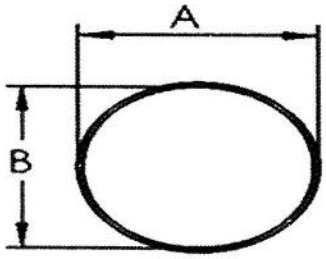
REQUISITOS ESPECÍFICOS

Composición Cold Roll (certificado por el fabricante): La hebilla, puntera y remache deben presentar un acabado y color uniforme.

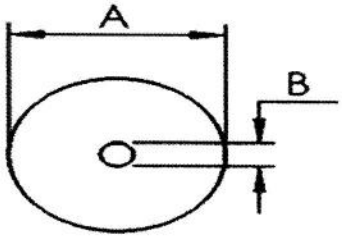
ÍTEM 2,2 BOTÓN CAZUELA METALICO REDONDO

CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO					16.000 UNIDADES	
CARACTERÍSTICA	**VALOR MÍNIMO**		**VALOR MÁXIMO**		**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
A (mm)	Casquete	14.51	Casquete	14.60		
	Respaldo	13.00	Respaldo	13.10		
	Puntilla	8.10	Puntilla	8.64		
B (mm)	Casquete	13.83	Casquete	13.94		
	Respaldo	1.86	Respaldo	1.91		
	Puntilla	2.70	Puntilla	2.76		
Espesor	Casquete	4.01	Casquete	4.16		
	Respaldo	4.25	Respaldo	4.39		
	Puntilla	N/A	Puntilla	N/A		
Peso (gr.)	Casquete	0.51	Casquete	0.56		
	Respaldo	0.35	Respaldo	0.38		
	Puntilla	0.19	Puntilla	0.22		
COMPOSICIÓN						
Casquete: Hierro o Aluminio						
Respaldo: Polipropileno poly(1-metiletileno)						
Puntilla: Aluminio						

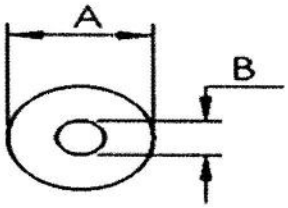
CASQUETE



RESPALDO



PUNTILLA



LOTE 3

ÍTEM 3,1 ENTRETELA NO TEJIDA PARA BORDADO BACKING

CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO		50 METROS LINEALES	
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
COLOR	Negro / Crudo		
PESO g/m2	50 gr/m2 ± 10		
MATERIAL	100 % polipropileno o poliéster		
ADHESIVO	No		
Ancho útil de la tela en metros	mínimo 1.50		
Presentación	Empacado en bolsas, debidamente rotulado con la descripción de la tela, color, metraje, proveedor del material, numero de contrato.		

ÍTEM 3,2 ENTRETELA NO TEJIDA NEGRA

CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO		320 METROS LINEALES	
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
COLOR	Negro		
PESO g/m2	40 gr/m2 ± 10		
MATERIAL	100 % polipropileno o poliéster		
ADHESIVO	No		
Ancho útil de la tela en metros	mínimo 1.50		
Presentación	Empacado en bolsas, debidamente rotulado con la descripción de la tela, color, metraje, proveedor del material, numero de contrato.		

ÍTEM 3,3 ENTRETELA PARA GORRAS			
CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO		**1300 METROS LINEALES**	
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
Composición, hilo trama en % Poliamida	**100%**		
Composición hilos Urdimbre en %			
Algodón	**23 ± 3**		
Poliéster	**77 ± 3**		
COLOR	Blanco		
PESO g/m2	Mínimo 270 grm2		
Ancho útil de la tela en metros mínimo	**1.50**		
Número de hilos / cm			
Urdimbre mínimo	**22**		
Trama mínimo	11		
Características	La entretela debe ser construida con los hilos de urdimbre en algodón / poliéster y los hilos de trama en poliamida (urdimbre y trama no deben ir en mezcla intima)		
Presentación	Rollo de 50 metros mínimo; empacado en bolsas, debidamente rotulado con la descripción de la tela, color, metraje, proveedor del material, numero de contrato.		

ÍTEM 3,4 GUATA PRENSADA			
CANTIDAD A ADQUIRIR EN EL PRESENTE PROCESO		**700 METROS LINEALES**	
CARACTERÍSTICAS	**REQUISITOS EXIGIDOS**	**CUMPLE**	**NO CUMPLE**
COLOR	Negro o Blanco		
PESO g/m2	Mínimo 40 g/m2		
MATERIAL	100 % poliéster prensada		
ESPESOR	Mínimo 2,0 ± 0,5		
Ancho útil de la tela en metros	mínimo 1.50		
Presentación	Empacado en bolsas, debidamente rotulado con la descripción de la tela, color, metraje, proveedor del material, numero de contrato.		

Nota 1: Los logos estampados, colores y demás que procedan a modificación serán acordados con el supervisor del contrato

1. CUADRO DE DOCUMENTOS A APORTAR PARA VERIFICACIÓN DE CUMPLIMIENTO DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS.

LOTE	ÍTEM	DESCRIPCIÓN	CANTIDAD DE MUESTRAS PARA EL PROCESO DE SELECCIÓN	TIPOS DE ANÁLISIS A REALIZAR		
				EN LA PRESENTACIÓN DE LA OFERTA	EN LA ENTREGA PARCIAL Y TOTAL DEL PRODUCTO POR EL PROVEEDOR	PLAN DE MUESTRA PARA ENTREGA DE LOTES
1	1,1	VISERA MC NEGRA PARA GORRA	4 unidades	*Declaración de Conformidad de acuerdo con la NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2 *Pruebas de campo donde se determinará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de tipo cualitativo o cuantitativo verificables y se someterá a pruebas de funcionalidad descritas con el fin de establecer su nivel de desempeño en el proceso de producción de la Fábrica de confecciones del Fondo Rotatorio.	Declaración de Conformidad de acuerdo con la NTC ISO/IEC 17050-1 Y NTC ISO/IEC 17050-2 *Pruebas de campo donde se determinará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de tipo cualitativo o cuantitativo verificables y se someterá a pruebas de funcionalidad descritas con el fin de establecer su nivel de desempeño en el proceso de producción de la Fábrica de confecciones del Fondo Rotatorio.	Tabla 5 GTMD-0004-A2 (guía técnica del min defensa 0004-A2
	1,2	LAMINA DE CARTÓN, SOPORTE GORRA	4 unidades			
2	2,1	HEBILLA METÁLICA BEISBOLERA	4 unidades			
	2,2	BOTÓN METALICO REDONDO	4 unidades			
3	3,1	ENTRETELA NO TEJIDA PARA BORDADO BACKING	1 metro			
	3,2	ENTRETELA NO TEJIDA COLOR NEGRO	1 metro			
	3,3	ENTRETELA FUSIONABLE PARA GORRAS	1 metro			
	3.4	GUATA PRENSADA	1 metro			

Nota 1: La entrega de las muestras solicitadas para el proceso deberá presentarse físicamente a más tardar 2 horas antes de la audiencia

Nota 2: la declaración de conformidad de acuerdo con la NTC-ISO/IEC-17050-1 y NTC-ISO/IEC-17050-2, hace referencia al documento que debe ser emitido directamente por el oferente de los productos en la cual indica que los elementos ofertados por el proponente cumplen con la totalidad de las especificaciones técnicas requeridas la cual debe venir soportada por documentos que acrediten esta condición, por ejemplo ensayos de lote o en serie, revisión, verificación y validación de diseño, inspecciones o cualquier otro soporte.

Nota 3: en las pruebas de campo se determinará el cumplimiento de las especificaciones técnicas de tipo cualitativo o cuantitativo verificables y se someterá a pruebas de funcionalidad descritas con el fin de establecer su nivel de desempeño en el proceso de producción de la Fábrica de confecciones del Fondo Rotatorio.

Nota 4: para la entrega de los elementos, la empresa adjudicataria deberá rotular las unidades de empaque de los productos, con la siguiente información, además de aquella que sea solicitada en forma particular en la correspondiente especificación técnica:

ROTULADO
Descripción del producto.
Datos del proveedor o fabricante.
País de origen
Número y año del contrato.
Número de unidades que contiene

Nota 5: Para el empaque el contratista deberá cumplir estrictamente con la normatividad ambiental aplicable y con los principios de responsabilidad ambiental, utilizando material amigable con el medio ambiente.

2. DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD:

Para la presentación de la oferta y entrega: el proponente deberá presentar declaración de conformidad de acuerdo con la NTC-ISO/IEC-17050-1 Y NTC-ISO/IEC-17050-2, hace referencia al documento que debe ser emitido directamente por el oferente de los productos en el cual debe indicar que los elementos ofertados por el proponente cumplen con la totalidad de las especificaciones técnicas requeridas en el anexo 1, la cual debe venir soportada por los siguientes documentos:

- Ficha técnica del fabricante que incluya el material de composición. (Que debe ser coincidente con lo requerido en la ficha técnica).
- Dimensiones del lote y número de serie.
- Descripción de los controles de calidad realizados, debe incluir la verificación de diseño inspecciones por parte del contratista.
- Vida útil del elemento.
- Debe indicar que el material no es reutilizado ni re manufacturado.

3. GARANTÍA TÉCNICA

Se ha previsto con el fin de asegurar la calidad de los bienes a adquirir, que el oferente adjunte a su oferta mediante documento firmado por el Representante Legal, que contenga una **garantía técnica de calidad de 12 meses** contados a partir del

expedición del recibo a satisfacción por parte del supervisor del contrato. Al presentarse algún defecto de calidad, el no cumplimento de la ficha técnica, durante el transcurso de la garantía técnica, que afecte el uso previsto sobre el bien suministrado por ítem, debe ser subsanado en un período máximo de tres (3) días hábiles sin costo adicional para la ENTIDAD CONTRATANTE.

El porcentaje de los bienes que presenten deficiencias durante el periodo de garantía técnica, no podrá exceder el diez (10%) por ciento, para la fecha de entrega establecida; este porcentaje aplicara únicamente a la primera devolución.

Adicionalmente, en el caso de que se identifiquen nuevamente no conformidades de calidad en el material suministrado en calidad de reposición, el porcentaje no podrá ser superior al (20%) veinte por ciento de la cantidad de metros que presentó deficiencias de calidad inicialmente, para lo cual el contratista deberá hacer las reposiciones de los elementos con las condiciones de óptima calidad, con el fin de no generar desgaste en los procesos de revisión de la tela entregada en calidad de reposición; si se presenta alguno de los hechos anteriormente descritos, se podrá afectar la póliza de garantía única que ampara la calidad de los bienes entregados por el CONTRATISTA.