



JEM SUPPLIES S.A.S.

NIT. 900.370.262-4

TODLO RELACIONADO CON ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y TROPA PARA LAS FUERZAS ARMADAS.
E INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN Y EL CALZADO

Declaraciones de Conformidad

Ítem 10.

Morral de Asalto

M-82

Declaración de Conformidad Morral de Asalto
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 – NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: JEM SUPPLIES SAS
Dirección: Carrera 43 No. 13-71
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Morral de Asalto
Cantidad: 15.760 unidades

ÍTEM	DESCRIPCION
10	Morral de Asalto M-82 (NTMD-0181-A3)

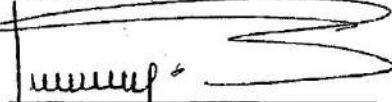
Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas del Morral de Asalto M-82 de acuerdo a los requisitos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0181-A3.
- La totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación del morral de asalto, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD-0181-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado"
- Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,



Jorge Enrique Méndez Calderón
CC 19.221.178 de Bogotá D.C
Representante Legal Suplente
Jem Supplies SAS
NIT 900.370.262-4
Fabricante



Bello, 12 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo V LONA MILENIO, que será utilizada en la elaboración de Morral de asalto y que es objeto del proceso de Selección Abreviad **24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, Ítem 10.** Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma **NTMD – 0216 – A3 “TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA”** y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa **JEM SUPPLIES S.A.S**, para que obre como documento soporte dentro del proceso **24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”,** La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 26/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 26/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70623 TF11 813N73 TIPO V
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name MILENIO TULAS EST; RECUBRIMIENTO TULAS
ESTAMPADO ACIDOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave TAFETAN
USO FINAL / final use MORRALES, CHALECOS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 150	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 16	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 22	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 300	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 1600	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 1800	NTC 754-1
PERDIDA DE RESISTENCIA POR ABRASIÓN EN TRAMA	%	Max 40	ASTM 4966
PERDIDA DE RESISTENCIA POR ABRASIÓN EN URDIMBRE	%	Max 40	ASTM 4966
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN TRAMA	%	Max 30	AATCC 186
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN URDIMBRE	%	Max 30	AATCC 186
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA LENGÜETA	Nw	Min 150	NTC 5634
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE LENGÜETA	Nw	Min 150	NTC 5634
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
PILLING (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
RESISTENCIA A LA FILTRACIÓN O GOTEOS		Ninguna filtración	NTM D 204
SOLIDEZ A LA LUZ - 40 HORAS -		Min 3	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO BASE		Min 3-4	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO MARRON		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO VERDE CLARO		Min 3-4	AATCC 116



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 26/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 26/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70623 TF11 813N73 TIPO V
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name MILENIO TULAS EST; RECUBRIMIENTO TULAS
ESTAMPADO ACIDOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave TAFETAN
USO FINAL / final use MORRALES, CHALECOS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
SOLIDEZ AL FROTE SECOVERDE OSCURO		Min 3	AATCC 116
ADHERENCIA ENTRE CAPAS DE LAS TELAS RECUBIERTAS		No Adherencia	NTM D 0216-A2
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 698 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16

BELLO – COLOMBIA

e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co



Coats Cadena
Andina

Coats Cadena Andina S.A.

NIT. 890.900.265-6
Avenida Santander N° 5E-87
Pereira - Colombia
Conmutador + 57 6 3398200
Fax + 57 6 3314415
Apartado Aéreo 343
cadena.colombia@coats.com
www.coatscadena.com.co

Bogotá, 15 de abril de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC 17050-1/17050-2
Avenida Calle 26 85-D-55 Locales 126 – 126 A.

COATS CADENA ANDINA S.A. NIT. 890.900.265-6, Certifica que los hilos a continuación relacionados cumplen con cada uno de los requisitos especificados en la NTMD-0181-A3, hilo numeral 3.2.2, de acuerdo con los requerimientos establecidos para la confección de 15.760 unidades de Morral de Asalto, cuyo objeto es participar en el Proceso 024-DIADQ-INTR-2019, para la adquisición de Elementos de alojamiento y Campaña, Ministerio de Defensa Nacional, EJERCITO NACIONAL, a nuestro cliente JEM SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370.262-4.

REFERENCIA	MARCA	SUSTRATO -	TEX	RESISTENCIA
AI30040 y/o AI50040	APTAN	Multifilamento continuo de Poliamida (Nylon)	70	44.7 N

Los hilos están exentos de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, tienen Certificado Oeko-Tex Estándar 100 Clase 1.

La totalidad de las materias primas y/o insumos de la fabricación de los hilos, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana, COATS CADENA ANDINA S.A., tiene Certificado EL Sistema de Gestión Ambiental NTC-ISO 14001:2004

Además, resaltamos que es un material completamente nuevo, su excelente calidad es resultado del estricto control de producción que nuestra Compañía ejerce en él, garantizando así que no experimenta alteraciones cuando es sometido a condiciones ambientales o de uso normales en las que pueda estar la prenda durante su vida útil.

Este documento se expide a nuestro cliente "JEM SUPPLIES S.A.S" Nit. 900.370.262-4, cuyo objeto es participar en el Proceso 024-DIADQ-INTR-2019, para la adquisición de Elementos de alojamiento y Campaña, Ministerio de Defensa Nacional, EJERCITO NACIONAL, de acuerdo a los requisitos especificados en la NTMD-0181-A3, hilo numeral 3.2.2, para la confección de 15.760 unidades de Morral de Asalto,

Cordialmente,  Coats Cadena
Andina
NIT. 890.900.265-6

ÓSCAR CASTAÑO G.
Gerente Regional Norte

Yelanda

Coats Aptan

Coats Aptan es un hilo de nylon lubricado hecho de filamento continuo de nylon 6.6 pre-estabilizado y es adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon.

Aptan ha controlado características de stretch y un bajo y suave acabado de fricción que reduce los efectos de calor de aguja y ofrece excelente resistencia a la abrasión.



Usos Principales:

- Adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon 6.6
- Bienes de piel
- Calzado
- Bienes de exterior y equipo deportivo
- Equipaje y artículos de viaje
- Cinturones de seguridad
- Filtración
- Automotriz
- Acolchado multiaguja
- Colchones
- Calzado de protección

¿Por qué escoger Aptan?

- Coats Aptan de nylon 6.6 es 30% más fuerte que el hilo de nylon 6.0 ordinario. La mayor fuerza de fineza hace las costuras más finas posibles en calzado y otras aplicaciones.
- Comparado con los hilos de coser típicos para vestimenta hechos de poliéster, Aptan tiene mayor fuerza y ligeramente mayores propiedades de elongación.
- Tratado con lubricante especialmente formulado, Coats Aptan ofrece excelentes características de fricción durante operaciones de cosido a alta velocidad.
- Características controladas de stretch para buena formación de bucle y puntadas justas, firmes y balanceadas.
- Excelente formación de bucle, formación consistente de puntadas y apariencia de costura limpia.
- Certificado en Öko-Tex Estándar 100, clase I.
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats.

Servicios Técnicos

Nuestro equipo de expertos provee soluciones innovadoras globales.

Global. Experto. Pionero.

COATS
aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto



Coats Aptan

Tamaños más Finos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
16	192 *	5000m	810	30 - 40	65 - 75
24	120	5000m	1580	18 - 32	75 - 90
24	122 *	4000m	1440	18 - 32	75 - 90

* Los tamaños de ticket con terminación en 2 es una versión de alto torcido para cosido a altas velocidades de vestimenta. Por favor contacte a Coats para mayores detalles.

Tamaños Medianos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
35	80	5000m	2160	15 - 26	75 - 90
45	60	5000m	3210	16 - 29	90 - 100
45	62	2250m	3090	20 - 32	90 - 100
70	40	1000m	4700	16 - 29	100 - 120
105	30	1000m	6100	16 - 29	110 - 130
135	20	1000m	9500	17 - 29	120 - 140
210	13	1000m	13330	17 - 31	130 - 160
270	10	1000m	18170	17 - 31	160 - 200

Tamaños más Gruesos

Tex	Ticket	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
350	9	23520	17 - 32	160 - 200
400	8	23090	17 - 32	160 - 200
450	7	27790	17 - 32	160 - 200
500	6	34200	17 - 32	160 - 200
600	5	37430	20 - 32	180 - 220

Por favor revise con su representante local Coats para longitudes disponibles.

Propiedades Térmicas:

- Se derrite a 260°C, se adhiere a 190°C y más
- Se encoje menos de 1% @150°C

Propiedades Químicas:

- Ácidos minerales: Se descompone con fuertes ácidos minerales; resistente a ácidos débiles
- Álcalis: Esencialmente, sin afectaciones por álcalis, pero menos resistente a álcalis mayores, especialmente a temperaturas más altas
- Solventes orgánicos: Generalmente sin afectaciones
- Blanqueado: Sin afectaciones. Deterioro dependiente de condiciones
- Insectos / Micro-organismos (moho, podredumbre): Sin afectaciones
- Recuperación de humedad: Aproximadamente 0.4%

Propiedades de Resistencia:

- | | | |
|-----------------------------------|--------------|-------------------|
| • Lavado a 60°C | ISO 105 C10C | Grado 4 |
| • Resistencia al Agua | ISO 105 E01 | Grado 4 |
| • Resistencia al Frote | ISO 105 X12 | Grado 4 (Algodón) |
| • Resistencia a la Luz Artificial | ISO 105 B02 | Grado 3-4 (Min) |

Estos grados de resistencia representan niveles mínimos de desempeño. Para requerimientos especiales de resistencia, debe darse referencia a los Servicios Técnicos de Coats.

Todos los factores deben tomarse a consideración cuando se hace transición a línea de cosido de hilo corespun de poliéster (p.e. Coats Epic) a cualquier hilo de filamento continuo como elemento de ajuste es más necesario y las máquinas podrían necesitar correrse a velocidades más bajas.

Debido a que las condiciones y aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario deberá asegurarse de que el producto cumpla con los requerimientos finales del cliente y es adecuado para el uso final intencionado. Coats no acepta ninguna responsabilidad por uso inadecuado o malentendido de la aplicación de los productos.

La información proporcionada se basa en promedios actuales y deberá ser tomada como sólo como indicativa. Coats no acepta responsabilidad alguna por la precisión y exactitud de la información proporcionada.

Los hojas de información de producto son actualizadas periódicamente, por favor asegúrese de referirse a la publicación más reciente. Coats respalda clientes con asesoría en aplicaciones individuales bajo pedido, si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contactenos.

COATS
aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto



INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE HERRAJES METÁLICOS, TROQUELES Y MOLDES.
SERVICIO DE PINTURA ELECTROSTÁTICA

NIT. 860.517.748-0

Consec. 19-0460

Declaración de Conformidad Argolla Media Luna Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS
Dirección: Calle 19 A No. 33-14
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Argolla Media Luna

DESCRIPCION
Argolla Media Luna (Para la elaboración de Morral de asalto)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Argolla Media Luna utilizada para la fabricación del MORRAL DE ASALTO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0181 A3.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0181-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 10. Morral de Asalto M-82.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

INDUSTRIAS TROMOLTEC

S.A.S.

Nit. 860.517.748-0

Atentamente,

AURELIANO CASTILLO RODRIGUEZ

C.C. No. 17.123.928 Bogotá

Representante Legal

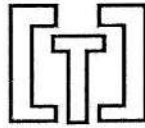
INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

NIT 860.517.748-0

Fabricante

Calle 19 A No. 33-14 / 12 Bogotá - Colombia Tels. 7021055

E-MAIL: tromoltecsas@gmail.com



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Reatas
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Reatas

DESCRIPCION
Reatas (Para la elaboración del Morral de Asalto M-82)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de las Reatas utilizadas para la fabricación del MORRAL DE ASALTO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0181 A3 y la NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

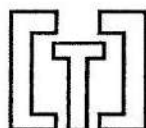
El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0181-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 10.** Morral de Asalto M-82.
- La NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Cinta Faya
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Cinta Faya

DESCRIPCION
Cinta Faya (Para la elaboración del Morral de Asalto M-82)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cinta Faya utilizada para la fabricación del MORRAL DE ASALTO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0181 A3 y la NTMD 0303 "Cinta Faya", actualización vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0181-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 10.** Morral de Asalto M-82.
- La NTMD 0303 "Cinta Faya", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante

**Declaración de Conformidad Cremalleras y Slider
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2**

Fecha: 15 de abril de 2019

Emitido por: EKA CORPORACIÓN S.A

Dirección: CALLE 46 A N° 1 - 61

Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019

Objeto a Declarar: Cadena continua Poliester #6 y Deslizador Poliester 6 Nonlock

DESCRIPCION
Cremalleras y Deslizador (Para la elaboración de Morral de asalto)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cremallera y Deslizador utilizados para la fabricación del MORRAL DE ASALTO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0181 A3.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0181-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. **024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 10. Morral de Asalto M-82.**

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,



ENRIQUE KADOCH

CC 1.347.243

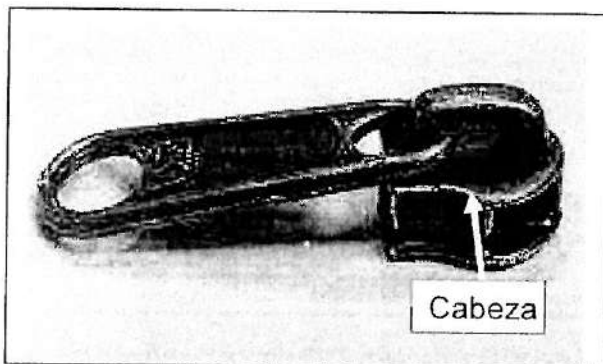
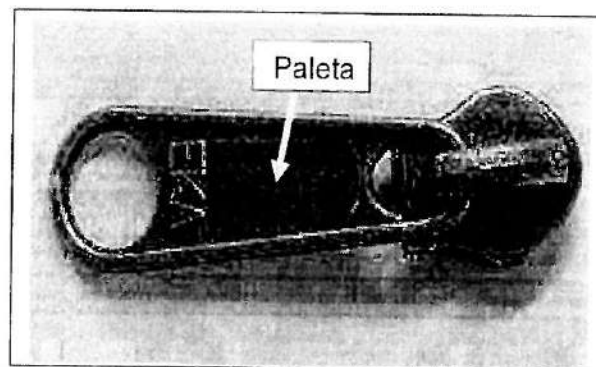
Representante Legal

Eka Corporación S.A

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **DESLIZADOR POLIÉSTER # 6 NON LOCK EKA.**

Se compone de un cuerpo y una paleta y su función principal es la de abrir o cerrar el cierre de cremallera según el sentido en el que se deslice.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Deslizador:

El deslizador está compuesto por:

Cabeza: Zamac 100%

Paleta: Zamac 100%

Los deslizadores llevan recubrimiento de pintura y/o galvanico los cuales pueden ser: Níquel, Níquel mate, Níquel negro, Latón, Latón Viejo ó Pavonado.

3. EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

- **Unidad de Empaque:** Paquetes de 250 unidades.
- **Presentación:** Bolsas plásticas transparente.
- **Colores:** Según el requerido por el cliente (ver carta de colores Eka).

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

4.1 Deslizador

Resistencia a la apertura de la boca del deslizador

Kg/f
14

5. USOS

- Maletines y bolsos.

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.

6. ASPECTOS RELEVANTES

- Tener presente que se debe utilizar el pie de cierre, pues el pie plano puede ejercer presión sobre la paleta o la cabeza del deslizador, ocasionando con esto que se rompa la paleta o se cierre la boca del deslizador, y a su vez esto genera que el deslizador no se pueda desplazar sobre la cadena con suavidad.
- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros del diente, esto con el fin de que el deslizador se desplace fácilmente sobre la cremallera y no se enrede con la pestaña de la tela.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar que el deslizador se atore y al realizar un esfuerzo para sacarlo se abra la boca del deslizador, o se arranque la paleta.
- Para un mejor uso de nuestro producto, hacer previos ensayos en la totalidad del proceso.
- No se garantiza el buen funcionamiento de nuestro producto, si no se utiliza en nuestra cadena continua poliéster No 6.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- No apilar sobre los paquetes cargas superiores a 30 Kilos.
- Consérvese en lugares secos.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, ya que las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

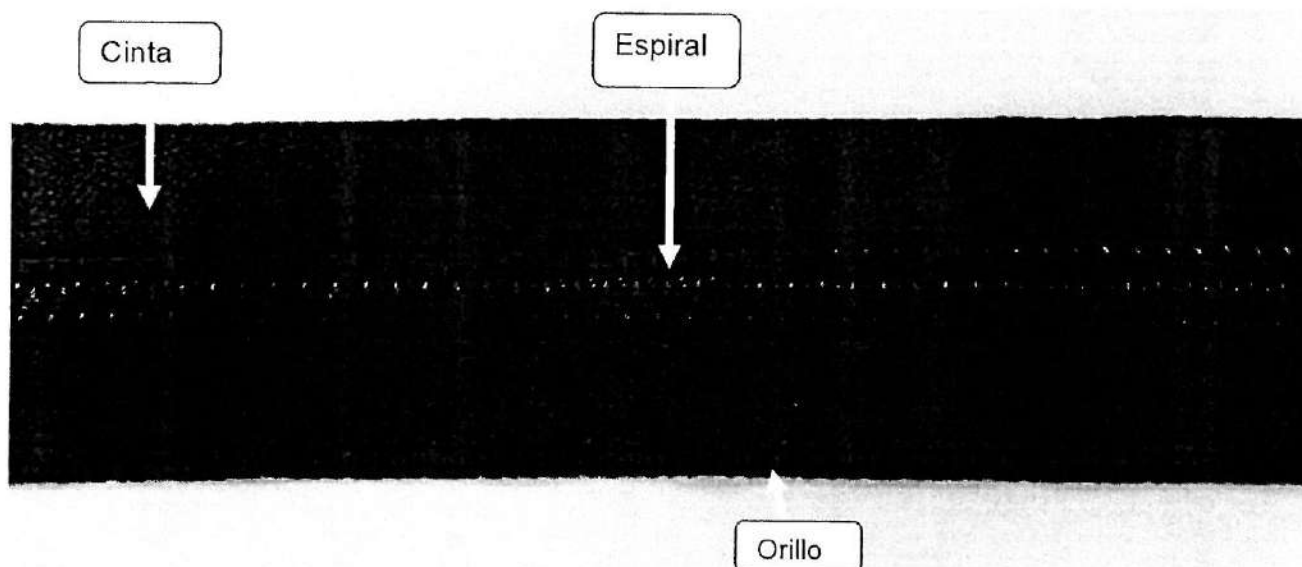
Posición arancelaria: 96.07.20.00.00

APROBADO POR
Nombre: Adriana Molina
Cargo: Jefe de Control Calidad

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **CADENA CONTINUA DE POLIÉSTER # 6.**

Consiste en un engranaje continuo de monofilamentos cosidos o tejidos en los bordes opuestos de las dos cintas.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Cinta Poliéster

Composición de la cinta

- Ancho Total: 30mm $\pm$ 2
- Urdimbre y trama: 100% Poliéster

La solidez del color de la cinta está garantizada por el sistema de teñido de autoclaves.

2.2 Cadena de Dientes

Poliéster 100%

3. EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

- **Unidad de Empaque :** Madejas de 200 metros.
Con una tolerancia de $\pm$ 1 %
- **Presentación :** Bolsa plástica impresa.
- **Colores :** Según el requerido por el cliente (ver carta de colores).
- **Empalmes :** 4 por madeja

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

Se realizan todas las pruebas de resistencia basados en la NTC 2512 y son:

4.1 Cinta Poliéster:

Prueba de Frictometro: 100 ciclos

4.2 Cadena de dientes

Kg.

A la carga lateral de la cadena: 80

5. USOS

- Artículos en cuero o materiales sintéticos.
- Bolsos, Carteras, Maletas, Maletines, Muebles, Carpas, chaquetas, overoles, telas de drill y dacron.

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.

6. ASPECTOS RELEVANTES

- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros con respecto al diente siempre se debe pasar una segunda costura cerca del orillo de la cinta de la cremallera, después realizar los asentamientos o figurados según el caso.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar roturas en la prenda y daño en la cremallera.
- Cuando haya necesidad de cortar una cremallera por medida o adaptación al diseño debe realizarse siempre en la parte superior.
- En ningún caso se puede cortar el orillo de la cinta, porque este orillo es el remate de la cinta.
- Se debe tener en cuenta la composición de la fibra de la prenda, la cremallera y el hilo de costura, ya que la combinación de fibras puede ocasionar diferentes tipos de encogimiento después del proceso.
- Para colocar el cierre es necesario conservar un espacio de mínimo 3.5 milímetros entre la materia prima en la cual va a ser colocada y los dientes del cierre de cremallera, esto para que el deslizador se desplace libremente por la cadena.
- Durante los procesos de costura se debe tener especial cuidado de no golpear sobre los dientes de la cremallera, pues una deformidad del diente daña por completo esa parte del engranaje.
- Si la cremallera es pegada a la materia prima con soluciones o adhesivo se debe tener especial cuidado, de no dejar esparcir estas soluciones entre los dientes.
- La cadena de poliéster no debe ser sometida directa o indirectamente a temperaturas mayores a 90° centígrados, ya que empieza a adquirir rigidez y por consiguiente la fricción entre los hilos del espiral y el deslizador, producen un deterioro de ambos.



FICHA TÉCNICA COMERCIAL

CODIGO
FTC-10-003

PROCESO
GESTIÓN DE CALIDAD

APROBACION
Julio 25 de 2018

Revisión
3

Página 3 de 3

- No se debe aplanchar directamente la parte del espiral (dientes) porque el monofilamento del espiral se deforma, o se puede deteriorar el hilo de la costura que amarra el monofilamento a la cinta. Se debe cubrir el monofilamento con una tela o planchar al revés.
- El sometimiento del cierre en un medio donde haya mucho solvente y calor, afecta notablemente la fijación del colorante, por lo tanto en uso con vinilos se debe tener cuidado con la calidad de estos, debido a que poseen solventes que pueden ocasionar migración del colorante del cierre hacia el vinilo y en lo posible no utilizar colores contrapuestos, es decir colores claros de vinilos con colores oscuros de cierre.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en procesos de teñido con carrier, se debe asegurar que no queden residuos de este producto, ya que afectaría la solidez tanto de la fibra de la cremallera como la de la prenda.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- No se garantiza la funcionalidad de la cadena si se ensambla con deslizadores diferentes a los suministrados por nosotros.
- Se sugiere para un mejor uso del producto realizar previos ensayos que determinen las ventajas y limitaciones con respecto a otros materiales.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

Posición Arancelaria: 96.07.19.00.00

APROBADO POR

Nombre: Adriana Molina

Cargo: Jefe de Control Calidad



INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN

www.jordao.com.co

Declaración de Conformidad Accesorios Plásticos
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Jordao SAS
Dirección: Calle 26 No. 41-205 – Itagüí
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Accesorios Plásticos

DESCRIPCION
Accesorios Plásticos (Hebilla Burbuja, Chapa de 1 pulg, Tensor de 1 pulg) (Para la elaboración de Morral de asalto)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de los Accesorios Plásticos utilizados para la fabricación del MORRAL DE ASALTO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0181 A3.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0181-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 10. Morral de Asalto M-82.

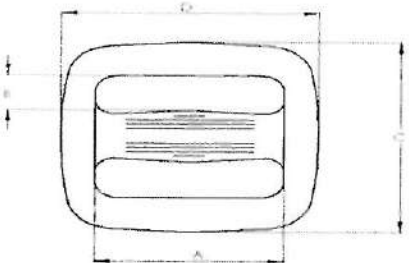
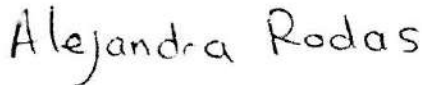
Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

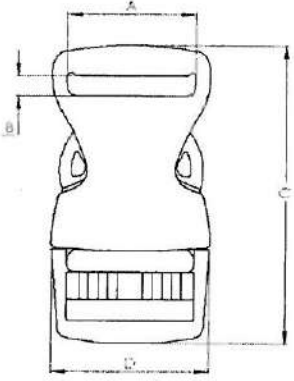
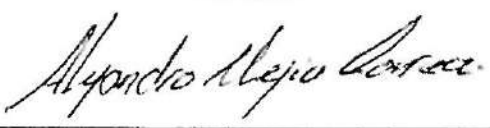
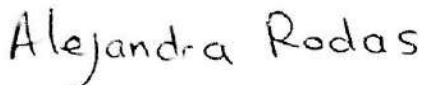

Carlos Mario Botero Salazar
CC.70.100.754
Representante Legal
Jordao SAS
NIT. 800077134-1
Fabricante

Calle 26 No. 41 - 205
Itagüí (Antioquia - Colombia)
Conmutador: (574) 372 92 22
Fax: (574) 373 77 53
Medellín - Colombia

Morrall

 INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN www.jordao.com.co		GESTIÓN CALIDAD FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS	
NOMBRE		Tensor de 25 mm	
REFERENCIA		2292510	
MATERIA PRIMA		Acetal	
PLANO MUESTRA FÍSICA	CARACTERÍSTICA	MÍNIMO	MÁXIMO
	A (mm)	24.93	25.01
	B (mm)	4.27	4.34
	C (mm)	25.24	25.33
	D (mm)	33.00	33.12
	Espesor (mm)	4.41	4.68
	Peso (gr.)	1.77	1.98
	Resistencia a tracción (Kg.f)	39.86	
OBSERVACIONES			
El producto no debe ser sometido a procesos de teñido o tintorería, debido a que las diferentes condiciones y variables que intervienen en estos procesos podrían afectarlo.			
INFORMACIÓN MATERIA PRIMA			
Temperatura de Distorsión		165° C	
USO			
Diseñado para la industria de la confección, es utilizado en maletines, bolsos, morrales y ropa exterior. Su función es graduar la longitud de la reata o la tela.			
Revisó:		Aprobó:	
			
Jefe de Diseño y Desarrollo		Jefe de Calidad	

Morral

 INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN www.jordao.com.co		GESTIÓN CALIDAD FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS	
NOMBRE		Hebilla Burbuja de 25 mm (1")	
REFERENCIA		2462510	
MATERIA PRIMA		Acetal	
PLANO MUESTRA FÍSICA	CARACTERÍSTICA	MÍNIMO	MÁXIMO
	A (mm)	24.96	25.09
	B (mm)	3.77	3.85
	C (mm)	66.83	66.93
	D (mm)	31.79	31.91
	Espesor (mm)	11.55	11.66
	Peso (gr.)	11.41	11.66
	Resistencia a tracción (Kg.f)	93.00	
OBSERVACIONES			
El producto no debe ser sometido a procesos de teñido o tintorería, debido a que las diferentes condiciones y variables que intervienen en estos procesos podrían afectarlo.			
INFORMACIÓN MATERIA PRIMA			
Temperatura de Distorsión		165° C	
USO			
Diseñado para la industria de la confección, es utilizado maletines, morrales y ropa exterior, su función es conectar dos (2) partes de la prenda permitiendo que pueda abrirse o cerrarse según la necesidad.			
Revisó: 		Aprobó: 	
Jefe de Diseño y Desarrollo		Jefe de Calidad	

Declaración de Conformidad Ojetes y Broches
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: CI ESTRADA VELÁSQUEZ Y CIA SAS
Dirección: Carrera 55 No. 29C-14 – Medellín
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Ojetes y Broches

DESCRIPCION
Ojetes y Broches (Para la elaboración de Morral de asalto)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de los Ojetes y Broches utilizados para la fabricación del MORRAL DE ASALTO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0181 A3.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0181-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 10. Morral de Asalto M-82.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


CI ESTRADA VELÁSQUEZ SAS
NIT 890 926 617-8

Gonzalo Alberto Estrada Del Valle
CC 70050490

Representante Legal
CI ESTRADA VELÁSQUEZ Y CIA SAS
NIT 890926617-8
Fabricante



JEM SUPPLIES S.A.S.

NIT. 900.370.262-4

TODO LO RELACIONADO CON ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y TROPA PARA LAS FUERZAS ARMADAS.
E INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN Y EL CALZADO

Ítem 11.

Tula con cierre de cremallera

Declaración de Conformidad TULA CON CIERRE DE CREMALLERA
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 – NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: JEM SUPPLIES SAS
Dirección: Carrera 43 No. 13-71
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: TULA CON CIERRE DE CREMALLERA
Cantidad: 40.868 unidades

ÍTEM	DESCRIPCION
11	TULA CON CIERRE DE CREMALLERA (NTMD-0280-A1)

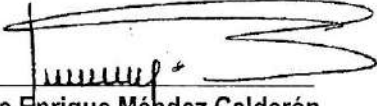
Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas del TULA CON CIERRE DE CREMALLERA de acuerdo a los requisitos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0280-A1.
- La totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación de la tula con cierre de cremallera, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD-0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado"
- Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


Jorge Enrique Méndez Calderón
CC 19.221.178 de Bogotá D.C
Representante Legal Suplente
Jem Supplies SAS
NIT 900.370.262-4
Fabricante



Bello, 12 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo V LONA MILENIO, que será utilizada en la elaboración de Tula con Cierre de Cremallera y que es objeto del proceso de Selección Abreviad_24 – DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, Ítem 11. Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma NTMD – 0216 – A3 “TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA” y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa JEM SUPPLIES S.A.S, para que obre como documento soporte dentro del proceso 24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 26/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 26/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70623 TF11 813N73 TIPO V
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name MILENIO TULAS EST; RECUBRIMIENTO TULAS
ESTAMPADO ACIDOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave TAFETAN
USO FINAL / final use MORRALES, CHALECOS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 150	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 16	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 22	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 300	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 1600	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 1800	NTC 754-1
PERDIDA DE RESISTENCIA POR ABRASIÓN EN TRAMA	%	Max 40	ASTM 4966
PERDIDA DE RESISTENCIA POR ABRASIÓN EN URDIMBRE	%	Max 40	ASTM 4966
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN TRAMA	%	Max 30	AATCC 186
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN URDIMBRE	%	Max 30	AATCC 186
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA LENGÜETA	Nw	Min 150	NTC 5634
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE LENGÜETA	Nw	Min 150	NTC 5634
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
PILLING (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
RESISTENCIA A LA FILTRACIÓN O GOTEOS		Ninguna filtración	NTM D 204
SOLIDEZ A LA LUZ - 40 HORAS -		Min 3	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO BASE		Min 3-4	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO MARRON		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO VERDE CLARO		Min 3-4	AATCC 116



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 26/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 26/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70623 TF11 813N73 TIPO V
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name MILENIO TULAS EST; RECUBRIMIENTO TULAS
ESTAMPADO ACIDOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave TAFETAN
USO FINAL / final use MORRALES, CHALECOS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
SOLIDEZ AL FROTE SECOVERDE OSCURO		Min 3	AATCC 116
ADHERENCIA ENTRE CAPAS DE LAS TELAS RECUBIERTAS		No Adherencia	NTM D 0216-A2
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 696 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16
BELLO – COLOMBIA
e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co

Bello, 12 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

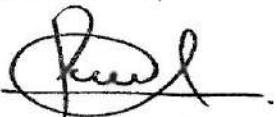
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo II SINTELITA, que será utilizada en la elaboración de Tula con Cierre de Cremallera y que es objeto del proceso de Selección Abreviad **24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, Ítem 11.** Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma **NTMD – 0216 – A3 “TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA”** y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa **JEM SUPPLIES S.A.S.**, para que obre como documento soporte dentro del proceso **24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”,** La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Luis", followed by a horizontal line.

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 27/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 27/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 814N73 TIPO II
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO SOBRECARPAS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use CARPAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 150	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 28	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 40	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 125	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 350	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 450	NTC 754-1
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN TRAMA	%	Max 40	AATCC 186
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN URDIMBRE	%	Max 40	AATCC 186
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA	Nw	Min 14	NTC 313
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE	Nw	Min 24	NTC 313
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
PILLING (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
SOLIDEZ A LA LUZ - 20 HORAS -		Min 3-4	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO BASE		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO MARRON		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO VERDE CLARO		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECOVERDE OSCURO		Min 3	AATCC 116



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 27/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 27/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 814N73 TIPO II
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO SOBRECARPAS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use CARPAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	NTM D 0216-A2
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22
REPELENCIA AL AGUA DESPUES DE 5 LAVADO		Min 70	AATCC 22
RESISTENCIA A LA FILTRACIÓN O GOTEOS		Ninguna filtración	NTM D 204
PEMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA EN g/m ² (DIA)		Min 800	ISO 15496
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	0216-A2

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 698 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16

BELLO – COLOMBIA

e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

DISEÑO Y FABRICACION DE HERRAJES METALICOS, TROQUELES Y MOLDES.
SERVICIO DE PINTURA ELECTROSTATICA

NIT. 860.517.748-0

Consec. 19-0461

Declaración de Conformidad Hebilla para Tula Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS
Dirección: Calle 19 A No. 33-14
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Hebilla para Tula

DESCRIPCION
Hebilla para Tula (Para la elaboración de Tula con Cierre de Cremallera)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Hebilla para Tula utilizada para la fabricación de la TULA CON CIERRE DE CREMALLERA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0280-A1.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" ítem 11. Tula con cierre de cremallera.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

INDUSTRIAS TROMOLTEC

S.A.S.

NIT. 860.517.748-0

AURELIANO CASTILLO RODRIGUEZ

CC. 17.123.928 Bogotá

Representante Legal

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

NIT 860.517.748-0

Fabricante

Calle 19 A No. 33-14/12 Bogotá - Colombia Tels. 7021055

E.M. III: tromoltecsas@gmail.com



Coats Cadena
Andina

Coats Cadena Andina S.A.

NIT. 890.900.265-6
Avenida Santander N° 5E-87
Pereira - Colombia
Conmutador + 57 6 3398200
Fax + 57 6 3314415
Apartado Aéreo 343
cadena.colombia@coats.com
www.coatscadena.com.co

Fecha, 15 de abril de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC 17050-1/17050-2
Avenida Calle 26 No. 85-D-55 Locales 126 – 126 A.

COATS CADENA ANDINA S.A. NIT. 890.900.265-6, Certifica que los hilos a continuación relacionados cumplen con cada uno de los requisitos especificados en la NTMD-0280-A1 para la fabricación de 40.868 unidades de Tuia con cierre de Cremallera, de acuerdo con los requerimientos establecidos en el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019.

REFERENCIA	MARCA	SUSTRATO	ACABADO	TEX	RESISTENCIA
AI50040 o AI30040	APTAN	Multifilamento continuo de Poliamida de (Nylon®).	Bondeado	70	44.7 N.

✓ Sello de Calidad ICONTEC: hilos de Coser Industriales Sintéticos NTC 5872.

Los hilos están exentos de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, tienen Certificado Oeko-Tex Estándar 100 Clase 1.

La totalidad de las materias primas y/o insumos de la fabricación de los hilos, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental Colombiana, COATS CADENA ANDINA S.A., tiene Certificado EL Sistema de Gestión Ambiental NTC-ISO 14001:2004.

Además resaltamos que es un material de excelente calidad, es el resultado del estricto control de producción que nuestra Compañía ejerce en él, garantizando así que no experimenta alteraciones cuando es sometido a condiciones ambientales o de uso normales en las que pueda estar la prenda durante su vida útil.

Este documento se expide para que obre como soporte en el Proceso 024-DIADQ-INTR-2019, para la fabricación de 40.868 unidades de Tula con cierre de Cremallera según la NTMD-0280-A1, Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional, a nuestro cliente JEM-SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370-262-4

Atentamente,

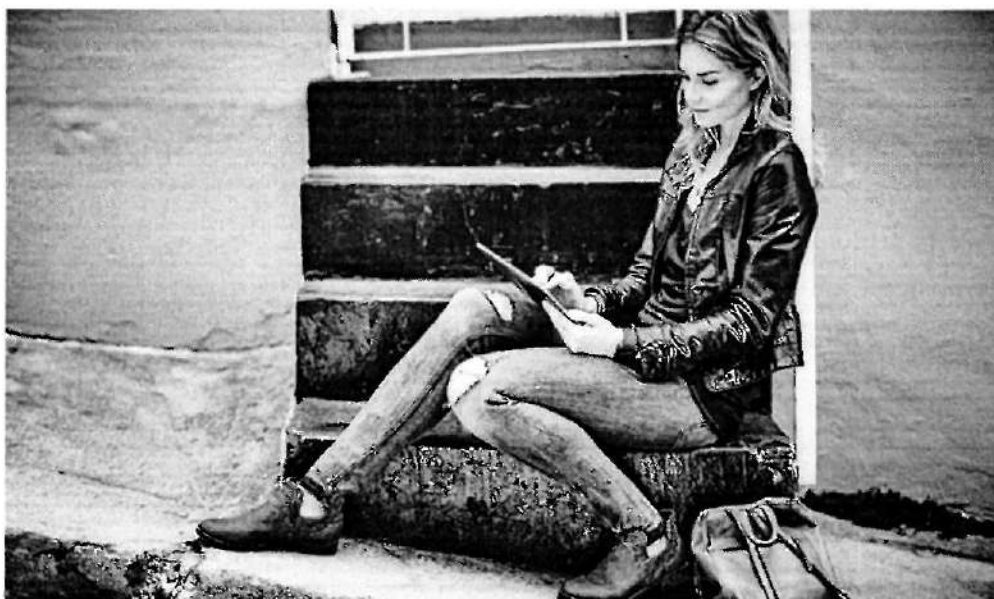

Coats Cadena
Andina
NIT. 890.900.265-6
OSCAR CASTAÑO G.
Gerente Regional Norte

Declarada

Coats Aptan

Coats Aptan es un hilo de nylon lubricado hecho de filamento continuo de nylon 6.6 pre-estabilizado y es adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon.

Aptan ha controlado características de stretch y un bajo y suave acabado de fricción que reduce los efectos de calor de aguja y ofrece excelente resistencia a la abrasión.



Usos Principales:

- Adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon 6.6
- Bienes de piel
- Calzado
- Bienes de exterior y equipo deportivo
- Equipaje y artículos de viaje
- Cinturones de seguridad
- Filtración
- Automotriz
- Acolchado multiaguja
- Colchones
- Calzado de protección

¿Por qué escoger Aptan?

- Coats Aptan de nylon 6.6 es 30% más fuerte que el hilo de nylon 6.0 ordinario. La mayor fuerza de fineza hace las costuras más finas posibles en calzado y otras aplicaciones.
- Comparado con los hilos de coser típicos para vestimenta hechos de poliéster, Aptan tiene mayor fuerza y ligeramente mayores propiedades de elongación.
- Tratado con lubricante especialmente formulado, Coats Aptan ofrece excelentes características de fricción durante operaciones de cosido a alta velocidad.
- Características controladas de stretch para buena formación de bucle y puntadas justas, firmes y balanceadas.
- Excelente formación de bucle, formación consistente de puntadas y apariencia de costura limpia.
- Certificado en Öko-Tex Estándar 100, clase I.
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats.

Servicios Técnicos

Nuestro equipo de expertos provee soluciones innovadoras globales.

Global. Experto. Pionero.

COATS

aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto



Coats Aptan

Tamaños más Finos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
16	192 *	5000m	810	30 - 40	65 - 75
24	120	5000m	1580	18 - 32	75 - 90
24	122 *	4000m	1440	18 - 32	75 - 90

* Los tamaños de ticket con terminación en 2 es una versión de alto torcido para cosido a altas velocidades de vestimenta. Por favor contacte a Coats para mayores detalles.

Tamaños Medianos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
35	80	5000m	2160	15 - 26	75 - 90
45	60	5000m	3210	16 - 29	90 - 100
45	62	2250m	3090	20 - 32	90 - 100
70	40	1000m	4700	16 - 29	100 - 120
105	30	1000m	6100	16 - 29	110 - 130
135	20	1000m	9500	17 - 29	120 - 140
210	13	1000m	13330	17 - 31	130 - 160
270	10	1000m	18170	17 - 31	160 - 200

Tamaños más Gruesos

Tex	Ticket	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
350	9	23520	17 - 32	160 - 200
400	8	23090	17 - 32	160 - 200
450	7	27790	17 - 32	160 - 200
500	6	34200	17 - 32	160 - 200
600	5	37430	20 - 32	180 - 220

Por favor revise con su representante local Coats para longitudes disponibles.

Propiedades Térmicas:

- Se derrite a 260°C, se adhiere a 190°C y más
- Se encoje menos de 1% @150°C

Propiedades Químicas:

- Ácidos minerales: Se descompone con fuertes ácidos minerales; resistente a ácidos débiles
- Álcalis: Esencialmente sin afectaciones por álcalis, pero menos resistente a álcalis mayores, especialmente a temperaturas más altas
- Solventes orgánicos: Generalmente sin afectaciones
- Blanqueado: Sin afectaciones. Deterioro dependiente de condiciones
- Insectos / Micro-organismos (moho, podredumbre): Sin afectaciones
- Recuperación de humedad: Aproximadamente 0.4%

Propiedades de Resistencia:

- | | | |
|-----------------------------------|--------------|-------------------|
| • Lavado a 60°C | ISO 105 C10C | Grado 4 |
| • Resistencia al Agua | ISO 105 E01 | Grado 4 |
| • Resistencia al Frote | ISO 105 X12 | Grado 4 (Algodón) |
| • Resistencia a la Luz Artificial | ISO 105 B02 | Grado 3-4 (Min) |

Estos grados de resistencia representan niveles mínimos de desempeño. Para requerimientos especiales de resistencia, debe darse referencia a los Servicios Técnicos de Coats.

Todos los factores deben tomarse a consideración cuando se hace transición a línea de cosido de hilo corespun de poliéster (p.e. Coats Epic) a cualquier hilo de filamento continuo como elemento de ajuste es más necesario y las máquinas podrían necesitar correrse a velocidades más bajas.

Debido a que las condiciones y aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario deberá asegurarse de que el producto cumple con los requerimientos finales del cliente y es adecuado para el uso final intencionado. Coats no acepta ninguna responsabilidad por uso inadecuado o inapropiado de la aplicación de los productos.

La información proporcionada se basa en promedios actuales y deberá ser tomada como sólo como indicativa. Coats no acepta responsabilidad alguna por la precisión y exactitud de la información proporcionada.

Las hojas de información de producto son actualizadas periódicamente, por favor asegúrese de referirse a la publicación más reciente. Coats respalda clientes con asesoría en aplicaciones individuales bajo pedido, si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contactenos.

**Declaración de Conformidad Broche tipo Cazuela
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2**

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: CI ESTRADA VELÁSQUEZ Y CIA SAS
Dirección: Carrera 55 No. 29C-14 – Medellín
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Broche tipo Cazuela

DESCRIPCION
Broche tipo Cazuela (Para la elaboración de Tula con Cierre de Cremallera)

Certifica el cumplimiento de:

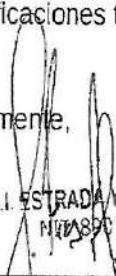
- Las características técnicas del Broche tipo Cazuela utilizado para la fabricación de la TULA CON CIERRE DE CREMALLERA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0280-A1.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 11. Tula con cierre de cremallera.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


C.I. ESTRADA VELÁSQUEZ S.A.
NIT 890926617-8

Gonzalo Alberto Estrada Del Valle
CC 70050490
Representante Legal
CI ESTRADA VELÁSQUEZ Y CIA SAS
NIT 890926617-8
Fabricante

**Declaración de Conformidad Cremalleras y Slider
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2**

Fecha: 15 de abril de 2019

Emitido por: EKA CORPORACIÓN S.A

Dirección: CALLE 46 A N° 1 - 61

Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019

Objeto a Declarar: Cadena continua Poliester #8 y Deslizador Poliester 8 Nonlock

DESCRIPCION
Cremalleras y Deslizador (Para la elaboración de Tula con Cierre de Cremallera)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cremallera y Deslizador utilizados para la fabricación de la TULA CON CIERRE DE CREMALLERA POLIESTER #8 de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0280-A1.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 11. Tula con cierre de cremallera.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,



ENRIQUE KADOCH

CC 1.347.243

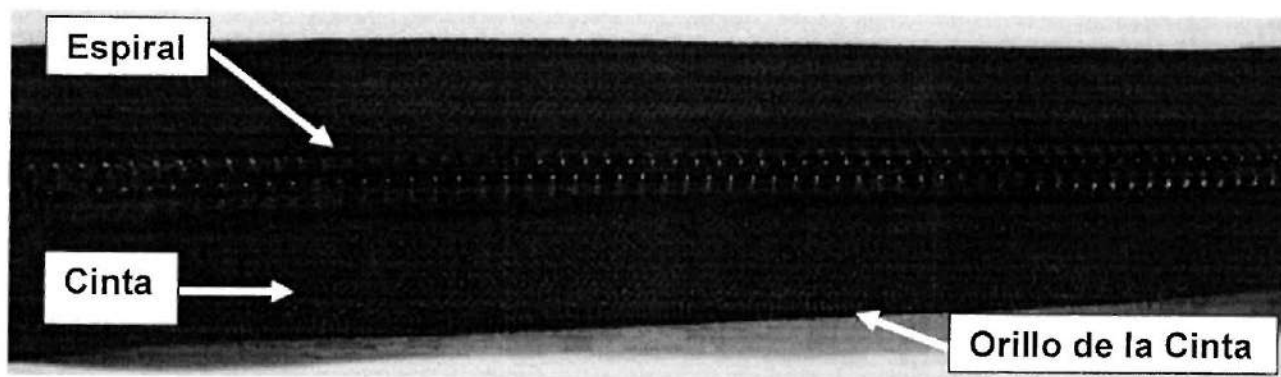
Representante Legal

Eka Corporación S.A

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **CADENA CONTINUA POLIÉSTER # 8.**

Consiste en un engranaje continuo de monofilamentos cosidos o tejidos en los bordes opuestos de las dos cintas.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Cinta Poliéster

Composición de la cinta

- Ancho Total: 38mm $\pm$ 2
- Urdimbre y trama: 100% Poliéster

La solidez del color de la cinta está garantizada por el sistema de teñido de autoclaves.

2.2 Cadena de Dientes

Poliéster 100%

3. EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

- **Unidad de Empaque :** Paquetes de 200 metros.
Con una tolerancia de $\pm$ 1%
- **Presentación :** Bolsa plástica transparente.
- **Colores :** Según el requerido por el cliente (ver carta de colores).
- **Empalmes :** 2 por Paquete

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

Se realizan las pruebas de resistencia basados en la NTC 2512 y son:

4.1 Cinta Poliéster:

Prueba de Frictometro: 100 ciclos

PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD	APROBACION Enero 05 de 2017	Revisión # 2	Página 2 de 3
---	--	-------------------------------	----------------------

4.2 Cadena de dientes Kg/f

A la carga lateral de la cadena: 100

4.3 Prueba de fatiga: 8.000 ciclos

5. USOS

- Artículos en cuero o materiales sintéticos, Bolsos, Carteras, Maletas, Maletines, Muebles y Carpas.

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.

6. ASPECTOS RELEVANTES

- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros con respecto al diente siempre se debe pasar una segunda costura cerca del orillo de la cinta de la cremallera, después realizar los asentamientos o figurados según el caso.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar roturas en la prenda y daño en la cremallera.
- En ningún caso se puede cortar el orillo de la cinta, porque este orillo es el remate de la cinta.
- Se debe tener en cuenta la composición de la fibra de la prenda, la cremallera y el hilo de costura, ya que la combinación de fibras puede ocasionar diferentes tipos de encogimiento después del proceso.
- Durante los procesos de costura se debe tener especial cuidado de no golpear sobre los dientes de la cremallera, pues una deformidad del diente daña por completo esa parte del engranaje.
- La cadena de poliéster no debe ser sometida directa o indirectamente a temperaturas mayores a 90° centígrados, ya que empieza a adquirir rigidez y por consiguiente la fricción entre los hilos del espiral y el deslizador, producen un deterioro de ambos.
- No se debe planchar directamente la parte del espiral porque el monofilamento (dientes) del espiral se deforma, o se puede deteriorar el hilo de la costura que amarra el monofilamento a la cinta. Se debe cubrir el monofilamento con una tela o planchar al revés.
- El sometimiento del cierre en un medio donde haya mucho solvente y calor, afecta notablemente la fijación del colorante, por lo tanto en uso con vinilos se debe tener cuidado con la calidad de estos, debido a que poseen solventes que pueden ocasionar migración del colorante del cierre hacia el vinilo y en lo posible no utilizar colores contrapuestos, es decir colores claros de vinilos con colores oscuros de cierre.

	FICHA TÉCNICA COMERCIAL		CODIGO FTC-10-002
PROCESO GESTIÓN DE CALIDAD	APROBACION Enero 05 de 2017	Revisión # 2	Página 3 de 3

- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en procesos de teñido con carrier, se debe asegurar que no queden residuos de este producto, ya que afectaría la solidez tanto de la fibra de la cremallera como la de la prenda.
- No se garantiza la funcionabilidad de la cadena si se ensambla con deslizadores diferentes a los suministrados por Eka Corporación S.A.
- Se sugiere para un mejor uso del producto realizar previos ensayos que determinen las ventajas y limitaciones con respecto a otros materiales.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha técnica comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

Posición arancelaria: 96 07 19 00 00

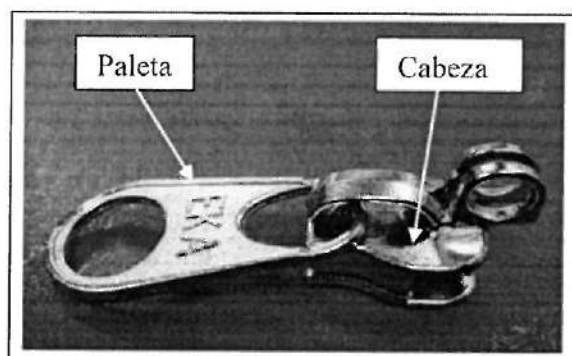
APROBADO POR
Nombre: Adriana Molina
Cargo: Jefe de Control Calidad

PROCESO GESTION DE CALIDAD	APROBACIÓN Junio 11 2017	VERSION # 0	Página 1 de 2
---	------------------------------------	-----------------------	----------------------

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **DESLIZADOR POLIÉSTER # 8 NON LOCK CANDADO EKA.**

Se compone de un cuerpo y una paleta y su función principal es la de abrir o cerrar el cierre de cremallera según el sentido en el que se deslice.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Deslizador:

El deslizador está compuesto por:

Cabeza: Zamac 100%

Paleta: Zamac 100%

Los deslizadores llevan recubrimiento en pintura o acabado galvanico los cuales pueden ser: Níquel, Níquel Mate, Níquel negro, Latón, Latón Viejo, Pavonado o Pavonado mate.

3. EMPAQUE, PRESENTACIÓN Y COLORES

- **Unidad de Empaque:** Paquetes de 250 unidades.
- **Presentación:** Bolsas plásticas transparente.
- **Colores:** Según el requerido por el cliente (ver carta de colores Eka).

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

Se realizan pruebas de resistencia basados en la Norma Técnica Colombiana 2512 y son:

4.1 Deslizador

Resistencia a la apertura de la boca del deslizador

33 Kg/f



FICHA TECNICA COMERCIAL

CODIGO
FTC-11-019

PROCESO
GESTION DE CALIDAD

APROBACIÓN
Junio 11 2017

VERSION
0

Página 2 de 2

5. USOS

- Confección y Marroquinería.

Nota: cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.

6 ASPECTOS RELEVANTES

- Tener presente que se debe utilizar el pie de cierre, pues el pie plano puede ejercer presión sobre la paleta o la cabeza del deslizador, ocasionando con esto que se rompa la paleta o se cierre la boca del deslizador, y a su vez esto genera que el deslizador no se pueda desplazar sobre la cadena con suavidad.
- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros del diente, esto con el fin de que el deslizador se desplace fácilmente sobre la cremallera y no se enrede con la pestaña de la tela.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar que el deslizador se atore y al realizar un esfuerzo para sacarlo se abra la boca del deslizador, o se arranque la paleta.
- No se garantiza el buen funcionamiento de nuestro producto, si no se utiliza en nuestra cadena continua poliéster No. 8.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- No apilar sobre los paquetes cargas superiores a 30 Kilos.
- Consérvese en lugares secos.
- Para un mejor uso de nuestro producto, hacer previos ensayos en la totalidad del proceso.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, ya que las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

Posición arancelaria: 96.07.20.00.00

APROBADO POR

Nombre: Adriana Molina

Cargo: Jefe de Control Calidad



INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN
www.jordao.com.co

Declaración de Conformidad Accesorios Plásticos
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Jordao SAS
Dirección: Calle 26 No. 41-205 – Itagüí
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Accesorios Plásticos

DESCRIPCION
Accesorios Plásticos (Chapa plástica de 1 pulg) (Para la elaboración de Tula con Cierre de Cremallera)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de los Accesorios Plásticos utilizados para la fabricación de la TULA CON CIERRE DE CREMALLERA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0280-A1.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 11. Tula con cierre de cremallera.

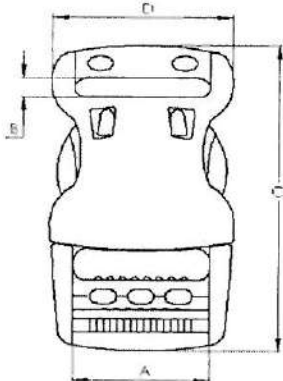
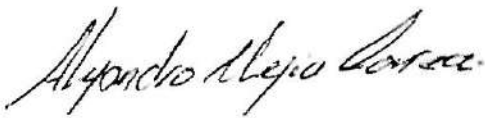
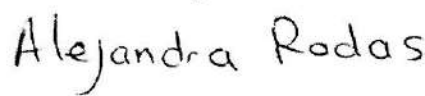
Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

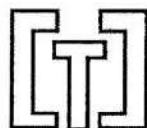
Atentamente,

Carlos Mario Botero Salazar
CC.70.100.754
Representante Legal
Jordao SAS
NIT. 800077134-1
Fabricante

Calle 26 No. 41 - 205
Itagüí (Antioquia - Colombia)
Commutador: (574) 372 92 22
Fax: (574) 373 77 53
Medellín - Colombia

Tda

 INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN www.jordao.com.co		GESTIÓN CALIDAD FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS	
NOMBRE		Hebilla Militar Trinquete de 25 mm (1")	
REFERENCIA		3302510	
MATERIA PRIMA		Acetal	
PLANO MUESTRA FÍSICA	CARACTERÍSTICA	MÍNIMO	MÁXIMO
	A (mm)	24.70	25.08
	B (mm)	3.95	4.60
	C (mm)	64.80	65.22
	D (mm)	32.92	33.18
	Espesor (mm)	10.75	11.03
	Peso (gr.)	12.90	13.10
	Resistencia a tracción (Kg.f)	97.89	
OBSERVACIONES			
El producto no debe ser sometido a procesos de teñido o tintorería, debido a que las diferentes condiciones y variables que intervienen en estos procesos podrían afectarlo.			
INFORMACIÓN MATERIA PRIMA			
Temperatura de Distorsión		165° C	
USO			
Diseñado para la industria de la confección, es utilizado maletines, morrales y ropa exterior, su función es conectar dos (2) partes de la prenda permitiendo que pueda abrirse o cerrarse según la necesidad.			
Revisó: 		Aprobó: 	
Jefe de Diseño y Desarrollo		Jefe de Calidad	



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Reatas
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Reatas

DESCRIPCION
Reatas (Para la elaboración de la Tula con Cierre de Cremallera)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de las Reatas utilizadas para la fabricación de la TULA CON CIERRE DE CREMALLERA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0280-A1 y la NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 11**. Tula con cierre de cremallera.
- La NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer

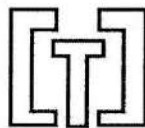
CC 19.439.315

Representante Legal

Nacional de Trenzados S.A

NIT 860.536.292-5

Fabricante



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Cinta Faya
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Cinta Faya

DESCRIPCION
Cinta Faya (Para la elaboración de la Tula con Cierre de Cremallera)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cinta Faya utilizada para la fabricación de la TULA CON CIERRE DE CREMALLERA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0280-A1 y la NTMD 0303 "Cinta Faya", actualización vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 11.** Tula con Cierre de Cremallera.
- La NTMD 0303 "Cinta Faya", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante



JEM SUPPLIES S.A.S.

NIT. 900.370.262-4

TODO LO RELACIONADO CON ELEMENTOS DE INTENDENCIA Y TROPA PARA LAS FUERZAS ARMADAS.
E INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN Y EL CALZADO

Ítem 14.

Cinturón en reata de 55 mm

Declaración de Conformidad CINTURON EN REATA DE 55 MM VERDE
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 – NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: JEM SUPPLIES SAS
Dirección: Carrera 43 No. 13-71
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: CINTURON EN REATA DE 55 MM VERDE
Cantidad: 11.529 unidades

ÍTEM	DESCRIPCION
14	CINTURON EN REATA DE 55 MM VERDE (NTMD-0137-A1)

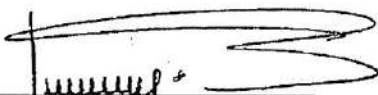
Certifica el cumplimiento de:

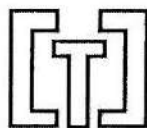
- Las características técnicas del CINTURON EN REATA DE 55 MM VERDE de acuerdo a los requisitos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0137-A1.
- La totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación del cinturón en reata de 55 mm verde, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD-0137-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado"
- Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


Jorge Enrique Méndez Calderón
CC 19.221.178 de Bogotá D.C
Representante Legal Suplente
Jem Supplies SAS
NIT 900.370.262-4
Fabricante



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Reatas
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Reatas

DESCRIPCION
Reatas (Para la elaboración de la Cinturón en reata de 55 mm)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de las Reatas utilizadas para la fabricación del CINTURÓN EN REATA DE 55 MM de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0137-A1 y la NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0137-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 14. Cinturón en reata de 55 mm.
- La NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante



Coats Cadena

Coats Cadena S.A.

NIT 891.400.380-3

Avenida Santander No. 5E-87

Pereira - Colombia

Conmutador + 57 6 3398200

Fax + 57 6 3314415

Apartado Aéreo 343

cadena.colombia@coats.com

www.coatscadena.com.co

Bogotá, 15 de abril de 2015

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC 17050 - /17050-2
Avenida Calle 26 85-D-55 Locales 126 - 126 A.

COATS CADENA ANDINA S.A. NIT. 890.900.265-6, Certifica que los hilos a continuación relacionados cumplen con cada uno de los requisitos especificados en la NTMD-0137-A1, para la elaboración de 15.005 Unidades de Cinturón en Reata de 55 mm, de acuerdo con los requerimientos establecidos en el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019.

REFERENCIA	MARCA	SUSTRATO	ACABADO	TEX	RESISTENCIA
AI50040 o AI30040	APTAN	Multifilamento continuo de Poliamida de (Nylon®).	Bondeado	70	44.7 N.

✓ Sello de Calidad ICONTEC: hilos de Coser Industriales Sintéticos NTC 5872.

Los hilos están exentos de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, tienen **Certificado Oeko-Tex Estándar 100 Clase 1**.

La totalidad de las materias primas y/o insumos de la fabricación de los hilos, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental Colombiana, COATS CADENA ANDINA S.A., tiene Certificado **EL Sistema de Gestión Ambiental NTC-ISO 14001:2004**

Además resaltamos que es un material de excelente calidad, es el resultado del estricto control de producción que nuestra Compañía ejerce en él, garantizando así que no experimenta alteraciones cuando es sometido a condiciones ambientales o de uso normales en las que pueda estar la prenda durante su vida útil.

Este documento se expide para que obre como soporte en el **Proceso 024-DIADQ-INTR-2019**, para la fabricación de 15.005 Unidades de Cinturón en Reata, según la NTMD-137-A1, Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional, a nuestro cliente **JEM-SUPPLIES S.A.S** Nit. 900.370-262-4.

Atentamente,

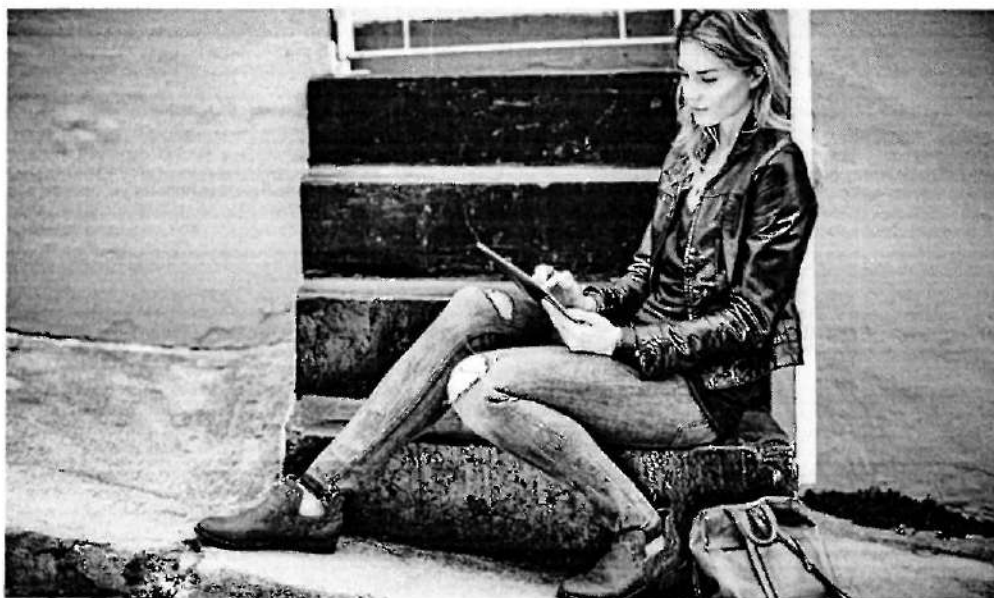

Coats Cadena
Andina
NIT 890.900.265-6
OSCAR CASTAÑO G.
Gerente Regional Norte

Yolanda

Coats Aptan

Coats Aptan es un hilo de nylon lubricado hecho de filamento continuo de nylon 6.6 pre-estabilizado y es adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon.

Aptan ha controlado características de stretch y un bajo y suave acabado de fricción que reduce los efectos de calor de aguja y ofrece excelente resistencia a la abrasión.



Usos Principales:

- Adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon 6.6
- Bienes de piel
- Calzado
- Bienes de exterior y equipo deportivo
- Equipaje y artículos de viaje
- Cinturones de seguridad
- Filtración
- Automotriz
- Acolchado multiaguja
- Colchones
- Calzado de protección

¿Por qué escoger Aptan?

- Coats Aptan de nylon 6.6 es 30% más fuerte que el hilo de nylon 6.0 ordinario. La mayor fuerza de fineza hace las costuras más finas posibles en calzado y otras aplicaciones.
- Comparado con los hilos de coser típicos para vestimenta hechos de poliéster, Aptan tiene mayor fuerza y ligeramente mayores propiedades de elongación.
- Tratado con lubricante especialmente formulado, Coats Aptan ofrece excelentes características de fricción durante operaciones de cosido a alta velocidad.
- Características controladas de stretch para buena formación de bucle y puntadas justas, firmes y balanceadas.
- Excelente formación de bucle, formación consistente de puntadas y apariencia de costura limpia.
- Certificado en Öko-Tex Estándar 100, clase I.
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats.

Servicios Técnicos

Nuestro equipo de expertos provee soluciones innovadoras globales.

Global. Experto. Pionero.

COATS
aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto



Coats Aptan

Tamaños más Finos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
16	192 *	5000m	810	30 - 40	65 - 75
24	120	5000m	1580	18 - 32	75 - 90
24	122 *	4000m	1440	18 - 32	75 - 90

* Los tamaños de ticket con terminación en 2 es una versión de alto torcido para cosido a altas velocidades de versimienta. Por favor contactar a Coats para mayores detalles.

Tamaños Medianos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
35	80	5000m	2160	15 - 26	75 - 90
45	60	5000m	3210	16 - 29	90 - 100
45	62	2250m	3090	20 - 32	90 - 100
70	40	1000m	4700	16 - 29	100 - 120
105	30	1000m	6100	16 - 29	110 - 130
135	20	1000m	9500	17 - 29	120 - 140
210	13	1000m	13330	17 - 31	130 - 160
270	10	1000m	18170	17 - 31	160 - 200

Tamaños más Gruesos

Tex	Ticket	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
350	9	23520	17 - 32	160 - 200
400	8	23090	17 - 32	160 - 200
450	7	27790	17 - 32	160 - 200
500	6	34200	17 - 32	160 - 200
600	5	37430	20 - 32	180 - 220

Por favor revise con su representante local Coats para longitudes disponibles.

Propiedades Térmicas:

- Se derrite a 260°C, se adhiere a 190°C y más
- Se encoje menos de 1% @150°C

Propiedades Químicas:

- Ácidos minerales: Se descompone con fuertes ácidos minerales; resistente a ácidos débiles
- Alcalis: Esencialmente sin afectaciones por álcalis, pero menos resistente a álcalis mayores, especialmente a temperaturas más altas
- Solventes orgánicos: Generalmente sin afectaciones
- Blanqueado: Sin afectaciones. Deterioro dependiente de condiciones
- Insectos / Micro-organismos (moho, podredumbre): Sin afectaciones
- Recuperación de humedad: Aproximadamente 0.4%

Propiedades de Resistencia:

- Lavado a 60°C ISO 105 C10C Grado 4
- Resistencia al Agua ISO 105 E01 Grado 4
- Resistencia al Frote ISO 105 X12 Grado 4 (Algodón)
- Resistencia a la Luz Artificial ISO 105 B02 Grado 3-4 (Min)

Estos grados de resistencia representan niveles mínimos de desempeño. Para requerimientos especiales de resistencia, debe darse referencia a los Servicios Técnicos de Coats.

Todos los factores deben tomarse a consideración cuando se hace transición a línea de cosido de hilo corespun de poliéster (p.e. Coats Epic) a cualquier hilo de filamento continuo como elemento de ajuste es más necesario y las máquinas podrían necesitar correrse a velocidades más bajas.

Debido a que las condiciones y aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario deberá asegurarse de que el producto cumple con los requerimientos finales del cliente y es adecuado para el uso final intencionado. Coats no acepta ninguna responsabilidad por uso inadecuado o ignorado de la aplicación de los productos.

La información proporcionada se basa en promedios actuales y deberá ser tomada como solo como indicativa. Coats no acepta responsabilidad alguna por la precisión y exactitud de la información proporcionada.

Las hojas de información de producto son actualizadas periódicamente, por favor asegúrese de referirse a la publicación más reciente. Coats respalda clientes con asesoría en aplicaciones individuales bajo pedido, si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contactarnos.

COATS
aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto





INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN

www.jordao.com.co

**Declaración de Conformidad Accesorios Plásticos
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2**

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Jordao SAS
Dirección: Calle 26 No. 41-205 – Itagüí
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Accesorios Plásticos

DESCRIPCION
Accesorios Plásticos (Chapa plástica de 2 pulg) (Para la elaboración de Cinturón en reata de 55 mm)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Chapa plástica de 2 pulg utilizada para la fabricación del CINTURÓN EN REATA DE 55 MM de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0137-A1.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0137-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. **024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 14**. Cinturón en reata de 55 mm.

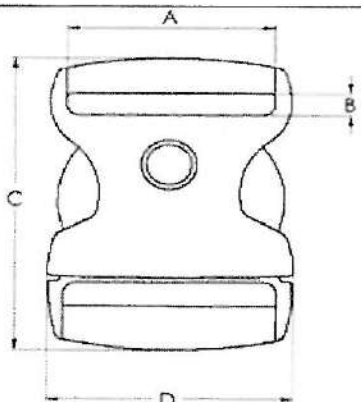
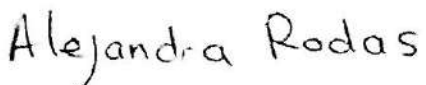
Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


Carlos Mario Botero Salazar
CC.70.100.754
Representante Legal
Jordao SAS
NIT. 800077134-1
Fabricante

Calle 26 No. 41 - 205
Itagüí (Antioquia - Colombia)
Conmutador: (574) 372 92 22
Fax: (574) 373 77 53
Medellín - Colombia

Cinturón

 INSUMOS PARA LA CONFECCIÓN www.jordao.com.co		GESTIÓN CALIDAD FICHA TÉCNICA DE PRODUCTOS	
NOMBRE		Hebilla Militar 3 Seguros de 57 mm	
REFERENCIA		3355710	
MATERIA PRIMA		Acetal	
PLANO MUESTRA FÍSICA	CARACTERÍSTICA	MÍNIMO	MÁXIMO
	A (mm)	56.47	56.64
	B (mm)	6.32	6.42
	C (mm)	82.80	83.33
	D (mm)	65.32	65.53
	Espesor (mm)	15.32	15.44
	Peso (gr.)	31.51	32.10
	Resistencia a tracción (Kg.f)	106.87	
OBSERVACIONES			
El producto no debe ser sometido a procesos de teñido o tintorería, debido a que las diferentes condiciones y variables que intervienen en estos procesos podrían afectarlo.			
INFORMACIÓN MATERIA PRIMA			
Temperatura de Distorsión		165° C	
USO			
Diseñado para la industria de la confección, es utilizado maletines, morrales y ropa exterior, su función es conectar dos (2) partes de la prenda permitiendo que pueda abrirse o cerrarse según la necesidad.			
Revisó: 		Aprobó: 	
Jefe de Diseño y Desarrollo		Jefe de Calidad	

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE HERRAJES METÁLICOS, TROQUELES Y MOLDES

SERVICIO DE PINTURA ELECTROSTÁTICA

NIT. 860.517.748-0

Consec. 19-0462

Declaración de Conformidad Accesorios Metálicos Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: TROMOLTEC SAS
Dirección: Calle 19 A No. 33-14
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Accesorios Metálicos

DESCRIPCION
Accesorios Metálicos (Herraje tipo americano) (Para la elaboración de Cinturón en reata de 55 mm)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Accesorios Metálicos (Herraje tipo americano) utilizado para la fabricación del CINTURÓN EN REATA DE 55 MM de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0137-A1.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0280-A1 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 14. Cinturón en reata de 55 mm.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

INDUSTRIAS TROMOLTEC
S.A.S.

Nit. 860.517.748-0

AURELIANO CASTILLO RODRIGUEZ

CC 17.123.928 Bogotá, D.C.

Representante Legal

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

NIT 860.517.748-0

Fabricante

Calle 19 A No. 33-14/12 Bogotá - Colombia Tels. 7021055

E-Mail: tromoltec@sas@gmail.com

Ítem 15.

Hamaca con

toldillo

Declaración de Conformidad HAMACA CON TOLDILLO
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 – NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: JEM SUPPLIES SAS
Dirección: Carrera 43 No. 13-71
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: HAMACA CON TOLDILLO
Cantidad: 29.879 unidades

ÍTEM	DESCRIPCION
15	HAMACA CON TOLDILLO (NTMD-185-A3)

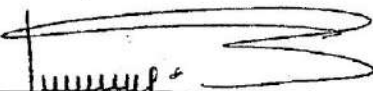
Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas del HAMACA CON TOLDILLO de acuerdo a los requisitos establecidos en la Norma Técnica NTMD-185-A3.
- La totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación del hamaca con toldillo, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD-185-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado"
- Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,



Jorge Enrique Méndez Calderón
CC 19.221.178 de Bogotá D.C
Representante Legal Suplente
Jem Supplies SAS
NIT 900.370.262-4
Fabricante



Bello, 12 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo II SINTELITA, que será utilizada en la elaboración de Hamaca con Toldillo y que es objeto del proceso de Selección Abreviad_24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, Ítem 15. Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma NTMD – 0216 – A3 “TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA” y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa JEM SUPPLIES S.A.S, para que obre como documento soporte dentro del proceso 24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 27/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 27/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 814N73 TIPO II
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO SOBRECARPAS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use CARPAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 150	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 28	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 40	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 125	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 350	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 450	NTC 754-1
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN TRAMA	%	Max 40	AATCC 186
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN URDIMBRE	%	Max 40	AATCC 186
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA	Nw	Min 14	NTC 313
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE	Nw	Min 24	NTC 313
RESISTENCIA AI DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
PILLING (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
SOLIDEZ A LA LUZ - 20 HORAS -		Min 3-4	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO BASE		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO MARRON		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO VERDE CLARO		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECOVERDE OSCURO		Min 3	AATCC 116



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 27/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 27/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 814N73 TIPO II
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO SOBRECARPAS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use CARPAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	NTM D 0216-A2
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22
REPELENCIA AL AGUA DESPUES DE 5 LAVADO		Min 70	AATCC 22
RESISTENCIA A LA FILTRACIÓN O GOTEOS		Ninguna filtración	NTM D 204
PEMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA EN g/m ² (DIA)		Min 800	ISO 15496
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	0216-A2

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 698 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16
BELLO – COLOMBIA
e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co

Bello, 12 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

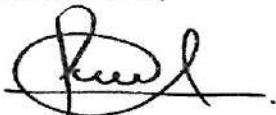
DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo III HAMACA, que será utilizada en la elaboración de elaboración de Hamaca con Toldillo y que es objeto del proceso de Selección Abreviad_24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, Ítem 15. Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma NTMD – 0216 – A3 “TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA” y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa JEM SUPPLIES S.A.S, para que obre como documento soporte dentro del proceso 24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”, La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Luis", followed by a horizontal line.

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 22/05/2018
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 22/05/2018
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70621 TF11 206N73
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name HAMACA DYE ANTIFLUIDOS
TEJIDO / type of weave TAFETAN
USO FINAL / final use HAMACAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 110	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 19	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 20	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 175	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 700	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 1000	NTC 754-1
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA LENGÜETA	Nw	Min 40	NTC 5634
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE LENGÜETA	Nw	Min 60	NTC 5634
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
TENDENCIA A LA FORMACION DE MOTAS (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
SOLIDEZ A LA LUZ - 10 HORAS -		Min 3-4	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO		Min 4	AATCC 8
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 698 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16

BELLO – COLOMBIA

e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co



Coats Cadena
Andina

Coats Cadena Andina S.A.

NIT. 890.900.265-6
Avenida Santander N° 5E-87
Pereira - Colombia
Conmutador + 57 6 3398200
Fax + 57 6 3314415
Apartado Aéreo 343
cadena.colombia@coats.com
www.coatscadena.com.co

Bogotá, 15 de abril de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC 17050-1/17050-2
Avenida Calle 26 85-D-55 Locales 126 – 126 A.

COATS CADENA ANDINA S.A. NIT. 890.900.265-6, Certifica que los hilos a continuación relacionados cumplen con cada uno de los requisitos especificados en la NTMD-0182-A3, de acuerdo con los requerimientos establecidos para la confección de 29.879 unidades de Hamaca con Toldillo incorporado. Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019, Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional a nuestro cliente **JEM SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370.262-4**

REFERENCIA	MARCA	SUSTRATO	RESISTENCIA	TEX
A150040- AI30040	APTAN	Multifilamento continuo de Poliamida (Nylon)	44.7 N	70

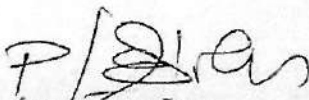
Los hilos están exentos de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, tienen **Certificado Oeko-Tex Estándar 100 Clase 1**.

La totalidad de las materias primas y/o insumos de la fabricación de los hilos, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana, **COATS CADENA ANDINA S.A.**, tiene Certificado **EL Sistema de Gestión Ambiental NTC-ISO 14001:2004**

Además, resaltamos que es un material completamente nuevo, su excelente calidad es resultado del estricto control de producción que nuestra Compañía ejerce en él, garantizando así que no experimenta alteraciones cuando es sometido a condiciones ambientales o de uso normales en las que pueda estar la prenda durante su vida útil.

Este documento se expide a nuestro cliente "JEM SUPPLIES S.A.S" Nit. 900.370.262-4, para que participe En el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019, **MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL Y EL EJERCITO NACIONAL**, de acuerdo con los requerimientos establecidos para la confección de 29.879 unidades de Hamaca con Toldillo incorporado, según la NTMD-0182-A3.

Atentamente,


ÓSCAR CASTAÑO G.
Gerente Regional Norte

Elencado

Coats Aptan

Coats Aptan es un hilo de nylon lubricado hecho de filamento continuo de nylon 6.6 pre-estabilizado y es adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon.

Aptan ha controlado características de stretch y un bajo y suave acabado de fricción que reduce los efectos de calor de aguja y ofrece excelente resistencia a la abrasión.



Usos Principales:

- Adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon 6.6
- Bienes de piel
- Calzado
- Bienes de exterior y equipo deportivo
- Equipaje y artículos de viaje
- Cinturones de seguridad
- Filtración
- Automotriz
- Acolchado multiaguja
- Colchones
- Calzado de protección

¿Por qué escoger Aptan?

- Coats Aptan de nylon 6.6 es 30% más fuerte que el hilo de nylon 6.0 ordinario. La mayor fuerza de fineza hace las costuras más finas posibles en calzado y otras aplicaciones.
- Comparado con los hilos de coser típicos para vestimenta hechos de poliéster, Aptan tiene mayor fuerza y ligeramente mayores propiedades de elongación.
- Tratado con lubricante especialmente formulado, Coats Aptan ofrece excelentes características de fricción durante operaciones de cosido a alta velocidad.
- Características controladas de stretch para buena formación de bucle y puntadas justas, firmes y balanceadas.
- Excelente formación de bucle, formación consistente de puntadas y apariencia de costura limpia.
- Certificado en Öko-Tex Estándar 100, clase I.
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats.

Servicios Técnicos

Nuestro equipo de expertos provee soluciones innovadoras globales.

Global. Experto. Pionero.

COATS
aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto



Coats Aptan

Tamaños más Finos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
16	192*	5000m	810	30 - 40	65 - 75
24	120	5000m	1580	18 - 32	75 - 90
24	122*	4000m	1440	18 - 32	75 - 90

* Los tamaños de ticket con terminación en 2 es una versión de alto torcido para cosido a altas velocidades de vestimenta. Por favor consulte a Coats para mayores detalles.

Tamaños Medianos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
35	80	5000m	2160	15 - 26	75 - 90
45	60	5000m	3210	16 - 29	90 - 100
45	62	2250m	3090	20 - 32	90 - 100
70	40	1000m	4700	16 - 29	100 - 120
105	30	1000m	6100	16 - 29	110 - 130
135	20	1000m	9500	17 - 29	120 - 140
210	13	1000m	13330	17 - 31	130 - 160
270	10	1000m	18170	17 - 31	160 - 200

Tamaños más Gruesos

Tex	Ticket	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
350	9	23520	17 - 32	160 - 200
400	8	23090	17 - 32	160 - 200
450	7	27790	17 - 32	160 - 200
500	6	34200	17 - 32	160 - 200
600	5	37430	20 - 32	180 - 220

Por favor revise con su representante local Coats para longitudes disponibles.

Propiedades Térmicas:

- Se derrite a 260°C, se adhiere a 190°C y más
- Se encoje menos de 1% @150°C

Propiedades Químicas:

- Ácidos minerales: Se descompone con fuertes ácidos minerales; resistente a ácidos débiles
- Álcalis: Esencialmente sin afectaciones por álcalis, pero menos resistente a álcalis mayores, especialmente a temperaturas más altas
- Solventes orgánicos: Generalmente sin afectaciones
- Blanqueado: Sin afectaciones. Deterioro dependiente de condiciones
- Insectos / Micro-organismos (moho, podredumbre): Sin afectaciones
- Recuperación de humedad: Aproximadamente 0.4%

Propiedades de Resistencia:

- | | | |
|-----------------------------------|--------------|-------------------|
| • Lavado a 60°C | ISO 105 C10C | Grado 4 |
| • Resistencia al Agua | ISO 105 E01 | Grado 4 |
| • Resistencia al Frote | ISO 105 X12 | Grado 4 (Algodón) |
| • Resistencia a la Luz Artificial | ISO 105 B02 | Grado 3-4 (Min) |

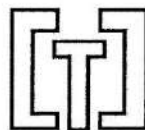
Estos grados de resistencia representan niveles mínimos de desempeño. Para requerimientos especiales de resistencia, debe darse referencia a los Servicios Técnicos de Coats.

Todos los factores deben tomarse a consideración cuando se hace transición a línea de cosido de hilo corespun de poliéster (p.e. Coats Epic) a cualquier hilo de filamento continuo como elemento de ajuste es más necesario y las máquinas podrían necesitar correrse a velocidades más bajas.

Debido a que las condiciones y aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario deberá asegurarse de que el producto cumple con los requerimientos finales del cliente y es adecuado para el uso final intencionado. Coats no acepta ninguna responsabilidad por uso inadecuado o inapropiado de la aplicación de los productos.

La información proporcionada se basa en promedios actuales y deberá ser tomada como solo un indicativo. Coats no acepta responsabilidad alguna por la precisión y exactitud de la información proporcionada.

Las hojas de información de producto son actualizadas periódicamente, por favor asegúrese de referirse a la publicación más reciente. Coats respalda clientes con asesoría en aplicaciones individuales bajo pedido, si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contactarnos.



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Reatas
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Reatas

DESCRIPCION
Reatas (Para la elaboración de la Hamaca con Toldillo)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de las Reatas utilizadas para la fabricación de la HAMACA CON TOLDILLO INCORPORADO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0185 A3 y la NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

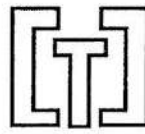
El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0185-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 15.** Hamaca con Toldillo.
- La NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Cinta Faya
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Cinta Faya

DESCRIPCION
Cinta Faya (Para la elaboración de la Hamaca con Toldillo)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cinta Faya utilizada para la fabricación de la HAMACA CON TOLDILLO INCORPORADO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0185 A3 y la NTMD 0303 "Cinta Faya", actualización vigente.

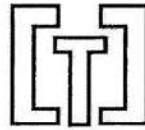
El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0185-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 15.** Hamaca con Toldillo.
- La NTMD 0303 "Cinta Faya", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante



Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Cordones
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Cordones

DESCRIPCION
Cordones (Para la elaboración de la Hamaca con Toldillo)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cinta Faya utilizada para la fabricación de la HAMACA CON TOLDILLO INCORPORADO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0185 A3.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0185-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 15.** Hamaca con Toldillo.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante

**Declaración de Conformidad Cremalleras y Slider
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2**

Fecha: 15 de abril de 2019

Emitido por: EKA CORPORACIÓN S.A

Dirección: CALLE 46 A N° 1 - 61

Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019

Objeto a Declarar: Cadena continua Poliester #6 y Deslizador Poliester 6 Nonlock

DESCRIPCION
Cremalleras y Deslizador (Para la elaboración de Hamaca con Toldillo)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cremallera y Deslizador utilizados para la fabricación de la HAMACA CON TOLDILLO INCORPORADO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0185 A3.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0185-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 15.** Hamaca con Toldillo.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

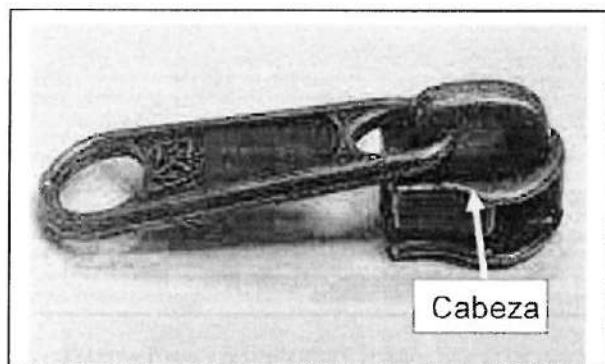
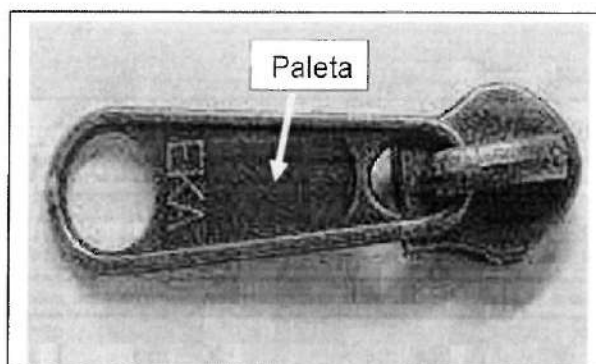


ENRIQUE KADOCH
CC 1.347.243
Representante Legal
Eka Corporación S.A

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **DESLIZADOR POLIÉSTER # 6 NON LOCK EKA.**

Se compone de un cuerpo y una paleta y su función principal es la de abrir o cerrar el cierre de cremallera según el sentido en el que se deslice.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Deslizador:

El deslizador está compuesto por:

Cabeza: Zamac 100%
Paleta: Zamac 100%

Los deslizadores llevan recubrimiento de pintura y/o galvanico los cuales pueden ser: Níquel, Níquel mate, Níquel negro, Latón, Latón Viejo ó Pavonado.

3. EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

- **Unidad de Empaque:** Paquetes de 250 unidades.
- **Presentación:** Bolsas plásticas transparente.
- **Colores:** Según el requerido por el cliente (ver carta de colores Eka).

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

4.1 Deslizador

Resistencia a la apertura de la boca del deslizador

Kg/f
14

5. USOS

- Maletines y bolsos.

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.



FICHA TÉCNICA COMERCIAL

CODIGO
FTC-11-003

PROCESO
GESTION DE CALIDAD

APROBACIÓN
Junio 11 2018

Revisión
3

Página 1 de 2

6. ASPECTOS RELEVANTES

- Tener presente que se debe utilizar el pie de cierre, pues el pie plano puede ejercer presión sobre la paleta o la cabeza del deslizador, ocasionando con esto que se rompa la paleta o se cierre la boca del deslizador, y a su vez esto genera que el deslizador no se pueda desplazar sobre la cadena con suavidad.
- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros del diente, esto con el fin de que el deslizador se desplace fácilmente sobre la cremallera y no se enrede con la pestaña de la tela.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapes (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar que el deslizador se atore y al realizar un esfuerzo para sacarlo se abra la boca del deslizador, o se arranque la paleta.
- Para un mejor uso de nuestro producto, hacer previos ensayos en la totalidad del proceso.
- No se garantiza el buen funcionamiento de nuestro producto, si no se utiliza en nuestra cadena continua poliéster No 6.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- No apilar sobre los paquetes cargas superiores a 30 Kilos.
- Consérvese en lugares secos.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, ya que las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

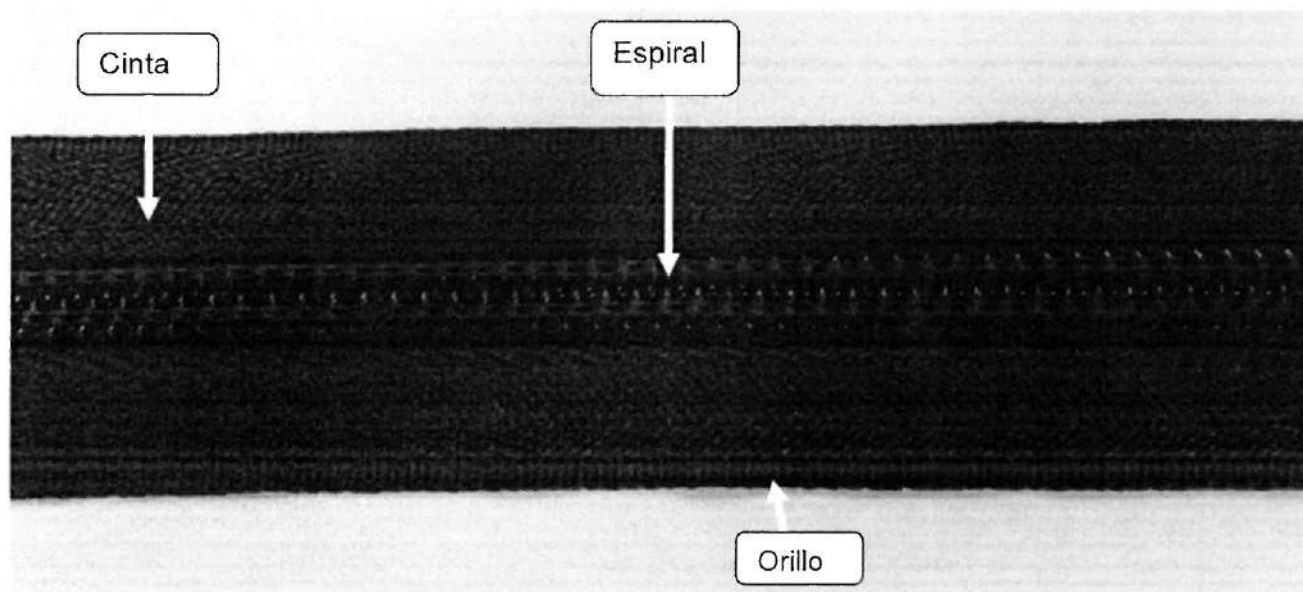
Posición arancelaria: 96.07.20.00.00

APROBADO POR
Nombre: Adriana Molina
Cargo: Jefe de Control Calidad

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **CADENA CONTINUA DE POLIÉSTER # 6.**

Consiste en un engranaje continuo de monofilamentos cosidos o tejidos en los bordes opuestos de las dos cintas.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Cinta Poliéster

Composición de la cinta

- Ancho Total: 30mm $\pm$ 2
- Urdimbre y trama: 100% Poliéster

La solidez del color de la cinta está garantizada por el sistema de teñido de autoclaves.

2.2 Cadena de Dientes

Poliéster 100%

3. EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

- Unidad de Empaque : Madejas de 200 metros.
Con una tolerancia de $\pm$ 1 %
- Presentación : Bolsa plástica impresa.
- Colores : Según el requerido por el cliente (ver carta de colores).
- Empalmes : 4 por madeja

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

Se realizan todas las pruebas de resistencia basados en la NTC 2512 y son:

4.1 Cinta Poliéster:

Prueba de Frictometro: 100 ciclos

4.2 Cadena de dientes

Kg.

A la carga lateral de la cadena: 80

5. USOS

- Artículos en cuero o materiales sintéticos.
- Bolsos, Carteras, Maletas, Maletines, Muebles, Carpas, chaquetas, overoles, telas de dril y dacron.

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.

6. ASPECTOS RELEVANTES

- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros con respecto al diente siempre se debe pasar una segunda costura cerca del orillo de la cinta de la cremallera, después realizar los asentamientos o figurados según el caso.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar roturas en la prenda y daño en la cremallera.
- Cuando haya necesidad de cortar una cremallera por medida o adaptación al diseño debe realizarse siempre en la parte superior.
- En ningún caso se puede cortar el orillo de la cinta, porque este orillo es el remate de la cinta.
- Se debe tener en cuenta la composición de la fibra de la prenda, la cremallera y el hilo de costura, ya que la combinación de fibras puede ocasionar diferentes tipos de encogimiento después del proceso.
- Para colocar el cierre es necesario conservar un espacio de mínimo 3.5 milímetros entre la materia prima en la cual va a ser colocada y los dientes del cierre de cremallera, esto para que el deslizador se desplace libremente por la cadena.
- Durante los procesos de costura se debe tener especial cuidado de no golpear sobre los dientes de la cremallera, pues una deformidad del diente daña por completo esa parte del engranaje.
- Si la cremallera es pegada a la materia prima con soluciones o adhesivo se debe tener especial cuidado, de no dejar esparcir estas soluciones entre los dientes.
- La cadena de poliéster no debe ser sometida directa o indirectamente a temperaturas mayores a 90° centígrados, ya que empieza a adquirir rigidez y por consiguiente la fricción entre los hilos del espiral y el deslizador, producen un deterioro de ambos.



FICHA TÉCNICA COMERCIAL

CODIGO
FTC-10-003

PROCESO
GESTIÓN DE CALIDAD

APROBACION
Julio 25 de 2018

Revisión
3

Página 3 de 3

- No se debe planchar directamente la parte del espiral (dientes) porque el monofilamento del espiral se deforma, o se puede deteriorar el hilo de la costura que amarra el monofilamento a la cinta. Se debe cubrir el monofilamento con una tela o planchar al revés.
- El sometimiento del cierre en un medio donde haya mucho solvente y calor, afecta notablemente la fijación del colorante, por lo tanto en uso con vinilos se debe tener cuidado con la calidad de estos, debido a que poseen solventes que pueden ocasionar migración del colorante del cierre hacia el vinilo y en lo posible no utilizar colores contrapuestos, es decir colores claros de vinilos con colores oscuros de cierre.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en procesos de teñido con carrier, se debe asegurar que no queden residuos de este producto, ya que afectaría la solidez tanto de la fibra de la cremallera como la de la prenda.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- No se garantiza la funcionalidad de la cadena si se ensambla con deslizadores diferentes a los suministrados por nosotros.
- Se sugiere para un mejor uso del producto realizar previos ensayos que determinen las ventajas y limitaciones con respecto a otros materiales.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

Posición Arancelaria: 96.07.19.00.00

APROBADO POR

Nombre: Adriana Molina

Cargo: Jefe de Control Calidad

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE HERRAJES METÁLICOS, TROQUELES Y MOLDES.
SERVICIO DE PINTURA ELECTROSTÁTICA

NIT. 860.517.748-0

Consec.19-0463

Declaración de Conformidad Triángulo de 1 pulg Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: TROMOLTEC SAS
Dirección: Calle 19 A No. 33-14
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Triángulo de 1 pulg

DESCRIPCION
Triángulo de 1 pulg (Para la elaboración de Hamaca con Toldillo)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas del Triángulo de 1 pulg utilizado para la fabricación de la HAMACA CON TOLDILLO INCORPORADO de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0185 A3.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0185-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 15. Hamaca con Toldillo.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

INDUSTRIAS TROMOLTEC
S.A.S.

Nit. 860.517.748-0

AURELIANO CASTILLO RODRIGUEZ

CC 17.123.928 Bogotá, D.C.

Representante Legal

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

NIT 860.517.748-0

Fabricante

Calle 19 A No. 33-14/12 Bogotá - Colombia Tels. 7021055

E-MAIL: tromoltecxsas@gmail.com

Ítem 16. Sobrecarpa

Declaración de Conformidad SOBRECARPA
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 – NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: JEM SUPPLIES SAS
Dirección: Carrera 43 No. 13-71
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: SOBRECARPA
Cantidad: 17.918 unidades

ÍTEM	DESCRIPCION
16	SOBRECARPA (NTMD 0171 A2)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas del SOBRECARPA de acuerdo a los requisitos establecidos en la Norma Técnica NTMD 0171 A2.
- La totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación de la sobrecarpa, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0171 A2 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado"
- Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


Jorge Enrique Méndez Calderón
CC 49.221.178 de Bogotá D.C
Representante Legal Suplente
Jem Supplies SAS
NIT 900.370.262-4
Fabricante



Bello, 12 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo IIA SINTELITA, que será utilizada en la elaboración de Sobrecarpa y que es objeto del proceso de Selección Abreviad_24 –DIADQ-INTR-2019 “**ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL**” Ítem 16. **Sobrecarpa**. Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma **NTMD – 0216 – A3 “TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA”** y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa **JEM SUPPLIES S.A.S**, para que obre como documento soporte dentro del proceso **24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”**, La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 26/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 26/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 815N73 TIPO 2A
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO PONCHOS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use PONCHOS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 150	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 28	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 40	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 140	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 350	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 450	NTC 754-1
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN TRAMA	%	Max 40	AATCC 186
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN URDIMBRE	%	Max 40	AATCC 186
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA	Nw	Min 12.5	NTC 313
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE	Nw	Min 13.5	NTC 313
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
PILLING (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
SOLIDEZ A LA LUZ - 20 HORAS -		Min 3	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO		Min 3	AATCC 116
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	NTM D 0216-A2
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22
REPELENCIA AL AGUA DESPUES DE 5 LAVADO		Min 70	AATCC 22



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 26/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 26/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 815N73 TIPO 2A
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO PONCHOS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use PONCHOS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
RESISTENCIA A LA FILTRACIÓN O GOTEOS		Ninguna filtración	NTM D 204
PEMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA EN g/m ² (DIA)		Min 800	ISO 15496
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	NTMD 0216-A2

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 698 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16

BELLO – COLOMBIA

e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co



Coats Cadena
Andina

Coats Cadena Andina S.A.

NIT. 890.900.265-6
Avenida Santander N° 5E-87
Pereira - Colombia
Conmutador + 57 6 3398200
Fax + 57 6 3314415
Apartado Aéreo 343
cadena.colombia@coats.com
www.coatscadena.com.co

Bogotá, 15 de abril de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC 17050-1/17050-2
Avenida Calle 26 No. 85-D-55 Locales 126 – 126 A.

COATS CADENA ANDINA S.A. NIT. 890.900.265-6, Certifica que los hilos a continuación relacionados cumplen con cada uno de los requisitos especificados en la (NTMD-0171-A2 Lote 16 SOBRECARPA) en el Proceso de adquisición No. 24-DIADQ-INTR-201, para la elaboración de 17.918 unidades, Ministerio de Defensa, Ejército Nacional, a nuestro cliente "JEM SUPPLIES S.A.S" Nit. 900.370.262-4

MARCA	SUSTRATO	TEX	RESISTENCIA MINIMA
EPIC	Poliéster recubierto con poliéster	60	28 N.

✓ ESTOS HILOS ESTÁN CUBIERTOS POR LA NTC 5872.

Los hilos están exentos de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, tienen Certificado Oeko-Tex Estándar 100 Clase 1.

La totalidad de las materias primas y/o insumos de la fabricación de los hilos, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental Colombiana, COATS CADENA ANDINA S.A., tiene Certificado EL Sistema de Gestión Ambiental NTC-ISO 14001:2004

Además resaltamos que es un material de excelente calidad es resultado del estricto control de producción que nuestra Compañía ejerce en él, garantizando así que no experimenta alteraciones cuando es sometido a condiciones ambientales o de uso normales en las que pueda estar la prenda durante su vida útil.

Este documento se expide a nuestro cliente "JEM SUPPLIES S.A.S" Nit. 900.370.262-4, De acuerdo con los requerimientos establecidos en el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019. Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional y nuestro cliente JEM SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370.262-4, de acuerdo con los requisitos especificados en la NTMD-0171-A2.



Coats Cadena
Andina

NIT. 890.900.265-6

ÓSCAR CASTAÑO G.
Gerente Regional Norte

Yolanda

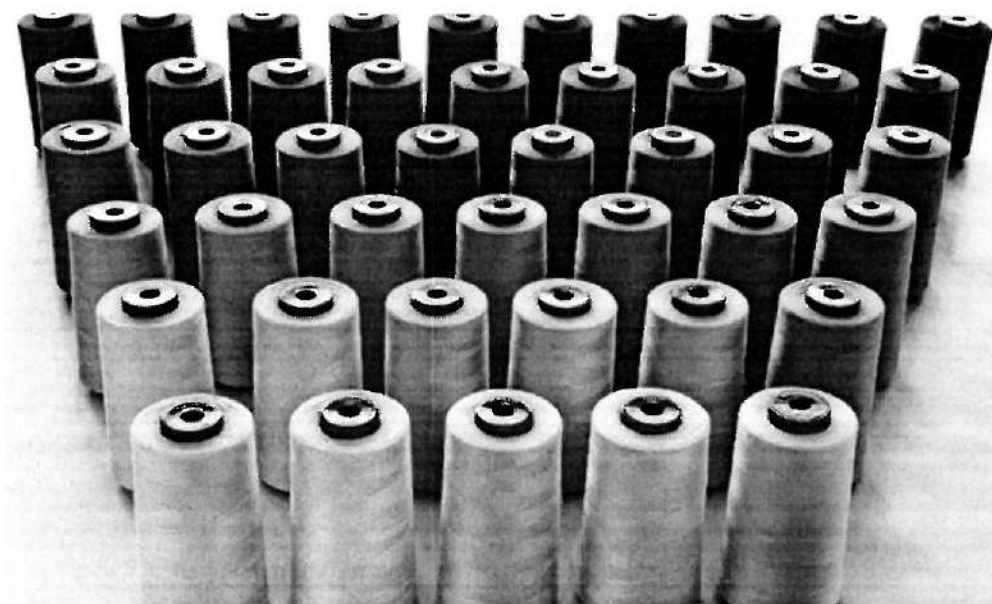
Coats Epic

El hilo Epic es un hilo de coser corespun de poliéster de alta calidad utilizado por marcas y productores líderes en el mundo para hacer sus productos aún mejores.

Coats Epic puede ser utilizado en muchas aplicaciones diferentes en una amplia gama de telas que van desde sedas delicadas a mezclillas robustas y materiales de alta tecnología; asegurando en todo momento excelente formación de puntada y buena apariencia de costura.

El elegir utilizar Coats Epic no sólo mejorará la apariencia de los productos cosidos, sino que también mejorará la productividad y desempeño de una línea de producción de cosido.

Acabado con un lubricante especialmente formulado que provee excelente desempeño de cosido a baja tensión bajo las condiciones más demandantes.



Usos Principales:

- Vestimenta de moda
- Blusas y faldas
- Chaquetas y pantalones de vestir
- Lencería y trajes de baño
- Uniformes y ropa de trabajo
- Pantalones de mezclilla
- Diversos artículos de piel

¿Por qué escoger Epic?

- Epic es un hilo de coser más fuerte, más durable, de diseño preciso con beneficios para los clientes en resultados superiores de desempeño tales como índices menores de reparación, RTM más bajos, anomalías más bajas y mejora de productividad.
- Calidad de clase mundial, mejor resistencia a la abrasión y perfecta igualación de color también explican por qué Epic es el hilo preferido en el mundo.
- El núcleo de alta fuerza permite el uso de hilos y agujas más finos sin comprometer la fuerza comparada con los hilos de hilado básico.
- Certificado en Öko-Tex Estándar 100, clase I, la clase más exigente en textiles de cubierta para bebés y niños.
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats.
- Excelente nivel de desempeño en resistencia de color.

Servicios Técnicos

Nuestro equipo de expertos provee soluciones innovadoras globales.

Global. Experto. Pionero.

COATS

epic



CORESPUN DE
POLIÉSTER CON
ENVOLTURA DE
POLIÉSTER

Información de Producto



Coats Epic

Tex	Ticket	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
18	180	780	17 - 22	65 - 75
21	150	980	17 - 22	65 - 75
24	120	1190	17 - 22	70 - 90
30	100	1490	17 - 22	75 - 90
40	80	1960	18 - 24	75 - 90
40 *	80	1780	18 - 24	75 - 90
60	50	3530	18 - 25	100 - 120
60 *	50	3040	18 - 25	100 - 120
80	40	3940	18 - 25	100 - 120
105	30	4790	18 - 25	110 - 130
105	28	5910	18 - 25	110 - 130
120	25	6080	18 - 25	120 - 140
135	20	7150	18 - 25	120 - 140
150	18	8040	18 - 25	130 - 160
180	16	9570	18 - 25	130 - 160
210	12	9800	20 - 25	130 - 160
240	10	14700	20 - 26	160 - 200

* indica 3 capas de hilo

Longitud de construcción estándar para tamaños más finos de Epic de 5,000m; utilice el código de artículo 2994. Para mayor longitud de construcción de 10,000m, utilice el código de artículo 2995 en lugar de 2994.

Algunos mercados tienen longitudes estándar alternativas; utilice 2993 para 3,000m. Para tamaños más gruesos (fikt 25 y más gruesos), utilice 2993 para 3,000m y 2910 para 1,000m.

Etiquetado de cuidado de prenda



Productos Epic de Uso especial

Para complementar la gama Epic, también tenemos una selección de hilos especialistas Epic. Cada uno de estos combina propiedades superiores del producto Epic con beneficios adicionales específicos para el uso final.

Nombre del Producto	Descripción
Epic AS	Proporciona menores valores de fricción dinámica durante la costura, mejorando el rendimiento de costura. Además, este producto ayuda a prevenir la acumulación de electricidad estática en las chamarras que reduce las fugas.
Epic AWF	Para vestimenta de exterior premium resistente al agua. El acabado anti-mecha libre de PFC previene la acción capilar de transporte de agua a través del hilo en la costura.
Epic RD	Proporciona propiedades retardantes de flama y es adecuado para ropa nocturna para niños.
Epic Metallic	Hilo Epic Metalizado para puntadas decorativas.
Epic Multicolour	Hilo teñido con efecto de color dramático.
Epic Protect	Inhibe el crecimiento de microbios y patógenos, es ideal para utilizarse en productos cosidos para la industria alimentaria y sanitaria.
Epic Rugged	Blanqueamiento para prendas especialmente de lavado demandante industrial o tratamientos de mezcla.
Epic SIF	Este producto está libre de silicona y otras sustancias, ideal para su uso en la industria del automóvil para la fabricación de productos de taller de pintura.
Epic Supermax	El mejor hilo corepun de poliéster para cosido de bienes de lujo y de sastrería fina.
Epic WF	WashFast es especialmente para aplicaciones de color críticas, p. ej. contraste, puntada decorativa en color claro, telas de acabado especial.

Productos de uso especial Epic están normalmente disponibles a través de una gama selecta de tamaños ticket e información técnica podría variar en algunos casos de la tabla anterior.

Debido a que las condiciones y aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario deberá asegurarse de que el producto cumple con los requerimientos finales del cliente y es adecuado para el uso final intencionado. Coats no acepta ninguna responsabilidad por uso inadecuado o inapropiado de la aplicación de los productos.

La información proporcionada se basa en promedios actuales y deberá ser tomada como sólo como indicativa. Coats no acepta responsabilidad alguna por la precisión y exactitud de la información proporcionada.

Las hojas de información de productos son actualizadas periódicamente, por favor asegúrese de referirse a la publicación más reciente. Coats respalda clientes con asesoría en aplicaciones individuales bajo pedido, si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contáctenos.

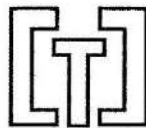
COATS
epic



CORESPUN DE
POLIÉSTER CON
ENVOLTURA DE
POLIÉSTER

Información de Producto





Nacional de Trenzados S. A.

Declaración de Conformidad Reatas Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: Nacional de Trenzados S.A
Dirección: Calle 22 B No. 127 – 55
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Reatas

DESCRIPCION
Reatas (Para la elaboración de la Sobrecarpa)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de las Reatas utilizadas para la fabricación de la SOBRECARPA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0171-A2 y la NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0185-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" **Ítem 16. Sobrecarpa.**
- La NTMD 0223 "Reatas para Confeccionar Equipos de Campaña", actualización vigente.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

Juan Carlos Sayer
CC 19.439.315
Representante Legal
Nacional de Trenzados S.A
NIT 860.536.292-5
Fabricante

**Declaración de Conformidad Cremalleras y Slider
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2**

Fecha: 15 de abril de 2019

Emitido por: EKA CORPORACIÓN S.A

Dirección: CALLE 46 A N° 1 - 61

Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019

Objeto a Declarar: Cadena continua Poliéster #6 y Deslizador poliéster 6 Nonlock

DESCRIPCION
Cremalleras y Deslizador (Para la elaboración de Sobrecarpa)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de la Cremallera y Deslizador utilizados para la fabricación de la SOBRECARPA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0171-A2.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0171-A2 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 16. Sobrecarpa.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

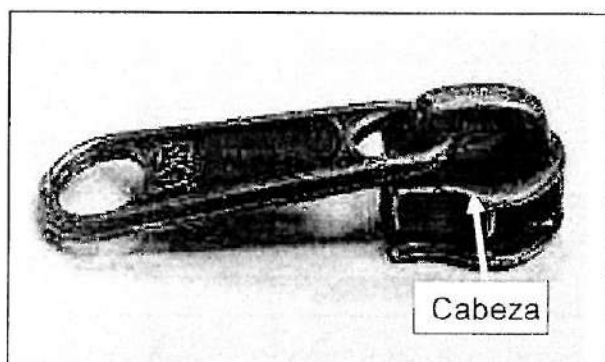
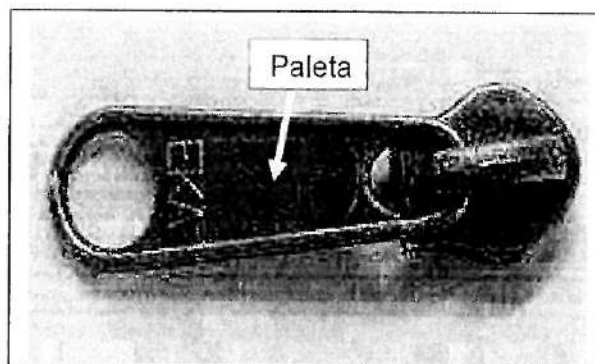


ENRIQUE KADOCH
CC 1.347.243
Representante Legal
Eka Corporación S.A

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **DESLIZADOR POLIÉSTER # 6 NON LOCK EKA.**

Se compone de un cuerpo y una paleta y su función principal es la de abrir o cerrar el cierre de cremallera según el sentido en el que se deslice.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Deslizador:

El deslizador está compuesto por:

Cabeza: Zamac 100%

Paleta: Zamac 100%

Los deslizadores llevan recubrimiento de pintura y/o galvánico los cuales pueden ser: Níquel, Níquel mate, Níquel negro, Latón, Latón Viejo ó Pavonado.

3. EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

- **Unidad de Empaque:** Paquetes de 250 unidades.
- **Presentación:** Bolsas plásticas transparente.
- **Colores:** Según el requerido por el cliente (ver carta de colores Eka).

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

4.1 Deslizador

Resistencia a la apertura de la boca del deslizador

Kg/f
14

5. USOS

- Maletines y bolsos.

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.



FICHA TÉCNICA COMERCIAL

CODIGO
FTC-11-003

PROCESO
GESTION DE CALIDAD

APROBACIÓN
Junio 11 2018

Revisión
3

Página 1 de 2

6. ASPECTOS RELEVANTES

- Tener presente que se debe utilizar el pie de cierre, pues el pie plano puede ejercer presión sobre la paleta o la cabeza del deslizador, ocasionando con esto que se rompa la paleta o se cierre la boca del deslizador, y a su vez esto genera que el deslizador no se pueda desplazar sobre la cadena con suavidad.
- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros del diente, esto con el fin de que el deslizador se desplace fácilmente sobre la cremallera y no se enrede con la pestaña de la tela.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar que el deslizador se atore y al realizar un esfuerzo para sacarlo se abra la boca del deslizador, o se arranque la paleta.
- Para un mejor uso de nuestro producto, hacer previos ensayos en la totalidad del proceso.
- No se garantiza el buen funcionamiento de nuestro producto, si no se utiliza en nuestra cadena continua poliéster No 6.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- No apilar sobre los paquetes cargas superiores a 30 Kilos.
- Consérvese en lugares secos.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto, ya que las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

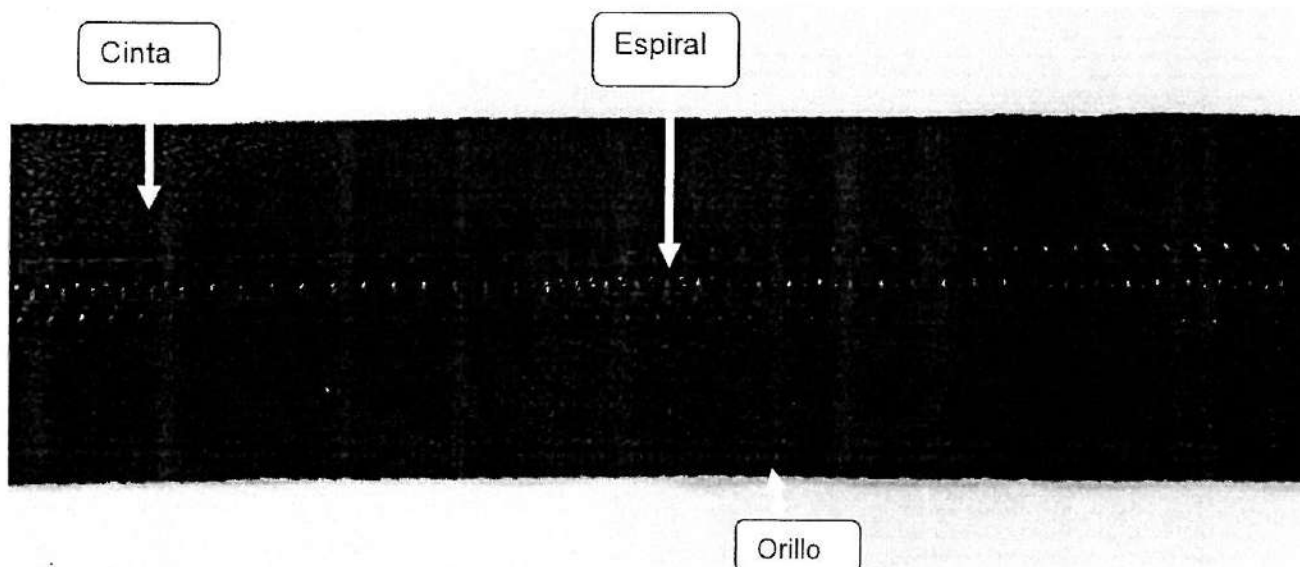
Posición arancelaria: 96.07.20.00.00

APROBADO POR
Nombre: Adriana Molina
Cargo: Jefe de Control Calidad

1. DESCRIPCION

Nombre Técnico y Comercial: **CADENA CONTINUA DE POLIÉSTER # 6.**

Consiste en un engranaje continuo de monofilamentos cosidos o tejidos en los bordes opuestos de las dos cintas.



2. ESPECIFICACIONES

2.1 Cinta Poliéster

Composición de la cinta

- Ancho Total: 30mm $\pm$ 2
- Urdimbre y trama: 100% Poliéster

La solidez del color de la cinta está garantizada por el sistema de teñido de autoclaves.

2.2 Cadena de Dientes

Poliéster 100%

3. EMPAQUE Y PRESENTACIÓN

- Unidad de Empaque : Madejas de 200 metros.
Con una tolerancia de $\pm$ 1 %
- Presentación : Bolsa plástica impresa.
- Colores : Según el requerido por el cliente (ver carta de colores).
- Empalmes : 4 por madeja

4. ENSAYOS DE RESISTENCIA

Se realizan todas las pruebas de resistencia basados en la NTC 2512 y son:

4.1 Cinta Poliéster:

Prueba de Frictometro: 100 ciclos

4.2 Cadena de dientes

Kg.

A la carga lateral de la cadena: 80

5. USOS

- Artículos en cuero o materiales sintéticos.
- Bolsos, Carteras, Maletas, Maletines, Muebles, Carpas, chaquetas, overoles, telas de drill y dacron.

Nota: Cualquier aplicación diferente a las aquí mencionadas es responsabilidad directa del cliente.

6. ASPECTOS RELEVANTES

- La costura debe hacerse a una distancia de 4 milímetros con respecto al diente siempre se debe pasar una segunda costura cerca del orillo de la cinta de la cremallera, después realizar los asentamientos o figurados según el caso.
- Cuando la cremallera vaya a ser recorrido sobre costuras abultadas o traslapos (costuras sobrepuestas) hay que tener cuidado y retirar 2 milímetros (total en ese punto 6 milímetros) la costura con respecto al diente para evitar roturas en la prenda y daño en la cremallera.
- Cuando haya necesidad de cortar una cremallera por medida o adaptación al diseño debe realizarse siempre en la parte superior.
- En ningún caso se puede cortar el orillo de la cinta, porque este orillo es el remate de la cinta.
- Se debe tener en cuenta la composición de la fibra de la prenda, la cremallera y el hilo de costura, ya que la combinación de fibras puede ocasionar diferentes tipos de encogimiento después del proceso.
- Para colocar el cierre es necesario conservar un espacio de mínimo 3.5 milímetros entre la materia prima en la cual va a ser colocada y los dientes del cierre de cremallera, esto para que el deslizador se desplace libremente por la cadena.
- Durante los procesos de costura se debe tener especial cuidado de no golpear sobre los dientes de la cremallera, pues una deformidad del diente daña por completo esa parte del engranaje.
- Si la cremallera es pegada a la materia prima con soluciones o adhesivo se debe tener especial cuidado, de no dejar esparcir estas soluciones entre los dientes.
- La cadena de poliéster no debe ser sometida directa o indirectamente a temperaturas mayores a 90° centígrados, ya que empieza a adquirir rigidez y por consiguiente la fricción entre los hilos del espiral y el deslizador, producen un deterioro de ambos.



FICHA TÉCNICA COMERCIAL

CODIGO
FTC-10-003

PROCESO
GESTIÓN DE CALIDAD

APROBACION
Julio 25 de 2018

Revisión
3

Página 3 de 3

- No se debe aplanchar directamente la parte del espiral (dientes) porque el monofilamento del espiral se deforma, o se puede deteriorar el hilo de la costura que amarra el monofilamento a la cinta. Se debe cubrir el monofilamento con una tela o planchar al revés.
- El sometimiento del cierre en un medio donde haya mucho solvente y calor, afecta notablemente la fijación del colorante, por lo tanto en uso con vinilos se debe tener cuidado con la calidad de estos, debido a que poseen solventes que pueden ocasionar migración del colorante del cierre hacia el vinilo y en lo posible no utilizar colores contrapuestos, es decir colores claros de vinilos con colores oscuros de cierre.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en procesos de teñido con carrier, se debe asegurar que no queden residuos de este producto, ya que afectaría la solidez tanto de la fibra de la cremallera como la de la prenda.
- Cuando se utilice este tipo de cremallera en prendas a las cuales se les realice lavado en seco, se debe tener cuidado con la dosificación del producto (percloroetileno), ya que puede afectar el acabado del deslizador.
- No se garantiza la funcionabilidad de la cadena si se ensambla con deslizadores diferentes a los suministrados por nosotros.
- Se sugiere para un mejor uso del producto realizar previos ensayos que determinen las ventajas y limitaciones con respecto a otros materiales.
- Si nuestro producto es usado por terceros, asegúrese que este tenga toda la información y recomendaciones de esta ficha comercial.

Cualquier inquietud hacerla llegar al área de Mercadeo y anexar al reclamo información sobre el label o etiqueta de identificación, para así hacer más ágil su respuesta.

Lo escrito en este documento no constituye garantía expresa o implícita sobre el comportamiento del producto porque las condiciones de uso, exposición y aplicación están fuera de nuestro control.

Posición Arancelaria: 96.07.19.00.00

APROBADO POR

Nombre: Adriana Molina

Cargo: Jefe de Control Calidad

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE HERRAJES METÁLICOS, TROQUELES Y MOLDES.
SERVICIO DE PINTURA ELECTROSTÁTICA

NIT. 860.517.748-0

Consec. 19-0464

Declaración de Conformidad Triángulos Metálicos Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS
Dirección: Calle 19 A No. 33-14
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Triángulos Metálicos

DESCRIPCION
Triángulos Metálicos (Para la elaboración de Sobrecarpa)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de los Triángulos Metálicos utilizados para la fabricación de la SOBRECARPA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0171-A2.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

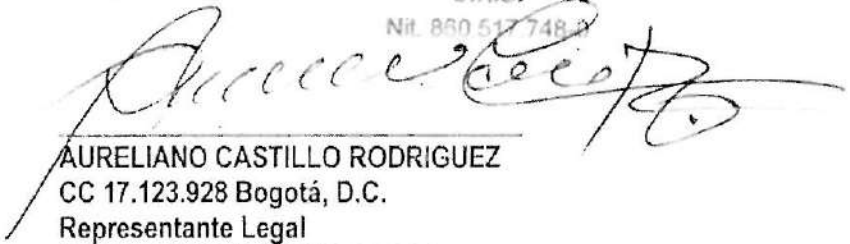
- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0171-A2 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" ítem 16. Sobrecarpa.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención

Atentamente,

INDUSTRIAS TROMOLTEC
S.A.S.

NIT. 860.517.748-0


AURELIANO CASTILLO RODRIGUEZ
CC 17.123.928 Bogotá, D.C.
Representante Legal
INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS
NIT 860.517.748-0
Fabricante

Calle 19 A No. 33-14/12 Bogotá - Colombia Tels. 7021055
E-MAIL: tromoltecsas@gmail.com

INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS

DISEÑO Y FABRICACIÓN DE HERRAJES METÁLICOS, TROQUELES Y MOLDES
SERVICIO DE PINTURA ELECTROSTÁTICA

NIT. 860.517.748-0

Consec. 19-0465

Declaración de Conformidad Estacas de Hierro Según NTC-ISO/IEC-17050-1 - NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: TROMOLTEC SAS
Dirección: Calle 19 A No. 33-14/12
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: Estacas de Hierro

DESCRIPCION
Estacas de Hierro (Para la elaboración de Sobrecarpa)

Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas de las Estacas de Hierro utilizadas para la fabricación de la SOBRECARPA de acuerdo a los requisitos establecidos en la NTMD 0171-A2.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD 0171-A2 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado" Ítem 16. Sobrecarpa.

Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,

INDUSTRIAS TROMOLTEC
S.A.S.
NIT. 860.517.748-0

AURELIANO CASTILLO RODRIGUEZ
CC 17.123.928 Bogotá, D.C.
Representante Legal
INDUSTRIAS TROMOLTEC SAS
NIT 860.517.748-0
Fabricante

Calle 19 A No. 33-14/12 Bogotá - Colombia Tels. 7021055
E-MAIL: tromoltecsas@gmail.com

Ítem 17. Toldillo

Declaración de Conformidad TOLDILLO
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 – NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: JEM SUPPLIES SAS
Dirección: Carrera 43 No. 13-71
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: TOLDILLO
Cantidad: 12.473 unidades

ÍTEM	DESCRIPCION
17	TOLDILLO (NTMD-0006-A3)

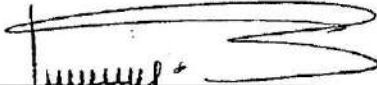
Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas del TOLDILLO de acuerdo a los requisitos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0006-A3.
- La totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación del toldillo, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD-0006-A3 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa **No. 024-DIADQ-INTR-2019**, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado"
- Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


Jorge Enrique Méndez Calderón
CC 19.221.178 de Bogotá D.C.
Representante Legal Suplente
Jem Supplies SAS
NIT 900.370.262-4
Fabricante



Coats Cadena
Andina

Coats Cadena Andina S.A.

NIT. 890.900.265-6
Avenida Santander N° 5E-87
Pereira - Colombia
Conmutador + 57 6 3398200
Fax + 57 6 3314415
Apartado Aéreo 343
cadena.colombia@coats.com
www.coatscadena.com.co

Bogotá, 15 de abril de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC 17050-1/17050-2
Avenida Calle 26 85-D-55 Locales 126 - 126 A.

COATS CADENA ANDINA S.A. NIT. 890.900.265-6, Certifica que los hilos a continuación relacionados cumplen con cada uno de los requisitos especificados en la NTMD-0006-A3 numeral 5.3, de acuerdo con los requerimientos establecidos para la confección de 12.473 Unidades de Toldillo en el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019, Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional a nuestro cliente JEM SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370.262-4

MARCA	SUSTRATO	TEX	RESISTENCIA MINIMA
EPIC	Poliéster recubierto con poliéster	60	28 N.

✓ ESTOS HILOS ESTÁN CUBIERTOS POR LA NTC 5872.

Los hilos están exentos de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, tienen Certificado Oeko-Tex Estándar 100 Clase 1.

La totalidad de las materias primas y/o insumos de la fabricación de los hilos, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana, COATS CADENA ANDINA S.A., tiene Certificado EL Sistema de Gestión Ambiental NTC-ISO 14001:2004

Además, resaltamos que es un material completamente nuevo, su excelente calidad es resultado del estricto control de producción que nuestra Compañía ejerce en él, garantizando así que no experimenta alteraciones cuando es sometido a condiciones ambientales o de uso normales en las que pueda estar la prenda durante su vida útil.

Este documento se expide a nuestro cliente "JEM SUPPLIES S.A.S" Nit. 900.370.262-4, De acuerdo con los requerimientos establecidos en el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019, Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional y nuestro cliente JEM SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370.262-4, de acuerdo con los requisitos especificados en la NTMD-0006-A3 Toldillo.

Atentamente,


Coats Cadena
Andina
NIT. 890.900.265-6
ÓSCAR CASTAÑO G.
Gerente Regional Norte

Colombia

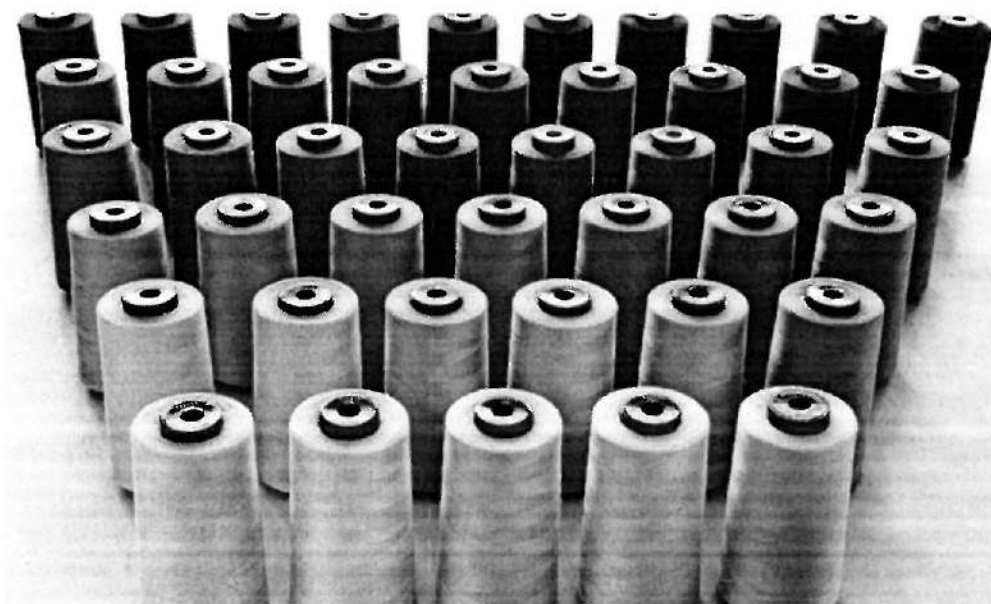
Coats Epic

El hilo Epic es un hilo de coser corespun de poliéster de alta calidad utilizado por marcas y productores líderes en el mundo para hacer sus productos aún mejores.

Coats Epic puede ser utilizado en muchas aplicaciones diferentes en una amplia gama de telas que van desde sedas delicadas a mezclillas robustas y materiales de alta tecnología; asegurando en todo momento excelente formación de puntada y buena apariencia de costura.

El elegir utilizar Coats Epic no sólo mejorará la apariencia de los productos cosidos, sino que también mejorará la productividad y desempeño de una línea de producción de cosido.

Acabado con un lubricante especialmente formulado que provee excelente desempeño de cosido a baja tensión bajo las condiciones más demandantes.



Usos Principales:

- Vestimenta de moda
- Blusas y faldas
- Chaquetas y pantalones de vestir
- Lencería y trajes de baño
- Uniformes y ropa de trabajo
- Pantalones de mezclilla
- Diversos artículos de piel

¿Por qué escoger Epic?

- Epic es un hilo de coser más fuerte, más durable, de diseño preciso con beneficios para los clientes en resultados superiores de desempeño tales como índices menores de reparación, RTM más bajos, anomalías más bajas y mejora de productividad.
- Calidad de clase mundial, mejor resistencia a la abrasión y perfecta igualación de color también explican por qué Epic es el hilo preferido en el mundo.
- El núcleo de alta fuerza permite el uso de hilos y agujas más finos sin comprometer la fuerza comparada con los hilos de hilado básico.
- Certificado en Öko-Tex Estándar 100, clase I, la clase más exigente en textiles de cubierta para bebés y niños.
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats.
- Excelente nivel de desempeño en resistencia de color.

Servicios Técnicos

Nuestro equipo de expertos provee soluciones innovadoras globales.

Global. Experto. Pionero.

COATS

epic



CORESPUN DE
POLIÉSTER CON
ENVOLTURA DE
POLIÉSTER

Información de Producto



Coats Epic

COATS
epic



CORESPUN DE
POLIÉSTER CON
ENVOLTURA DE
POLIÉSTER

Información de Producto

Tex	Ticket	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
18	180	780	17 - 22	65 - 75
21	150	980	17 - 22	65 - 75
24	120	1190	17 - 22	70 - 90
30	100	1490	17 - 22	75 - 90
40	80	1960	18 - 24	75 - 90
40 *	80	1780	18 - 24	75 - 90
60	50	3530	18 - 25	100 - 120
60 *	50	3040	18 - 25	100 - 120
80	40	3940	18 - 25	100 - 120
105	30	4790	18 - 25	110 - 130
105	28	5910	18 - 25	110 - 130
120	25	6080	18 - 25	120 - 140
135	20	7150	18 - 25	120 - 140
150	18	8040	18 - 25	130 - 160
180	16	9570	18 - 25	130 - 160
210	12	9800	20 - 25	130 - 160
240	10	14700	20 - 26	160 - 200

* indica 3 capas de hilo

Longitud de construcción estándar para tamaños más finos de Epic de 5,000m; utilice el código de artículo 2994. Para mayor longitud de construcción de 10,000m; utilice el código de artículo 2996 en lugar de 2994. Algunos mercados tienen longitudes estándar alternativas; utilice 2993 para 3,000m. Para tamaños más gruesos (ticket 25 y más gruesos), utilice 2993 para 3,000m y 2910 para 1,000m.

Etiquetado de cuidado de prenda



Productos Epic de Uso especial

Para complementar la gama Epic, también tenemos una selección de hilos especialistas Epic. Cada uno de estos combina propiedades superiores del producto Epic con beneficios adicionales específicos para el uso final.

Nombre del Producto	Descripción
Epic AS	Proporciona menores valores de fricción dinámica durante la costura, mejorando el rendimiento de costura. Además, este producto ayuda a prevenir la acumulación de electricidad estática en las chamarras que reduce las fugas.
Epic AWF	Para vestimenta de exterior premium resistente al agua. El acabado anti-mecha libre de PFC previene la acción capilar de transporte de agua a través del hilo en la costura.
Epic RD	Proporciona propiedades retardantes de flama y es adecuado para ropa nocturna para niños.
Epic Metallic	Hilo Epic Metalizado para puntadas decorativas.
Epic Multicolour	Hilo teñido con efecto de color dramático.
Epic Protect	Inhibe el crecimiento de microbios y patógenos, es ideal para utilizarse en productos cosidos para la industria alimentaria y sanitaria.
Epic Rugged	Blanqueamiento para prendas especialmente de lavado demandante industrial o tratamientos de mezclilla.
Epic SIF	Este producto está libre de sílice y otras sustancias, ideal para su uso en la industria del automóvil para la fabricación de productos de taller de pintura.
Epic Supermax	El mejor hilo corespun de poliéster para cosido de bienes de lujo y de sastreía fina.
Epic WF	WashFast es especialmente para aplicaciones de color críticas, p. e. contraste, puntada decorativa en color claro, telas de acabado especial.

Productos de uso especial Epic están normalmente disponibles a través de una gama selecta de tamaños ticket e información técnica podría variar en algunos casos de la tabla anterior.

Debido a que las condiciones y aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario deberá asegurarse de que el producto cumple con los requerimientos finales del cliente y es adecuado para el uso final intencionado. Coats no acepta ninguna responsabilidad por uso inadecuado o inadecuado de la aplicación de los productos.

La información proporcionada se basa en promedios actuales y deberá ser tomada como sólo como indicativa. Coats no acepta responsabilidad alguna por la precisión y exactitud de la información proporcionada.

Las hojas de información de producto son actualizadas periódicamente, por favor asegúrese de referirse a la publicación más reciente. Coats respalda clientes con autoridad en aplicaciones individuales bajo pedido, si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contáctenos.



Ítem 18.

Mosquitero

Declaración de Conformidad CONFECCION DE MOSQUITEROS
Según NTC-ISO/IEC-17050-1 – NTC-ISO/IEC-17050-2

Fecha: 15 de abril de 2019
Emitido por: JEM SUPPLIES SAS
Dirección: Carrera 43 No. 13-71
Proceso No. 024-DIADQ-INTR-2019
Objeto a Declarar: CONFECCION DE MOSQUITEROS
Cantidad: 2.182 unidades

ÍTEM	DESCRIPCION
17	CONFECCION DE MOSQUITEROS (NTMD-0252)

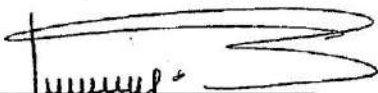
Certifica el cumplimiento de:

- Las características técnicas del CONFECCION DE MOSQUITEROS de acuerdo a los requisitos establecidos en la Norma Técnica NTMD-0252.
- La totalidad de las materias primas y/o insumos usados en la fabricación de la confección de mosquiteros, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

El objeto declarado anteriormente descrito, está conforme con los requisitos de los siguientes documentos:

- Los aspectos técnicos estipulados en la NTMD-0252 del proceso de Selección Abreviada por Subasta Inversa No. 024-DIADQ-INTR-2019, cuyo objeto es la "Adquisición de dotación de elementos de campaña, prendas de vestir y calzado"
- Adicionalmente se dará cumplimiento a los requisitos de empaque y rotulado descritos en las especificaciones técnicas del proceso en mención.

Atentamente,


Jorge Enrique Méndez Calderón
CC 19.221.178 de Bogotá D.C
Representante Legal Suplente
Jem Supplies SAS
NIT 900.370.262-4
Fabricante



Bello, 15 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo II SINTELITA, que será utilizada en la elaboración de Mosquitero y que es objeto del proceso de Selección Abreviad **24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL” Ítem 18. Mosquitero.** Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma **NTMD – 0216 – A3 “TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA”** y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa **JEM SUPPLIES S.A.S.**, para que obre como documento soporte dentro del proceso **24 –DIADQ-INTR-2019 “ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL”**, La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 27/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 27/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 814N73 TIPO II
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO SOBRECARPAS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use CARPAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 150	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 28	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 40	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 125	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 350	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 450	NTC 754-1
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN TRAMA	%	Max 40	AATCC 186
PERDIDA DE RESISTENCIA POR EXPOSICIÓN A LA LUZ UV EN URDIMBRE	%	Max 40	AATCC 186
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA	Nw	Min 14	NTC 313
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE	Nw	Min 24	NTC 313
RESISTENCIA AI DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
PILLING (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
SOLIDEZ A LA LUZ - 20 HORAS -		Min 3-4	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO BASE		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO MARRON		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECO VERDE CLARO		Min 3	AATCC 116
SOLIDEZ AL FROTE SECOVERDE OSCURO		Min 3	AATCC 116



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 27/04/2016
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 27/04/2016
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70619 FS01 814N73 TIPO II
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name SINTELITA RIPSTOP; RECUBRIMIENTO SOBRECARPAS
ESTAMPADO PIGMENTOS/CONFECCION
TEJIDO / type of weave FANTASIA
USO FINAL / final use CARPAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	NTM D 0216-A2
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22
REPELENCIA AL AGUA DESPUES DE 5 LAVADO		Min 70	AATCC 22
RESISTENCIA A LA FILTRACIÓN O GOTEOS		Ninguna filtración	NTM D 204
PEMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA EN g/m ² (DIA)		Min 800	ISO 15496
ADHERENCIA ENTRE CAPAS		1 a 2	0216-A2

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 698 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16

BELLO – COLOMBIA

e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co



Coats Cadena
Andina

Coats Cadena Andina S.A.

NIT. 890.900.265-6
Avenida Santander N° 5E-87
Pereira - Colombia
Conmutador + 57 6 3398200
Fax + 57 6 3314415
Apartado Aéreo 343
cadena.colombia@coats.com
www.coatscadena.com.co

Bogotá, 15 de abril de 2019

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD
NTC 17050-1/17050-2
Avenida Calle 26 85-D-55 Locales 126 – 126 A.

COATS CADENA ANDINA S.A. NIT. 890.900.265-6, Certifica que los hilos a continuación relacionados cumplen con cada uno de los requisitos especificados en la NTMD-0252, de acuerdo con los requerimientos establecidos para la confección de 2.182 Unidades de Mosquitero en el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019. Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional a nuestro cliente JEM SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370.262-4

MARCA	SUSTRATO	TEX	RESISTENCIA MINIMA
APTAN	Multifilamento continuo de poliamida de Nylon	45	30.8 N.

✓ ESTOS HILOS ESTÁN CUBIERTOS POR LA NTC 5872.

Los hilos están exentos de materiales y productos de acabados que causen irritación sobre la piel o puedan resultar perjudiciales para la salud, tienen Certificado Oeko-Tex Estándar 100 Clase 1.

La totalidad de las materias primas y/o insumos de la fabricación de los hilos, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana, COATS CADENA ANDINA S.A., tiene Certificado EL Sistema de Gestión Ambiental NTC-ISO 14001:2004

Además, resaltamos que es un material completamente nuevo, su excelente calidad es resultado del estricto control de producción que nuestra Compañía ejerce en él, garantizando así que no experimenta alteraciones cuando es sometido a condiciones ambientales o de uso normales en las que pueda estar la prenda durante su vida útil.

Este documento se expide a nuestro cliente "JEM SUPPLIES S.A.S" Nit. 900.370.262-4, De acuerdo con los requerimientos establecidos en el Proceso de Selección 024-DIADQ-INTR-2019. Ministerio de Defensa Nacional, Ejército Nacional y nuestro cliente JEM SUPPLIES S.A.S Nit. 900.370.262-4, de acuerdo con los requisitos especificados en la NTMD-0252 Mosquitero.

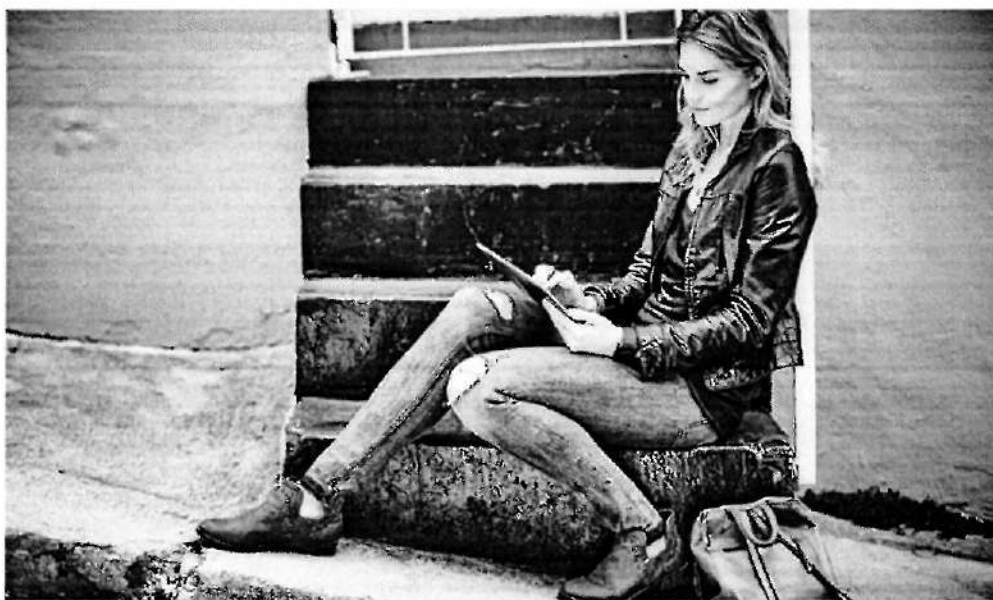
Atentamente,


ÓSCAR CASTAÑO G.
Gerente Regional Norte

Coats Aptan

Coats Aptan es un hilo de nylon lubricado hecho de filamento continuo de nylon 6.6 pre-estabilizado y es adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon.

Aptan ha controlado características de stretch y un bajo y suave acabado de fricción que reduce los efectos de calor de aguja y ofrece excelente resistencia a la abrasión.



Usos Principales:

- Adecuado para programas de teñido de prenda con telas de nylon 6.6
- Bienes de piel
- Calzado
- Bienes de exterior y equipo deportivo
- Equipaje y artículos de viaje
- Cinturones de seguridad
- Filtración
- Automotriz
- Acolchado multiaguja
- Colchones
- Calzado de protección

¿Por qué escoger Aptan?

- Coats Aptan de nylon 6.6 es 30% más fuerte que el hilo de nylon 6.0 ordinario. La mayor fuerza de fineza hace las costuras más finas posibles en calzado y otras aplicaciones.
- Comparado con los hilos de coser típicos para vestimenta hechos de poliéster, Aptan tiene mayor fuerza y ligeramente mayores propiedades de elongación.
- Tratado con lubricante especialmente formulado, Coats Aptan ofrece excelentes características de fricción durante operaciones de cosido a alta velocidad.
- Características controladas de stretch para buena formación de bucle y puntadas justas, firmes y balanceadas.
- Excelente formación de bucle, formación consistente de puntadas y apariencia de costura limpia.
- Certificado en Öko-Tex Estándar 100, clase I.
- Cumple con la lista de sustancias restringidas de Coats.

Servicios Técnicos

Nuestro equipo de expertos provee soluciones innovadoras globales.

Global. Experto. Pionero.

COATS
aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto



Coats Aptan

Tamaños más Finos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
16	192*	5000m	810	30 - 40	65 - 75
24	120	5000m	1580	18 - 32	75 - 90
24	122*	4000m	1440	18 - 32	75 - 90

* Los tamaños de ticket con terminación en 2 es una versión de alto torcido para cosido a altas velocidades de vestimenta. Por favor contacte a Coats para mayores detalles.

Tamaños Medianos

Tex	Ticket	Longitud	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
35	80	5000m	2160	15 - 26	75 - 90
45	60	5000m	3210	16 - 29	90 - 100
45	62	2250m	3090	20 - 32	90 - 100
70	40	1000m	4700	16 - 29	100 - 120
105	30	1000m	6100	16 - 29	110 - 130
135	20	1000m	9500	17 - 29	120 - 140
210	13	1000m	13330	17 - 31	130 - 160
270	10	1000m	18170	17 - 31	160 - 200

Tamaños más Gruesos

Tex	Ticket	Fuerza cN	% de elongación Min - Max	Tamaño de aguja Métrico
350	9	23520	17 - 32	160 - 200
400	8	23090	17 - 32	160 - 200
450	7	27790	17 - 32	160 - 200
500	6	34200	17 - 32	160 - 200
600	5	37430	20 - 32	180 - 220

Por favor revise con su representante local Coats para longitudes disponibles.

Propiedades Térmicas:

- Se derrite a 260°C, se adhiere a 190°C y más
- Se encoje menos de 1% @150°C

Propiedades Químicas:

- Ácidos minerales: Se descompone con fuertes ácidos minerales; resistente a ácidos débiles
- Alcalis: Esencialmente sin afectaciones por álcalis, pero menos resistente a álcalis mayores, especialmente a temperaturas más altas
- Solventes orgánicos: Generalmente sin afectaciones
- Blanqueado: Sin afectaciones. Deterioro dependiente de condiciones
- Insectos / Micro-organismos (moho, podredumbre): Sin afectaciones
- Recuperación de humedad: Aproximadamente 0.4%

Propiedades de Resistencia:

- Lavado a 60°C ISO 105 C10C Grado 4
- Resistencia al Agua ISO 105 E01 Grado 4
- Resistencia al Frote ISO 105 X12 Grado 4 (Algodón)
- Resistencia a la Luz Artificial ISO 105 B02 Grado 3-4 (Min)

Estos grados de resistencia representan niveles mínimos de desempeño. Para requerimientos especiales de resistencia, debe darse referencia a los Servicios Técnicos de Coats.

Todos los factores deben tomarse a consideración cuando se hace transición a línea de cosido de hilo corespun de poliéster (p.e. Coats Epic) a cualquier hilo de filamento continuo como elemento de ajuste es más necesario y las máquinas podrían necesitar correrse a velocidades más bajas.

Debido a que las condiciones y aplicaciones varían considerablemente en el uso de un producto, el cliente y/o usuario deberá asegurarse de que el producto cumple con los requerimientos finales del cliente y es adecuado para el uso final intencionado. Coats no acepta ninguna responsabilidad por uso inadecuado u irresponsable de la aplicación de los productos.

La información proporcionada se basa en promedios actuales y deberá ser tomada como solo como indicativa. Coats no acepta responsabilidad alguna por la precisión y exactitud de la información proporcionada.

Las Hojas de Información de Producto son actualizadas periódicamente, por favor asegúrese de referirse a la publicación más reciente. Coats respalda clientes con asesoría en aplicaciones individuales bajo pedido; si tiene alguna pregunta o inquietud, por favor contactenos.

COATS
aptan



FILAMENTO
CONTINUO DE
NYLON 6.6

Información de Producto





Bello, 15 de abril 2019

Señores:
MINISTERIO DE DEFENSA NACIONAL
EJERCITO NACIONAL
Bogotá D.C.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE FABRICATO S.A.
SEGÚN NTC ISO/IEC 17050-1 Y ISO/IEC 17050-2

FABRICATO S.A., como fabricantes de la tela Tipo III HAMACA, que será utilizada en la elaboración de Mosquitero y que es objeto del proceso de Selección Abreviad_24 –DIADQ-INTR-2019 “**ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL**” Ítem 18. Mosquitero. Certifica que la tela cumple satisfactoriamente con los requisitos establecidos en la norma NTMD – 0216 – A3 “**TELAS PARA CONFECCIONAR EQUIPOS DE CAMPAÑA**” y además garantiza los siguientes aspectos:

- El repelente al agua es del tipo fluorocarbono.
- Para las telas impermeables se emplea un método de recubrimiento de Poliuretano no laminado.
- Se garantiza el empleo de materias primas antiestáticas por ambas caras.
- Las telas tienen tratamiento de protección Ultravioleta. Las telas acabadas están compuestas por químicos y materiales que han sido usados con seguridad comercialmente, donde el contacto con la piel ha sido prolongado bajo condiciones normales de uso, sin afectar la salud humana.
- La totalidad de las materias primas e insumos usados en la fabricación de la tela, así como los procesos productivos empleados en su fabricación, cumplen con todas las exigencias ordenadas en la legislación ambiental colombiana vigente.

Esta certificación se expide a petición de la empresa JEM SUPPLIES S.A.S, para que obre como documento soporte dentro del proceso 24 –DIADQ-INTR-2019 “**ADQUISICIÓN DE DOTACION DE ELEMENTOS DE CAMPAÑA, PRENDAS DE VESTIR Y CALZADO PARA EL PERSONAL MILITAR CON DESTINO AL EJERCITO NACIONAL**”, La presente declaración de conformidad solo aplica para la contratación y las normas técnicas referenciadas.

Cordialmente,

LUIS FERNANDO ARANGO CORREA
Jefe laboratorio de calidad.

Carrera 50 No. 38 –320
Tel.: +57 (4) 448 35 00
Fax: +57 (4) 275 38 75
Bello, Antioquia – Colombia
www.fabricato.com



Carrera 50 # 38- 320
Tel: 57(4)448 35 0. Fax 57(4)451 10 26
www.fabricato.com e-mail: info@fabricato.com
Bello, Antioquia . Colombia

**ESPECIFICACIONES
TÉCNICAS DE PRODUCTO
FABRIC PROFILE**

FECHA DE ACTUALIZACIÓN (dd/mm/aa) /update (dd/mm/aa) 22/05/2018
FECHA DE EMISION (dd/mm/aa) /issue date 22/05/2018
POSICION ARANCELARIA /harmonized system code *
CODIGO DE PRODUCTO/ production style 70621 TF11 206N73
NOMBRE DEL PRODUCTO / producto name HAMACA DYE ANTIFLUIDOS
TEJIDO / type of weave TAFETAN
USO FINAL / final use HAMACAS

CARACTERISTICA	UNIDAD	ESTANDAR	NORMA
ANCHO CON ORILLO	cm	Min 110	NTC 228
HILOS EN TRAMA	hil/cm	min 19	NTC 427
HILOS EN URDIMBRE	hil/cm	Min 20	NTC 427
PESO LICITACION	gr/m ²	Max 175	NTC 230
COMPOSICION NYLÓN	%	100	NTC 481
RESISTENCIA A LA TENSION EN TRAMA LIC	Nw	Min 700	NTC 754-1
RESISTENCIA A LA TENSION EN URDIMBRE LIC	Nw	Min 1000	NTC 754-1
RESISTENCIA AL RASGO EN TRAMA LENGÜETA	Nw	Min 40	NTC 5634
RESISTENCIA AL RASGO EN URDIMBRE LENGÜETA	Nw	Min 60	NTC 5634
RESISTENCIA AI DESLIZAMIENTO EN TRAMA	Nw	Min 180	NTC1386
RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO EN URDIMBRE	Nw	Min 180	NTC1386
TENDENCIA A LA FORMACION DE MOTAS (30 Min)		Min 4	NTC 2051-2
CAMBIO DIMENSIONAL TRAMA	%	+/- 2	NTC 908
CAMBIO DIMENSIONAL URDIMBRE	%	+/- 2	NTC 908
SOLIDEZ A LA LUZ - 10 HORAS -		Min 3-4	NTC 1479
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - C/COLOR -		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL LAVADO IIA - MANCHADO		Min 4	NTC 1155-3
SOLIDEZ AL FROTE SECO		Min 4	AATCC 8
REPELENCIA AL AGUA ORIGINAL		Min 90	AATCC 22

Fabricato S.A. se reserva el derecho de hacer modificaciones sin previo aviso dentro de su proceso de mejoramiento continuo.

Fabricato S.A. reserves the right to modify this information without notice through its continuous improvement process.

Apartado Aéreo 698 Teléfonos: (574) 4483500 Fax: (574) 451 20 16

BELLO – COLOMBIA

e-mail: info@fabricato.com.co web page: www.fabricato.com.co