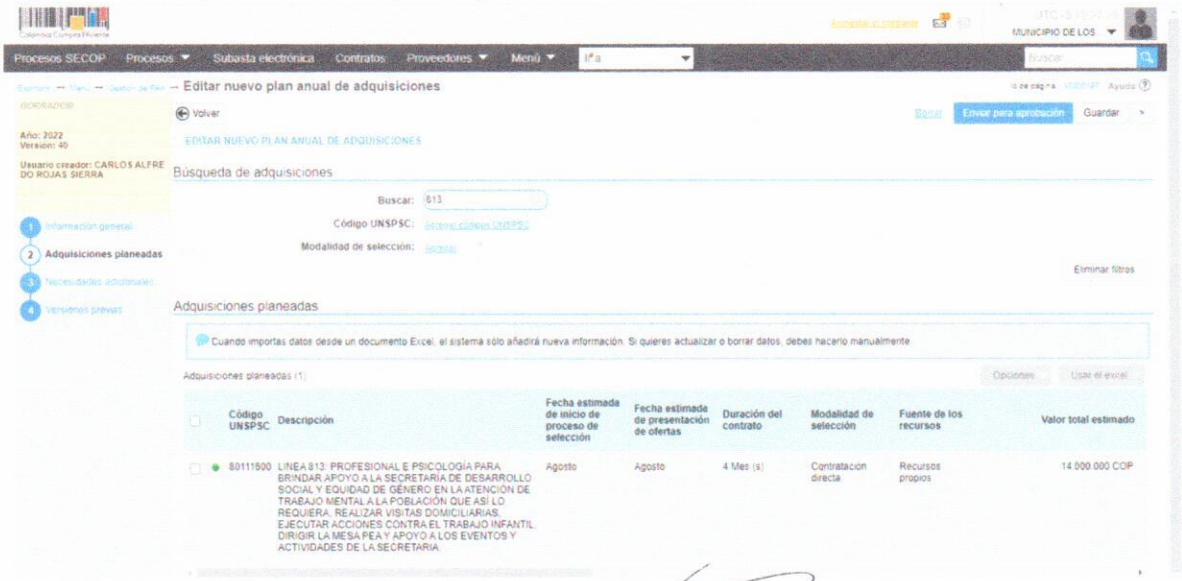
ALCALDIA DE LOS PATIOS	GESTION ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACIÓN	Versión: 02
	FORMATO	Aprobado: 10/11/2017

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PROFESIONAL E PSICOLOGÍA PARA BRINDAR APOYO A LA SECRETARÍA DE DESARROLLO SOCIAL Y EQUIDAD DE GÉNERO EN LA ATENCIÓN DE TRABAJO MENTAL A LA POBLACIÓN QUE ASÍ LO REQUIERA, REALIZAR VISITAS DOMICILIARIAS, EJECUTAR ACCIONES CONTRA EL TRABAJO INFANTIL, DIRIGIR LA MESA PEA Y APOYO A LOS EVENTOS Y ACTIVIDADES DE LA SECRETARIA, se encuentra publicado en el Plan Anual de Adquisiciones vigencia 2022, LINEA: 813 y código UNSPSC 80111600.



Se expide este certificado a los (25) días del mes de JULIO 2022.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Email: alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
almacen@lospatios-nortedesantander.gov.co
Calle 35 N° 3 - 80 Doce de Octubre. Telefax: 5829959. Ext. 109.