**EL DISTRITO ESPECIAL, INDUSTRIAL Y PORTUARIO DE BARRANQUILLA**

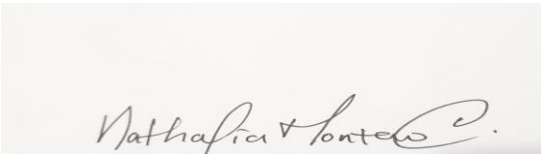
**DEBE A:**

**NATHALIA YULINA MONTERO CASTILLA**
**C.C. 1 143 415 994 de CARTAGENA**

La suma de **DOS MILLONES OCHOCIENTOS MIL PESOS M/L ($ 2.800.000.oo)**, por concepto **de PRESTACION DE SERVICIOS PROFESIONALES apoyar a la gestión para desarrollar actividades de vigilancia epidemiológica de eventos de interés en salud pública, con énfasis en viruela símica en el distrito de Barranquilla** De acuerdo a Contrato, **CD-11-2022-4406** suscrito el 8 de Septiembre del 2022.

Cuenta 01: Periodo correspondiente del 12 de septiembre al 30 de Septiembre del 2022.

**CUENTA DE AHORROS NO. 027000111925**



**NATHALIA MONTERO CASTILLA**
**C.C. 1 143 415 994 Cartagena**
**Cel: 3187389810**