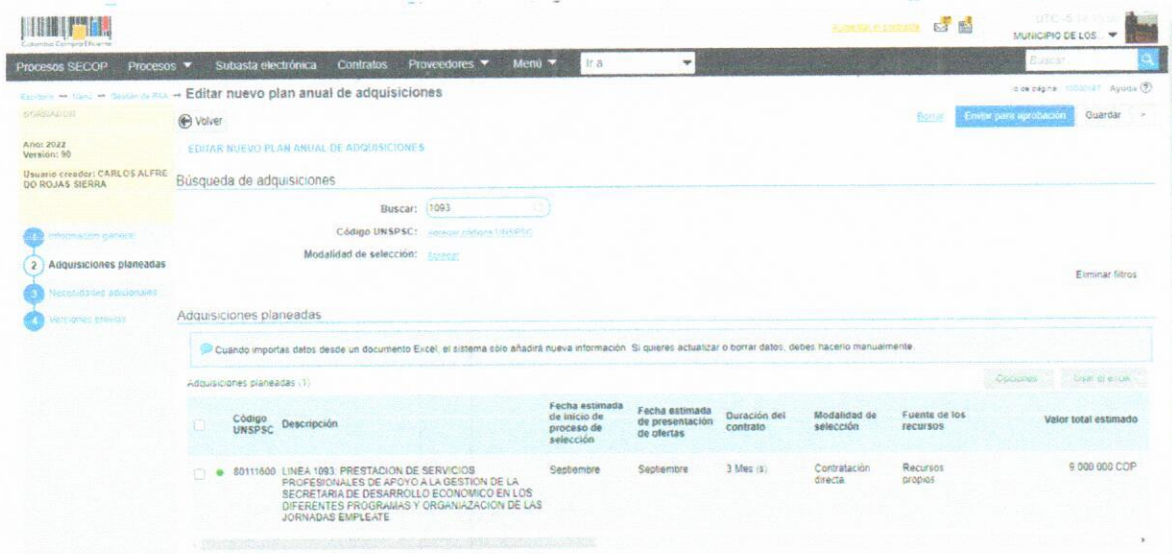


 ALCALDIA DE LOS PATIOS	GESTION ADMINISTRATIVA	Código: GA-F-16
	CONSTANCIA Y/O CERTIFICACIÓN	Versión: 02
	FORMATO	Aprobado: 10/11/2017

CERTIFICACIÓN

La oficina de Almacén, por medio de la presente certifica que, el proceso: PRESTACION DE SERVICIOS PROFESIONALES DE APOYO A LA GESTION DE LA SECRETARIA DE DESARROLLO ECONOMICO EN LOS DIFERENTES PROGRAMAS Y ORGANIAZACION DE LAS JORNADAS EMPLEATE, se encuentra publicado en el Plan Anual de Adquisiciones vigencia 2022, LINEA: 1093 y código UNSPSC – 80111600.



Se expide este certificado a los (22) días del mes de SEPTIEMBRE 2022.

CARLOS A. ROJAS SIERRA
Almacenista

Email: alcaldia@lospatios-nortedesantander.gov.co
www.lospatios-nortedesantander.gov.co
almacen@lospatios-nortedesantander.gov.co

Calle 35 N° 3 - 80 Doce de Octubre. Telefax: 5829959. Ext. 109.