FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Fecha	dd	mm	aa
	11	11	2022

1. Dependencia solicitante

Subdirección Técnica de Recreación y Deportes – STRD -Subdirección Administrativa y Financiera- SAF

2. Objeto a contratar

CONTRATAR LA ELABORACIÓN Y SUMINISTRO DE PRENDAS DE VESTIR, UNIFORMES, ELEMENTOS Y ACCESORIOS DEPORTIVOS REQUERIDOS POR EL INSTITUTO DISTRITAL DE RECREACIÓN Y DEPORTE-IDRD

3. Código estándar de productos y servicios de Naciones Unidas (UNSPSC

CLASIFICACIÓN UNSPSC CUARTO NIVEL	GRUPO	SEGMENTO	FAMILIA	CLASE
53102900	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	29 Prendas de deporte
53102700	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	27 Uniformes
53102500	E Productos de usos final	53 Ropa, maletas y productos de aseo personal	10 Ropa	25 Accesorios de vestir
49141600	E Productos de usos final	49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación	14 Equipos para deportes acuáticos	16 Equipos y accesorios para windsurf y natación
49161600	E Productos de usos final	49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación	16 Equipos deportivos para canchas y campos	16 Equipos para deportes de raqueta y pista
49161700	E Productos de usos final	49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación	16 Equipos deportivos para canchas y campos	17 Equipos para deportes
49181500	E	49	18	15

	Productos de usos final	Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación	Juegos, equipos de tiro y mesa	Equipos y juegos de mesa
49181600	E Productos de usos final	49 Equipos, suministros y accesorios para deporte y recreación	18 Juegos, equipos de tiro y mesa	16 Equipos y juegos de tiro al blanco

4. Descripción del bien y/o servicio, especificaciones técnicas y de calidad y unidad de medida

4.1 IDENTIFICACIÓN INSTITUCIONAL

Las imágenes de cada uno de los ítems son de referencia, no corresponden a los diseños finales por lo cual esta puede variar a necesidad de la entidad.

No.	**1**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA**
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, horma unisex
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	1
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA**
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ● **TELA** **Opción 1** ● **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado. ● **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 **Opción 2** ● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. ● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3** ● **Tecnología:** No motosea, antifluido, protección solar, y rompevientos ● **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%. ● **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. ● **Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño. ● **Tecnología:** Color, secado rápido ● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	1
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Chaqueta:** Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, con capota, mangas largas con puños y cintura acanalados en resorte como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon, un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. **Pantalón:** tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, bota en resorte, cintura elástica con cordón ajustable**,** dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla hasta las rodillas y será opcional, de acuerdo con muestra y determinación final del IDRD. **Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**

92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

OPCIÓN 2	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 135 +/- 7% Rendimiento 4.9 +/- %	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	53
	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	47
			TOTAL	**100**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsn	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	2
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA**
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, horma unisex
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	2
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA**
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1** **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado. **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 **Opción 2** **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3** **Tecnología:** No motosea, antifluido, protección solar, y rompevientos **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **3. Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño. ● **Tecnología:** Color, secado rápido ● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Chaqueta:** Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños y cintura acanalados en resorte como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. **Pantalón:** tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, bota en resorte, cintura elástica con cordón ajustable**,** dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	2
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) SIN CAPOTA**
	malla hasta las rodillas y será opcional, de acuerdo con muestra y determinación final del IDRD. **Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%

	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

OPCIÓN 2	**Ficha técnica de la tela Material Externo**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 135 +/- 7% Rendimiento 4.9 +/- %	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	53
	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	47
			TOTAL	**100**

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.Rasgado (Transv.)	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.Rasgado (Long.)	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.Enganche(Transv.)	ASTM D3939	4.00e
	Resist.Enganche (Long.)	ASTM D3939	4.00e
	Cambio Dimens. Lav. Transv. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio Dimens. Lav. Long. (5 Lav.)	AATCC 135	0 ± 3

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Apariencia 5 Lavados	AATCC 124	3.50 e
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorción (Original)	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col Transp Acida Poliéster	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Algodsn	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.Col.Lav. 2a - Cambio Color	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol Color Luz (20 Afu) Interior	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775/ASTM 3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	3
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA**
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex.
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1** ● **Tecnología:** Color, repelencia, anti rasgado, protección solar, anti manchas de sudor y cortavientos ● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5g/m2. **Opción 2** ● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. ● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3:** ● **Tecnología:** no motosea, antifluido, protección UV y rompevientos

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	3
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA**
	● **Composición**: Poliéster, filamento – texturizado 47% y poliéster, filamento – texturizado 53% **2. Tela Sesgo:** En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda **3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon, un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon. Capota con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota, como opción al diseño definitivo. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Cola de pato como opción al diseño definitivo **Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Variable**	**Variable**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	76 ± 5g/m2
	Bloqueo UBV (Seco)	AATCC 183	91%
	Bloqueo UVA (Seco)	AATCC 183	99%
	Repelencia Agua	AATCC 22	90.00%
	Repelencia Agua (20 Lav)	AATCC 22	90.00%
	Permeabi Aire - Diam 38,3 Cm/2	ASTM D737	Max1.00 ml*seg/cm2
	Resist.Rasgado (Trama)	ASTM D2261	16.00N
	Resist.Rasgado Urdimbre)	ASTM D2261	17.00N
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775	38 ± 2hilo/cm
	Hilos O Columnas	ASTM D3775	72 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de Protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2 (TEJIDO PLANO)	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 80 +/- 7% Rendimiento 0 +/- %	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	47
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	53
			TOTAL	**100**

Ficha técnica tela sesgo
SESGO POLIESTER

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Poliéster	AATCC-20
Peso	100 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	2.2cms (+/- 0,02 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	
SESGO NYLON		
Característica	**Detalle**	**Norma Utilizada**
Composición	100 % Nylon	AATCC-20
Peso	500 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	72 cm (+/- 5 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	4
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	4
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1**
o, femenina o unisex)	
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** ***Logos:*** *Bordados de acuerdo al diseño* El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **Opción 1** **Material externo: tela** ● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. ● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Material interno**: Relleno de fibra textil **Forro interno: De acuerdo al diseño** **Opción 2** ● **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia ● **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **Material interno**: Relleno de fibra textil **Forro interno: De acuerdo al diseño** **Opción 3:** **Material externo: tela** ● **Tecnología:** No motosea, antifluido, rompevientos, resistencia a la rotura, resistencia al desgarre, solidez del color y resistencia a la repelencia. ● **Composición:** Poliéster filamento texturizado 100%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	4
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1**
	Material interno: Composición: Poliéster filamento texturizado 100% **Forro interno: De acuerdo al diseño**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte ajustado, Cierre frontal y capucha con cordón de ajuste, Bolsillos frontales con cierre, Puños elásticos internos, Cuello alto con capota, cordón ajustable para la capota y su respectivo compartimiento tipo tapa con cremallera para guardar la capota. Cremallera central frontal con diente en Nylon, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes en Nylon invisibles y Un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera diente en Nylon. Mangas desmontables con cremallera a la altura de los hombros para desmontar las mangas y convertir la prenda en tipo chaleco, puños con resorte. **Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela Material Externo**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1 (TEJIDO PLANO)	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

OPCION 3	Ficha técnica de la tela Material Externo			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ancho (cm) 150 +/- 5% Peso – Gramaje 115 +/- 7% Rendimiento 5,5 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	100
			TOTAL	**100**

Especificación técnica de la norma	Ensayo	Resultados
Resistencia a la rotura, Urdimbre N	NTC 754-1 ASTM D5034	≥480
Resistencia a la rotura, Trama N		≥360
Resistencia al desgarre, Urdimbre N	ASTM D2261	≥20
Resistencia al desgarre, Trama N		≥20
Cambio dimensional (Encogimiento), urdimbre %	NTC 908	≤ 7

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Especificación técnica de la norma	Ensayo	Resultados
Cambio dimensional (Encogimiento), trama %	AATCC 135	
Solidez del color al frote, seco. Escala de grises	NTC 786 AATCC 8	Min 4
Solidez del color al frote, húmedo. Escala de grises		Min 3
Resistencia a la repelencia. Escala fotográfica	AATCC 22	100 (ISO 5)
Resistencia al agua, penetración por impacto g	AATCC 42	≤ 2
Resistencia a la penetración de líquidos cm de H2O. Ensayo presión hidrostática	ISO 811 24	24

Material interno	Ficha técnica de la tela Material Externo			
	Hilado	Fibra	acabado	% composición
Elaboración: Teñido Ligamento: Single Knit Estructura: Terry Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 128 +/- 7% Rendimiento 0 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	100
			TOTAL	**100**

No.	**5**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	5
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2**
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** ***Logos:*** *Bordados* o sublimación. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1** **Material externo: tela** ● **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. ● **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Material interno**: Relleno de fibra textil **Forro interno: De acuerdo al diseño** **Opción 2** ● **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia ● **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **Material interno**: Relleno de fibra textil **Forro interno: De acuerdo al diseño** **Opción 3** **Material externo: tela** ● **Tecnología:** No motosea, antifluido, rompevientos, resistencia a la rotura, resistencia al desgarre, solidez del color y resistencia a la repelencia. ● **Composición:** Poliéster filamento texturizado 100% **Material interno:** ● **Composición:** Poliéster filamento texturizado 100% **Forro interno: De acuerdo al diseño**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	5
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte ajustado, cuello alto con capota y cordón ajustable, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y bolsillo interno de acuerdo al diseño. **Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela Material Externo**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

OPCION 2	Ficha técnica de la tela Material Externo			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ancho (cm) 150 +/- 5% Peso – Gramaje 115 +/- 7% Rendimiento 5,5 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	100
			TOTAL	**100**

Especificación técnica de la norma	Ensayo	Resultados
Resistencia a la rotura, Urdimbre N	NTC 754-1 ASTM D5034	≥480
Resistencia a la rotura, Trama N		≥360
Resistencia al desgarre, Urdimbre N	ASTM D2261	≥20
Resistencia al desgarre, Trama N		≥20
Cambio dimensional (Encogimiento), urdimbre %	NTC 908 AATCC 135	≤ 7
Cambio dimensional (Encogimiento), trama %		
Solidez del color al frote, seco. Escala de grises	NTC 786 AATCC 8	Min 4
Solidez del color al frote, húmedo. Escala de grises		Min 3

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Especificación técnica de la norma	Ensayo	Resultados
Resistencia a la repelencia. Escala fotográfica	AATCC 22	100 (ISO 5)
Resistencia al agua, penetración por impacto g	AATCC 42	≤ 2
Resistencia a la penetración de líquidos cm de H2O. Ensayo presión hidrostática	ISO 811 24	24

Material interno	Ficha técnica de la tela Material Externo			
	Hilado	Fibra	acabado	% composición
Elaboración: Teñido Ligamento: Single Knit Estructura: Terry Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 128 +/- 7% Rendimiento 0 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	100
			TOTAL	**100**

No.	**6**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA GUARDIAN DE PRESILLA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	6
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA GUARDIAN DE PRESILLA**
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. Tela:** **Opción 1** ● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. ● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** • **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia • **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **2. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión. **3. Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5% **4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte ajustado, cuello alto, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes plásticos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon. Bolsillo interno vertical costado izquierdo con cremallera invisible, de acuerdo con el diseño definitivo. Porta presilla sobre los hombros y franjas laterales

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**6**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA GUARDIAN DE PRESILLA**
	como opción al diseño definitivo. Costuras con cinta, tiras, sesgo, aplique o embone reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo. **Máquinas para el proceso de confección:** fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

SESGO O EMBONE REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Sesgo o Embone**
Composición	Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24% Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %
Alma del cordón	Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%
Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	7
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA GUIA SIN PRESILLA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. Tela:** **Opción 1** ● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. ● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** • **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	7
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA GUIA SIN PRESILLA**
	• **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **2. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión. **3. Sesgo Reflectivo:** Cinta reflectiva microesferas de vidrio de alto brillo. Reflectividad de 400 CDLX. **4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte ajustado, cuello alto, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes plásticos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon. Bolsillo interno vertical costado izquierdo con cremallera invisible, de acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, tiras, sesgo, aplique o embone reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO PLANO)	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

SESGO REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Sesgo**
Composición	65% poliéster – 35% algodón
Alma del cordón	100% poliéster

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

No.	**8**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUSO (ZO) CON CREMALLERA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre, Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado, o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. Tela** **Opción 1** **Tecnología:** Color, protección solar, anti manchas de sudor y Respirabilidad **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 197 ± 10g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	8
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUSO (ZO) CON CREMALLERA**
	Opción 2 **Tecnología:** Color, protección solar y anti manchas de sudor **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido de punto), peso (masa/unidad de área): 206 ± 8 g/m2 **Opción 3** Algodón perchado **Tecnología:** Textil grueso, resistente y caliente, no motea, no destiñe y no encoge **Composición:** 84% poliéster y 16% algodón **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte ajustado, con capota y cordón ajustable, mangas largas con terminación en resorte, como opción al diseño definitivo, cintura en resorte, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y bolsillo interno costado izquierdo a la altura del pecho de acuerdo al diseño. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarin, presilladora, plana y plana 2 agujas, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	8
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUSO (ZO) CON CREMALLERA**
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	197 ± 10g/m2
	Bloqueo UBV (Húmedo)	AATCC 183	Min 99.00 %
	Bloqueo UVA (Húmedo)	AATCC 183	Min 98.00 %
	Bloqueo UVA (Seco)	AATCC 183	Min 97.00 %
	Bloqueo UVB (Seco)	AATCC 183	Min 99.00 %
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección UPF (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 15000.00 g/m2/24h
	Resistencia al estallido	ASTM D6797	533.00N
	Resist. rasgado (trama)	ASTM D2261	36.00N
	Resist. rasgado urdimbre)	ASTM D2261	13.00N
	Mallas o pasadas	ASTM D3775	16 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 3%
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	3.40e
	Solidez color frote(húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior	AATCC 16	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(grab)trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre	ASTM D5034	527.00N
	Hilos y columnas	ASTM D3775	18 ± 2hilo/cm
	Espesor	ASTM D1777	0.93 ± 0.09 mm
	Resist. enganche(transv.)	ASTM D3939	2.00e
	Resist. Eng anche (long.)	ASTM D3939	2.00e

OPCIÓN 2	DUAL		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	206 ± 8 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	25.00N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	18.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	18 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	19 ± 2 hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	RESIST. ESTALLIDO - LONG	ASTM D6797	3.40 e

	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 61	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	65.00 %
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV	ASTM D6614	85.00 %

OPCION 2	**Ficha técnica de la tela**	
	% composición	
Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso 280 Gr / metro cuadrado +/- 7%	POLIESTER ALGODÓN	84% 16%
	TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**9**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUSO(ZO) LICRADO**
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	9
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUSO(ZO) LICRADO**
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. Tela:** **Tecnología**: Color, secado rápido, antibacterial, elasticidad, anti manchas de sudor y protección solar **Composición:** 8.00% lycra 92.00% filamento de poliéster, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **3. Textil Reflectivo:** 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado. **4. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Buso(zo) ceñido al cuerpo de manga larga, con cuello redondo, puños y cintura en la misma tela, como opción al diseño definitivo, Con tiras y/o sesgo reflectivas en las costuras, de acuerdo con el diseño definitivo, terminaciones puntada de seguridad. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	9
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUSO(ZO) LICRADO**
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	141 ± 7g/m2
	Reducción activid. Antibacterial	JIS L1902	Min 90.00%
	Reducción activid. Antibacterial - 50 lav	JIS L1902	Min 90.00%
	Bloqueo UBV (Húmedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo UVA (Húmedo)	AATCC 183	Min 96.00%
	Bloqueo UVA (Seco)	AATCC 183	Min 96.00%
	Bloqueo UVB (Seco)	AATCC 183	Min 98.00%
	Factor de protección UPF (húmedo) :	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección UPF (seco) :	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197, OPTION A	Max 1500.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.10 mm/s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197, OPTION A	Max 1500.00s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.10 mm/s
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	9.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	9.00N
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	28 ± 2hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.40e
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	6.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	8.00e.g.
	Factor de Protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	8.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	8.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	107.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	36.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	85.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	90.00%

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**10**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMIBUSO(ZO) APH**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela:** **Opción 1** ● **Tecnología**: Color, secado rápido, antibacterial, elasticidad, anti manchas de sudor y protección solar ● **Composición:** 8.00% lycra 92.00% filamento de poliéster, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 141 ± 7g/m2 **Opción 2** ● **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor y elasticidad ● **Composición:** 15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 220 ± 10g/m2.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	2. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camibuso(zo) ceñido al cuerpo de manga larga, con cuello redondo, puños y cintura en la misma tela, como opción al diseño definitivo, terminaciones puntada de seguridad.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	141 ± 7g/m2
	Reducción activid. Antibacterial	JIS L1902	Min 90.00%
	Reduccion activid. Antibacterial - 50 lav	JIS L1902	Min 90.00%
	Bloqueo UBV (Húmedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo UVA (Húmedo)	AATCC 183	Min 96.00%
	Bloqueo UVA (Seco)	AATCC 183	Min 96.00%
	Bloqueo UVB (Seco)	AATCC 183	Min 98.00%
	Factor de protección UPF (húmedo) :	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección UPF (seco) :	AATCC 183	Min 50.00 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197, OPTION A	Max 1500.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.10 mm/s
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197, OPTION A	Max 1500.00s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.10 mm/s
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	9.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	9.00N
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	28 ± 2hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.40e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	6.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliéster:	AATCC 61	8.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	8.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	8.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	107.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	36.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	85.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	90.00%

OPCION 2	Ficha técnica de la tela

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Variable	Norma	Requisito
15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 10g/m2
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	31 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	8.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	120.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	64.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	85.00%
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**11**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre, horma mujer y horma Unisex
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	11
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE**
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** **Opción 1** **Tecnología**: Antifluido, impermeabilidad, protección solar, transporte de humedad. Textil con membrana de alta tecnología que permite impermeabilidad máxima y respirabilidad superior. Repelencia a líquidos y polvo, textil más resistente a los rasgados, impermeabilidad y protección solar **Composición:** Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 162 ± 8g/m2 **Opción 2** **Tecnología**: Antifluido, impermeabilidad, protección solar, transporte de humedad. Textil con membrana para impermeabilidad máxima y respirabilidad superior. **Composición:** Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 138 ± 7 g/m2 **Opción 3** **Tecnología:** Resistente al agua, impermeabilidad **Composición:** En 100% PVC - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC. El peso mínimo de +/- 190gsm. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **3. Textil Reflectivo:** 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado. **4. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	***CHAQUETA:*** Cuello alto con capota, con su respectiva guarda capota con cremallera invisible, mangas largas con terminación en el mismo material, como opción al diseño definitivo, cintura en el mismo material, como opción al diseño definitivo, cierre frontal con cremallera central serpentina o espiral, cierre y topes en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y con un pequeño alargamiento en la parte trasera inferior. La cremallera frontal, se debe incluir una sobre tapa en tela sobre toda la cremallera para evitar filtraciones de agua

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**11**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE**
	REFLECTIVO: En las mangas, cuello, hombros y espalda, de acuerdo al diseño definitivo en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal. Costuras termosellados para evitar la filtración del agua **PANTALÓN:** Cintura en caucho elástico con cordón ajustable, bota en resorte, como opción al diseño definitivo. REFLECTIVO: En las botas a la altura de la rodilla de acuerdo al diseño definitivo, en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal. Costuras termosellados para evitar la filtración del agua
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	162 ± 8g/m2
	Ancho	ASTM D3774	149 ± 2 cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1 POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Ancho cortable	ASTM D3774	148 ± 2 cm
	Repelencia al agua	AATCC 22	Min 70.00e
	Mallas o pasadas	ASTM D3775	31 ± 2 hilo/cm
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección UPF (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Transmisión de vapor	JIS L1099	Min 18,000g/m2/24h
	Impermeabilidad por presión hidrostática	JIS L1092	15,000MM H2O

OPCION 2	BRANTA		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	138 ± 7 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 400.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 700.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA)*A:	ASTM D2261	Min 11.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 15.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	56 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 3	Ficha técnica de la tela	
	% composición	
Peso mínimo de +/- 190gsm.	En 100% PVC - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC.	100%
	TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Textil Reflectivo
Composición	65% poliéster, 35% Algodón
Reflexión	500 Cd/lux
Durabilidad	50 Ciclos de lavado.

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**12**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA TIPO GABARDINA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela externa** **Opción 1** **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 2** ● **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia ● **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **2. Tela interna** **Tecnología:** Actúa como aislante térmico permitiendo mantener estables los niveles de temperatura del cuerpo **Composición:** 100% filamento de poliéster

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**12**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA TIPO GABARDINA**
	3. Vinilo de corte textil: cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**CHAQUETA:** Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, mangas largas, puños en resorte, de acuerdo al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera invisible y dientes en nylon y un (1) bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo con cremallera con diente en nylon, con capota y cordón ajustable, cierre frontal con cremallera central serpentina o espiral con sobre tapa, cierre y topes en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon y con botones plásticos, de acuerdo al diseño definitivo, dobladillo inferior en el mismo material, de acuerdo al diseño definitivo. Hasta la altura de media pierna. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, plana y plana 2 agujas, presilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela externa OPCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav):	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela externa OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist. rasgado (trama):	ASTM D2261	13.00N
	Resist. rasgado urdimbre):	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775/ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775/ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (40 afu) interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(grab)trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

Tela Interna	Variable	Norma	Requisito
Composición: 100% filamento de poliéster	Base 33492		Tejido de punto
	Ancho	149 +/- 3 cm	ASTM D3774
	Ancho cortable	149 +/- 3 cm	ASTM D3774
	Peso (Masa/unidad de área	173 +/- 13 g/m2	ASTM D3776 OPC C

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**13**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISA MANGA LARGA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado o bordado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** **Opción 1** ● **Composición:** Algodón 50% - Poliéster 50% **Opción 2** ● **Tecnología:** Color, protección solar, resistencia a la rotura, resistente al rasgado. ● **Composición:** 85.00 % filamento de poliéster y 15% algodón (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 114 ± 7 g/m^2.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**13**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISA MANGA LARGA**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camisa manga largo, cuello: clásico fusionado con botón down, debe sujetarse al cuerpo de la camisa mediante costura doble, terminado en puntas, con un refuerzo como elemento estructural elaborado en un material que no se deforme, no se quiebre ni se marque en el planchado, de acuerdo al diseño definitivo. Mangas**:** debe ser de dos piezas (manga y puño). La costura debe estar por debajo del brazo y debe unir por ambos lados al cuerpo de la camisa conservando la línea de aplome. Las mangas deben llevar una abertura en la parte lateral, cubierta con una tira de tela (perilla) con entretela de fusión sencilla y terminada en punta, ubicada sobre la parte superior de la abertura, deben poseer dos prenses. de acuerdo al diseño definitivo. Los botones empleados en la camisa deben ser en material sintético de cuatro orificios con un diámetro aproximado de 11 mm ± 1 mm, color a tono con el color de la tela, deben ser resistentes y estar exentos de rebabas. Los ojales deben ir reforzados en los extremos, de acuerdo al diseño definitivo. Falda**:** cada uno con los costados inferiores de la camisa debe tener una curvatura y debe terminar en borde dobladillado, de acuerdo al diseño definitivo. Espalda: puede llevar almilla elaborada con doble tela, con o sin fuelle vertical (si aplica de acuerdo al diseño definitivo). Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, plana y plana 2 agujas, presilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela	
	Composición	**%**
Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 110 gr/m2 +/- 7%	Poliéster	50%
	Algodón	50%

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER y 15% ALGODÓN (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	114 ± 7 g/m2
	Factor de protección UPF (húmedo):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección UPF (seco):	AATCC 22	Min 50.00 UPF
	Resist. Rotura(grab)trama :	ASTM D5034	Min 200.00 N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre :	ASTM D5034	Min 580.00 N
	Resist.al rasgado (trama):	ASTM D2261	Min 8.00 N
	Resist.rasgado (urdimbre) :	ASTM D2261	Min 10.00 N
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5
	Solidez color al frote seco :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	Min 3.00 e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	Min 3.40 e
	Resist.enganche(trama)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Resist.enganche(urdimbre)	ASTM D3939	Min 4.00 e
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	35 ± 2 hilo/cm
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	Min 3.40 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**14**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SACO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser Tejido. Los logos podrán ser bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1.** Tela **Opción 1** ● Algodón 55% - Poliéster 45% - en tejido de punto **Opción 2** ***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar , anti manchas de sudor, color, secado rápido* ***Composición: :*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Saco cerrado manga larga, cuello en “V”, Puños y ruedo de la misma tela o en resorte, de acuerdo al diseño definitivo
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**14**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SACO**
	estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCION 2	**Ficha técnica de la norma pantalón de arquero**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	245 ± 25g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s

	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 10.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	117 ± 30
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	39.5 ± 13.5
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%

	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	91.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

No.	**15**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**LEGGINS**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma Hombre Horma Mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** Opción 1 ***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar, anti manchas de sudor, color, secado rápido* ***Composición:*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Opción 2 ● ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido* ● **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Leggins, de largo desde la cintura hasta los tobillos, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha para el diseño femenino y delgado para el masculino con resorte en la cintura y bota que podrá ser en la misma tela de confección de la prenda, como opción al diseño definitivo. Bandera de Bogotá en pierna derecha, de acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente una vez sean entregados en el Almacén General del IDRD.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la norma pantalón de arquero**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	245 ± 25g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

(TEJIDO DE PUNTO)	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 10.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e

	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	117 ± 30
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	39.5 ± 13.5
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	91.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**16**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON APH**
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**16**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON APH**
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela:** ● ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, protección solar, color, anticloro, repelencia y anti rasgado* • **Composición:** 100.00 % filamento de poliester (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m^2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Pantalón Corte ancho, con pretina trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos delanteros diagonales, Bolsillo trasero parte derecha con cremallera, Bolsillo en la bota derecha e izquierda a la altura de la rodilla con cremallera con diente en nylon, cobertores y bolsillo interno, Bota completa. De acuerdo al diseño definitivo, deberá llevar embone o apliques en material Reflectivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**16**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON APH**
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % filamento de poliester (tejido plano)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 86%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 90%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 98.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 upf
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 upf
	Repelencia agua :	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (50 lav):	AATCC 22	80.00 %
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	50n
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30n
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 n
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 n

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**17**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON - BERMUDA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** **Opción 1** ● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. ● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** ● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**17**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON - BERMUDA**
	● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **Malla opcional** ● **Tecnología:** Color, secado rápido ● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 G/M^2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Pantalón convertible a bermuda, con pretina trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos delanteros diagonales. Bolsillo trasero parte derecha con cremallera. Bolsillo en la bota derecha e izquierda a la altura de la rodilla con cremallera con diente en nylon, cobertores y bolsillo interno. Separación de bota con cremallera interna. Malla opcional hasta la separación de las botas (bermuda).
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo UBV (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo UVA (húmedo)	AATCC 183	95%
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de protección UPF (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama):	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre):	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

MALLA	Ficha técnica de la malla (opcional)		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50 e
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorcion (original):	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - algodsn:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**18**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela:** **Opción 1** • **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**18**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA**
	• **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 **Opción 2** ● **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. ● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Malla opcional** ● **Tecnología:** Color, secado rápido ● **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Pantaloneta: Tipo playera (Altura media pierna), Pretina: Con resorte y cordón ajustable, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales, Forro: Malla (opcional al diseño definitivo). Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

POCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50 e
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorcion (original):	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - algodsn:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 /ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**19**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA CON REATA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**19**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA CON REATA**
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela:** **Opción 1** **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **3. Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Tipo cargo, con pretina y pasadores para reata, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos laterales y dos bolsillos frontales pierna derecha e izquierda a la altura del muslo con cremallera y dos bolsillos traseros, refuerzo en la entrepierna. De acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, aplique o embone reflectiva, de acuerdo con el diseño definitivo. Reata con chapa metálica: Debe incluir una reata gruesa negra de chapa plateada, la medida de la reata debe ser de 3 cm de ancho x 1,17 (± 3 cm) metros de largo, con refuerzo metálico en una de las dos puntas. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**19**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA CON REATA**
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Opción 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama):	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre):	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opción 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

SESGO O EMBONE REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Sesgo o Embone**
Composición	Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24% Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %
Alma del cordón	Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%
Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**20**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA SIN REATA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer Horma para hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela:** **Opción 1** **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**20**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA SIN REATA**
	Composición: Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **3. Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Tipo cargo, con pretina y pasadores para reata, botón y cremallera delantera. Dos bolsillos laterales y dos bolsillos frontales pierna derecha e izquierda a la altura del muslo con cremallera y dos bolsillos traseros, refuerzo en la entrepierna. De acuerdo con el diseño definitivo. Costuras con cinta, aplique o embone reflectiva, de acuerdo con el diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opción 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama):	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre):	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2 DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

SESGO O EMBONE REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Sesgo o Embone**
Composición	Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %
Alma del cordón	Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5%
Reflectividad	> 400 cdlx
Rendimiento	> 25 ciclos de lavado

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**21**
Unidad de medida	**Par**
Nombre del producto o prenda	**MEDIAS**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Desde talla 8 hacia arriba a necesidad.
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** Algodón

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	21
Unidad de medida	**Par**
Nombre del producto o prenda	**MEDIAS**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Medias de altura de 12 cm por encima del tobillo, Doble malla para mejor transpiración de humedad y ventilación, Máxima compresión en la planta del pie para más soporte y evitar lesiones, Punta sin costuras para comodidad y confort
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de dos (2) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

No.	22
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRO PESQUERO TIPO SAFARI**
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	22
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRO PESQUERO TIPO SAFARI**
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** **Opción 1** ● ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, protección solar, color, anticloro, repelencia y anti rasgado* • **Composición:** 100.00 % filamento de poliester (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 132 ± 6 g/m^2 **Opción 2** ● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, ANTI manchas de sudor, anti rasgado ● **Composición**: TELA: 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **2. Percalina o tafilete**: cinta anti-sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras. **3. Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras **4. Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4. **5. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorro pesquero tipo safari, con ojaletes de ventilación bordados y botón forrado, circunferencia de la cabeza: 56 - 62 cm. Cordón ajustable, con capa protectora para el cuello removible, visera de 8 cm.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	22
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRO PESQUERO TIPO SAFARI**
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % filamento de poliester (tejido plano)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	132 ± 6 g/m2
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 86%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 90%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 98.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 upf
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 upf
	Repelencia agua :	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (50 lav):	AATCC 22	80.00 %
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	50n

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30n
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 n
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 n

Opción 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Opción 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**23**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**Visera**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Unisex
Tallas	Única adulto
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** **Opción 1** ● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado ● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **Opción 2**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Tecnología: Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Visera ligera tejido plano, construcción tafetán, cuatro costuras en la visera y cierre con broche plástico, Horma featherlight visor, Percalina: Seda anti sudor de 4 costuras, Visera: plástica indeformable con 4 costuras, Fusionado: entretela liviana, Encintado tono a tono.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	24
Unidad de medida	PAR
Nombre del producto o prenda	**PRESILLAS**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Unica
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** ● **Tecnología:** Color, repelencia, protección solar, anti manchas de sudor, impermeabilidad y cortavientos ● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano) peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 112 ± 6g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Las presillas irán confeccionadas en forma de rectángulo, en su parte interna irá reforzada con una entretela rígida la cual se fusiona a la tela principal de la misma para dar cuerpo. Medidas 7 cm de largo x 4 cm de ancho. Las presillas podrán retirarse de la chaqueta para su lavado. Las costuras irán reforzadas para garantizar la durabilidad de la prenda. Estampado digital o bordado de acuerdo al diseño definitivo.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**24**
Unidad de medida	PAR
Nombre del producto o prenda	**PRESILLAS**
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

Tela	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama):	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre):	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliéster:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2:	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilidad (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**25**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BRAZALETE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Unica
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** VINILO CALIBRE 20 (Grueso) cinta elástica
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Elaborados en VINILO CALIBRE 20 (Grueso) correa o cinta elástica que permite graduarlo al brazo dando un ajuste perfecto y brindando comodidad en la realización del trabajo pesado, bodegas, plantas de producción, y trabajo en calle. Cuenta con una hebilla plástica la cual cumple la función de ajuste del brazo por medio de la correas o cinta elástica.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	25
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BRAZALETE**
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

No.	26
Unidad de medida	**Par**
Nombre del producto o prenda	**GUANTES DEDO COMPLETO TRABAJO PESADO - CICLOVIA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	S, M, L, XL y XXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** Piel sintética (material de TPR) **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	26
Unidad de medida	**Par**
Nombre del producto o prenda	**GUANTES DEDO COMPLETO TRABAJO PESADO - CICLOVIA**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guante para ciclismo en caucho termoplástico (TPR) crea ajuste seguro a la muñeca. Diseño del puño gancho y bucle, Cobertura total para protección de la mano con un protector de nudillos de hule termoplástico y soldado, Protectores de dedos que resguardan la parte superior de su mano de impactos inesperados y lesiones por abrasión. Punta de los dedos con doble capa interna refuerza las áreas de mayor desgaste de los dedos índice y pulgar. Con acolchado de la palma de la mano.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	27
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	**GUANTES DEDO COMPLETO PARA MONTAR EN BICICLETA - ESCUELA DE LA BICICLETA Y AL TRABAJO EN BICI**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	S, M, L, XL y XXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** 100% microfibra sintética, Gel Pad y materiales transpirables. Tipo Cordura. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guantes de dedos largos, Cuentan con almohadillas ubicadas estratégicamente a través de la palma de la mano en gel o espuma de alta densidad, tela de la palma de mayor espesor. Permiten el uso del Celular sin problema ya que las puntas de los dedos están diseñadas para ser compatibles con pantallas táctiles.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	27
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	**GUANTES DEDO COMPLETO PARA MONTAR EN BICICLETA - ESCUELA DE LA BICICLETA Y AL TRABAJO EN BICI**
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	28
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**MORRAL CON FORRO EN PVC**
Diseño de la prenda - Imagen	**Morral** 
	Forro impermeable para morral

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	No Aplica
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** ● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad ● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 240 ± 13g/m2 **2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC. **3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **4. Sesgo o embone Reflectivo:** Tira de tejido plano 500 Cd/lux: Poliéster fibras continuas 76%, fibras de algodón 24%. Tira de Tejido de punto 500 Cd/lux: Poliéster filamentos: 100 %. Cordón Interior 500 Cd/lux: Poliéster fibras discontinuas 59.5%; fibras de algodón 40.5% **5. Textil Reflectivo:** 65% poliéster, 35% Algodón 500 Cd/lux 50 Ciclos de lavado. **6. Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	MORRAL 1. Tamaño 45 cm de largo x 30 cm de ancho x 13 cm de fondo. 2. Todas las cremalleras deben ser plásticas. 3. La maleta tiene bolsillos los cuales se ubican así: ● En la parte interna lleva dos compartimientos ● 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo posterior al principal. ● 2 bolsillos laterales en malla adecuados para guardar y tener un acceso fácil a los elementos rápidos. ● 1 bolsillo ubicado en la parte de la espalda con cremallera para guardar carpetas con documentos., de acuerdo al diseño definitivo 5. Sistema en malla ergonómico para la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ALMOHADILLAS EN LAS CORREAS: En las correas debe tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm. Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan. CORREAS: CORREA AJUSTE AL ESTERNÓN Y CINTURA: Correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón y cintura, de acuerdo al diseño definitivo. En la correa izquierda y derecha llevará un sistema, de acuerdo al diseño definitivo que se emplea para llevar el radio de comunicaciones. REFLECTIVO: En la parte delantera la cual reborda la maleta hacia la parte posterior de la misma y en las correas principales o de acuerdo al diseño tendrá dos cintas reflectivas en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal, las cuales permiten mayor visibilidad y seguridad. En la parte anterior tendrá dos venas reflectivas en forma de V. FORRO: El maletín tendrá un forro 100% PVC impermeable, que cubrirá el morral completamente ante lluvia fuerte. Este se podrá guardar en la parte baja del maletín cuando no sea utilizado. Este forro tendrá la misma forma de la maleta, permite cobijar completamente la maleta, se ajusta por medio de cremalleras y velcro según diseño. El forro tendrá dos franjas reflectivas en la parte frontal, o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	Factor de proteccion upf (humedo):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Impermeabilid (lluvia - storm	AATCC 35	Max 1.00 g
	Resist. Rotura(grab)trama:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist.al rasgado (trama):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Resist.rasgado (urdimbre):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	Min 3.40 e
	Solidez color al frote seco:	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	Resist.enganche(trama)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Resist.enganche(urdimbre)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Textil Reflectivo
Composición	65% poliéster, 35% Algodón
Reflexión	500 Cd/lux
Durabilidad	50 Ciclos de lavado.

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**29**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	ALFORJA CON PARRILLA Y FORRO EN PVC
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	N/A
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de

	Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano ***Material:*** ***1. Tela:*** ● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad ● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2 ***Material Secundario***: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**ALFORJA** **MEDIDAS:** 25 CM de ancho X 30 CM de alto X 15 CM de Amplitud. 1. Bolsa de tipo sobre ajustable a la bicicleta con una solapa con cierre por cremallera en U. 2. Cuenta con cinco bolsillos cerrados con resistentes cremalleras para mantener todas las pertenencias protegidas y secas en su interior. 3. En la parte posterior lleva un bolsillo con cremallera, con dos líneas reflectivas de manera vertical y paralelas. 4. En la parte inferior lleva 10 anclajes rígidos los cuales permiten su ajuste a la parrilla, así como las hebillas y correas que permitan sostenerla a la parrilla de la bicicleta de forma fija, o un dispositivo de click giratorio de 360 °, que ajusta la alforja para que no tenga movimiento una vez insertados los elementos. Así como una cuerda elástica de amarre con longitud 2 m con gancho en sus extremos. 5. El respaldo y piso de la alforja deben ser totalmente rígidos con algún elemento (ACRÍLICO, PVC, plástico entre otros) dada la sujeción a la bicicleta, esto evitará deformación en la alforja. 6. En la parte anterior lleva un bolsillo con cremallera en forma de U, que es proximal al poste o marco de la bicicleta. 7. En el interior de la alforja tiene dos plásticos en PVC que permiten la separación de los elementos según la muestra entregada. 8. Tiene 8 anclajes los cuales van encima de la solapa con un cordón elástico que permite acomodar elementos. 9. Cuatro (4) a ocho (8) cierres dobles “D”, según necesidad en la parte inferior para su agarre, Todas las costuras deben ser reforzadas **REFLECTIVO**: En la parte delantera la cual rebordea la alforja hacia la parte posterior (caras externas) de la maleta tendrá dos cintas reflectivas las cuales permiten mayor visibilidad y más seguridad y en la parte anterior tendrá dos venas reflectivas paralelas o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal. **FORRO:** El maletín tendrá un Forro 100% PVC impermeable, que cubrirá la alforja completamente ante lluvia fuerte. Este se podrá guardar en la parte baja del maletín cuando no sea utilizado. Este forro tendrá la misma horma y forma de la alforja, permite cobijar completamente la alforja, se ajusta por medio de cremalleras y velcro según diseño. El forro tendrá dos franjas reflectivas en la parte frontal o de acuerdo al diseño en color plata de material reflectante, el cual está diseñado para usarse en prendas de seguridad y ropa deportiva e informal. **PARRILLA:** ● Especial para bicicletas doble suspensión, incluye tornillos, tuercas etc., para ajuste a la bicicleta. ● Peso máx. 15 Kgs. ● Parillas para bicicletas rin 27,5, y 29 marca HAMMER y MSC o según disponibilidad de la marca de la bicicleta de propiedad del IDRD. Según diseño específico del arte

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	IMPERMEABILID (LLUVIA - STORM	AATCC 35	Max 1.00 g
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.

	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**30**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**CASCO PARA BICICLETA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tallas	S-M-L-XL
Diseños y logos	***Logos y colores:*** Los logos podrán ser por la técnica que permita el material del producto. Los logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. Los diseños, logos y colores deben ser aprobados por la STRD y avalados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** Pasta en policarbonato, interior en espuma removible y lavable, sistema de ajuste graduable.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	● Ultra liviano ● Luz trasera recargable y desmontable de tres funciones alta, media e intermitente ● Cinta reflectiva ● Almohadilla de barbijo lavable ● Interior con espuma removible y lavable ● Sistema de ajuste graduable (correas) ● Orificios para ventilación ● Malla interior ● Visera removible **Correas:** Ultraligeras de alta seguridad, guía lateral para las correas con sistema de regulación rápida. **Tipo:** Unisex para Ciclismo, ruta, MTB u urbano. **Manual:** Cada casco debe ser entregado con un manual con instrucciones de uso, mantenimiento, recomendaciones, advertencias y especificaciones técnicas. **Normas:** Estándares CE EN1078 europea de seguridad y fabricación, resistente y de calidad fabricado para mayor protección posible o Norma Técnica Colombiana NTC- 5239. **Marcación:** El casco debe estar marcado a sus costados, marcación definida por la Oficina Asesora de comunicaciones del IDRD y avalada por la STRD. En la parte posterior o trasera del casco, se ubicará un stiker con el **RH** de cada persona, sin embargo, estos stickers deben ser entregados por separado, cantidad según necesidad de la entidad, este material debe ser retro reflectivo. Los artes y tipología de la letra serán entregados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

4.2 PRESENTACIÓN Y COMPETENCIA

No.	31
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO**
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculino, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1** • **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado. • **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 **Opción 2**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	31
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO**
	• **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. • **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3** • Tecnología: No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos • Composición: (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño. • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	CHAQUETA: Corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños acanalados como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	31
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO**
	estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e

	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

OPCIÓN 2	**Ficha técnica de la tela Material Externo**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 135 +/- 7% Rendimiento 4.9 +/- %	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	53
	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	47
			TOTAL	**100**

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.

	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**32**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON SUDADERA ADULTO**
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.
Tallas	XXS XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **3. TELA**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	32
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON SUDADERA ADULTO**
	Opción 1 • **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado. • **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 **Opción 2** • **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. • **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3** • **Tecnología:** No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos • **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%. **4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño. • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	32
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON SUDADERA ADULTO**
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.

	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

OPCIÓN 2	**Ficha técnica de la tela Material Externo**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 135 +/- 7% Rendimiento 4.9 +/- %	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	53
	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	47
			TOTAL	**100**

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**33**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.
Tallas	***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16***
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	33
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE**
	digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1** • **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado. • **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 **Opción 2** • **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. • **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3** • **Tecnología:** No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos • **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño. • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2.
Requisitos generales (Descripción y	CHAQUETA: corte clásico que ofrece un punto intermedio entre holgado y ajustado, cuello alto, mangas largas con puños acanalados como opción al diseño definitivo, cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	33
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE**
características del producto o prenda)	en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon, dobladillo acanalado como opción al diseño definitivo, dos (2) bolsillos laterales con cremallera dientes invisibles en nylon y un (1) bolsillo interno al costado izquierdo en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF

	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA :	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR.PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

OPCIÓN 2	**Ficha técnica de la tela Material Externo**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 135 +/- 7% Rendimiento 4.9 +/- %	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	53
	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	47
			TOTAL	**100**

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N

	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	34
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda – Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex.
Tallas	2,4,6,8,10,12,14,16
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **5. TELA** **Opción 1** • **Tecnología:** Elasticidad, Color, repelencia, respirabilidad, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor y anti rasgado. • **Composición:** 8.00 % lycra + 92.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 127 ± 7 g/m2 **Opción 2** • **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. • **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	34
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
	• **Tecnología:** No moto sea, antifluido, protección solar, y rompevientos • **Composición:** (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 53% y (Elastano 14% poliéster 86%), filamento – filamento, no texturizado – texturizado 47%. **6. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. **Malla:** esta será opcional de acuerdo con el diseño. • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	PANTALON: tipo jogger, corte clásico de pierna cónica que es cómodo y amplio pero ajustado en los tobillos, puños abiertos, cintura elástica con cordón ajustable, dos (2) bolsillos laterales con cremalleras invisibles de dientes en nylon y un (1) bolsillo parte trasera al costado derecho con cremallera invisible con dientes en nylon, el forro en malla será opcional, de acuerdo a muestra y determinación final del IDRD. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, cerradora, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Variable	Norma	Requisito
92% FILAMENTO DE POLIESTER Y 8% LYCRA (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	127 ± 7 g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	TRANSMISION DE VAPOR :	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	REPELENCIA AGUA:	AATCC 22	90.00%
	REPELENCIA AGUA (50 LAV):	AATCC 22	90.00%
	RESIST.RASGADO (TRAMA) :	ASTM D2261	30N
	RESIST.RASGADO URDIMBRE) :	ASTM D2261	20N
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	56 ± 2 hilo/cm
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	38 ± 2 hilo/cm
	SOL.COL.AGU.CLOR. PISC CAM COLO:	AATCC 162	4.00e.g.
	SOL.COLOR AGUA MAR CAMB COLO:	AATCC 106	4.00e.g.
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	30.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	17.00%

OPCIÓN 2	**Ficha técnica de la tela Material Externo**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO PLANO)	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 135 +/- 7% Rendimiento 4.9 +/- %	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	53
	ELASTANO 14% POLIESTER 86%	FILAMENTO-FILAMENTO	NO TEXTURIZADO - TEXTURIZADO	47
			TOTAL	**100**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A – POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	35
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO**
Diseño de la prenda – Imagen	 
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex.
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1** • **Tecnología:** Color, repelencia, anti rasgado, protección solar, anti manchas de sudor y cortavientos • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5g/m2. **Opción 2** • **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	35
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO**
	• **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3** • **Tecnología:** no moto sea, antifluido, protección UV y rompevientos • **Composición:** Poliéster, filamento – texturizado 47% y poliéster, filamento – texturizado 53% **Tela Sesgo:** En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, dobladillo trasero alargado, mangas largas con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho. Capucha con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota. Codos preformados. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Aplique vertical en vinilo reflectivo en los laterales en la parte posterior de 8 cm x 0,5 cm. Cola de pato como opción al diseño definitivo Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Variable**	**Variable**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	76 ± 5g/m2
	Bloqueo UBV (Seco)	AATCC 183	91%
	Bloqueo UVA (Seco)	AATCC 183	99%
	Repelencia Agua	AATCC 22	90.00%
	Repelencia Agua (20 Lav)	AATCC 22	90.00%
	Permeabi Aire - Diam 38,3 Cm/2	ASTM D737	Max1.00 ml*seg/cm2
	Resist.Rasgado (Trama)	ASTM D2261	16.00N
	Resist.Rasgado Urdimbre)	ASTM D2261	17.00N
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775	38 ± 2hilo/cm
	Hilos O Columnas	ASTM D3775	72 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de Protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO PLANO)	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 80 +/- 7% Rendimiento 0 +/- %	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	47
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	53
			TOTAL	**100**

Ficha técnica tela sesgo
SESGO POLIESTER

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Característica	Detalle	Norma Utilizada
Composición	100 % Poliéster	AATCC-20
Peso	100 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	2.2cms (+/- 0,02 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	
SESGO NYLON		
Característica	**Detalle**	**Norma Utilizada**
Composición	100 % Nylon	AATCC-20
Peso	500 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	72 cm (+/- 5 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**36**	
Unidad de medida	**Unidad**	
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE**	
Diseño de la prenda – Imagen		

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	36
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE**
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, horma para hombre, horma Unisex.
Tallas	***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16***
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1** • **Tecnología:** Color, repelencia, anti rasgado, protección solar, anti manchas de sudor y cortavientos • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 76 ± 5g/m2. **Opción 2** • **Tecnología:** Color, anti rasgado, cortavientos, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia y respirabilidad. • **Composición:** 100.00 % Filamento de Poliéster (Tejido Plano), Peso (Masa/Unidad De Área): 94.5 ± 7g/m2. **Opción 3:** • **Tecnología:** no moto sea, antifluido, protección UV y rompevientos • **Composición**: Poliéster, filamento – texturizado 47% y poliéster, filamento – texturizado 53% **Tela Sesgo:** En material poliéster o nylon o de acuerdo al diseño de la prenda

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	36
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE**
	2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Corte clásico que se ajusta al cuerpo y deja espacio entre la piel y el tejido, cuello alto con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, dobladillo trasero alargado, mangas largas con terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, bolsillo a prueba de sudor con cremallera invisible vertical en el pecho. Capucha con forma y terminación en sesgo, como opción al diseño definitivo, cordón elástico, y compartimento tipo capa con cremallera invisible para guardar la capota. Codos preformados. Cierre frontal con cremallera central separable frontal serpentina o espiral, cierre y topes metálicos en el mismo color de la cremallera con diente en poliéster o nylon. Aplique vertical en vinilo reflectivo en los laterales en la parte posterior de 8 cm x 0,5 cm. Cola de pato como opción al diseño definitivo Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana y plana 2 agujas, presilladora, dobladilladora, encauchadora
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista.

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Variable**	**Variable**
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (Masa/Unidad De Área)	ASTM D3776	76 ± 5g/m2
	Bloqueo UBV (Seco)	AATCC 183	91%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Variable**	**Variable**
POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Bloqueo UVA (Seco)	AATCC 183	99%
	Repelencia Agua	AATCC 22	90.00%
	Repelencia Agua (20 Lav)	AATCC 22	90.00%
	Permeabi Aire - Diam 38,3 Cm/2	ASTM D737	Max1.00 ml*seg/cm2
	Resist.Rasgado (Trama)	ASTM D2261	16.00N
	Resist.Rasgado Urdimbre)	ASTM D2261	17.00N
	Mallas O Pasadas	ASTM D3775	38 ± 2hilo/cm
	Hilos O Columnas	ASTM D3775	72 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote(Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de Protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	94.5 ± 7g/m2
	Repelencia agua	AATCC 22 / AATCC 124	70.00%
	Repelencia agua (20 lav)	AATCC 22 / AATCC 124	Min 70.00%
	Resist.rasgado (trama)	ASTM D2261	13.00N
	Resist.rasgado urdimbre)	ASTM D2261	10.00N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela Material Externo		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 20000.00 g/m2/24h
	Hilos o columnas	ASTM D3775 / ASTM D8007	70 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	43 ± 2hilo/cm
	Cambio Dimens. Lav. Trama (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio Dimens. Lav. Urdim (5 Lavado)	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez Color Frote (Húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Factor De Proteccion Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol Color Luz (40 AFU) Interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez Color Al Frote Seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 Ciclos Martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(Grab)Trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(Grab)Urdimbre	ASTM D5034	527.00N

OPCION 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: TAFETAN 1X1 Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso Gramaje 80 +/- 7% Rendimiento 0 +/- %	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	47
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	53
			TOTAL	**100**

Ficha técnica tela sesgo		
SESGO POLIESTER		
Característica	**Detalle**	**Norma Utilizada**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Composición	100 % Poliéster	AATCC-20
Peso	100 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	2.2cms (+/- 0,02 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	
SESGO NYLON		
Característica	**Detalle**	**Norma Utilizada**
Composición	100 % Nylon	AATCC-20
Peso	500 g/m2 +/- 5 gramos	ASTM D. 3776
Ancho	72 cm (+/- 5 cm)	ASTM D. 3774
Origen	Producto Colombiano	

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**37**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO**
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	37
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO**
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. Tela** **Opción 1:** • **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.** • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2 **Opción 2** • **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Opción 3:** • **Tecnología:** Secado rápido, alta resistencia • **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46% **Botones:** Redondos en plástico. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo henley con tres botones plásticos o broches plásticos ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (1) botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**37**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO**
	de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	Bloqueo UBV (húmedo)	AATCC 183	98%
	Bloqueo UVA (húmedo)	AATCC 183	96%
	Reducción actividad antibacterial	JIS L1902	97%
	Reducción actividad antibacterial 50 lav.	JIS L1902	90%
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	50 UPF
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Absorción (30 lavados)	AATCC 79	5.00s
	Absorción (original) - reves	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197	Max 750.00 s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Capilaridad horizontal - reves:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Secado minimo 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	Resist. Estallido - long.	ASTM D6797	455.00N
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00e.g.
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	17.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00N
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lav)	AATCC 135	0 ± 4%
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lav)	AATCC 135	0 ± 4%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(seco):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	3.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	3.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N

	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

OPCIÓN 3	**Ficha técnica de la tela**			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: DOUBLE KNIT Estructura: DOBLE FAZ Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 130 +/- 7% Rendimiento 0 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**54**
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**46**
			TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**38**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16***
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. Tela** **Opción 1:** • **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.** • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2 **Opción 2**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	38
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
	• **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Opción 3:** • **Tecnología:** Secado rápido, alta resistencia • **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46% **Botones:** Redondos en plástico. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta casual tipo regular fit o straight fit corte recto, cuello tipo henley con tres botones plásticos o broche plástico ubicados en la abertura del tercio superior del pecho y un (1) botón de repuesto, fondo entero, con contraste en la perilla interna. Mangas cortas tejidas o con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA)	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	Bloqueo UBV (húmedo)	AATCC 183	98%
	Bloqueo UVA (húmedo)	AATCC 183	96%
	Reducción actividad antibacterial	JIS L1902	97%
	Reducción actividad antibacterial 50 lav.	JIS L1902	90%
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	50 UPF
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s
	Absorción (30 lavados)	AATCC 79	5.00s
	Absorción (original) - reves	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197	Max 750.00 s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Capilaridad horizontal - reves:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Secado minimo 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	Resist. Estallido - long.	ASTM D6797	455.00N
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00e.g.
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	17.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00N
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lav)	AATCC 135	0 ± 4%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lav)	AATCC 135	0 ± 4%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(seco):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	Sol.Col.Lav.Manc 2a - Poliéster en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	3.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	3.00e
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm

	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: DOUBLE KNIT Estructura: DOBLE FAZ Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 130 +/- 7% Rendimiento 0 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**54**
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**46**
			TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**39**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	39
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO**
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. TELA** **Opción 1:** • **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.** • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2 **Opción 2** • **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Opción 3** • **Tecnología:** Tecnología: Secado rápido, alta resistencia • **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46% **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o "V", pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**39**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO**
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	Bloqueo UBV (húmedo)	AATCC 183	98%
	Bloqueo UVA (húmedo)	AATCC 183	96%
	Reducción actividad antibacterial	JIS L1902	97%
	Reducción actividad antibacterial 50 lav.	JIS L1902	90%
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	50 UPF
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s
	Absorción (30 lavados)	AATCC 79	5.00s
	Absorcion (original) – reves	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197	Max 750.00 s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Capilaridad horizontal - reves:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Secado minimo 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	Resist. Estallido - long.	ASTM D6797	455.00N
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00e.g.
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	17.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00N
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(seco):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	3.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	3.00e
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm

	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

OPCIÓN 3	**Ficha técnica de la tela**			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: DOUBLE KNIT Estructura: DOBLE FAZ Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 130 +/- 7% Rendimiento 0 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**54**
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**46**
			TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	40
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16***
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. TELA** **Opción 1:** • **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor**.** • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto)), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2 **Opción 2** • **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Opción 3** • **Tecnología:** Tecnología: Secado rápido, alta resistencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	40
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
	• **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46% 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta regular fit o straight fit, en corte recto, mangas son cortas y terminan con dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja amplias y los brazos no van apretados. Cuello en corte pico o "V", pisado en la parte interior con máquina recubridora con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	Bloqueo UBV (húmedo)	AATCC 183	98%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Bloqueo UVA (húmedo)	AATCC 183	96%
	Reducción actividad antibacterial	JIS L1902	97%
	Reducción actividad antibacterial 50 lav.	JIS L1902	90%
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	50 UPF
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s
	Absorción (30 lavados)	AATCC 79	5.00s
	Absorcion (original) – reves	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197	Max 750.00 s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Capilaridad horizontal - reves:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Secado minimo 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	Resist. Estallido - long.	ASTM D6797	455.00N
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00e.g.
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	17.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00N
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(seco):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	3.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	3.00e
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

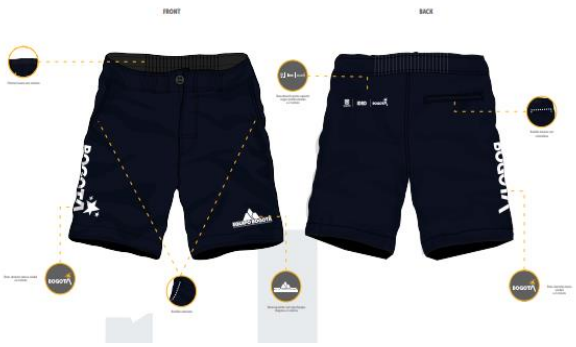
OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s

	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 3	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: DOUBLE KNIT Estructura: DOBLE FAZ Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 130 +/- 7% Rendimiento 0 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**54**
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**46**
			TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**41**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BERMUDA ADULTO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**41**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BERMUDA ADULTO**
	acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** **Opción 1** • **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** • **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **Malla opcional** • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Bermuda: A la altura de la rodilla, Pretina: trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales y un (1) bolsillo trasero con cremallera, De acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**41**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BERMUDA ADULTO**
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

POCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorcion (original):	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - algodsn:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 /ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**42**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16***
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** **Opción 1** • **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** • **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**42**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
	Malla opcional • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Bermuda: A la altura de la rodilla, Pretina: trasera elástica y con pasadores de cinturón en pretina, botón y cremallera delantera, Bolsillos: Dos (2) bolsillos laterales y un (1) bolsillo trasero con cremallera, De acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

POCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50 e
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorcion (original):	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - algodsn:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 /ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**43**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA ADULTO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** **Opción 1** • **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** • **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**43**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA ADULTO**
	• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **Malla opcional** • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	• Pantaloneta: Tipo playera corta (Altura media pierna) • ***Cintura - Pretina:*** Con resorte y cordón ajustable • **Bolsillos:** Dos (2) bolsillos Forro opcional en malla de acuerdo al diseño definitivo, Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO PLANO)	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50 e
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorcion (original):	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - algodsn:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 /ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**44**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16***
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** **Opción 1** • **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Opción 2** • **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, anti manchas de sudor, anti rasgado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**44**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
	• **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **Malla opcional** • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8 g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	• Pantaloneta: Tipo playera corta (Altura media pierna) • ***Cintura - Pretina:*** Con resorte y cordón ajustable • **Bolsillos:** Dos (2) bolsillos • **Forro** opcional en malla de acuerdo al diseño definitivo. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

POCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO PLANO)	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50 e
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorcion (original):	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - algodsn:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 /ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**45**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	***2, 4, 6,8,10,12, 14 y 16***
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. TELA** **Opción 1** • **Tecnología:** Color, protección solar, anti manchas de sudor y Respirabilidad • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 197 ± 10g/m^2 **Opción 2** Algodón perchado • **Tecnología:** Textil grueso, resistente y caliente, no motea, no destiñe y no encoge • **Composición:** 84% poliéster y 16% algodón

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**45**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
	2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	• **Cintura:** Con resorte y cordón ajustable • **Bolsillos:** Dos (2) bolsillos laterales • **Rodillas:** Refuerzo del mismo material • **Botas**: Con resorte Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	197 ± 10g/m2
	Bloqueo UBV (Húmedo)	AATCC 183	Min 99.00 %
	Bloqueo UVA (Húmedo)	AATCC 183	Min 98.00 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO PLANO)	Bloqueo UVA (Seco)	AATCC 183	Min 97.00 %
	Bloqueo UVB (Seco)	AATCC 183	Min 99.00 %
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección UPF (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 15000.00 g/m2/24h
	Resistencia al estallido	ASTM D6797	533.00N
	Resist. rasgado (trama)	ASTM D2261	36.00N
	Resist. rasgado urdimbre)	ASTM D2261	13.00N
	Mallas o pasadas	ASTM D3775	16 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 3%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 3%
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	3.40e
	Solidez color frote(húmedo)	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliéster	AATCC 61	3.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale	ISO 12945-2	4.00e
	Resist. Rotura(grab)trama	ASTM D5034	243.00N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre	ASTM D5034	527.00N
	Hilos y columnas	ASTM D3775	18 ± 2hilo/cm
	Espesor	ASTM D1777	0.93 ± 0.09 mm
	Resist. enganche(transv.)	ASTM D3939	2.00e
	Resist. Eng anche (long.)	ASTM D3939	2.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela	
	% composición	
Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso 280 Gr / metro cuadrado +/- 7%	POLIESTER ALGODÓN	84% 16%
	TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	46
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRA ADULTO TIPO 1**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Adulto

Centimetros	Talla	Edad
59.6	M/L	Adultos
60.6	M/L	Adultos
61.5	L/XL	Adultos
62.5	L/XL	Adultos

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	46
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRA ADULTO TIPO 1**
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** **Opción 1** • **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado • **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **Opción 2** **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 **2. Percalina o tafilete**: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras. **3. Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal. **4. Sistema de ajuste**: Compuesto por una correa elaborada *en el mismo material principal, una entretela* y una hebilla o remache o broche plástico. **5. Botón**: en la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos lleva un botón, forrado en la misma tela principal y remachado en la parte interna en aluminio. **6. Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4. **7. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorra de entre cuatro (4) a seis (6) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste, botón forrado, y dos (4) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitvo.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	46
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRA ADULTO TIPO 1**
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

<table>
<tr><td>No.</td><td>47</td></tr>
<tr><td>Unidad de medida</td><td>Unidad</td></tr>
<tr><td>Nombre del producto o prenda</td><td>GORRA NIÑO, NIÑA</td></tr>
<tr><td>Diseño de la prenda - Imagen</td><td></td></tr>
<tr><td>Clasificación de las prendas</td><td>Unisex</td></tr>
<tr><td>Tallas</td><td>Niño, niña

Centímetros | Talla | Edad
54.9 | 6 7/8 | Niños (6-12 años)</td></tr>
<tr><td>Diseños y logos</td><td>Diseños, logos y colores: El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.</td></tr>
<tr><td>Materiales (Tela, hilos, otros)</td><td>Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano.
1. Tela
Opción 1
• Tecnología: Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado
• Composición: 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2

Opción 2

Tecnología: Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia
Composición: Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2</td></tr>
</table>

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	47
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRA NIÑO, NIÑA**
	2. **Percalina o tafilete**: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras. 3. **Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal. 4. **Sistema de ajuste**: Compuesto por una correa elaborada *en el mismo material principal, una entretela* y una hebilla o remache o broche plástico. 5. **Botón**: en la parte superior de la gorra, vértice de unión de los cascos lleva un botón, forrado en la misma tela principal y remachado en la parte interna en aluminio. 6. **Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4. 7. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorra de entre cuatro (4) a seis (6) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste, botón forrado, y dos (4) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitvo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e

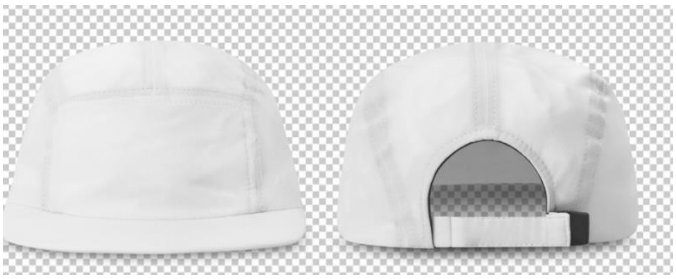
FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**48**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRA ADULTO TIPO 2**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** **Opción 1**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	48
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRA ADULTO TIPO 2**
	● **Tecnología:** Color, repelencia, anticloro, protección solar, manchas de sudor, anti rasgado ● **Composición:** 100.00 % filamento de poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 133 ± 7 g/m2 **Opción 2** **Tecnología:** Anti manchas de sudor, respirabilidad, color, impermeabilidad, corta vientos protección solar y repelencia **Composición:** Por 100% Poliéster (tejido plano), peso (masa/unidad de área): 112 ± 6g/m2 2. **Percalina o tafilete**: cinta anti sudor en seda 100% poliéster de 4 costuras. 3. **Visera**: En material plástico, indeformable con 4 costuras, en la parte superior debe estar forrada en el mismo material principal. 4. **Sistema de ajuste**: Compuesto por una correa elaborada *en el mismo material principal, una entretela* y una hebilla o remache o broche plástico. 5. **Bordados** en hilos en poliéster trilobal brillante de alta resistencia (Min C# 1088) % de elongación max 27 solidez (ISO 105) grado 4. 6. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Gorra de entre tres (3) a cinco (5) cascos, con ojaletes de ventilación bordados, sistema de ajuste cuatro costuras y dos (2) costuras en la visera. Dependiendo del diseño definitivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**48**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**GORRA ADULTO TIPO 2**
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCION 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	133 ± 7 g/m2
	Repelencia agua:	AATCC 22	90.00 %
	Repelencia agua (30 lav):	AATCC 22	90.00 %
	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	Min 99.00%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	Min 98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	Min 99.00%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	58.00 N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	30.00 N
	Hilos o columnas	ASTM D3775	40.5 ± 1.5 hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color	AATCC 61	4.00 e.g
	Sol.col.lav. 4a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(trama):	ASTM D3939	3.40e
	Resist.enganche(urdim):	ASTM D3939	3.40e
	Pilling-2000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.50 e
	Pilling-5000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Deslizamiento costur - trama:	ISO 13936-1	117.00 N
	Deslizamiento costur - urdimb:	ISO 13936-1	117.00 N

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de área):	ASTM D3776	112 ± 6g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80%
	Repelencia agua 30 lavados	AATCC 22	70%
	Transmisión de vapor	AATCC 204	Min 7000g/m2/24h
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas	ASTM D3775	113 ± 2 hilo/cm
	Sol.col.agu.clor.pisc cam colo:	AATCC 162	4.00e.g.
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lav.)	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCION 2	Ficha técnica de la tela externa		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF	AATCC 183	50.00UPF
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Permeabi aire - diam 38,3 cm/2 :	ASTM D737	Max 0.50 ml*seg/cm2
	Impermeabilid (lluvia- shower):	AATCC 35	Max 1.00g

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**49**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA DE CICLISMO**
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**49**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA DE CICLISMO**
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XSS, XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. Tela** **Opción 1:** • **Tecnología:** Secado rápido, protección solar, elasticidad. • **Composición** 10% lycra, 90 % filamento de poliéster (tejido de punto), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 109 ± 5 g/m2 **Opción 2** • **Tecnología:** Secado rápido, protección solar, elasticidad. **Composición 4**% lycra, 96% filamento de poliéster (tejido de punto), peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 151 ± 7 g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	• ***Cuello***: Redondo • **Mangas largas** • **Cremallera:** Abertura completa delantera con cierre de cremallera larga cubierta. • **Laterales** en malla transpirable • ***Bolsillos***: Tres (3) bolsillos traseros y uno lateral con cremallera. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, collarín, plana, presilladora, dobladilladora, botonador y ojaladora, encauchadora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**49**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA DE CICLISMO**
	hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha Técnica de la tela		
OPCION 1	**Variable**	**Norma**	**Requisito**
10.00 % LYCRA 90.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776 / OPC. C	109 ± 5g/m2
	RESIST. ESTALLIDO - LONG:	ASTM D6797	250.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	10.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00 e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00 e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8 / AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	60.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8 / AATCC 116	4.00 e.g.

	SOL COLOR LUZ (40 AFU):	AATCC 16 / OPC. 3	4.00 e.g.

OPCION 2	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
4,5 % LYCRA 95,5 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	151 ± 7 g/m2
	ABSORCION	AATCC 79	5.00 s
	ABSORCION (50 LAVADOS)	AATCC 79	5.00 s
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	25 UPF
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	150.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	28.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	100.00 %
	ELONGACION(STRETCH) LONG	ASTM D6614	60%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRA	ASTM D6614	90%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LON	ASTM D6614	90%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00 e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	50
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex Badana horma hombre y horma mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano 1. Tela **Opción 1:** • ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.* • **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2 ***Opción 2:*** • ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido*

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	50
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA**
	• **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2 **Opción 1 Badana** horma hombre y horma mujer **Material de la badana** Tela superior: Compuesta por microfilamentos y Lycra que permite un tacto suave y natural, excelente elongación y ajuste conservando su peso liviano. Composición 80% poliéster y 20% lycra **Espuma:** Extra firme D 75 XF (EPPU75), espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster. Diseñada para soportar cargar inferiores a los 150 K /M2, y alta resistencia (capacidad de recuperar su forma original después de soportar una carga). Adicionalmente una alta resistencia a la deformación elástica por su alta dureza y firmeza. **Opción 2** Badana horma hombre y horma mujer Material en gel Anti transpirante. Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido. Confortable y Fácil de lavar 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. 3. **Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Pantalón de ciclismo, de largo desde la cintura hasta los tobillos, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha con resorte en la cintura y bota, como opción al diseño definitivo. Lado derecho e izquierdo (piernas): Dos líneas paralelas reflectivas que van a los costados parte exterior de la pierna, como opción al diseño definitivo. Logos en material Reflectivo. El pantalón debe contar con una badana, cosida al pantalón y fija que no tenga movimiento, termoformada, acolchada y anatómica para que esta se ajuste al cuerpo manteniendo la comodidad, que no se deforme, con bordes suaves, para aumentar la estabilidad y comodidad al montar en la bicicleta, que permita la transpiración. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	50
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA**
	hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	Absorción	AATCC 79	5.00s
	Bloqueo ubv (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (húmedo)	AATCC 183	96%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	99%
	Factor de protección upf (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	380.00N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	21.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	3.40e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	90.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	90.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	80.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	80.00%
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF

(TEJIDO DE PUNTO)	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

Opción 1 – Badana

Ficha técnica tela badana parte superior

- Base 3447
- Tejido de punto
- Ancho 170.00 +8 cm ASTM D3774
- Peso (Masa /unidad de área) 9.245.00 +/. 23 g/ m2 ASTM D3776
- Composición 80% Pol 20% Lycra
- Tecnologías: Laftech Dry: Normal AATCC 79. Permanencia 50 lavadas
- Laftech sun: Normal ATTCC 183 –UPF 50 Permanente
- Laftech color: Normal AATCC 16 /AATCC 61 Permanente
- Laftech Sweart: Normal AATCC 15 Permanente
- Deporte: Ciclismo Exclusivo

Espuma de la badana: Extra firme D 75 XF (EPPU75)

ESPECIFICACIONES	UNIDADES	MIN	RANGO	MAX
Clase	#		75	
Densidad	kg/m3	70		76
Color	-	Blanco		
Dureza	N (Kg.m/s2)	22		71
Grado	-	-		=24
Resistencia a tensión	Kpa (Kg/ms2)	65		-
Resistencia al desgarre	N/cm (Kg.m /s2 cm)	0.150		-
Elongación a la rotura	%	70		-
Compresión	%	-		10
Permeabilidad	Lts /Min	25		85
Rescilencia	%	15		29

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**51**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**LYCRA DE CICLISMO CON BADANA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex Badana horma hombre y horma mujer
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños,

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	51
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**LYCRA DE CICLISMO CON BADANA**
	logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	4. Tela **Opción 1:** • ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.* • **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2 ***Opción 2:*** • ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido* • **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2 **Opción 1 Badana** horma hombre y horma mujer **Material de la badana** Tela superior: Compuesta por microfilamentos y Lycra que permite un tacto suave y natural, excelente elongación y ajuste conservando su peso liviano. Composición 80% poliéster y 20% lycra **Espuma:** Extra firme D 75 XF (EPPU75), espuma flexible sintética de poliuretano tipo poliéster. Diseñada para soportar cargar inferiores a los 150 K /M2, y alta resistencia (capacidad de recuperar su forma original después de soportar una carga). Adicionalmente una alta resistencia a la deformación elástica por su alta dureza y firmeza. **Opción 2** Badana horma hombre y horma mujer Material en gel Anti transpirante. Anti Shock para mejor sensación durante el recorrido. Confortable y Fácil de lavar 5. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión. 1. **Vinilo de corte textil Reflectivo:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate reflectante, material PU con Adhesivo o de impresión.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	51
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**LYCRA DE CICLISMO CON BADANA**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Lycra de ciclismo, de largo desde la cintura hasta la altura de las rodillas, ajustable al cuerpo de la persona, pretina ancha con resorte en la cintura, como opción al diseño definitivo. Lado derecho e izquierdo (piernas): Dos líneas paralelas reflectivas que van a los costados parte exterior de la pierna, como opción al diseño definitivo. Logos en material Reflectivo. La lycra debe contar con una badana, cosida y fija que no tenga movimiento, termoformada, acolchada y anatómica para que esta se ajuste al cuerpo manteniendo la comodidad, que no se deforme, con bordes suaves, para aumentar la estabilidad y comodidad al montar en la bicicleta, que permita la transpiración. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, flatxiemer, plana, presilladora, dobladilladora.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	Absorción	AATCC 79	5.00s
	Bloqueo ubv (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (húmedo)	AATCC 183	96%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO DE PUNTO)	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	99%
	Factor de protección upf (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	380.00N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	21.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	3.40e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	90.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	90.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	80.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	80.00%
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

Opción 1 – Badana

Ficha técnica tela badana parte superior

- Base 3447
- Tejido de punto
- Ancho 170.00 +8 cm ASTM D3774
- Peso (Masa /unidad de área) 9.245.00 +/. 23 g/ m2 ASTM D3776
- Composición 80% Pol 20% Lycra
- Tecnologías: Laftech Dry: Normal AATCC 79. Permanencia 50 lavadas
- Laftech sun: Normal ATTCC 183 –UPF 50 Permanente
- Laftech color: Normal AATCC 16 /AATCC 61 Permanente
- Laftech Sweart: Normal AATCC 15 Permanente
- Deporte: Ciclismo Exclusivo

Espuma de la badana: Extra firme D 75 XF (EPPU75)

ESPECIFICACIONES	UNIDADES	MIN	RANGO	MAX

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Clase	#	75	
Densidad	kg/m3	70	76
Color	-	Blanco	
Dureza	N (Kg.m/s2)	22	71
Grado	-	-	=24
Resistencia a tensión	Kpa (Kg/ms2)	65	-
Resistencia al desgarre	N/cm (Kg.m /s2 cm)	0.150	-
Elongación a la rotura	%	70	-
Compresión	%	-	10
Permeabilidad	Lts /Min	25	85
Rescilencia	%	15	29

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**52**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO**
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	52
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO**
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Horma para mujer, Horma para hombre, Horma Unisex
Tallas	XXS, XS, S, M, L, XL, XXL, XXXL, XXXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano **1. TELA** **Opción 1:** • **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, anti manchas de sudor y elasticidad • **Composición:** 15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 220 ± 10g/m2. **Opción 2** • **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, manchas de sudor • **Composición: 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto),** peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2 **Opción 3** • **Tecnología:** Tecnología: Secado rápido, alta resistencia • **Composición:** Poliéster, filamento, texturizado 54% y Poliéster, filamento, texturizado 46% **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Camiseta tipo esqueleto, en corte recto, Cuello redondo, pisado en la parte interior con máquina recubridor. con dos agujas. Ruedo termina en dobladillo mínimo de 15 mm ± 5 mm doble aguja. Máquinas para el proceso de confección fileteadora con puntada de refuerzo, recubridora, plana, presilladora, dobladilladora.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**52**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO**
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
15.00 % LYCRA 85.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 10g/m2
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF

	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.08 mm/s
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	17.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	31 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (3 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 4%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	8.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	120.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	64.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	85.00%
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	Bloqueo UBV (húmedo)	AATCC 183	98%
	Bloqueo UVA (húmedo)	AATCC 183	96%
	Reducción actividad antibacterial	JIS L1902	97%
	Reducción actividad antibacterial 50 lav.	JIS L1902	90%
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	50 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s
	Absorción (30 lavados)	AATCC 79	5.00s
	Absorcion (original) – reves	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197	Max 750.00 s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Capilaridad horizontal - reves:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Secado minimo 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	Resist. Estallido - long.	ASTM D6797	455.00N
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00e.g.
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	17.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00N
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(seco):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	3.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	3.00e
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

OPCIÓN 2	Ficha técnica de la tela			
	Hilado	**Fibra**	**acabado**	**% composición**
Elaboración: Teñido Ligamento: DOUBLE KNIT Estructura: DOBLE FAZ Ancho (cm) 150 +/- 3% Peso – Gramaje 130 +/- 7% Rendimiento 0 +/- 7%	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**54**
	POLIESTER	FILAMENTO	TEXTURIZADO	**46**
			TOTAL	**100**

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	53
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUFF O CUELLO CICLISMO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA:** **Opción 1:** • ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.* • **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2 ***Opción 2:*** • ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido* • **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2 **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	53
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**BUFF O CUELLO CICLISMO**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Con fabricación aproximada de 25cm de ancho por 40 largo. Tiene muchas maneras de ponerse como: pañuelo, bufanda, cinta, diadema, foulard, estilo sahariano, tipo pirata, bala clava, como gorro, e incluso en la muñeca. De acuerdo al diseño definitivo.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	Absorción	AATCC 79	5.00s
	Bloqueo ubv (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (húmedo)	AATCC 183	96%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	99%
	Factor de protección upf (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	380.00N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	21.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	3.40e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	90.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	90.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	80.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	80.00%
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

Ficha técnica de la tela		
Variable	**Norma**	**Requisito**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	54
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**MORRAL TIPO 1**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** • **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2 **2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC **3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	• Medidas: Altura 45 cm x Ancho 32 cm x Profundidad 15 cm. Bolsillos parte externa • 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal. • 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas • Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda)

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**54**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**MORRAL TIPO 1**
	• Espalda Sistema en malla ergonómico • Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor. • Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón. • Todas las cremalleras deben ser plásticas • Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm. • Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (masa/unidad de area):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	Factor de proteccion upf (humedo):	AATCC 183	Min 50.00 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Impermeabilid (lluvia - storm	AATCC 35	Max 1.00 g
	Resist. Rotura(grab)trama:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist.al rasgado (trama):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Resist.rasgado (urdimbre):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	Min 3.40 e
	Solidez color al frote seco:	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	Resist.enganche(trama)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Resist.enganche(urdimbre)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**55**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**MORRAL TIPO 2**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** ● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad ● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2 **2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC **3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	55
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**MORRAL TIPO 2**
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	● Medidas**:** Alto: 33 cm x ancho 23 cm x alto 14 cm. Bolsillos parte externa: ● 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal. ● 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas ● Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda) ● Espalda Sistema en malla ergonómico ● Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor. ● Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón. ● Todas las cremalleras deben ser plásticas ● Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm. ● Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Peso (masa/unidad de area):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Factor de proteccion upf (humedo):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Impermeabilid (lluvia - storm	AATCC 35	Max 1.00 g
	Resist. Rotura(grab)trama:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist.al rasgado (trama):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Resist.rasgado (urdimbre):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	Min 3.40 e
	Solidez color al frote seco:	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	Resist.enganche(trama)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Resist.enganche(urdimbre)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	56
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**MORRAL MANOS LBRES TIPO 3**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** • **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2 2. **Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC 3. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión
Requisitos generales	• Medidas: Alto 40Cm x Ancho 30 Cm x Profundo 14 Cm. Bolsillos parte externa:

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	56
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**MORRAL MANOS LBRES TIPO 3**
(Descripción y características del producto o prenda)	• 1 bolsillo grande principal en la parte frontal del morral y un segundo bolsillo posterior al principal. • 2 bolsillos laterales en malla adecuados para botellas • Parte interna 2 compartimientos (Uno especial para ropa húmeda) • Espalda Sistema en malla ergonómico • Compartimiento en la base para guardar los zapatos, con cremallera al rededor. • Lleva correa con sistema de ajuste que asegura la posición de la maleta en la zona del esternón. • Todas las cremalleras deben ser plásticas • Sistema de correas para cargar en la espalda: Deben tener almohadillas acolchadas, confortables y cómodas para proteger las zonas más sensibles del hombro y proporcionar confort y protección por el peso del material guardado, correas acolchadas de aproximadamente 1 cm. • Todas las costuras irán reforzadas para evitar que se descosan.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	Factor de proteccion upf (humedo):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Impermeabilid (lluvia - storm	AATCC 35	Max 1.00 g
	Resist. Rotura(grab)trama:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist.al rasgado (trama):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Resist.rasgado (urdimbre):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	Min 3.40 e
	Solidez color al frote seco:	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	Resist.enganche(trama)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Resist.enganche(urdimbre)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	57
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CANGURO GRANDE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	NO APLICA
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. Tela** ● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad. ● **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2 **2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC **3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	● Medidas: 29 cm de largo x 18 cm de alto x 9 cm de ancho ● Un Compartimiento principal con un sistema de tapa o cerramiento con sus respectivas hebillas de cierre. El compartimiento principal cuenta con un sistema expandible en forma de tula con sistemas de cierre laterales ● Un bolsillo exterior con cremallera y un bolsillo pequeño sobre el bolsillo exterior con cremallera

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	**57**
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CANGURO GRANDE**
	● Dos bolsillos laterales en malla expandible ● Correas con su respectivo sistema de cierra gradual para usar a la cintura ● Cremalleras plásticas
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Peso (masa/unidad de area):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	Factor de proteccion upf (humedo):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Impermeabilid (lluvia - storm	AATCC 35	Max 1.00 g
	Resist. Rotura(grab)trama:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist. Rotura(grab)urdimbre:	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	Resist.al rasgado (trama):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Resist.rasgado (urdimbre):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2 %
	Apariencia 5 lavados	AATCC 124	Min 3.40 e
	Solidez color al frote seco:	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	Resist.enganche(trama)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Resist.enganche(urdimbre)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 /ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775 /ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	58
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CANGURO PEQUEÑO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas (Masculina o, femenina o unisex)	Unisex
Tallas	Única
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil o bordado de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano ***1. Tela*** ● **Tecnología:** Color, resistencia a la rotura, resistencia al rasgado, impermeabilidad ● Composición: 100.00 % FILAMENTO DE POLIÉSTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): 240 ± 13g/m2 **2. Material Secundario**: 100% Poliuretano - 190gsm, Base de tejido de punto recubierto por poliuretano W/P3000MM o 100% PVC **3. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Medidas: 24 cm de largo x 13 cm de alto x 13 cm ancho Bolsillos parte externa: 1 bolsillo externo Parte interna: 1 compartimiento Correa: Correa o cinturón de amarre ajustable a la cintura Cremalleras: . Todas las cremalleras deben ser plásticas o de nylon

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	58
Unidad de medida	**Unidad**
Nombre del producto o prenda	**CANGURO PEQUEÑO**
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA):	ASTM D3776	240 ± 13 g/m2
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO):	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	IMPERMEABILID (LLUVIA - STORM	AATCC 35	Max 1.00 g
	RESIST. ROTURA(GRAB)TRAMA :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST. ROTURA(GRAB)URDIMBRE :	ASTM D5034	Min 1200.00 N
	RESIST.AL RASGADO (TRAMA):	ASTM D2261	Min 45.00 N
	RESIST.RASGADO (URDIMBRE) :	ASTM D2261	Min 45.00 N
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %

	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 2 %
	APARIENCIA 5 LAVADOS	AATCC 124	Min 3.40 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO :	AATCC 8/AATCC 116	Min 4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO)	AATCC 8/AATCC 116	Min 3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	Min 4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	Min 4.00 e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	Min 4.00 e
	RESIST.ENGANCHE(TRAMA)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	RESIST.ENGANCHE(URDIMBRE)	ASTM D3939	Min 3.00 e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	17 ± 2 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775 / ASTM D8007	20 ± 1 hilo/cm

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**59**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES FÚTBOL - FUTSAL- FUTBOL DE SALON – ULTIMATE (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) ADULTO**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Camiseta y pantaloneta*** • **Tecnología:** Anti bacterial, anti manchas de sudor, protección solar, color y secado rápido • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO), PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta - malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Hasta la altura de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias:** Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s

	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N

	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**60**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINIFUTSAL**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	2,4,6,8,10,12,14,16
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Hasta la altura de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias:** Talla niños, niñas, con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N

	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**61**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Administrativa y Financiera SAF y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Buso(zo)** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantalón*** • *Numero pierna izquierda exterior inferior,* de acuerdo al diseño definitivo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Buso (zo)*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 ***Pantalón*** ***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar, anti manchas de sudor, color, secado rápido* ***Composición:*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**BUSO(ZO):** Manga larga, cuello redondo, con refuerzos de espuma y tejido en hombros y codos. **Pantalón:** Ajustado, con resorte en la cintura y cordón graduable. Con refuerzo de espuma en los lado y rodillas. **Medias:** Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela buso (zo)		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N

	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	Ficha técnica de la norma pantalón de arquero		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	245 ± 25g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %

	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 10.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF

	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	117 ± 30
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	39.5 ± 13.5
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	91.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	62
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE**
Diseño de la prenda - Imagen	

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Clasificación de las prendas	Horma hombre
Tallas	2,4,6,8,10,12,14,16
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Administrativa y Financiera SAF y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Buso(zo)** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantalón*** • *Numero pierna izquierda exterior inferior,* de acuerdo al diseño definitivo
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***3. Tela:*** ***Buso (zo)*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 ***Pantalón*** ***Tecnología:*** *Elasticidad, protección solar, anti manchas de sudor, color, secado rápido* ***Composición:*** **8.00 % LYCRA 92.00% FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)** (MASA/UNIDAD DE AREA): 245 ± 25g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. **4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**BUSO(ZO):** Manga larga, cuello redondo, con refuerzos de espuma y tejido en hombros y codos. **Pantalón:** Ajustado, con resorte en la cintura y cordón graduable. Con refuerzo de espuma en los lado y rodillas. **Medias:** Talla niños, niñas, con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela buso(zo)		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF

	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.

	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	Ficha técnica de la norma pantalón de arquero		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
8.00 % LYCRA 92.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	245 ± 25g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	Min 98.00 %
	BLOQUEO UVA (SECO)	AATCC 183	Min 98.00%
	BLOQUEO UVB (SECO)	AATCC 183	Min 99.00 %
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION	AATCC 79	5.00s
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00 mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 1000.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.15 mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 15.00 mm2/s

	CAPILARIDAD HORIZONTAL - REVES:	AATCC 198	Min 10.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	380.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	21.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRAMA (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. URDIM (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	4.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	3.40e
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.:	ASTM D6614	117 ± 30
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	39.5 ± 13.5
	RECUPERACION DE LA ELONGACION TRANSV.:	ASTM D6614	80.00%
	RECUPERACION DE LA ELONGACION LONG:	ASTM D6614	91.00%
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**63**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO - VOLEIBOL**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Sin margas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Tipo bermuda, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias:** con largo: 3/4

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s

	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**64**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINI BALONCESTO - MINIVOLEIBOL**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	2,4,6,8,10,12,14,16
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de

	acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Sin margas tipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Tipo bermuda, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias:** Talla niños, niñas, con largo: 3/4

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s

	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.

	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	65
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA) PARA BALON MANO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Camiseta • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. **2. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** sin mangas, cuello redondo o cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Con diez (10) cm por arriba de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias:** con largo: 3/4

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s

	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Ficha técnica de la malla

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**66**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA TIPO ESQUELETO, PANTALONETA) ATLETISMO HOMBRE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Nota: El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***3. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. **4. Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Tipo esqueleto, cuello redondo o cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Con diez (10) cm por arriba de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias: C**on largo: 3/4
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s

	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N

	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	67
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA– ATLETISMO DAMA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantalón*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** sin mangas, ajustada al cuerpo, de acuerdo al diseño definitivo **Pantalón:** Corto ajustado al cuerpo, de acuerdo al diseño definitivo. **Medias: C**on largo: 3/4
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm

	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**68**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • Número en la espalda, de acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • Numero pierna izquierda exterior inferior, de acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** El número, logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** *Camiseta tejido pique ALGODÓN 20% Y POLIESTER 80%* *Pantaloneta: drill vulcano, tejido diagonal 3x1 izq – algodón 100%* **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Manga corta, cuello en V, fabricada especialmente para rugby, resistente a las diferentes situaciones reales de juego. Con triple costura y puntada de seguridad de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Diez (10) cm por encima de la rodilla, con licra en la entrepierna y triple costura con puntada de seguridad, fabricada especialmente para rugby, que permite mejor movilidad y comodidad para los jugadores, resistente a las diferentes situaciones reales de juego, de acuerdo al diseño definitivo. **Medias: C**on largo: 3/4
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Ficha técnica de la tela

PRENDA	DESCRIPCIÓN	TELA	TEJIDO	COMPOSICIÓN
CAMISETA	Camisa en súper Adidas, con sublimación digital	Súper Adidas	Pique	20%ALGODON Y 80% POLIESTER
PANTALONETA	Short en Drill, con bolsillo interno. Licra en la entrepierna	Drill Vulcano	Diagonal 3x1 Izq.	Algodón 100%

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**69**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA - BADMINTON**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre – Horma mujer – Horma unisex
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • De acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • De acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Diez (10) cm por encima de las rodillas, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias: C**on largo: 3/4

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s

	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

Ficha técnica de la malla

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Variable	Norma	Requisito
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

VINILO TEXTIL	Ficha Técnica del Vinilo
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	70
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO HOMBRE**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • De acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • De acuerdo al diseño definitivo

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Nota: logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Tecnología:*** *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Pantaloneta malla (opcional):** de acuerdo al diseño • **Tecnología:** Color, secado rápido • **Composición:** Compuesta por 100.00 % filamento de poliéster- tejido plano, peso (masa/unidad de área): Unidad De Medida: 120 ± 8g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta:** Manga corta, cuello en V, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta:** Diez (10) cm por encima de las rodillas, Dos bolsillos laterales, con resorte en la cintura y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias: C**on largo: 3/4
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s

	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	362.00 N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	19.00 N

	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	15.00 N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4.00e
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.50 e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00 s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00 e
	SOLIDEZ COLOR AL FROTE SECO	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER	AATCC 61	3.00 e.g.
	SOL. COL TRANSP ACIDA POLIEST:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - ALGODSN:	AATCC 15	3.00 e.g.
	SOL.COL.LAV. 2A - CAMBIO COLOR:	AATCC 61	4.00 e.g.
	SOL COLOR LUZ (20 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00 e.g.
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775 / ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	71
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO DAMA**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • De acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • De acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Camiseta y falda***

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Tecnología: *Anti bacterial, protección solar, resistente al rasgado, color* ***Composición:*** **100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO),** PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): 132 ± 12g/m2 **Short licrado interno** • ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido* • **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta: Sin mangas t**ipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo **Falda:** Falda con short licrado interno y bolsillo, de acuerdo al diseño definitivo. **Medias:** Con largo: 3/4
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	132 ± 12g/m2
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL	JIS L1902	97%
	REDUCCION ACTIVIDAD ANTIBACTERIAL 50 LAVADOS	JIS L1902	90%
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	90%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	50 UPF
	FACTOR DE PROTECCION UPF (SECO)	AATCC 183	50 UPF
	CAPILARIDAD TRANSV. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD TRANSV. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - TRANSV:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD LONG. - DISTANCIA:	AATCC 197, OPTION A	Min 150.00mm
	CAPILARIDAD LONG. - TIEMPO:	AATCC 197, OPTION A	Max 750.00s
	CAPILARIDAD VERTICAL - LONG.:	AATCC 197, OPTION A	Min 0.20mm/s
	CAPILARIDAD HORIZONTAL - DERECHO:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	392.40N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	20.00N
	RESIST.RASGADO (LONG.) :	ASTM D2261	5.00N
	RESIST.ENGANCHE(TRANSV.):	ASTM D3939	4.00e
	RESIST.ENGANCHE (LONG.):	ASTM D3939	4,00e
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	26 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 1hilo/cm

	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	0 ± 3%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	3.40e
	SOLIDEZ COLOR FROTE(SECO):	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR FROTE(HUMEDO):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g.
	SOLIDEZ COLOR AGUA DE MAR CAMBIO DE COLOR	AATCC 106	4.00e.g.
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	ABRASION MARTINDALE-CAMBIO COLOR	ASTM D4966	4.00e.g.
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e

	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**72**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	• De acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • De acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** ***Camiseta*** • **Tecnología:** Color, secado rápido, protección solar, manchas de sudor • **Composición: 100.00 % filamento de poliéster (tejido punto),** peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida: 138 ± 8g/m2 ***Pantaloneta*** • **Tecnología:** Anticloro, anti rasgado, color, protección solar, anti manchas de sudor, repelencia. • **Composición:** 100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PLANO), PESO (MASA/UNIDAD DE ÁREA): Unidad de Medida: 104 ± 6.g/m^2 **Medias:** Opción 1: En fibra de nylon Opción 2: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex. 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	**Camiseta: Sin mangas t**ipo esqueleto, de acuerdo al diseño definitivo **Pantaloneta**: Larga, pretina ancha recortada y cordón graduable, con malla antialérgica (Opcional), de acuerdo al diseño definitivo. **Medias:** Con altura de 7 pulgadas para proteger la pierna
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

OPCIÓN 1	**Ficha técnica de la tela camiseta**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776 OPC C	138 ± 8g/m2
	Bloqueo UBV (húmedo)	AATCC 183	98%
	Bloqueo UVA (húmedo)	AATCC 183	96%
	Reducción actividad antibacterial	JIS L1902	97%
	Reducción actividad antibacterial 50 lav.	JIS L1902	90%
	Factor de protección UPF (húmedo)	AATCC 183	50 UPF
	Absorción (original):	AATCC 79	5.00s
	Absorción (30 lavados)	AATCC 79	5.00s
	Absorcion (original) – reves	AATCC 79	5.00s
	Capilaridad transv. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad transv. - tiempo:	AATCC 197	Max 1000.00 s
	Capilaridad vertical - transv:	AATCC 197	Min 0.15 mm/s
	Capilaridad long. - distancia:	AATCC 197	Min 150.00 mm
	Capilaridad long. - tiempo:	AATCC 197	Max 750.00 s
	Capilaridad vertical - long.:	AATCC 197	Min 0.20 mm/s

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

OPCIÓN 1	Ficha técnica de la tela camiseta		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Capilaridad horizontal - derecho:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Capilaridad horizontal - reves:	AATCC 198	Min 60.00 mm2/s
	Secado minimo 80%:	AATCC 199	Max 45.00 min
	Resist. Estallido - long.	ASTM D6797	455.00N
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00e.g.
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	17.00N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00N
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 4%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(seco):	AATCC 8/AATCC 116	4,00e.g.
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER en Escala de Grises	AATCC 61	4.00e.g.
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	3.00e
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	3.00e
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	21 ± 2hilo/cm
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	27 ± 2hilo/cm

Tela	Ficha técnica de la tela pantaloneta		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE	Peso (Masa/Unidad De Area)	ASTM D3776	104 ± 6.g/m2
	Repelencia agua :	AATCC 22	80.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Tela	Ficha técnica de la tela pantaloneta		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
POLIESTER (TEJIDO PLANO)	Bloqueo ubv (humedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (humedo)	AATCC 183	95%
	Factor de proteccion upf (humedo)	AATCC 183	50 UPF
	Factor de proteccion upf (seco)	AATCC 183	50 UPF
	Resist.rasgado (trama) :	ASTM D2261	11.00N
	Resist.rasgado urdimbre) :	ASTM D2261	15.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	56 ± 2hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	113 ± 3hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 2.5%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color agua de mar cambio de color	AATCC 106	4.00e.g.
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00e
	Sol color luz (50 afu) interior:	AATCC 16 OPC. 3	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
100.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO PUNTO)	Peso (masa/unidad de area)	ASTM D3776	120 ± 8 g/m2
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	362.00 N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	19.00 N
	Resist.rasgado (long.) :	ASTM D2261	15.00 N
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

MALLA	Ficha técnica de la malla		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Cambio dimens. Lav. Transv. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Cambio dimens. Lav. Long. (5 lavado):	AATCC 135	0 ± 3
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50 e
	Solidez color frote(humedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Absorcion (original):	AATCC 79	5.00 s
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	4.00 e
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00 e.g.
	Solidez color frote(humedo) :	AATCC 8/AATCC 116	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester	AATCC 61	3.00 e.g.
	Sol. Col transp acida poliest:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - algodsn:	AATCC 15	3.00 e.g.
	Sol.col.lav. 2a - cambio color:	AATCC 61	4.00 e.g.
	Sol color luz (20 afu) interior:	AATCC 16	4.00 e.g.
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775 /ASTM D3887	16 ± 2 hilo/cm

VINILO TEXTIL	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**73**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**TRUSA PATINAJE**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Camiseta** • De acuerdo al diseño definitivo ***Pantaloneta*** • De acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** **Opción 1:** • ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.* • **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2 ***Opción 2:***

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	• ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido* • **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Trusa enteriza, manga corta. ccremallera delantera invisible. Ruedos mangas y piernas en doblez.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer "no cancerígena", no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	Absorción	AATCC 79	5.00s
	Bloqueo ubv (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (húmedo)	AATCC 183	96%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO DE PUNTO)	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	99%
	Factor de protección upf (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	380.00N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	21.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	3.40e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	90.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	90.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	80.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	80.00%
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**74**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**TRUSA LAVANTAMIENTO DE PESAS**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre – Horma mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Trusa** • De acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** **Opción 1:** • ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.* • **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Opción 2: • ***Tecnología:*** *Anti manchas de sudor, elasticidad, protección solar, color, secado rápido* • **Composición:** 25 % LYCRA 75 % poliéster. Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 220 ± 12g/m2 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	• Trusa enteriza, tipo esqueleto. • Ruedos mangas y piernas en doblez. • Con costuras reforzadas para mayor resistencia
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	Absorción	AATCC 79	5.00s
	Bloqueo ubv (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (húmedo)	AATCC 183	96%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
(TEJIDO DE PUNTO)	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	99%
	Factor de protección upf (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	380.00N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	21.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	3.40e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	90.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	90.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	80.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	80.00%
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
COMPOSICIÓN: 25.00 % LYCRA 75.00 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	PESO (MASA/UNIDAD DE AREA): Unidad de Medida	ASTM D3776	220 ± 12g/m2
	BLOQUEO UBV (HUMEDO)	AATCC 183	99%
	BLOQUEO UVA (HUMEDO)	AATCC 183	98%
	FACTOR DE PROTECCION UPF (HUMEDO)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	ABSORCION (ORIGINAL):	AATCC 79	5.00s
	RESIST. ESTALLIDO:	ASTM D6797	329.00N
	RESIST.RASGADO (TRANSV.) :	ASTM D2261	13.00N
	RESIST.RASGADO (LONG) :	ASTM D2261	19.00N
	MALLAS O PASADAS:	ASTM D3775	41 ± 2hilo/cm
	HILOS O COLUMNAS:	ASTM D3775	23 ± 3hilo/cm
	CAMBIO DIMENS. LAV. TRANSV. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	CAMBIO DIMENS. LAV. LONG. (5 LAVADO):	AATCC 135	3.00%
	APARIENCIA 5 LAVADOS:	AATCC 124	4.00e
	SOL.COL.LAV.MANC 2A - POLIESTER:	AATCC 61	3.00e.g.
	FACTOR DE PROTECCION Minimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	SOL COLOR LUZ (40 AFU) INTERIOR:	AATCC 16	4.00e.g.
	PILLING-7000 CICLOS MARTINDALE:	ISO 12945-2	4.00e
	ELONGACION(STRETCH) TRANSV.	ASTM D6614	44.00%
	ELONGACION(STRETCH) LONG:	ASTM D6614	120.00%

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**75**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**TRAJE PARA NATACION HOMBRE**

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Hombre
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Lycra** • De acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** • ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.* • **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Traje de baño hombre con elástico y cordón interno para un mayor ajuste a la cintura, prenda ajustada al cuerpo, con costuras planas y suaves al contacto con la piel
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2
	Absorción	AATCC 79	5.00s
	Bloqueo ubv (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (húmedo)	AATCC 183	96%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	99%
	Factor de protección upf (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	380.00N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	21.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	3.40e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	90.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	90.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	80.00%
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	80.00%
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**76**
Unidad de medida	Unidad
Nombre del producto o prenda	**TRAJE PARA NATACION MUJER**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Horma Mujer
Tallas	XS, S, M, L, XL, XXL y XXXL
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termo fijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termo fijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección de Recreación y Deporte - STRD y aprobados la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD. **Lycra** • De acuerdo al diseño definitivo ***Nota:*** logos, nombre o apellido del competidor y patrocinadores debe cumplir con la reglamentación de la disciplina deportiva y/o organización del evento o competencia

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. ***Material:*** ***1. Tela:*** • ***Tecnología:*** *Anticloro, elasticidad, color, protección solar, anti manchas de sudor.* • **Composición:** 20 % LYCRA 80 % filamento de poliéster (tejido de punto). Peso (masa/unidad de área): Unidad de Medida de: 212 ± 12 g/m2 2. **Vinilo de corte textil:** cuando el diseño definitivo lo contemple deberá tener alta lavabilidad superior a 50 lavadas, altamente visible, espesor de entre 150 Micras, acabado Mate, material PU con Adhesivo o de impresión.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Traje de baño dama tipo esqueleto (de hombro a la altura de la rodilla), prenda ajustada al cuerpo, con costuras planas y suaves al contacto con la piel
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Dentro de los veinte (20) días hábiles siguientes a la entrega de los diseños, logos, textos y colores por parte del IDRD a través del supervisor del contrato, el contratista seleccionado deberá presentar la muestra física, con su respectiva ficha técnica, con el fin de verificar el cumplimiento de las especificaciones técnicas y realizar las pruebas requeridas de calidad de los materiales.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

TELA	**Ficha técnica de la tela**		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Peso (masa/unidad de área)	ASTM D3776	212 ± 12 g/m2

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
20 % LYCRA 80 % FILAMENTO DE POLIESTER (TEJIDO DE PUNTO)	Absorción	AATCC 79	5.00s
	Bloqueo ubv (húmedo)	AATCC 183	99%
	Bloqueo uva (húmedo)	AATCC 183	96%
	Bloqueo uva (seco)	AATCC 183	98%
	Bloqueo uvb (seco)	AATCC 183	99%
	Factor de protección upf (húmedo)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Factor de protección upf (seco)	AATCC 183	Min 50.00 UPF
	Resist. Estallido:	ASTM D6797	380.00N
	Resist.rasgado (transv.) :	ASTM D2261	21.00N
	Mallas o pasadas:	ASTM D3775	18 ± 1 hilo/cm
	Hilos o columnas:	ASTM D3775	17 ± 1hilo/cm
	Cambio dimens. Lav. Trama (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Cambio dimens. Lav. Urdim (5 lavado):	AATCC 135	3.00%
	Apariencia 5 lavados:	AATCC 124	3.50e
	Solidez color frote(húmedo):	AATCC 8/AATCC 116	3.00e.g
	Sol.col.agu.clor. Pisc cam colo:	AATCC 162	Min 4.00 e.g.
	Sol.color agua mar camb colo:	AATCC 106	Min 4.00 e.g.
	Sol.col.lav.manc 2a - poliester:	AATCC 61	4.00e.g.
	Factor de protección Mínimo de UPF:	AATCC 183	50.00UPF
	Pilling-7000 ciclos martindale:	ISO 12945-2	3.40e
	Sol color luz (40 afu) interior:	AATCC 16	4.00e.g.
	Solidez color al frote seco	AATCC 8/AATCC 116	4.00e.g.
	Elongación(stretch) transv.:	ASTM D6614	90.00%
	Elongación(stretch) long:	ASTM D6614	90.00%
	Recuperación de la elongación transv.:	ASTM D6614	80.00%

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

TELA	Ficha técnica de la tela		
	Variable	**Norma**	**Requisito**
	Recuperación de la elongación long:	ASTM D6614	80.00%
	Resist.enganche (long.):	ASTM D3939	4.00e
	Resist.enganche(transv.):	ASTM D3939	4.00e

VINILO TEXTIL REFLECTIVO	**Ficha Técnica del Vinilo**
Espesor	150-180 micras
Acabado	Mate Reflectante
Material	PU con adhesivo o de impresión

No.	**77**
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	ESPINILLERAS
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Única - adulto
Diseños y logos	No aplica

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** Polipropileno, EVA y poliéster
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Espinilleras con tobillera profesional elaboradas en polipropileno, EVA y poliéster; con cubierta rígida es material ultra-liviano K-resin, con nervaduras reforzadas en forma dinámica. La base con espuma de EVA de doble densidad, es especial para un mejor ajuste a la espinilla.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre defectos de fabricación.

No.	**78**
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	ZAPATOS EN CUERO
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	38,39,40,41 Y 42
Diseños y logos	***No aplica***

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** Cuero suela en sintético.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Zapato formal de amarrar, o mocasín, estructura de cuero, que llega hasta el tobillo. Punta redonda. Forro y plantilla de piel. Suela en material sintético.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre defectos de fabricación.

No.	79
Unidad de medida	**Par**
Nombre del producto o prenda	**MEDIAS LARGAS**
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Desde talla 8 hacia arriba a necesidad.

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	79
Unidad de medida	**Par**
Nombre del producto o prenda	**MEDIAS LARGAS**
Diseños y logos	***Diseños, logos y colores:*** El diseño debe ser por estampación digital o sublimación por termofijación o transfer (E). Los logos podrán ser por estampación digital o sublimación por termofijación, o, vinilo de corte textil de alta resistencia al lavado de acuerdo al diseño definitivo. El diseño podrá variar entre las piezas que componen el producto, así como las técnicas empleadas para satisfacer el diseño. Los diseños, logos y colores deben ser avalados por la Subdirección Técnica de Recreación y Deporte y aprobados por la Oficina Asesora de Comunicaciones del IDRD.
Materiales (Tela, hilos, otros)	Los materiales de confección deben aportar certificado de origen colombiano. **1. TELA** **Opción 1:** Microfibra de nylon **Opción 2**: Algodón **Opción 3**: fibra: 77% de polipropileno, 17% de nylon, 3% elástico, 3% Lycra Spandex.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Medias largas hasta la rodilla, Doble malla para mejor transpiración de humedad y ventilación, Máxima compresión en la planta del pie para más soporte y evitar lesiones, Punta sin costuras para comodidad y confort
Empaque y rotulado	El ítem se debe entregar en empaque individual biodegradable, que permita observar y conservar su contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, tela y logos.
Aprobación de prenda	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Pruebas de laboratorio	Se realizará prueba de laboratorio aleatoriamente a tres (3) prendas de cada entrega en el Almacén General del IDRD; el costo de las pruebas de laboratorio será asumido por el contratista

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

No.	80
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	ZAPATILLAS - SINTRAIRED
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	38,39,40,41 Y 42
Diseños y logos	***No aplica***
Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** Elaborado en textil y cuero suela en sintético.
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Zapatillas de presentación: Elaborado en textil y cuero, diseño informal de textura micro punto a un tono, revestimientos tipo carnaza para dar soporte y detalles alusivos a la marca. Tiene punta redonda, empeine acordonado, lengüeta delgada, collarín asimétrico de bordes reforzados y talón con contrafuerte. Forrado en textil con suela en sintético.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

No.	81

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUAYOS - SINTRAIRED
Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	38,39,40,41 Y 42
Diseños y logos	No aplica
Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** Elaborado en textil y sintético Suela en caucho y tacos
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guayos para Fútbol profesional, exterior en material sintético, diseño fútbol de textura semi corrugada a dos tonos, detalles alusivos a la marca y finas costuras visibles. Tiene punta redonda, empeine acordonado, lengüeta delgada, collarín moldeado de bordes acolchados y talón con contrafuerte. Forrado en sintético con suela en caucho y tacos para mayor tracción en el terreno de juego.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente.
Garantía	Por el término de tres (3) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

No.	**46**
Unidad de medida	Par
Nombre del producto o prenda	GUANTES PARA ARQUERO - SINTRAIRED

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

Diseño de la prenda - Imagen	
Clasificación de las prendas	Unisex
Tallas	Talla 7 – mide aproximadamente: Largo total 23.5 cm /Ancho 10.5 cm.
Diseños y logos	***No aplica***
Materiales (Tela, hilos, otros)	***Material:*** Elaborado en poliuretano, EVA, palma en material de látex Soft Grip
Requisitos generales (Descripción y características del producto o prenda)	Guantes para arquero palma en material de látex Soft Grip, máximo agarre y resistencia antifracturante; con correa de cierre alrededor de la mitad de la muñeca. Elaborado en poliuretano, diseño ergonómico con finas costuras, logotipo de la marca y patrón lineal. Cuenta con dorso de EVA que prima mayor absorción a los impactos, extensión en látex y cierre en velcro. Talla 7 mide aproximadamente: Largo total 23.5 cm /Ancho 10.5 cm.
Empaque y rotulado	Entregar varios ítems (dependiendo su tamaño) en un mismo empaque plástico biodegradable, que permita observar y conservar el contenido limpio y en buen estado hasta su destino final. En el rotulado**,** las piezas deben tener la marca del proveedor y/o fabricante internamente. La marquilla de composición y origen debe estar sublimada en transfer en la prenda o adherida por hidrotransfer “no cancerígena”, no debe tener empates o sobrepuestos.
Garantía	Por el término de seis (6) meses (contados a partir de la fecha de entrega y recibo a satisfacción) sobre costuras, cremalleras, tela y logos.

5.3 COMPETENCIA ESPECIALIZADOS

Ver. Anexo 1 – Tabla de excel con la identificación bien, marca, referencia, unidad de medida y cantidad estimada

5.4 Cantidades estimadas
5.4.1 IDENTIFICACIÓN INSTITUCIONAL, PRESENTACIÓN Y COMPETENCIA

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

ITEM	UNIFORME / PRENDA / ELEMENTO	CANTIDADES ESTIMADAS
1.	SUDADERA (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO CON CAPOTA	220
2.	SUDADERA SIN CAPOTA	100
3.	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPOTA	100
4.	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 1	100
5.	CHAQUETA ACOLCHADA CON CAPOTA TIPO 2	200
6.	CHAQUETA GUARDIANA DE PRESILLA	300
7.	CHAQUETA GUÍA SIN PRESILLA	100
8.	BUZO CON CREMALLERA	100
9.	BUZO LYCRADO	100
10.	CAMIBUZO APH	8
11.	CHAQUETA Y PANTALÓN IMPERMEABLE	300
12.	CHAQUETA TIPO GABARDINA	50
13.	CAMISA MANGA LARGA	50
14.	SACO	50
15.	LEGGINS	50
16.	PANTALÓN APH	8
17.	PANTALÓN BERMUDA	100
18.	PANTALONETA ACTIVIDAD FISICA	100
19.	PANTALONETA CON REATA	100
20.	PANTALONETA SIN REATA	200
21.	MEDIAS	300
22.	GORRO PESQUERO TIPO SAFARI	100
23.	VISERA	100
24.	PRESILLAS CICLOVÍA	300
25.	BRAZALETES	300
26.	GUANTES TRABAJO PESADO	100
27.	GUANTES PARA MONTAR BICICLETA	100
28.	MORRAL CON FORRO EN PVC	200
29.	ALFORJA CON PARRILLA Y FORRO PVC	100
30.	CASCO PARA BICICLETA	300
31.	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) ADULTO	1200
32.	PANTALON SUDADERA ADULTO	750
33.	SUDADERA PRESENTACION (CHAQUETA Y PANTALON) NIÑO, NIÑA Y ADOLESCENTE	800
34.	PANTALON SUDADERA TIPO 1 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	500

FICHA TÉCNICA PARA ADQUIRIR BIENES Y SERVICIOS

35.	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA ADULTO	1500
36.	CHAQUETA ROMPEVIENTOS CON CAPUCHA NIÑO, NIÑA ADOLESCENTE	1000
37.	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY ADULTO	1800
38.	CAMISETA MANGA CORTA CUELLO HENLEY NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	1500
39.	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA ADULTO	2300
40.	CAMISETA T-SHIRT MANGA CORTA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	2000
41.	BERMUDA ADULTO	500
42.	BERMUDA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	500
43.	PANTALONETA ADULTO	500
44.	PANTALONETA NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	500
45.	PANTALON TIPO 2 NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	500
46.	GORRA ADULTO TIPO 1	1000
47.	GORRA NIÑO, NIÑA	1000
48.	GORRA ADULTO TIPO 2	300
49.	CAMISETA DE CICLISMO	300
50.	PANTALÓN LYCRA DE CICLISMO CON BADANA	500
51.	LYCRA DE CICLISMO CON BADANA	200
52.	CAMISETA TIPO EQUELETO ADULTO	400
53.	BUFF O CUELLO CICLISMO	800
54.	MORRAL TIPO 1	600
55.	MORRAL TIPO 2	20
56.	MORRAL MANOS LBRES TIPO 3	300
57.	CANGURO GRANDE	100
58.	CANGURO PEQUEÑO	600
59.	UNIFORMES FUTBOL - FUTSAL- FUTBOL DE SALON – ULTIMATE (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) ADULTO	219
60.	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINIFUTSAL	200
61.	UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) ADULTO	201
62.	UNIFORME PARA ARQUERO (BUZO, PANTALÓN Y MEDIAS) NIÑO, NIÑA, ADOLESCENTE	50
63.	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BALONCESTO - VOLEIBOL	400
64.	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA MINI BALONCESTO - MINIVOLEIBOL	200
65.	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA) BALON MANO	100
66.	UNIFORMES (CAMISETA TIPO ESQUELETO, PANTALONETA) ATLETISMO HOMBRE	100
67.	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) ATLETISMO DAMA	100
68.	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) RUGBY	50
69.	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE MESA - BADMINTON	150

70.	UNIFORMES (CAMISETA, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO HOMDRES	100
71.	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA TENIS DE CAMPO DAMA	100
72.	UNIFORMES (CAMISETA SIN MANGAS, PANTALONETA Y MEDIAS) PARA BOXEO	100
73.	TRUSA PATINAJE	100
74.	TRUSA LAVANTAMIENTO DE PESAS	100
75.	TRAJE PARA NATACION HOMBRE	100
76.	TRAJE PARA NATACION MUJER	100
77.	ESPINILLERAS	120
78.	ZAPATOS EN CUERO	50
79.	MEDIAS LARGAS	30
80.	ZAPATILLAS - SINTRAIRED	20
81.	GUAYOS - SINTRAIRED	20
82.	GUANTES PARA ARQUERO - SINTRAIRED	1

Nota1: Las cantidades son estimadas, sin embargo, el IDRD podrá adquirir mayor o menor cantidad en cada uno de los ítems de acuerdo a los precios unitarios ofertados en la propuesta ganadora.

Nota 2: Las imágenes son a título ilustrativo

5.4.2 COMPETENCIA ESPECIALIZADOS

Ver. Anexo 1 – Tabla de excel con la identificación bien, marca, referencia, unidad de medida y cantidad estimada

LUIS HUMBERTO SALCEDO PRADO
Subdirector Técnico de Recreación y Deportes

Elaboró : Myller Camacho García – Profesional Contratista – STRD

Camila García Loaiza – Profesional contratista – STRD

Margarita Rosa Álvarez Llinás - Profesional Especializado 222-07 Bienestar

Revisó: Luis Carlos Rodríguez Pineda– Abogado – STRD